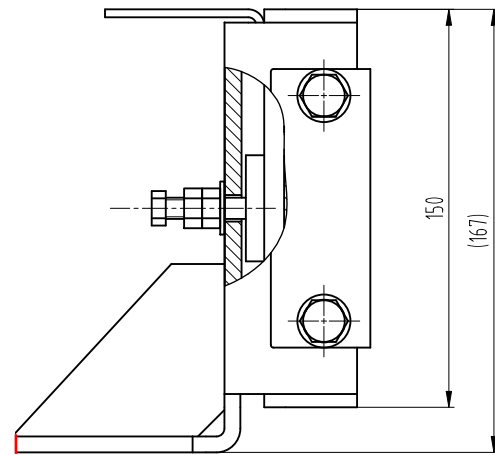
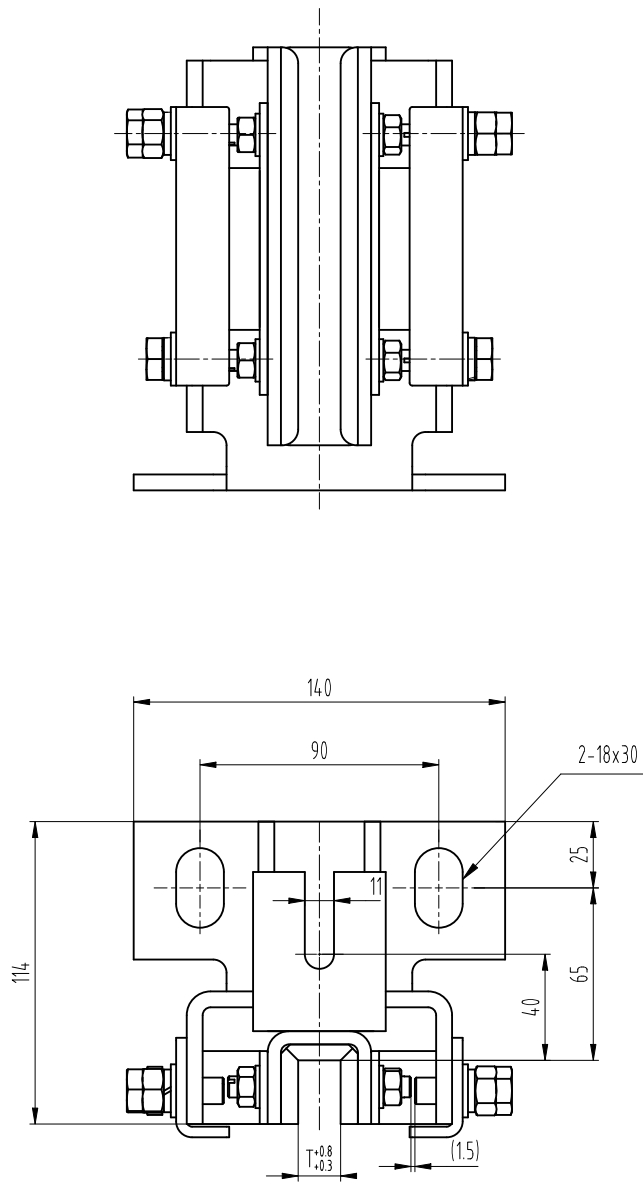




