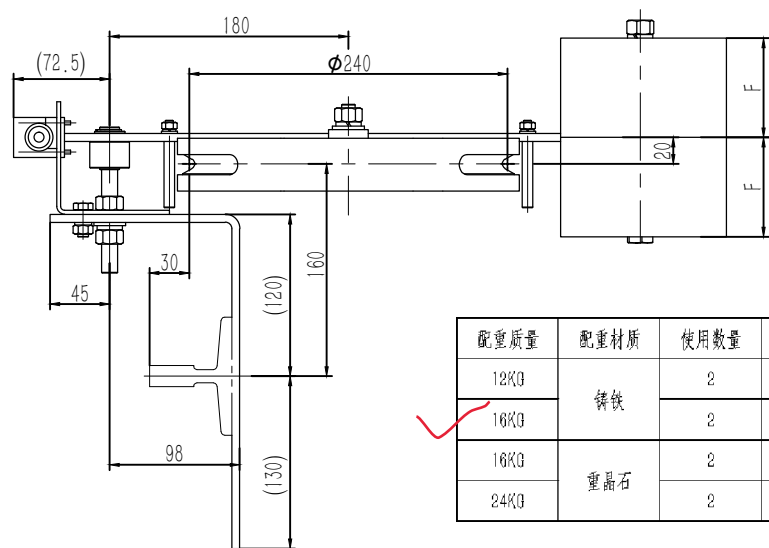
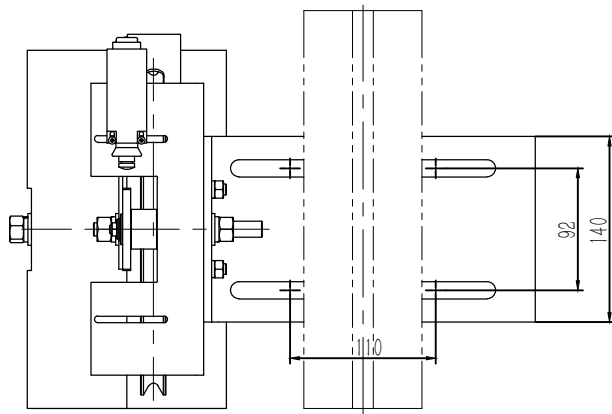
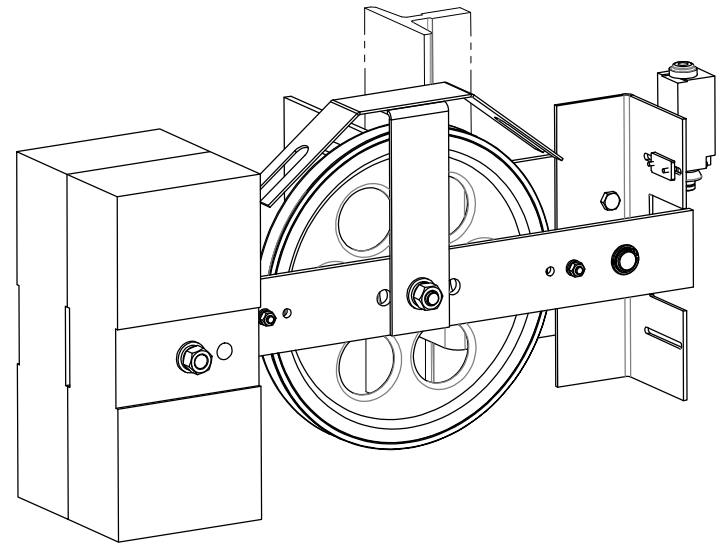


