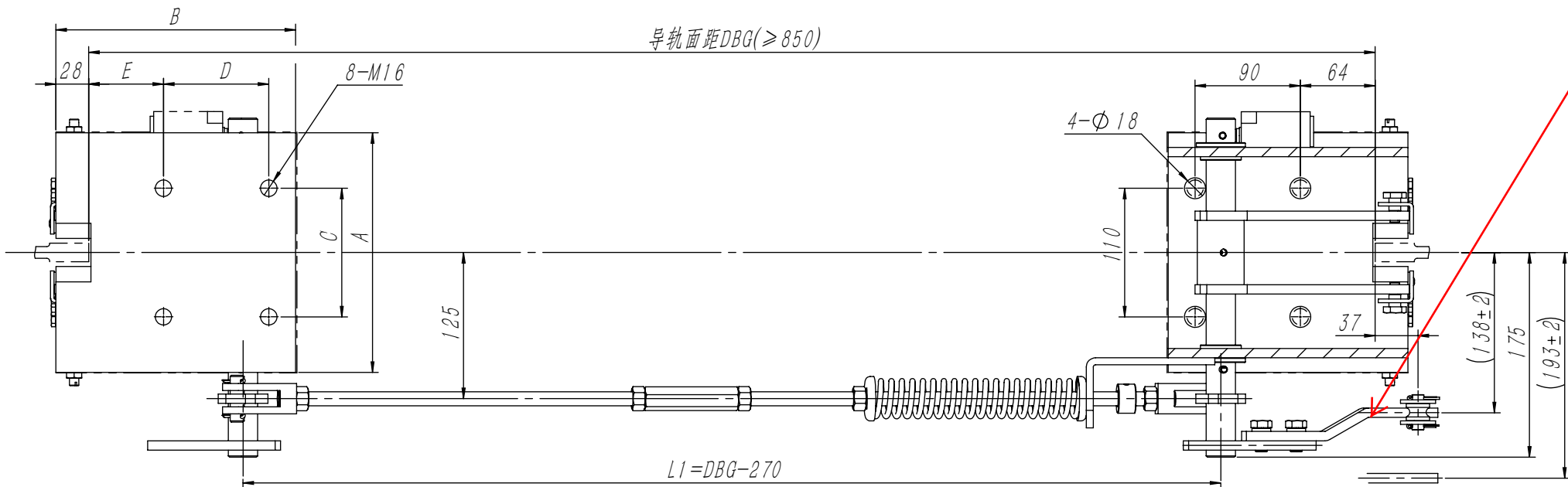
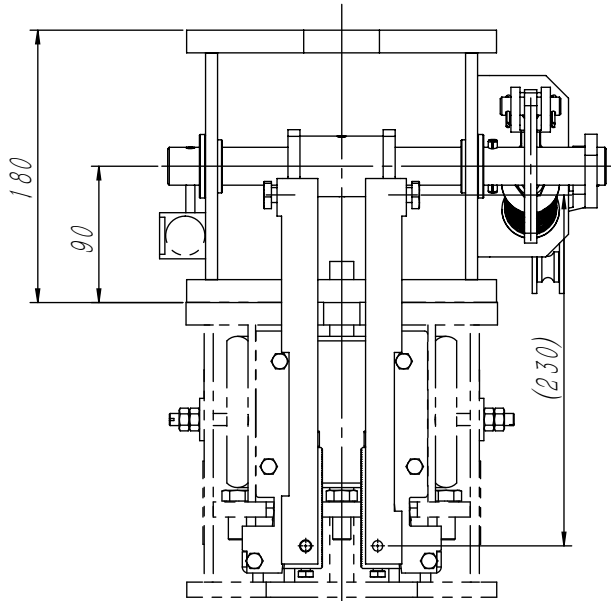
