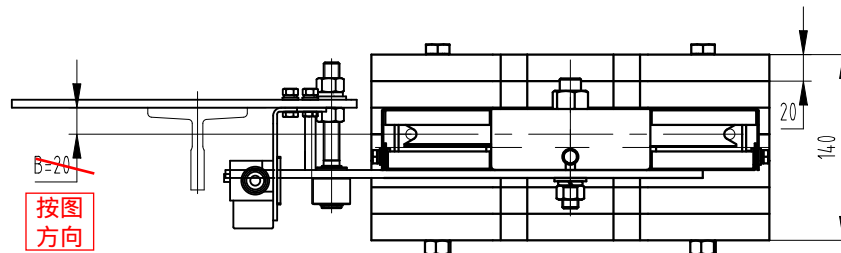
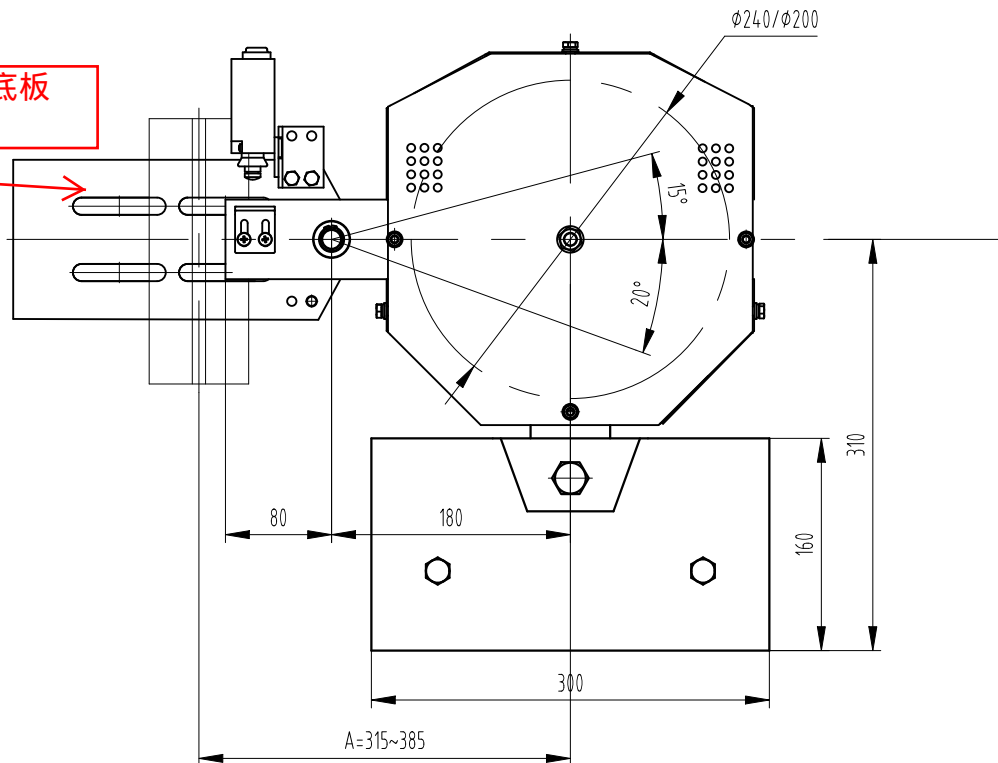


4-13X90三角底板
标准

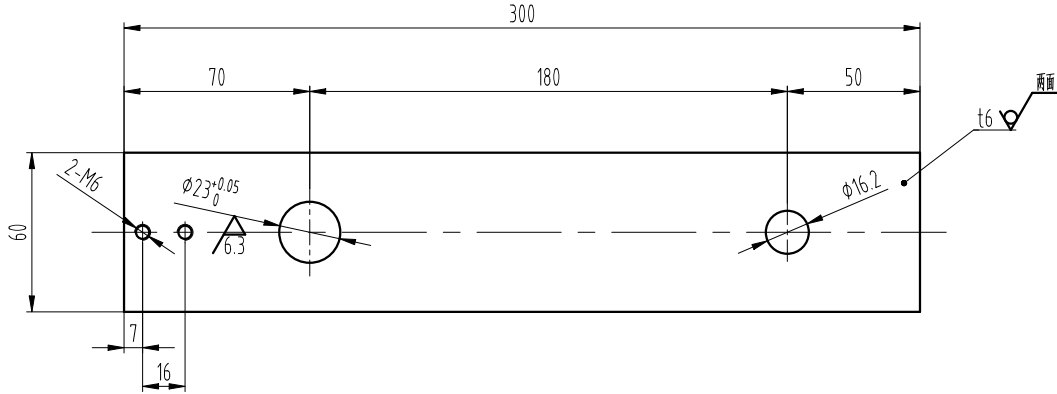


技术要求

- 1 绳轮节圆直径可有 $\phi 200$ 以及 $\phi 240$;
- 2 A值为315~385、
- 3 重块为7块钢板, 总计48kg;
- 4 左右置可以现场调整安装;
- 5 绳轮水平放置时, 重块底部离地 $\geq 120\text{mm}$;
- 6 安全开关为UKS。

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC 关键特性						总装示意图 张紧装置						
设计			标准化									
						阶段标记		重 量		比 例		X20000000
审 核						B				1:4		
工 艺			批 准			第 3 张		共 4 张				

