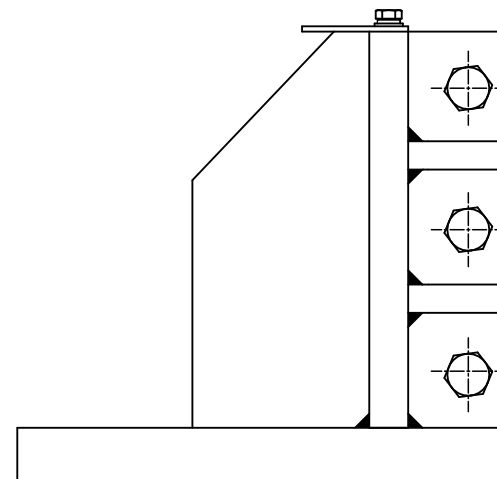
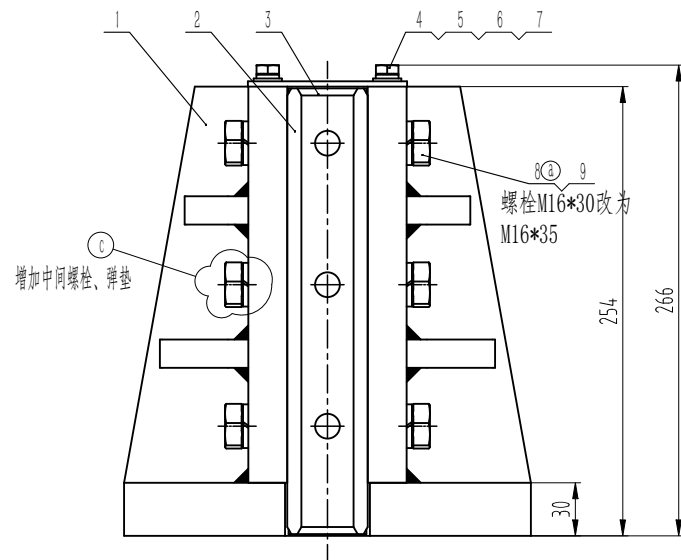
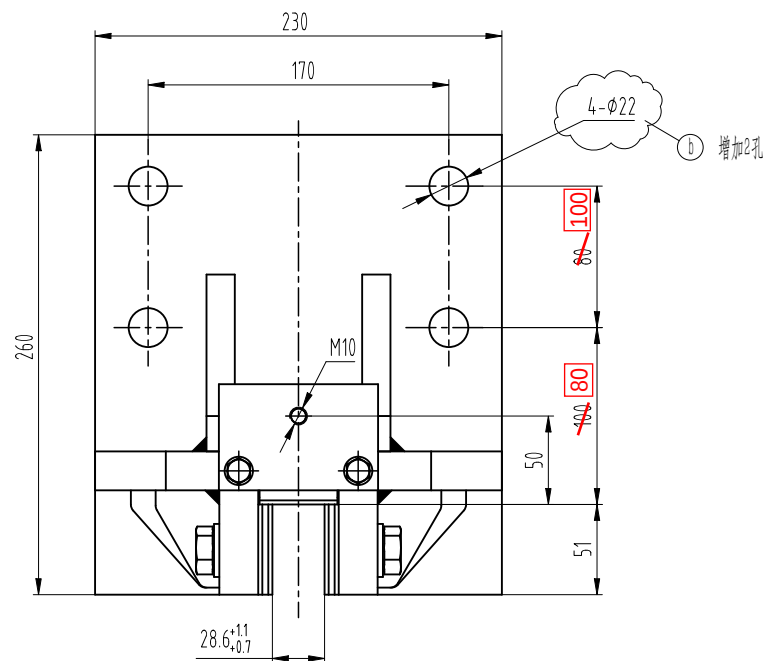




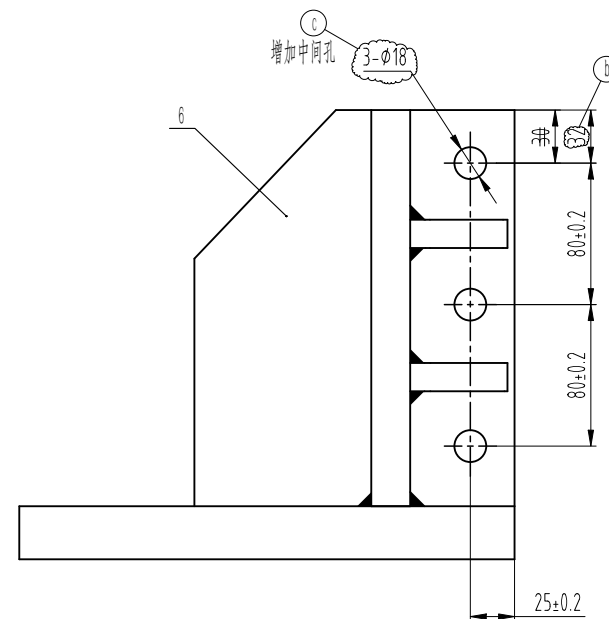
技术说明:

- 1、连接坚固可靠;
- 2、导轨宽度: 28.6mm.

