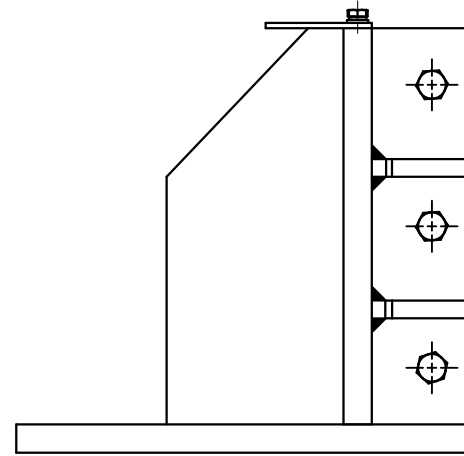
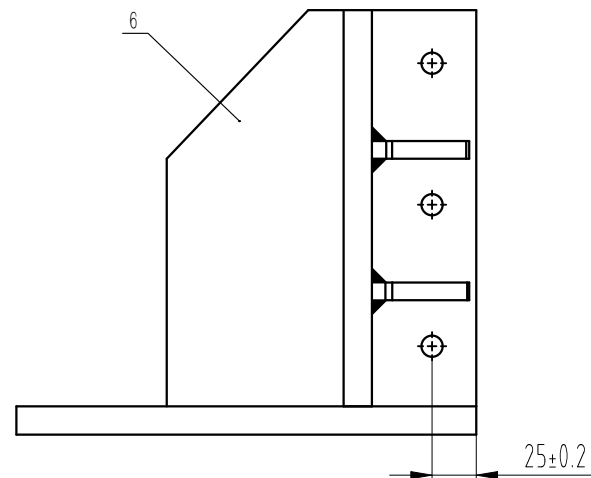
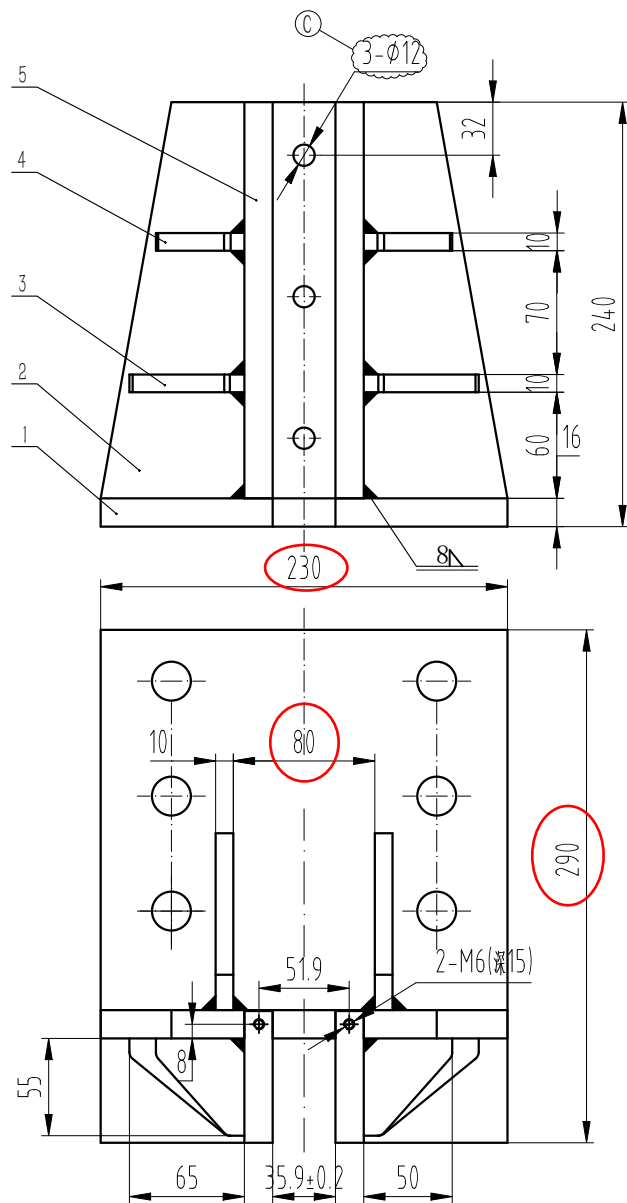




- 1 连接坚固可靠；
- 2 额定速度： $V \leq 0.63\text{m/s}$ ；
- 3 导轨宽度：19mm。

-09	弹簧垫圈		GB/T 93/10					-09	9
-08	螺栓		GB/T 5783/M10x25					-08	9
-07	弹簧垫圈		GB/T 93/6					-07	2
-06	平垫圈		GB/T 97.1/6					-06	2
-05	螺栓		GB/T 5783/M6x12					-05	2
-04	盖板	DWG	0X-17-3					-04	1
-03	铜块2	DWG	0X-17-2					-03	1
-02	铜块1	DWG	0X-17-1					-02	2
-01	底座	DWG	0X-17.1					-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.									
CC 关键特性						总装图						导靴			
设计	叶辉	23.11.23	标准化												
						阶段标记			重量		比例				
审核	胡建升	23.11.23									1:3				
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张			共 3 张			OX-17(T=19)			