基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



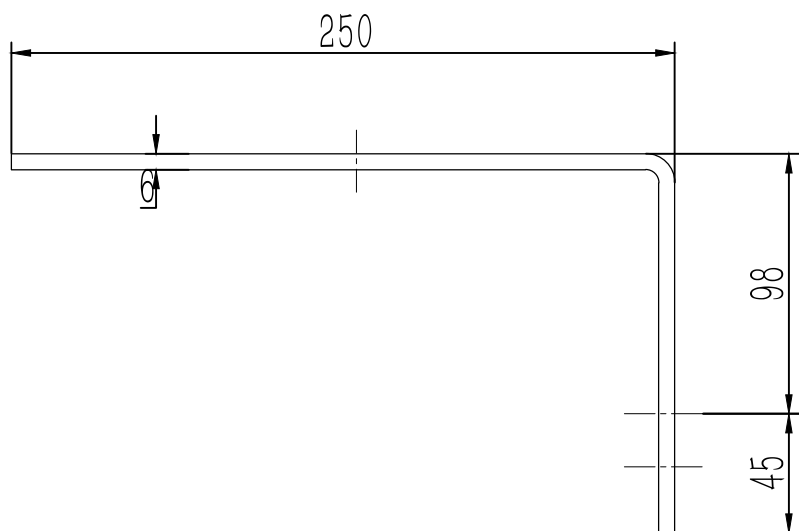
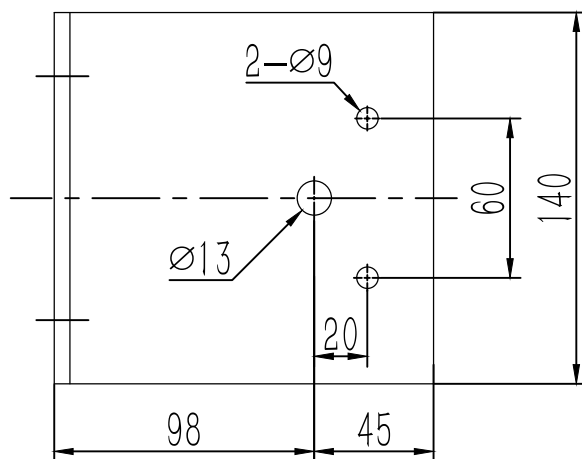
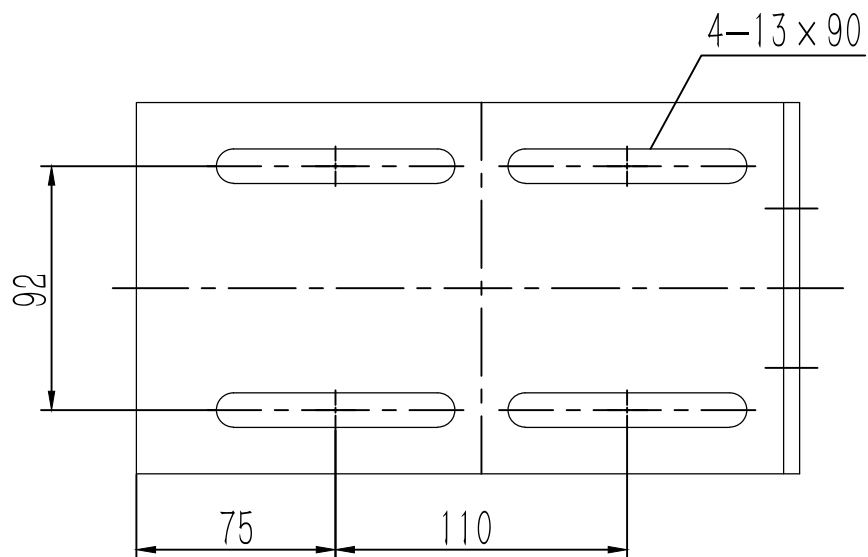
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2	210	45	85
16KG		2	280	50	85
16KG	重晶石	2	285	70	130
24KG		2	285	85	165



技术说明
1. 本图以 240 绳轮绘制, 具体使用时根据指令配装 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
2. 配重块 A 的使用根据指令要求, 本图按陪 24kg 铸铁配重绘制;
3. 参数 B 的取值根据实际位置, 需将绳轮部分调整装配位置才可以实现;
4. 参数 C 与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意。

							总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司					
													涨紧装置		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日										
设 计				标准化			阶段标记			重量	比例				
校 对										27.46	1:4				
审 核										OX200(160-30/240-90)					
工 艺				批准			共 2 页						第 1 页		

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例		OX200.1-1(160-30/240-90)			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺				批准		共 2 页		第 1 页						

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期