

EPSS

外购件规格书

图号

YHKM0057W

名称

渐进式安全钳

NO.	图号	名称	规格型号	总重(kg)	备注
1	YHKM0057W LB-LC-	渐进式安全钳	OX-198B复式(一套两件)	45	

序号	项目	主要内容
1	制造厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司
2	品牌	奥德普
3	适用标准	GB/T 7588.1、TSGT7001、TSGT7007
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤; (2) 必须提供产品合格证; (3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。 (4) 提供国家电梯质量监督部门的形式试验证书和报告。
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。

注:未注明适用标准的年号时,以最新版本为准。

7 性能及参数要求

OZS125610.1-4

LB-	备注
LB1	奥德普(中文)
LB2	奥德普(英文)

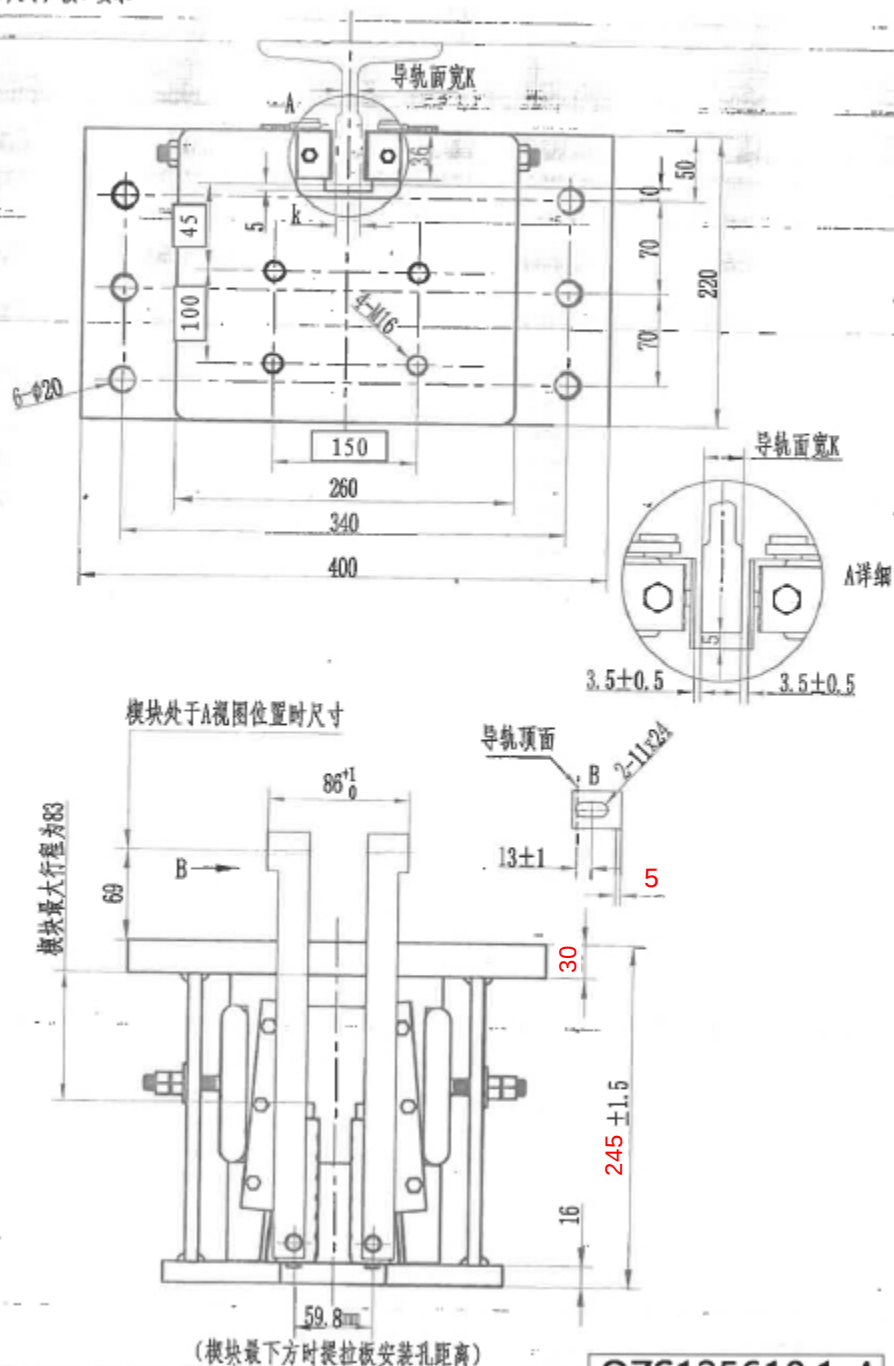
LC-	额定速度(m/s)	总质量允许范围(kg)	导轨面宽K	导轨润滑
LC1	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	16	是
LC2	≤1.75	6500≤(P+Q)≤13000	19	是

