



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 图示为左件, 右件对称制作;
- 3 表面电镀白锌处理.

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性					
设计	<>	<>	标准化		
审核				阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 1 张	共 1 张

弯拉板组件

 件

#0X-210C