技术要求

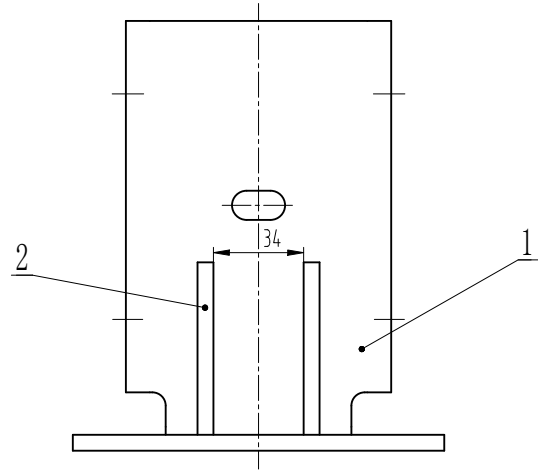
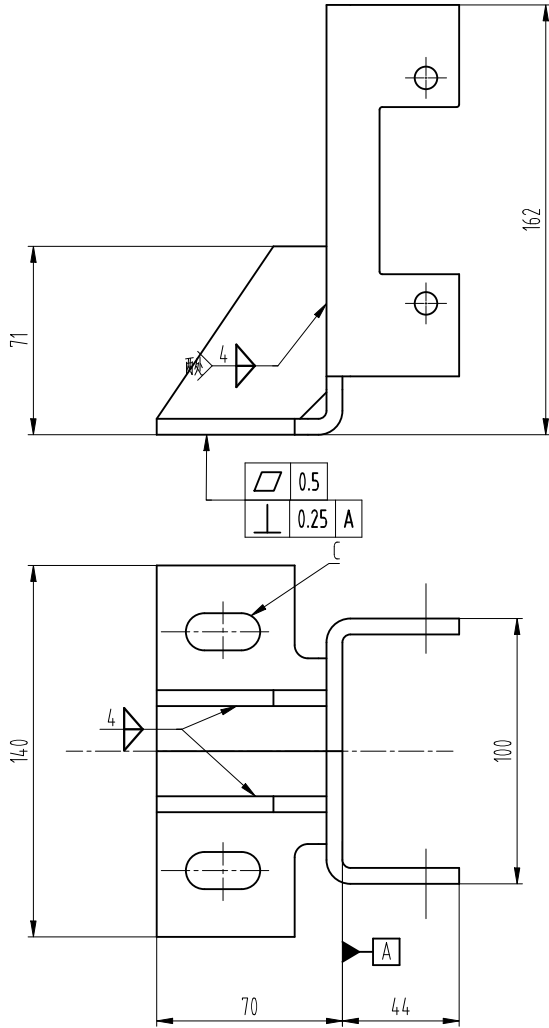
- 1 本件为OX-129导靴示意图;
- 2 本件额定速度 $\leq 2.0\text{m/s}$, 正向压力 $\leq 1000\text{N}$, 侧向压力 $\leq 1350\text{N}$;
- 3 本导靴不标配弹性圆柱销。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						导靴		
CC		关键特性												
设计	宋剑	20231201	标准化									OX-129		
						阶段标记		重量	比例					
审核	刘晶	20231201								1:2				
工艺	竺钊辉	20231204	批准	俞礼园	20231208	第 1 张		共 2 张						

标记	处数	更改内容	签名	年月日

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01	G02	G03
-01	导靴支架	DWG	OX-129.1-1	G01				-01	1		
-02	导靴支架	DWG	OX-129.1-1	G02				-02			
-03	导靴支架	DWG	OX-129.1-1	G03				-03			1
-04	加强筋	DWG	OX-129.1-2	G01				-04	2	2	2

非标
非标



OX-129.1_	A	B	C
G01	133	63	4-14×28
G02	133	63	4-18×30
G03	6		2-18×30

技术要求

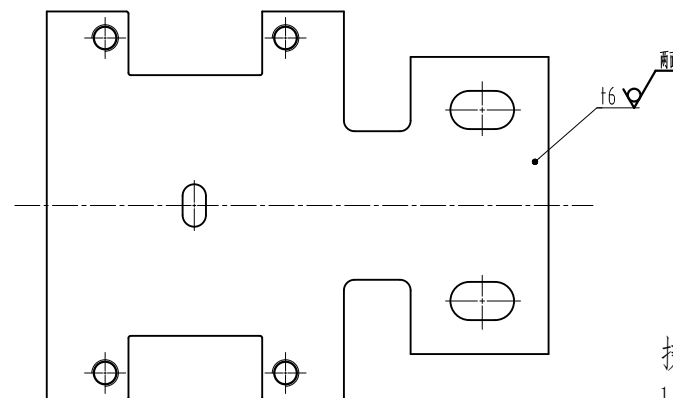
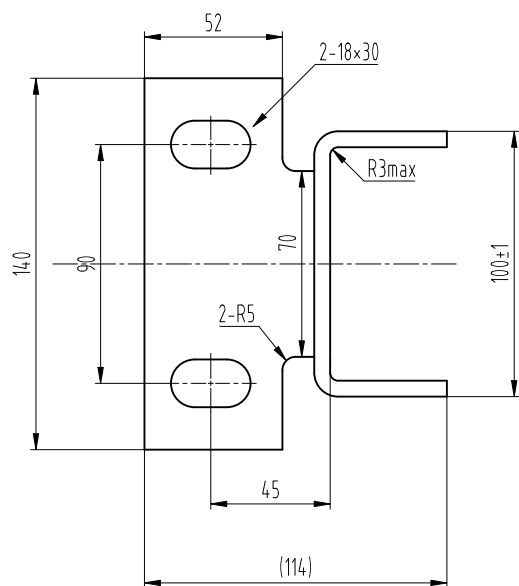
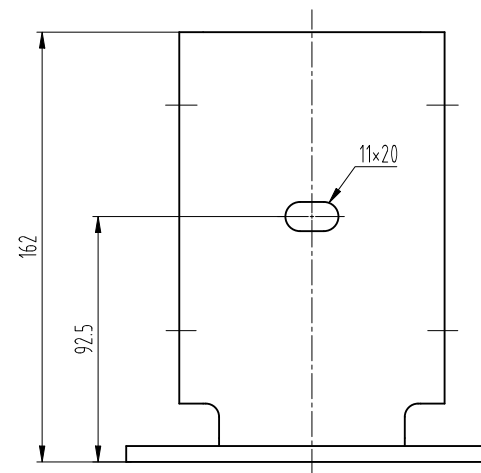
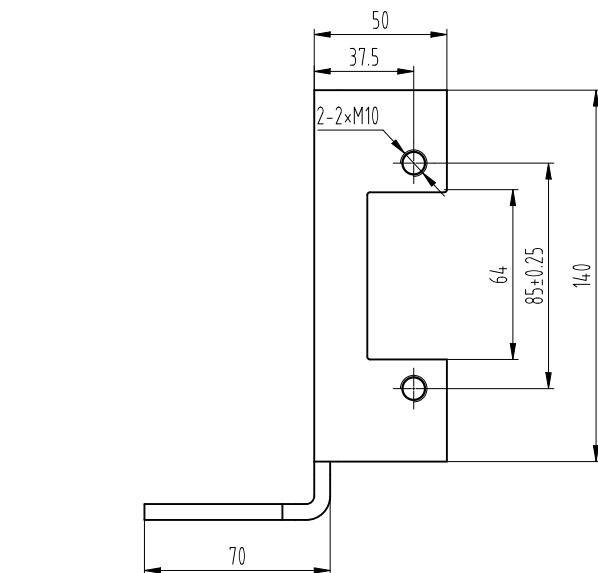
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面喷塑，颜色按生产指令。