标记	处数	更改内容	签名	年月日
①	1	图纸更新换代		



技术要求

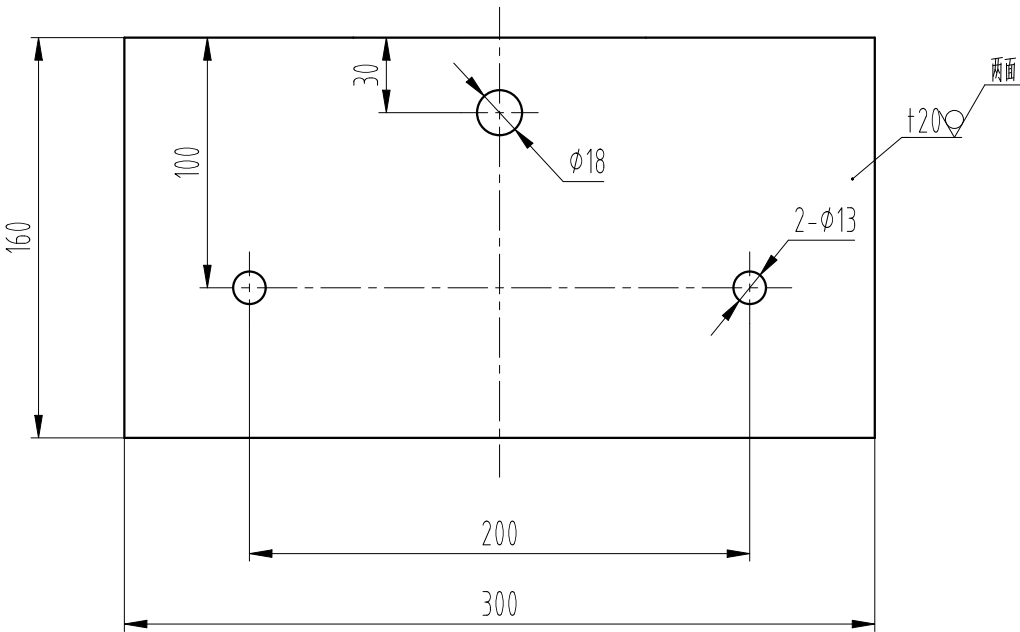
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角				实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
CC		关键特性						钢板 6/Q235B						摇杆							
设计		张宏华		2023.04.28		标准化														阶段标记	
审核		刘晶		2023.04.29														1:2			
工艺		竺钊辉		2023.05.08		批准		俞礼园		2023.05.13		第 1 张		共 1 张		OX-200.2.1-1					

标记	处数	更改内容			签名 年月日

1件一套



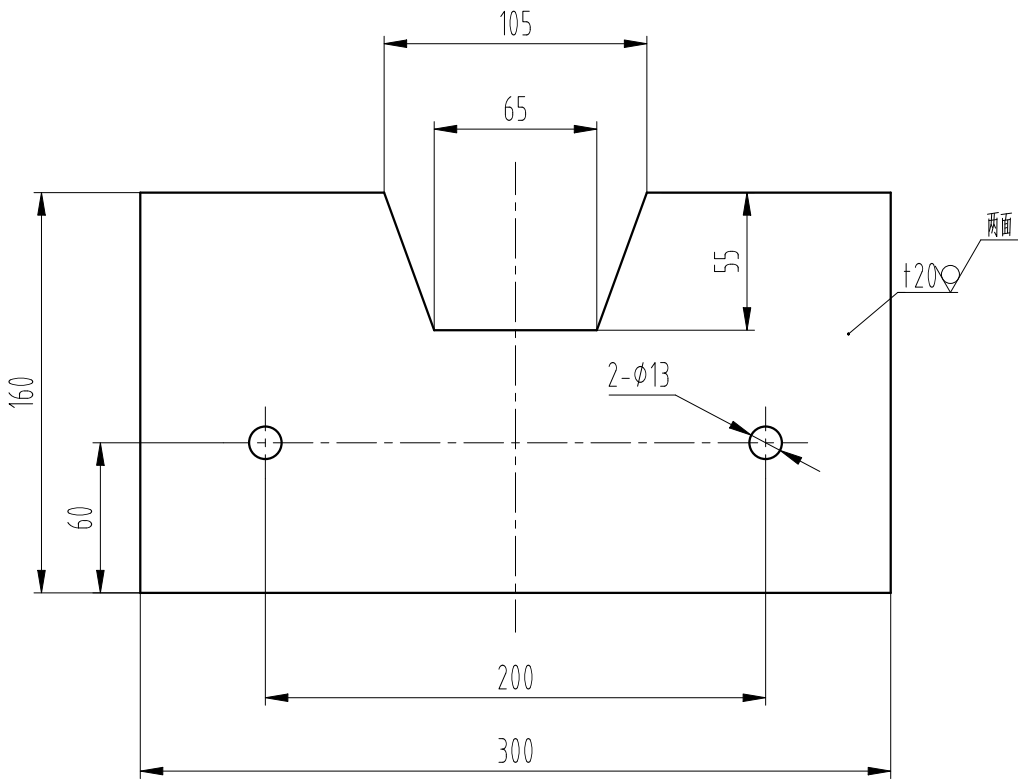
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 20/Q235B			
设计	◇	◇	标准化		阶段标记	重量	比例
审核						7.4	1:3
工艺			批准		第 1 张	共 2 张	OX-300A-99 (XA)

6件一套



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角		实施日期		A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	◇	◇	标准化	钢板 20/Q235B	
				阶段标记	重量 比例
审核					6.7 1:3
工艺			批准	第 2 张	共 2 张
					钢板重块
					OX-300A-99(XA)