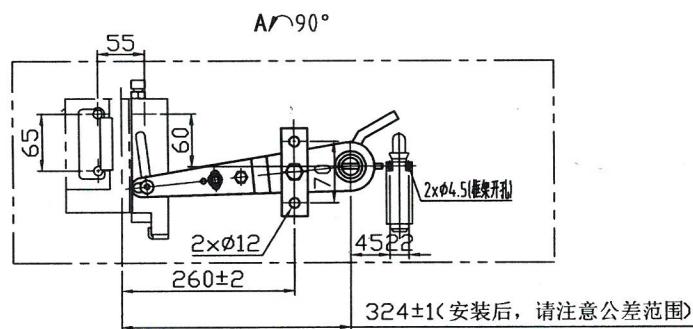
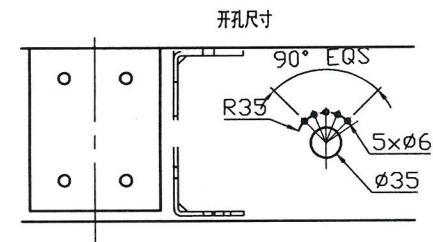
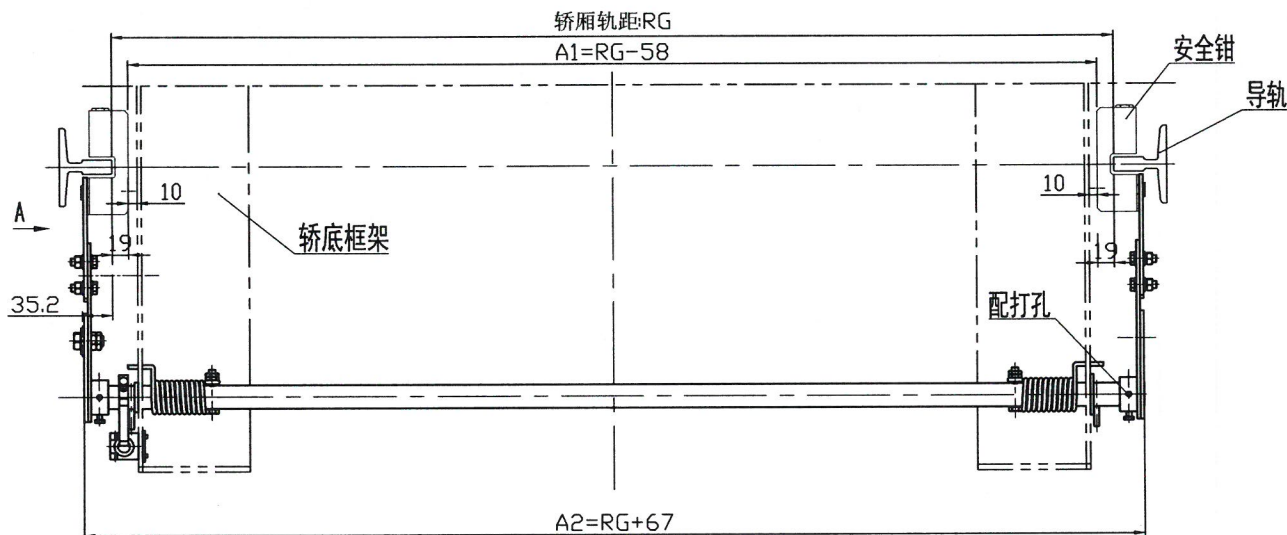


线形尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	侧面/侧面公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

25/



技术要求

- 1 本安全联动装置型号为OX-210TA,配合使用安全钳为OX-210B或OX-210C;
- 2 本安全联动装置不包含安全钳,不包含开关;
- 3 预紧力建议为150N~200N;
- 4 提拉摇臂需要保持同步提拉,安装时先安装一侧摇臂,再同步另一侧摇臂位置后,打孔安装侧柱;
- 5 开关安装孔为配打,需保证安全钳动作时有效触发开关;
- 6 安装后,需保证摇臂提拉能够完全到位,提拉过程中摇臂最外侧边沿,不允许超过安全钳滑动钳块工作面;
- 7.RG为轿厢轨距,详见订单。

尺寸变量查询表		
RG	A1	A2
	RG-58	RG+67
1200	1142	1267
1250	1192	1317
1300	1242	1367
1350	1292	1417
1400	1342	1467
1450	1392	1517
1500	1442	1567
1550	1492	1617
1600	1542	1667
1650	1592	1717
1700	1642	1767
1750	1692	1817
1800	1742	1867
1850	1792	1917
1900	1842	1967
1950	1892	2017
2000	1942	2067
2050	1992	2117
2100	2042	2167
2150	2092	2217
2200	2142	2267

1	KF13808A01	组件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记通知	签名	日期	更改内容及原因
设计	史益	20230420	比例:6	图幅:3
校对	凌文	20230420	共页	第页
标准化	周	20230420	共页	第页
审核	孙	20230420	共页	第页