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				导靴底座			
设计	宋剑	20231201	标准化		阶段标记	重量	比例
审核	刘晶	20231201					1:2
工艺	竺钊辉	20231204	批准	俞礼园	20231208	第 1 张	共 1 张

标记	处数	更改内容	签名	年月日

0X-129.1-1G03

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 未注圆角为R1。

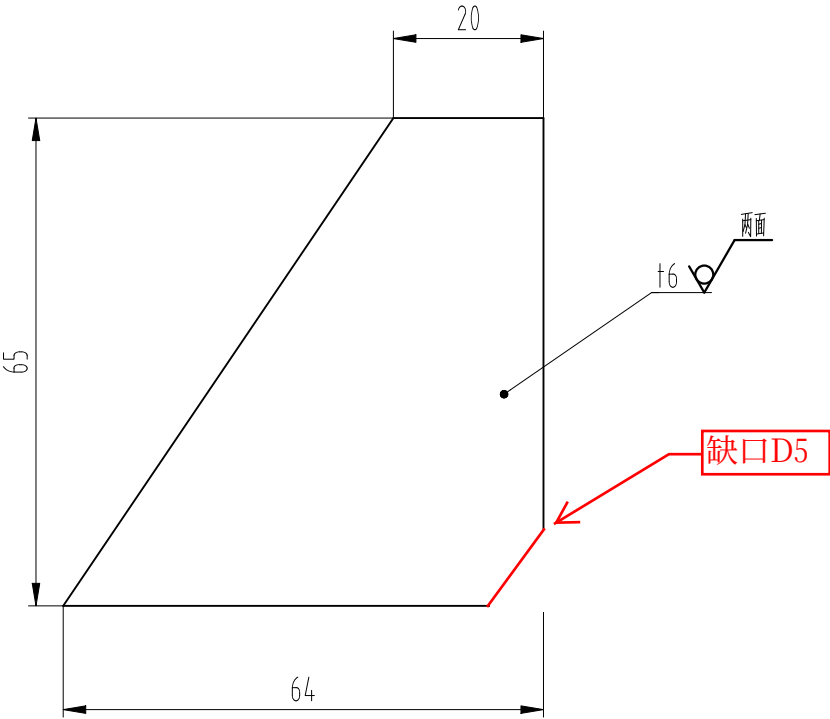
展开示意图

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD									
CC 关键特性		钢板6.0/Q235B										导靴支架	
设计	宋剑	20231202	标准化				阶段标记			重量	比例		
审核	刘晶	20231202									1:2	0X-129.1-1	
工艺	竺钊辉	20231208	批准	俞礼园	20231212	第 3 张			共 3 张				

图幅: A3 Ver 1.4

0X-129.1-2G01

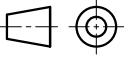
其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性						钢板 6.0/Q235B		加强筋	
设计	宋剑	20231128	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核	刘晶	20231130						1:1	
工艺	竺钊辉	20231204	批准	俞礼园	20231208	第 1 张	共 1 张	0X-129.1-2	

图幅: A4 Ver 1.4