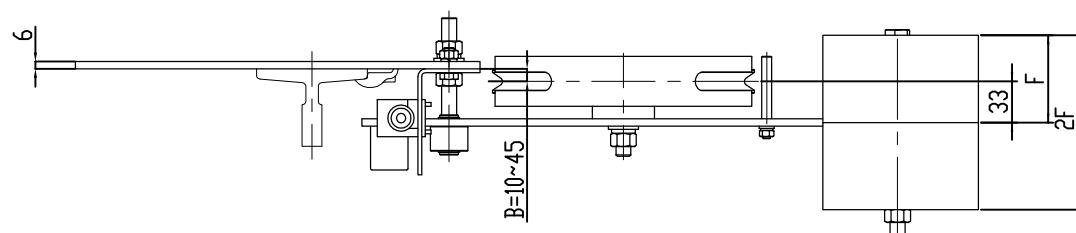


(注：原图为250~330，当250时，压导板尾部和开关支架干涉)



技术说明

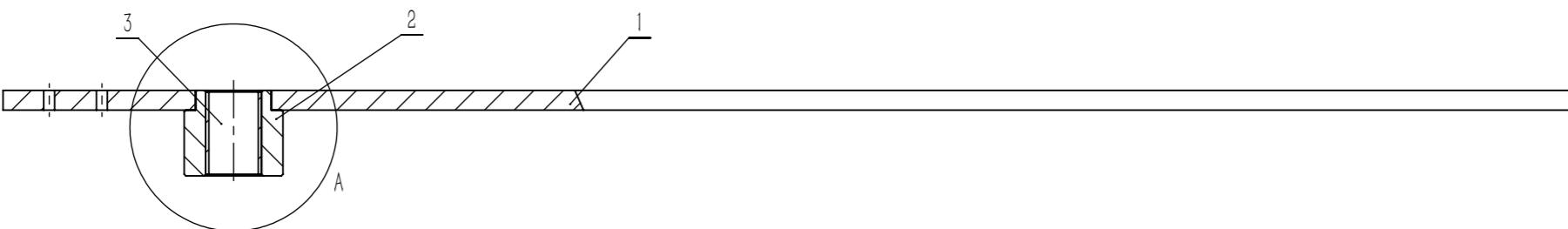
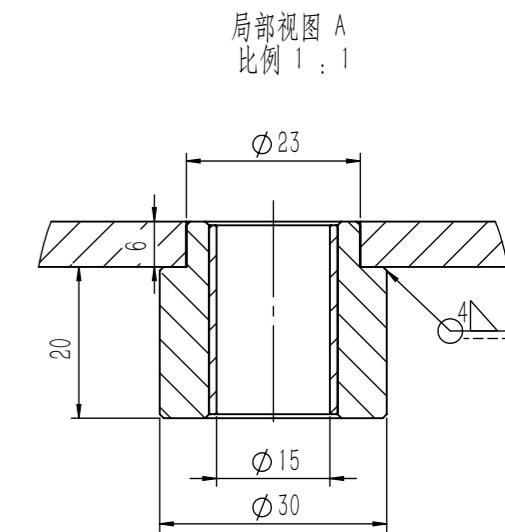
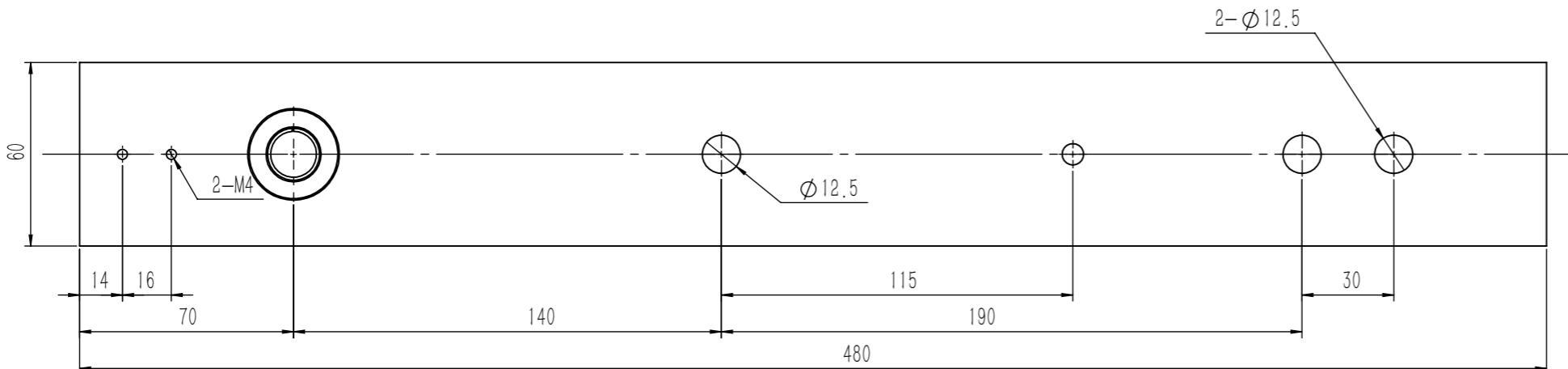
- 1.本件按 Ø 200 绳轮绘制，具体使用时根据指令配装(注意绳轮节径、绳槽规格等)；
2.配重的使用根据指令要求，我司标配为 16KG 重晶石；
3.参数 A、B 值根据图纸表单参数使用，如需变化需注明对应参数说明；
4.参数 A250±5~280 形式实际匹配，如有变化需注明调整（注 A≤250 使用时注意考虑后尺的尺寸规格，避免与开关联杆干涉等）。