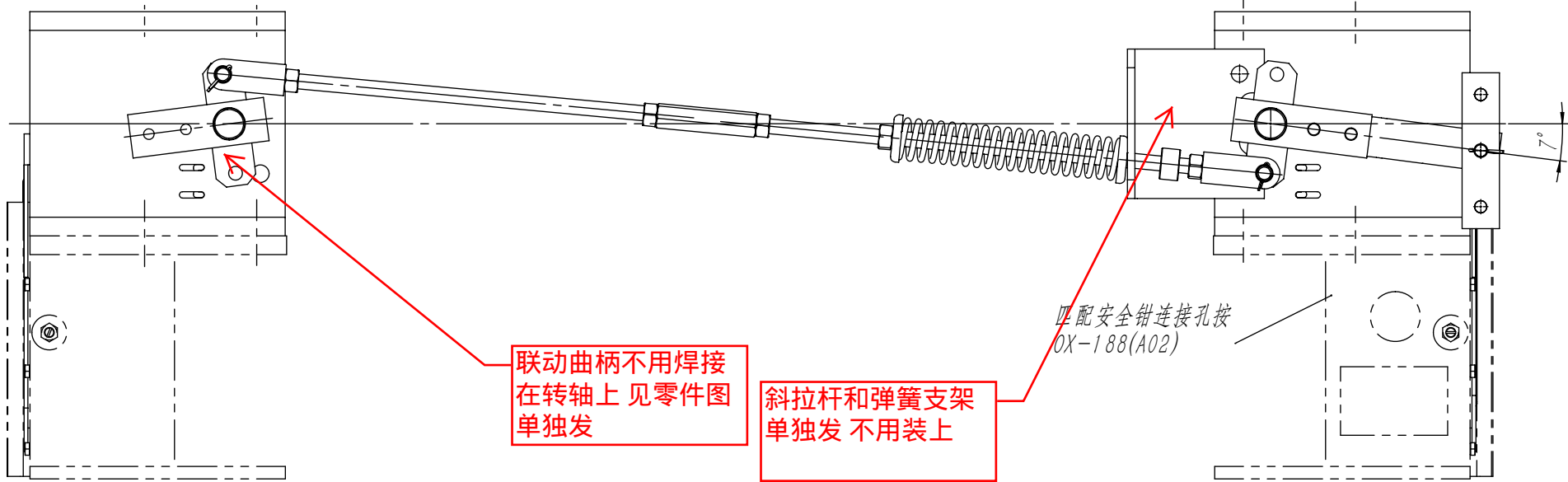


