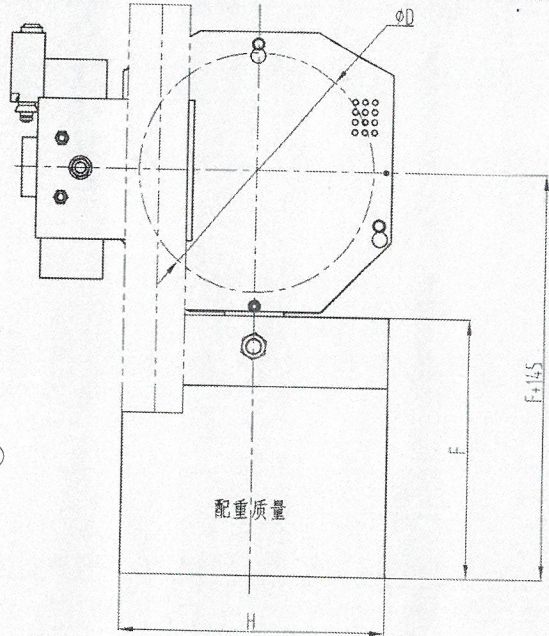
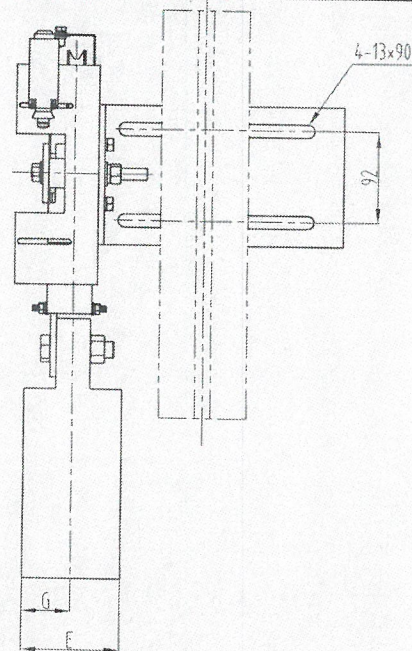
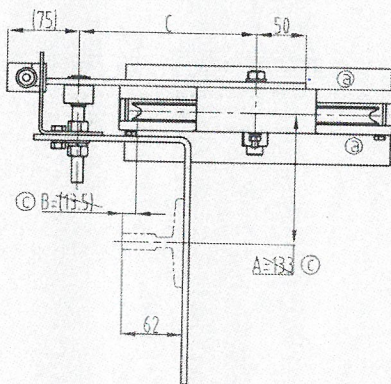




H3=255超范围, 具体见土建, 供应商自行设计, 注意请勿干涉

FB-XOA2619ADH001-I27201



杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADH		
西奥件号	001~010,102,104,106,108		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 1 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	



技术要求

- 1 本件按Ø24.0规格制造, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重块的使用根据指令要求, 本图按配30kg重量石配重块;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮轴心调整至位置才能安装;
- 4 参数B与导轨位置及绳轮情况对应, 使用时需调高;
- 5 配重块重量标识统一标注在绳轮正面方向的配重块表面中心位置如图;
- 6 本件防护罩采用全防护形式, 本图按杭州西奥定制;

⑦ 本产品绳轮采用钢制绳轮。

杭州西奥图号	西奥图号	绳轮节径 (mm)	绳轮直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	H	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材料	配重块
✓ XOA2619ADH001	AX200V028G01	200	8	133 150	13.5	180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
XOA2619ADH002	AX200V028G02	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18		
XOA2619ADH003	AX200V028G03	200	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH004	AX200V028G04	240	8			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH005	AX200V028G05	200	6			180	55	250	25	260	0~50	18	钢制	T75/T89
XOA2619ADH006	AX200V028G06	240	8			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH007	AX200V028G07	200	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH008	AX200V028G08	240	8			180	70	275	35	250	50~100	30		
⑩ XOA2619ADH102	AX200V028G09	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
⑪ XOA2619ADH104	AX200V028G10	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
⑫ XOA2619ADH106	AX200V028G11	240	6	30		180	55	250	25	260	0~50	18	钢制	T75/T89
⑬ XOA2619ADH108	AX200V028G12	240	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
⑭ XOA2619ADH009	AX200V028G13	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18	重晶石	T75/T89
⑮ XOA2619ADH010	AX200V028G14	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