8 特殊说明

- 铭牌格式按照TSGT7007《电梯型式试验规则》;
- P+Q按号令单指定。

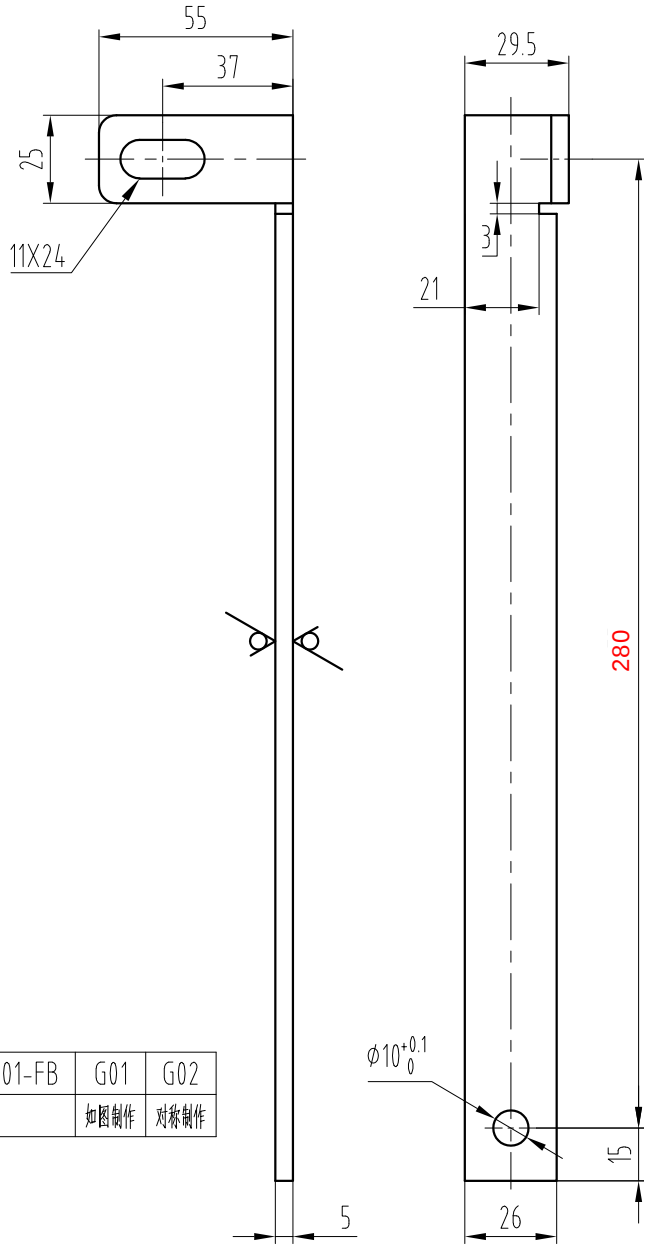
					设计	陈林	24.9.20
					审核	程强	24.9.28
					标准化	李波	24.9.30
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	程强	2024.10.1

8 外形尺寸, 接口要求



OZS125610.1-4

其余12.5



尺寸表

X198B0E01-FB	G01	G02
说明	如图制作	对称制作

技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注R角为R5, 折弯内R角为R4max;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性		钢板 5.0/Q235B			
设计	胡建升	24.09.15	标准化				提拉板
审核	舒佳乐	24.09.15					
工艺	尹龙万	24.09.19	批准	白卫宏	24.09.20		
				阶段标记	重量	比例	
						1:2	
				第 1 张	共 1 张		X198B0E01-FB

图幅: A4 Ver 1.3