OX188DT

|      |      |      |        |         |          |           |           |         |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



拉手杆不用做  
客户自己做

- 技术说明
1. 本装置按匹配OX-188(A02)安全钳要求确定，选用时请注意匹配调整；
  2. 本装置配装安全开关为T1R236-11Z(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
  3. 本装置需将标准提拉杆需更换为OX188T下提拉机构中的专用提拉杆，配发该装置时注意提供；
  4. 图中限速器提拉位置可根据实际调整，本件可对称装配，整体安装前需注意布置要求。

| 型号  | A   | B   | C   | D  | E  |
|-----|-----|-----|-----|----|----|
| A01 | 205 | 205 | 110 | 90 | 64 |
| A02 | 205 | 205 | 110 | 70 | 70 |

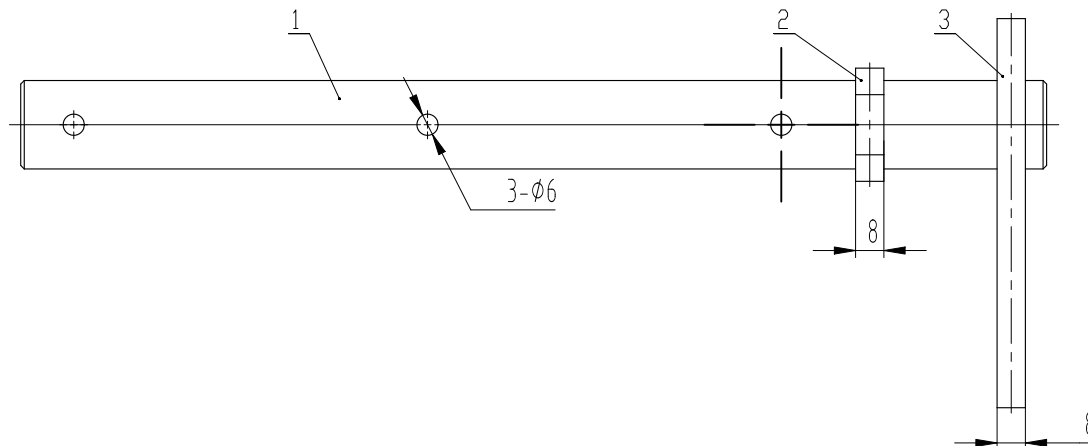
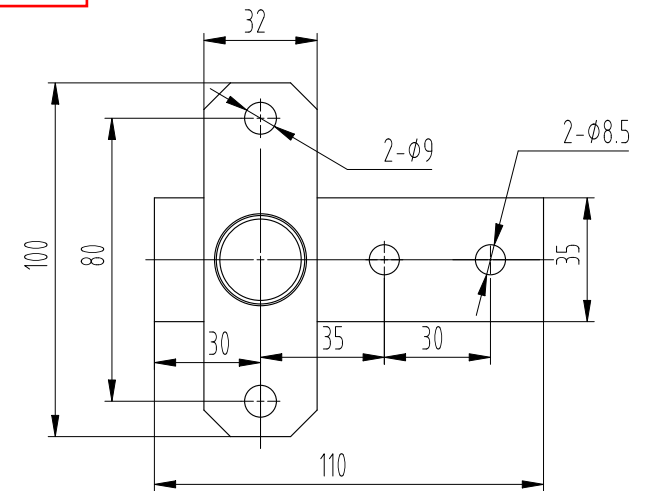
|    |    |    |       |    |     |       |  |  |       |     |         |
|----|----|----|-------|----|-----|-------|--|--|-------|-----|---------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 文件更改号 | 签名 | 年月日 | 阶段标记  |  |  | 重量    | 比例  | OX188DT |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |     |       |  |  | 00.00 | 1:5 |         |
| 校对 |    |    |       |    |     |       |  |  |       |     |         |
| 审核 |    |    |       |    |     |       |  |  |       |     |         |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |     | 物料编号: |  |  |       |     | OX188DT |
|    |    |    |       |    |     |       |  |  |       |     |         |

宁波奥德普电梯部件有限公司

安全制动装置

OX188DT

|      |     |      |        |         |          |           |           |
|------|-----|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|
| 基本尺寸 | 0~6 | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 |
| 公差   | 0.1 | 0.2  | 0.3    | 0.5     | 0.8      | 1.2       | 2.0       |



技术说明

1. 本件采用电焊连接, 焊接可靠, 无虚焊漏焊;
2. 表面镀锌处理;
3. 焊接后整体无扭曲变形等缺陷, 保持轴杆平直光洁。

日期

|    |               |       |    |           |      |      |    |
|----|---------------|-------|----|-----------|------|------|----|
| 3  | QX188BT.1-3   | 拉手安装板 | 1  | Q235A/8.0 | 0.20 | 0.2  |    |
| 2  | QX188BT.1-2   | 联动曲柄  | 1  | Q235A/8.0 | 0.15 | 0.15 |    |
| 1  | QX188BT.1.3-1 | 长轴杆   | 1  | Q235A     | 1.09 | 1.09 |    |
| 序号 | 代 号           | 名 称   | 数量 | 材料说明      | 重量   | 总重   | 备注 |

|     |    |     |       |     |     |               |  |     |       |  |  |
|-----|----|-----|-------|-----|-----|---------------|--|-----|-------|--|--|
|     |    |     |       |     |     | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |  |     |       |  |  |
|     |    |     |       |     |     |               |  |     | 联动轴组件 |  |  |
|     |    |     |       |     |     |               |  |     |       |  |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改号 | 签 名 | 年月日 | 阶段标记          |  | 重量  | 比例    |  |  |
| 计   |    |     | 标准化   |     |     |               |  |     |       |  |  |
| 校   |    |     |       |     |     |               |  |     |       |  |  |
| 审核  |    |     |       |     |     |               |  |     |       |  |  |
| 工 艺 |    |     | 批准    |     |     | 共 张           |  | 第 张 |       |  |  |