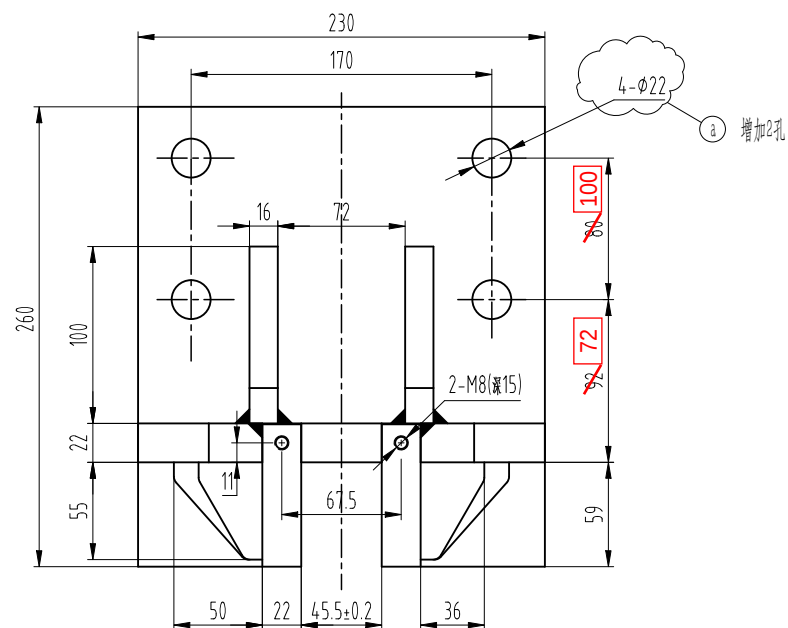


| 9  | GB/T 93   | 弹簧垫圈16   | 9  |         |    |     |    |
|----|-----------|----------|----|---------|----|-----|----|
| 8  | GB/T 5783 | 螺栓M16X35 | 9  |         |    |     |    |
| 7  | GB/T 93   | 弹簧垫圈8    | 2  |         |    |     |    |
| 6  | GB/T 97.1 | 平垫圈8     | 2  |         |    |     |    |
| 5  | GB/T 5783 | 螺栓M8X20  | 2  |         |    |     |    |
| 4  | OX-18-3   | 盖板       | 1  | Q235A/3 |    |     |    |
| 3  | OX-18-2   | 中间铜块     | 1  | H59/8   |    |     |    |
| 2  | OX-18-1   | 两侧铜块     | 2  | H59/8   |    | 借用件 |    |
| 1  | OX-18.1   | 底座       | 1  | 焊接组件    |    |     |    |
| 序号 | 图 号       | 名 称      | 数量 | 材 料     | 单计 | 总计  | 备注 |
|    |           |          |    |         | 重量 |     |    |