本图按杭州西奥电梯要求提供
2016.11.30

						总装图	宁波奥德伟电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							24.17	1:4
审核								
工艺			批准			共 张	第 张	涨紧装置 DX200(XA08)

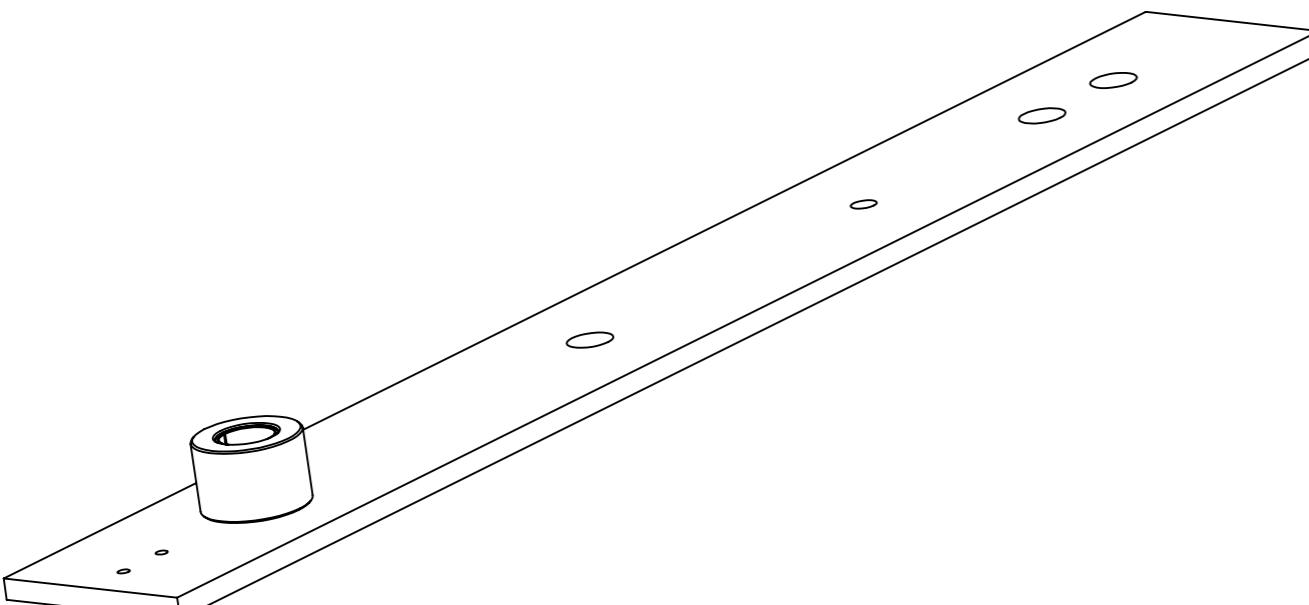
0X200.2.1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明

- 1.件1与件2采用电焊连接，焊接时注意装配到位，无偏斜现象；
- 2.焊接后注意焊接变形，必要时需对轴套内孔进行扩孔处理，再进行轴承装配，且要求轴承无窜动及转动现象；
- 3.表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求。