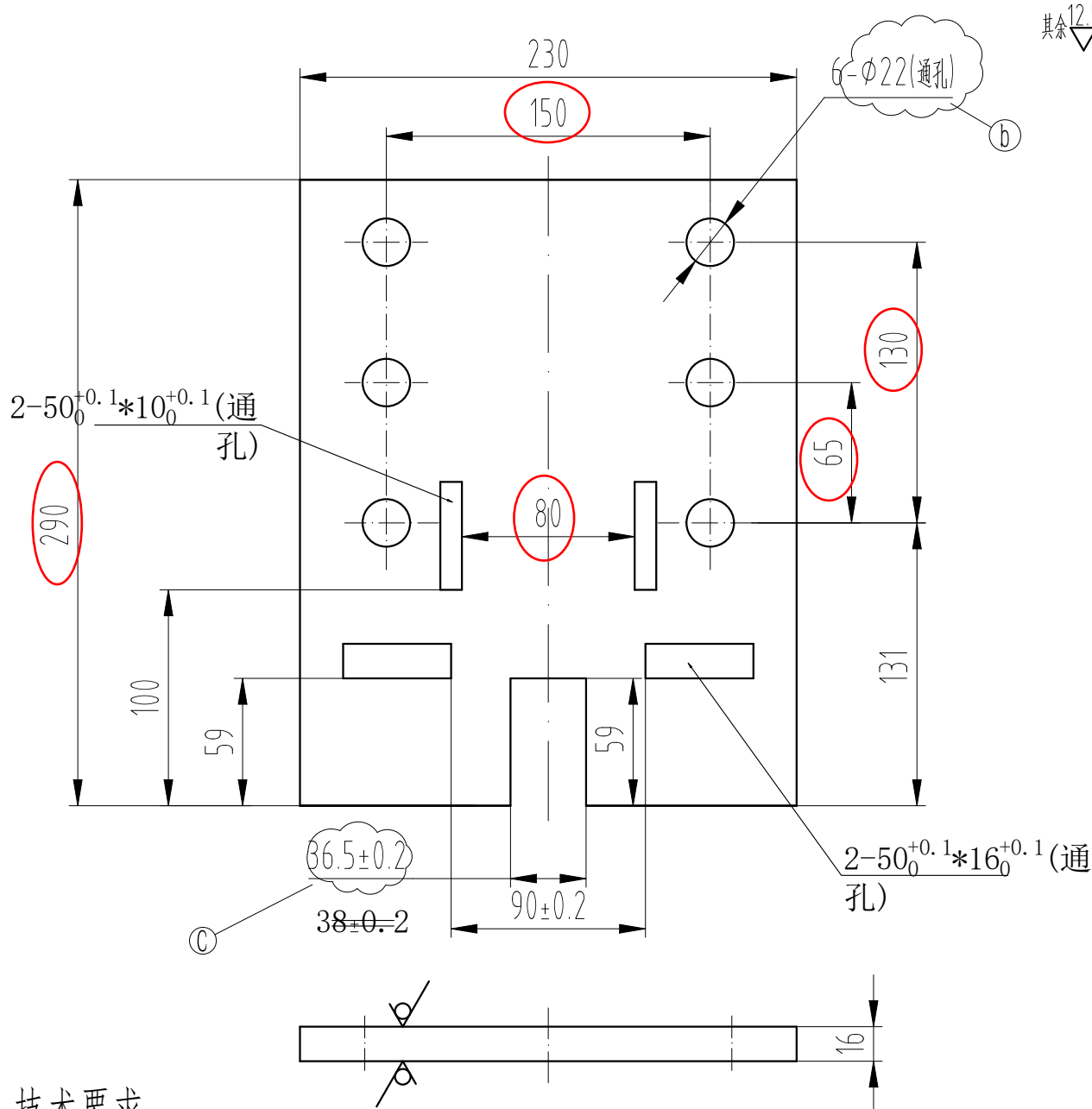


技术要求:

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊渣去净;
- 2 焊接均为角缝焊, 焊接高度8mm, 打磨清除焊渣;
- 3 2-M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定。

-06	竖筋	DWG	OX-17.1-6							-06	2
-05	竖筋	DWG	OX-17.1-5							-05	2
-04	横筋2	DWG	OX-17.1-4							-04	2
-03	横筋1	DWG	OX-17.1-3							-03	2
-02	横板	DWG	OX-17.1-2							-02	1
-01	底板	DWG	OX-17.1-1							-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01		

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		焊接组件		底座			
设计	叶辉	23.11.23	标准化	阶段标记	重量	比例	
审核	胡建升	23.11.23				1:3	
工艺	竺钊辉	23.11.27	批准	俞礼园	23.11.27	第 1 张	共 1 张



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整。

C	38改为36.5	叶辉	2023.11.10	
b	增加2孔	叶辉	2021.12.6	
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 16/Q235B

底板

设计	叶辉	2023.11.10	标准化		
审核	胡建升	2023.11.10			
工艺	竺钊辉	2023.11.10	批准	俞礼园	2023.11.13

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

OX-17.1-1