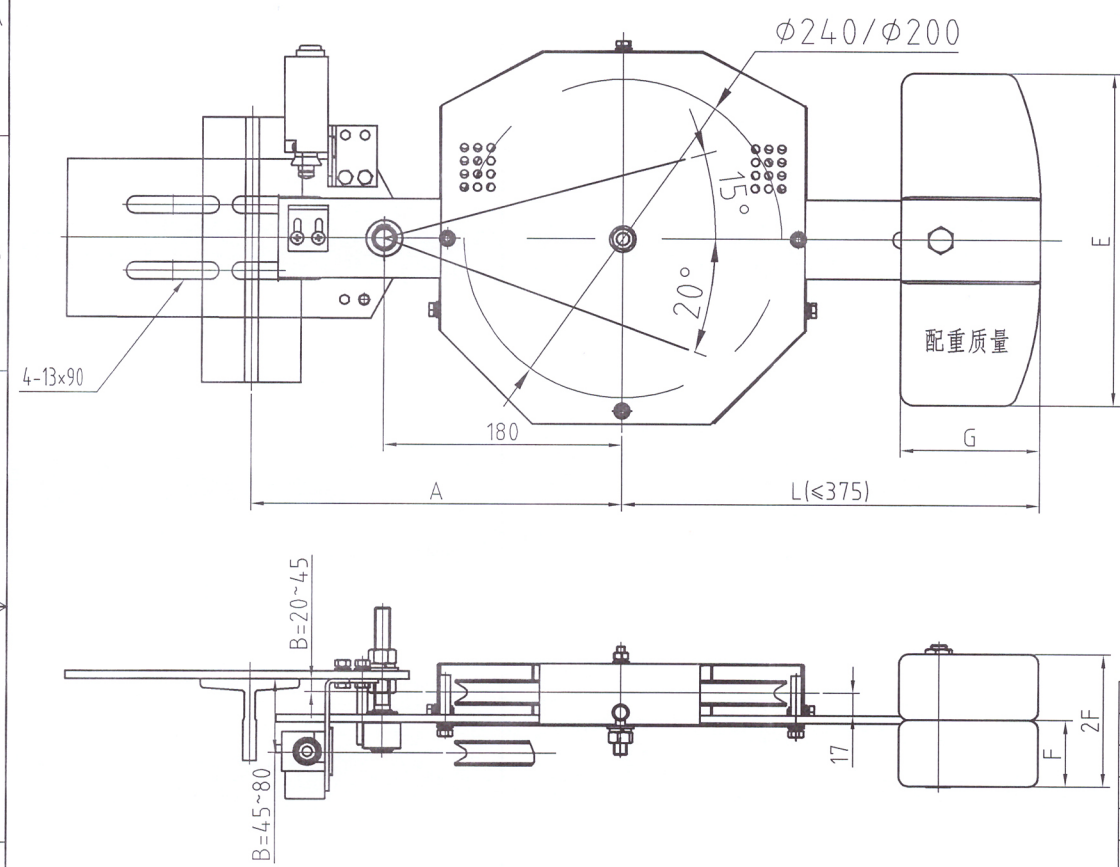


	1		2		3		4	▽	5		6		7		8			
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



代号	钢丝绳直径	绳轮直径	适用规格	配重质量	使用数量	配重材质
PV0007A01	φ6	φ200	≤50m	12KG	2 (6KG)	铸铁
PV0007A02				16KG	2 (8KG)	
PV0007A03				12KG	1(12KG)	
PV0007A04				16KG	2 (8KG)	
PV0007A05				24KG	2 (12KG)	
PV0007A06	φ8	φ240	≤50m	12KG	2 (6KG)	铸铁
PV0007A07				16KG	2 (8KG)	
PV0007A08				12KG	1(12KG)	
PV0007A09				16KG	2 (8KG)	
PV0007A10				24KG	2 (12KG)	

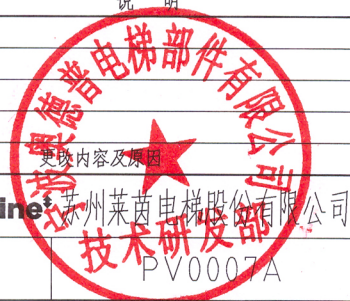
代号	钢丝绳直径	绳轮直径	A	B	E	F	G
PV0007A01	φ6	φ200	300	45-80	285	45	85
PV0007A02					250	50	105
PV0007A03					265	85	165
PV0007A04					265	70	130
PV0007A05					265	85	165
PV0007A06	φ8	φ240	320	45-80	285	45	85
PV0007A07					250	50	105
PV0007A08					265	85	165
PV0007A09					265	70	130
PV0007A10					265	85	165

10	PV0007A10	组件		重晶石, 提升高度>50且≤100m, 适用钢丝绳直径8mm
9	PV0007A09	组件		重晶石, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径8mm
8	PV0007A08	组件		重晶石, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径8mm
7	PV0007A07	组件		铸铁, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径8mm
6	PV0007A06	组件		铸铁, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径8mm
5	PV0007A05	组件		重晶石, 提升高度>50且≤100m, 适用钢丝绳直径6mm
4	PV0007A04	组件		重晶石, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径6mm
3	PV0007A03	组件		重晶石, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径6mm
2	PV0007A02	组件		铸铁, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径6mm
1	PV0007A01	组件		铸铁, 提升高度≤50m, 适用钢丝绳直径6mm

序号	代 号	材 料	重 量	说 明
D				
C				
B				
A	BYX	卜玉兴	2024.12.05	a1:A值调整
版本	标记	通知号	签 名	日 期
设 计	钱子杰	2024.08.02	比例 1:4	图幅 A3
校 对	颜恒韬	2024.08.02	共 1 页	第 1 页
标准化	黄磊	2024.08.02		
审 批	李云波	2024.08.02		

- 技术要求
- 1 本件按φ240绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配(注意绳轮节径, 绳槽规格等);
 - 2 配重的使用根据指令要求;
 - 3 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现;
 - 4 配重质量标识统一标在配重块两侧如图位置;
 - 5 本件防护形式采用全防护。

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: PV0007A01





技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

[illegible]