序号	代 号	名 称	数 量	材料说明	重 量	总 重	备 注
3	RU1/1517	直套轴承1517	1		0.01	0.01	
2	0X200.2.1-2	轴套	1	45#钢	0.08	0.08	
1	0X200.2.1-1	摇杆杆件	1	Q235A/6.0	1.31	1.31	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
校对							比例
审核						1.40	1:2
工艺		批准			共 张	第 张	

宁波奥德普电梯部件有限公司

搖杆焊件

0X200.2.1

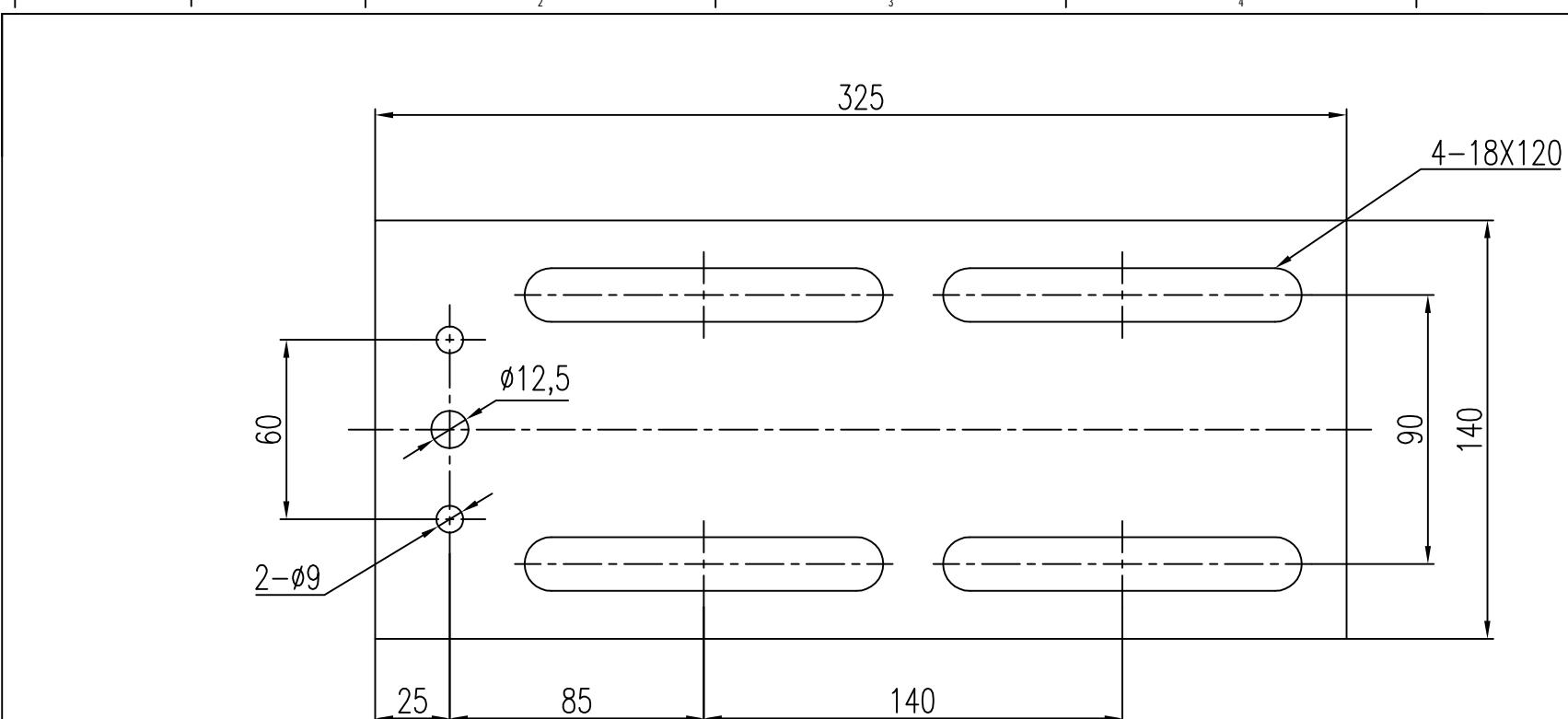
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期



技术要求:

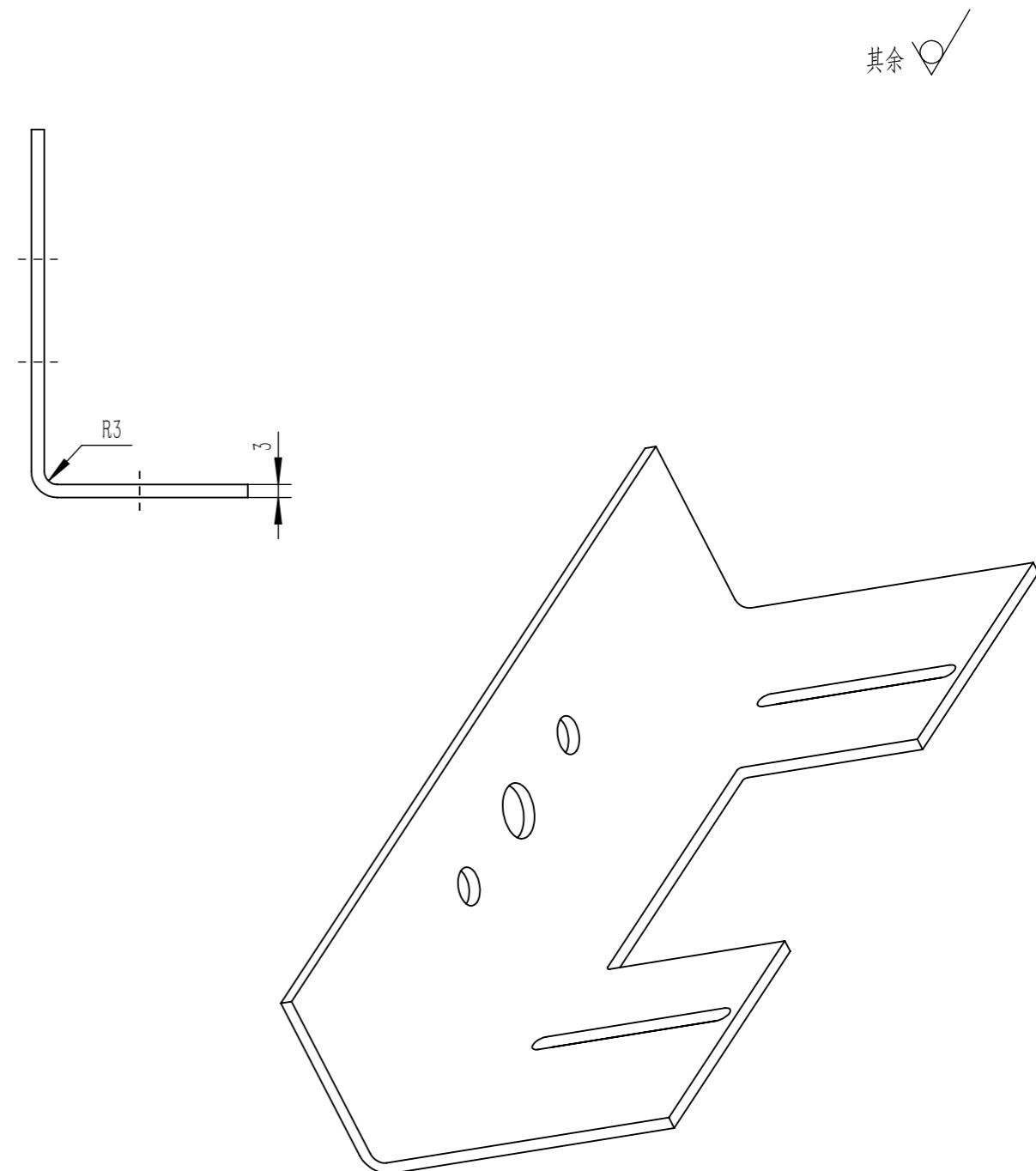
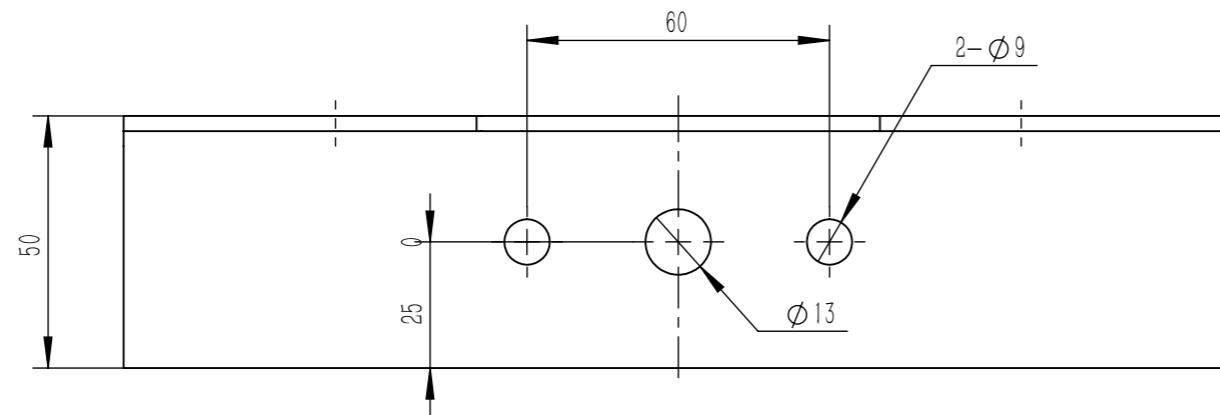
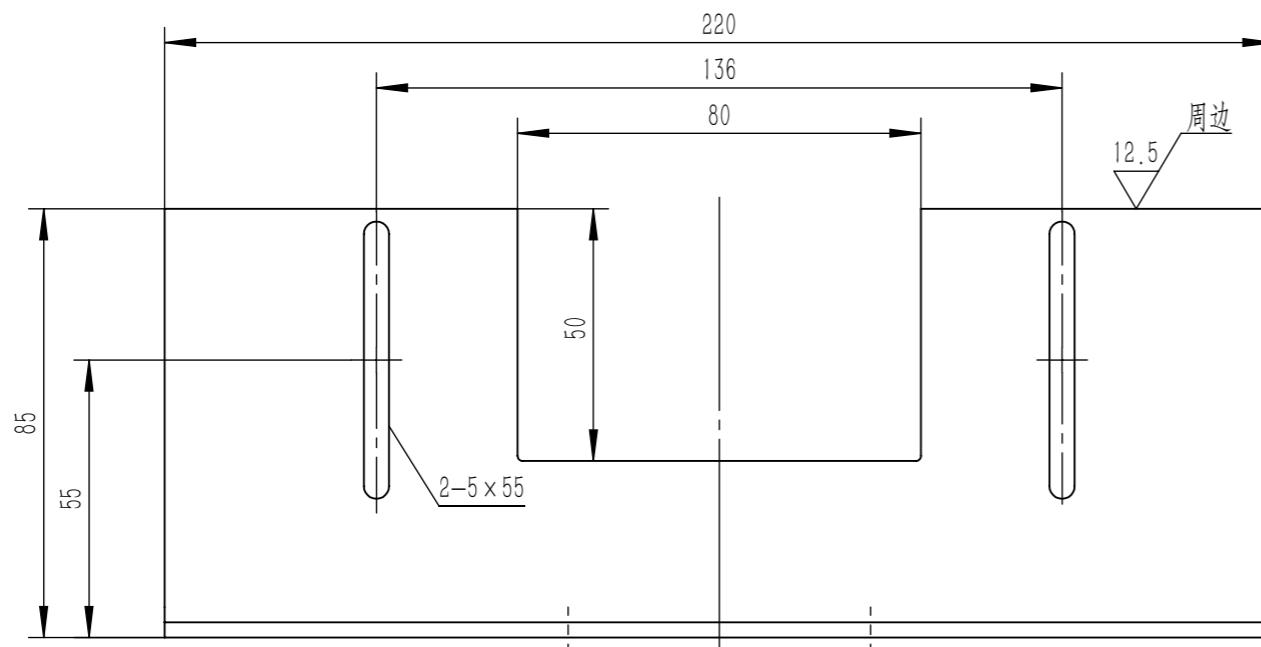
- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、表面喷涂色漆, 颜色按烤漆颜色明细表执行;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

6mm钢板

			2017.04.01	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE
保留	制图 DRAWN	周正 04.01				
	设计 DESIGNED	于洪旭 04.01	1.94	1:2.5		
一次	审核 CHECKED		共 1 张 第 1 张			
	图号 DWGNO	OX-200.1-1				版本 00

0X200.1.1-1

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公 差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
 1.边角去毛刺，采用折弯成型，无扭曲变形；
 2.完成后表面喷涂色漆颜色按公司标准，特殊按生产指令要求。

							Q235A/3.0			宁波奥德普电梯部件有限公司 开关支架		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日							
设计			标准化							阶段标记	重量	比例
校对												
审核										0.557	1:1.5	
工艺			批准							共	张	第
												张

0X200.1.1-1