DIAO 帝奥电梯

安全钳联动机构 KF13808A

物料编码说明:

编码构成: 零件代码.RG

编码示例: 1380801.1700

T24-D00255~D00259

用

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	X210TAA01	G01				-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	X210TAA02	G01				-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4				备用	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783/M12x30					-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1/M12					-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783/M8x20 25					-06	2	
-07	平垫圈		GB/T 97.1/8					-07	4	
-08	弹垫		GB/T 93/8					-08	2	
-09	六角法兰面螺母 六角螺母		GB/T 6177.1 6177Q /M8				带齿	-09	2	
-10	六角螺栓		GB/T 5783/M6x12					-10	1	

← 非标加长

技术要求

1 标准件需安装拧紧，件5薄螺母拧紧后，提拉接板需转动灵活；
2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			摇臂组件		
CC 关键特性											
设计	刘晶	23.04.08	标准化			阶段标记			重量		
审核	张宏华	23.12.07									
工艺	丝铭	23.12.07	批准	俞礼园	23.12.07	第 1 张			共 1 张		

图框: A3 Ver 1.4

标记

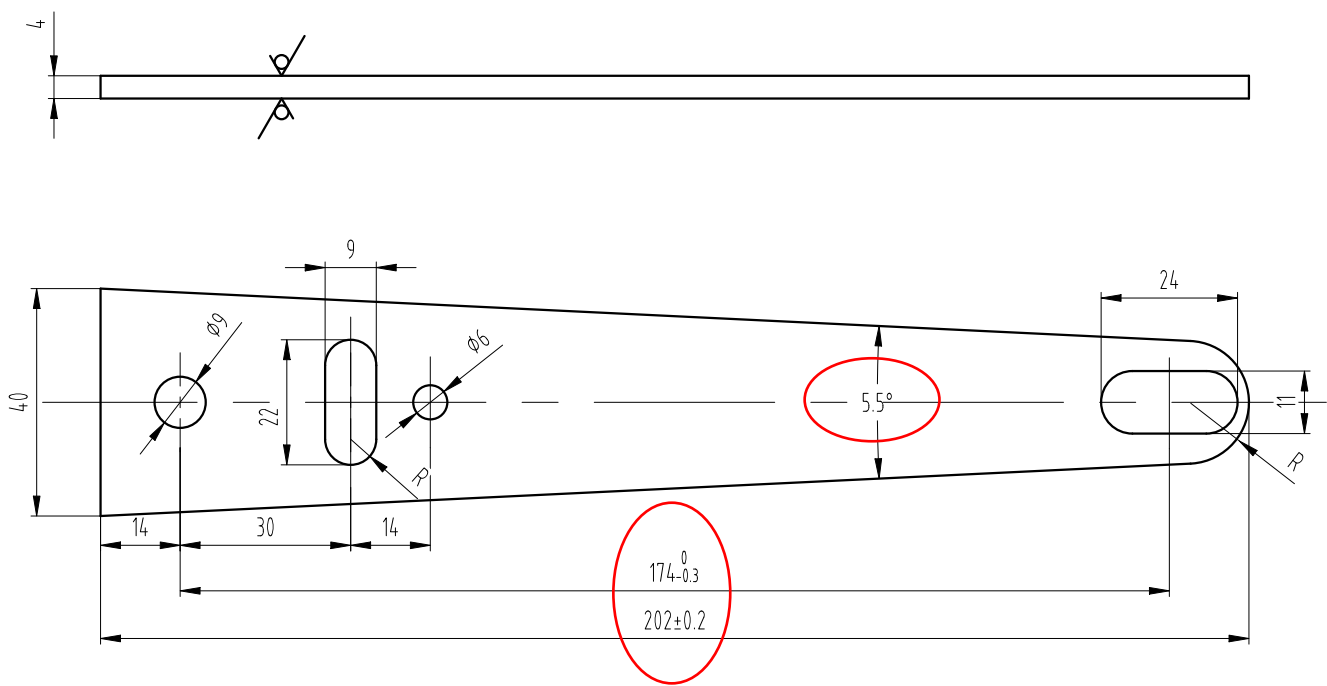
处数

更改内容

签名

年月日

⑨	9	更改图形, 删除序号7、8物料, 更改序号6螺栓长度为M8x20, 更改序号9物料为六角法兰面螺母GB/T 6177.1 /M8, 增加备注, 更改尺寸为4.0	刘晶	23.12.07
---	---	--	----	----------



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 4.0/Q235B		摇臂A	
设计	刘焜	23.04.06	标准化			阶段标记	重量 比例
审核	穆俊江	23.04.07					1:1
工艺	竺钊辉	23.04.08	批准	俞礼园	23.04.08	第 1 张	共 1 张
							X210TAA01