张紧装置

阶段标记 重量 比例

A 1:5

AX200V028

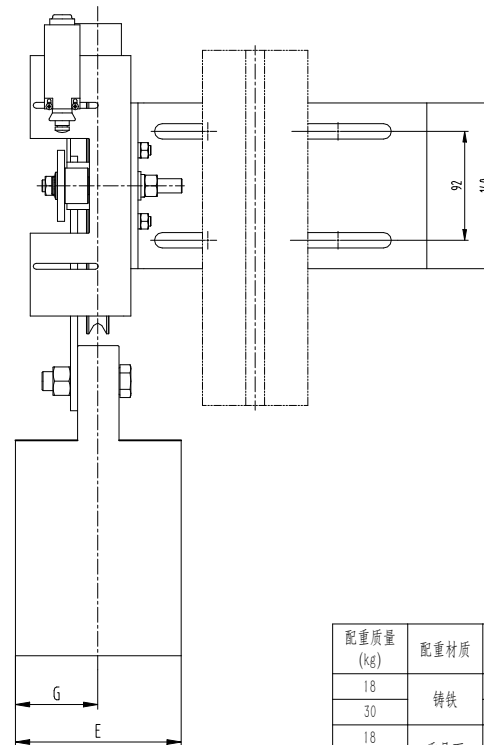
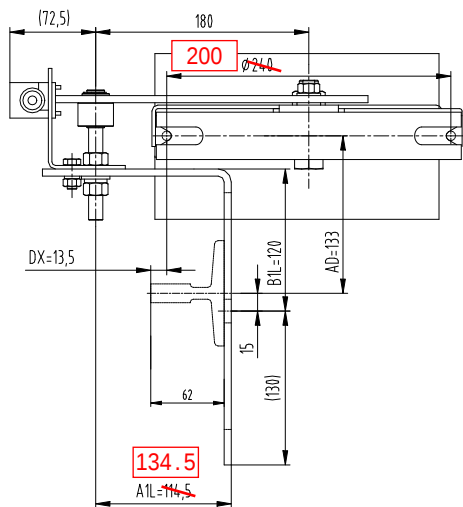
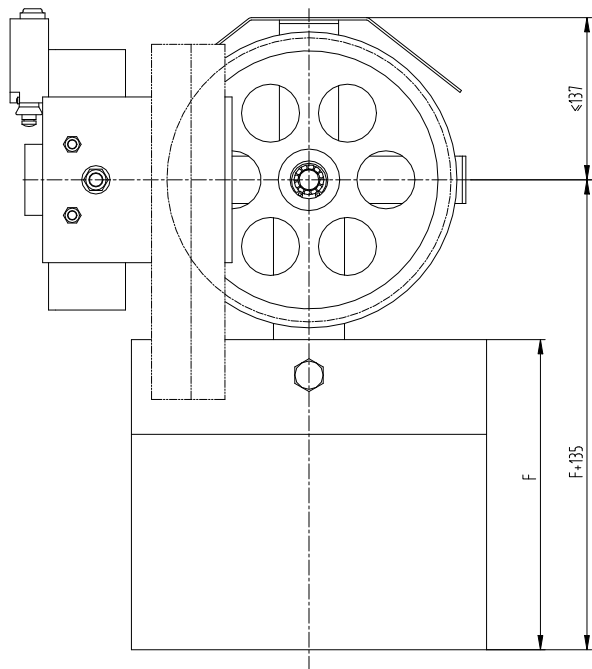
第 1 张 共 1 张

⑥	2	增加件号009~010
⑦	1	增加技术要求7
⑧	3	删除=(13.5), 删除=133, A列改为133~150
⑨	4	增加件号XOA2619ADH102、104、106、108

标记 处数 更改内容

李民生	24.6.9	设计	胡建升	2022.08.23	标准化
张梦璐	24.4.18	审核	宋剑	20230912	
签名	年月日	工艺			

批准 2024.10.9

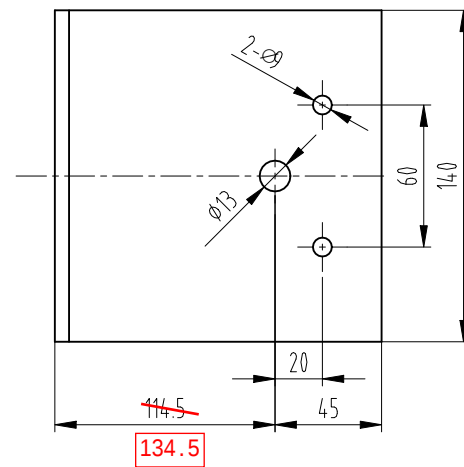
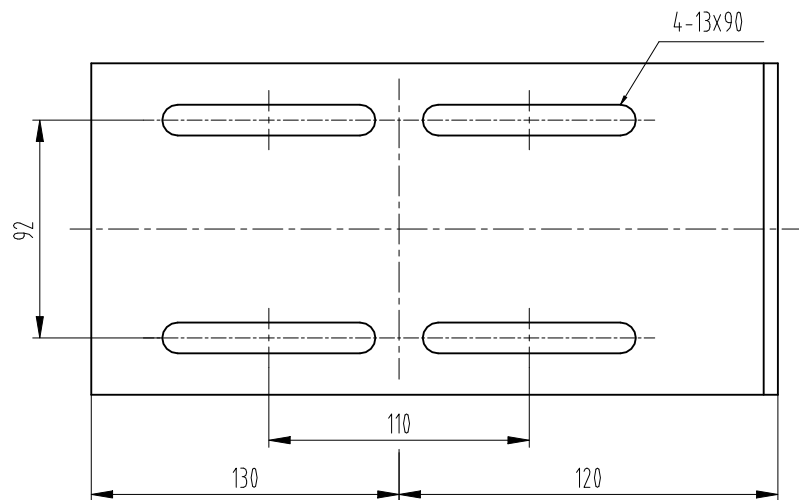


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

- 1.本件按 $\Phi 200$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数 $\Lambda(\pm 15)$ 可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司		
									张紧装置		
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200(ZC)	
校对									1:4		
审核											
工艺			批准			共 1 张		第 1 张			



技术要求

- 1 去锐边毛刺;
- 2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

修(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记 重量 比例			安装底板	
设计			标准化							
校对						1:2			OX200.1-1	
审核										
工艺			批准			共 2 页 第 1 页				