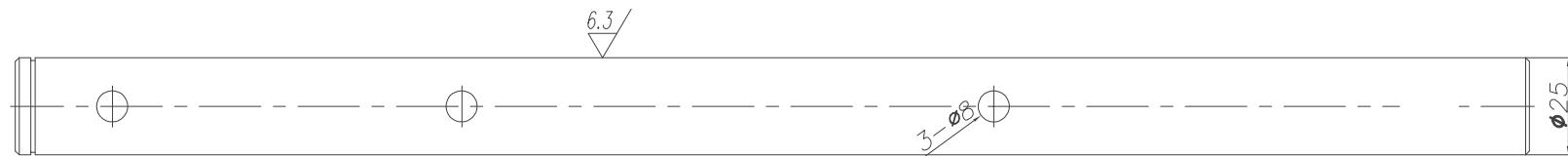
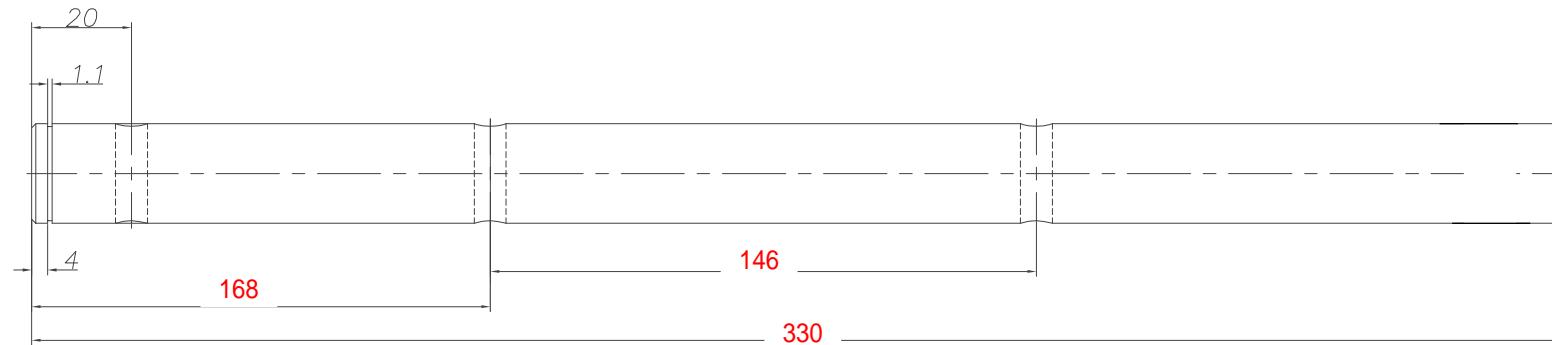


序号	图号	名称	规格	数量
1	0X-188T-1	凸轮	045*30	1
2	0X-188T-2	支撑板	组件	1
3	0X-188T-3	左拉杆	组件	1
4	0X-188T-6B	右拉杆	组件	1
5	0X-188T-7	支撑板	组件	3
6	0X-188T-8B	轴	025*329	1
7	0X-188T-9	摆板	L=65	1
8	0X-188T-10	摆板	L=175	2
9	0X-188T-12B	左右提拉板	左右各两件	4
10	0X-188T-13B	轴	025*329	1
11	0X-188T-14B	提拉板	L=198	1
12	0X-188T-17B	弹簧座	165*65*40-8	1
13		圆柱销	M12*42	2
14	0X-188T-19B	拉板	组件	1
15	0X-188T-4	花篮螺母	M12	1
16	GB/T 41-86	螺母	M10	10
17	GB/T 97.1-87	平垫圈	04	6
18	GB/T 97.1-87	平垫圈	010	8
19	GB/T 97.1-87	平垫圈	012	10
20	GB/T 93-87	弹垫	04	4
21	GB/T 93-87	弹垫	010	8
22	GB/T 5780-86	六角螺栓	M10*35	10
23	GB/T 65-85	开槽圆柱头螺钉	M4*15	4
24	GB/T 65-85	开槽圆柱头螺钉	M4*35	2
25	GB/T879-86	弹性圆柱销	M8*40	6
26	GB/T879-86	开口销	03*20	8
27	GB/T 894.1-86	轴承圈	025	2
28	0X-188T-18A	开关座	80*65*2	1
29	UKS	自动复位开关		1
30		大垫圈	025	3

技术说明
1. 本件为下提拉式
形式布置结构;
2. 本图设计时安装
侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参
数确定;
3. 本件中安全开关
为自动复位开关。

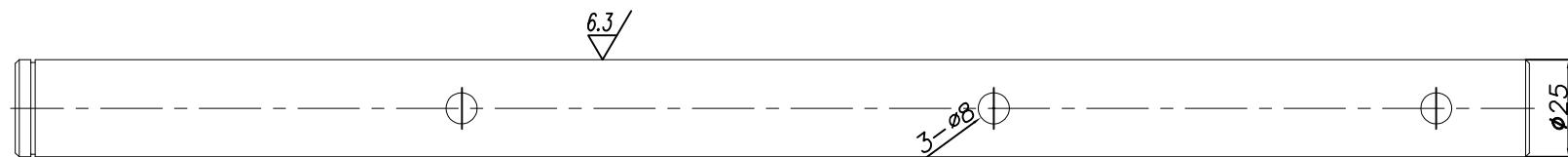
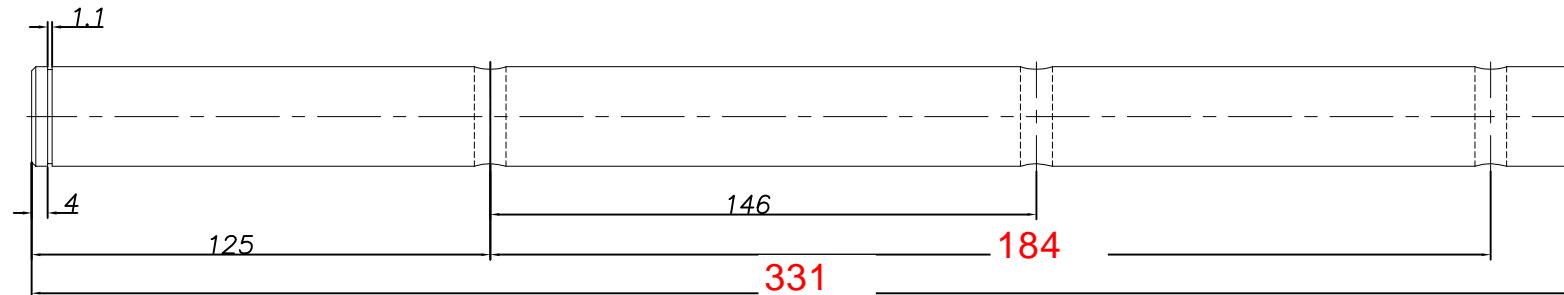
GB/T 1801-2009	0X188T.1-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度	尺寸-3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角	公差-2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30°	±20°	±10°	±5°



技术说明

1. 边角去毛刺, 未注明倒角为 $0.5\sim1\times45^\circ$;
 2. 表面镀锌处理;
 3. 完成后摆放在~~意~~弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
 4. 图中各参数根据指令确定, 注销杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计				标准化								
校对									阶段标记			长轴杆
审核												
工艺				批准					版本:			0X188T.1-4