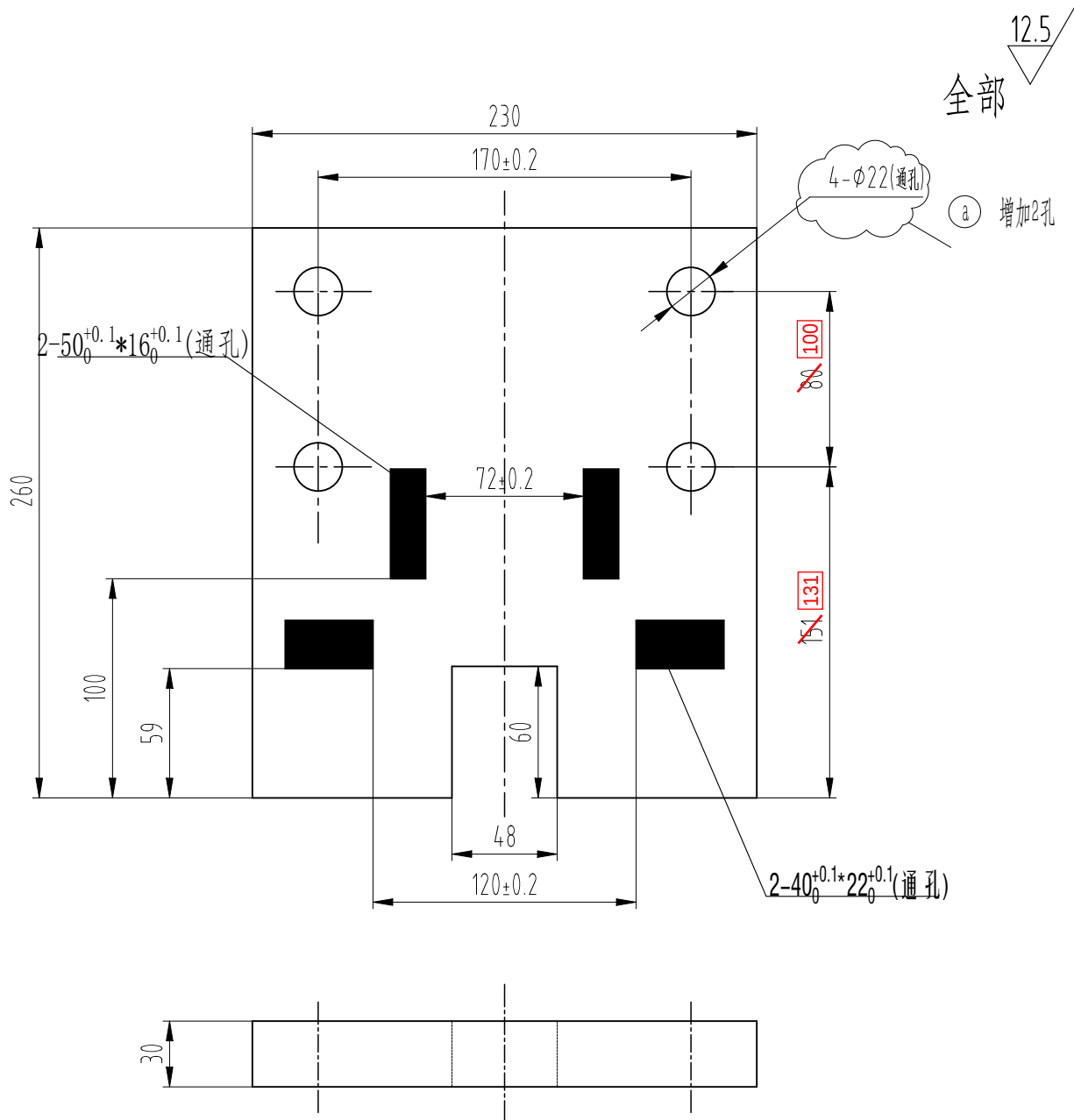
|    |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                   |       |
|----|----|----|-------|----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|
| c  |    |    |       |    |       |  宁波奥德普电梯部件有限公司<br>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. |       |
| b  |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                   |       |
| a  |    |    |       |    |       | 总装图                                                                                                                                               |       |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                   |       |
| 设计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶段标记                                                                                                                                              | 重量 比例 |
| 审核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                   | 1:3   |
| 工艺 |    |    | 批准    |    |       | 共 张                                                                                                                                               | 第 页   |
|    |    |    |       |    |       | 导靴                                                                                                                                                |       |
|    |    |    |       |    |       | OX-18                                                                                                                                             |       |



- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、M6螺纹孔焊接后再打孔;
- 4、表面喷火石灰,色卡号:RAL 7037;
- 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



|     |           |     |       |          |       |    |    |
|-----|-----------|-----|-------|----------|-------|----|----|
| 6   | OX-18.1-6 | 竖筋  | 2     | Q235A/16 |       |    |    |
| 5   | OX-18.1-5 | 竖板  | 2     | Q235A/22 |       |    |    |
| 4   | OX-18.1-4 | 上横筋 | 2     | Q235A/16 |       |    |    |
| 3   | OX-18.1-3 | 下横筋 | 2     | Q235A/16 |       |    |    |
| 2   | OX-18.1-2 | 横板  | 1     | Q235A/22 |       |    |    |
| 1   | OX-18.1-1 | 底板  | 1     | Q235A/30 |       |    |    |
| 序号  | 图 号       | 名 称 | 数量    | 材 料      | 单计    | 总计 | 备注 |
|     |           |     |       |          | 重量    |    |    |
| c   |           |     |       |          |       |    |    |
| b   |           |     |       |          |       |    |    |
| a   |           |     |       |          |       |    |    |
| 标记  | 处数        | 分区  | 更改文件号 | 签名       | 年、月、日 |    |    |
| 设 计 |           |     | 标准化   |          |       |    |    |
|     |           |     |       |          |       |    |    |
| 审 核 |           |     |       |          |       |    |    |
| 工 艺 |           |     | 批 准   |          |       |    |    |



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

Q235A/30

底板

0X-18.1-1

|     |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |  |     |     |    |           |  |  |  |  |
|-----|----|----|-------|----|-------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|-----|-----|----|-----------|--|--|--|--|
|     |    |    |       |    |       | <div><div></div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div> |  |  |     |     |    |           |  |  |  |  |
| a   |    |    |       |    |       | Q235A/30                                                                                                                                                                               |  |  |     |     | 底板 |           |  |  |  |  |
| 标记  | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年、月、日 |                                                                                                                                                                                        |  |  |     |     |    |           |  |  |  |  |
| 设 计 |    |    | 标准化   |    |       | 阶 段 标 记                                                                                                                                                                                |  |  | 重 量 | 比 例 |    | 0X-18.1-1 |  |  |  |  |
|     |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |  |     | 1:3 |    |           |  |  |  |  |
| 审 核 |    |    |       |    |       |                                                                                                                                                                                        |  |  |     |     |    |           |  |  |  |  |
| 工 艺 |    |    | 批 准   |    |       | 共 张 第 页                                                                                                                                                                                |  |  |     |     |    |           |  |  |  |  |