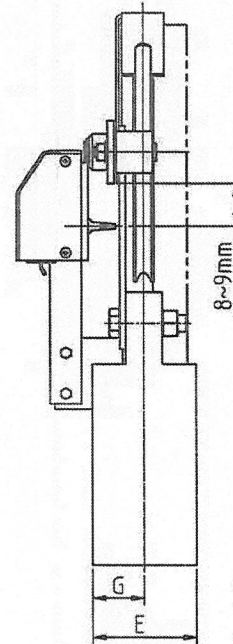
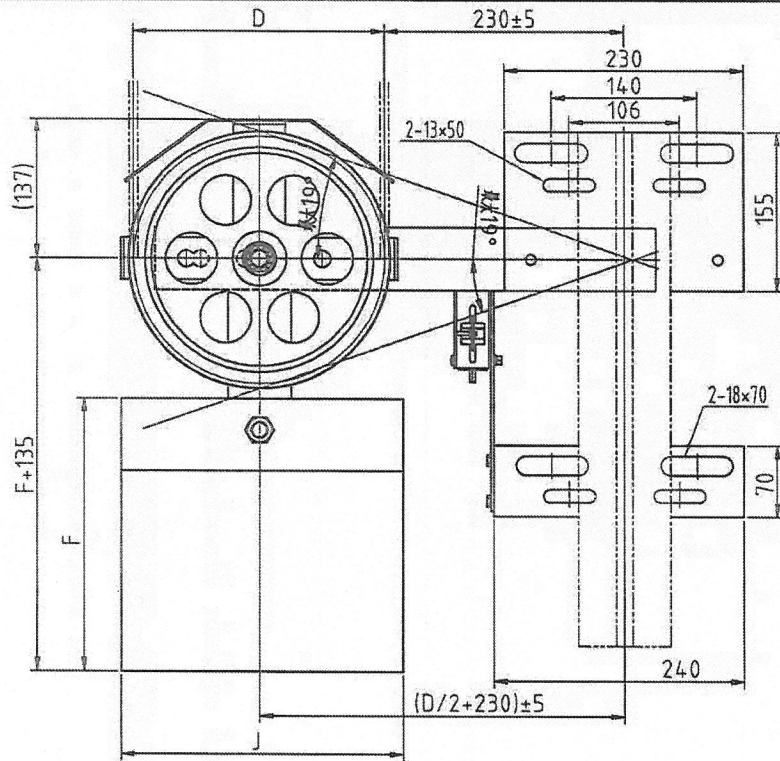


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	角度尺寸	≤10	>10-50
侧面/侧角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
						>50-120	>120-400
						±20'	±10'
							±5'



配重状态	配重材质	J	E	F	G
30kg	铸铁	250	70	275	35
	重晶石	300	140	305	70

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6mm、Φ8mm
绳轮直径	Φ200mm、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制, 入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别绘制形式;
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
- 本图按奥钢普 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置, 配重标准按铸铁的配重。

参数表				
代号	重块质量	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	备注
FV26519A01	30kg	Φ6	Φ200	用于T89
YFV26519A02		Φ8	Φ240	
FV26519A03		Φ6	Φ200	用于T114、T127

1	YFV26519A02	材料	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	设计	比例	1:10	图幅 A3
校对	校对	共 2 页	第 2 页	
标准化	标准化	张紧装置		
审核	审核			

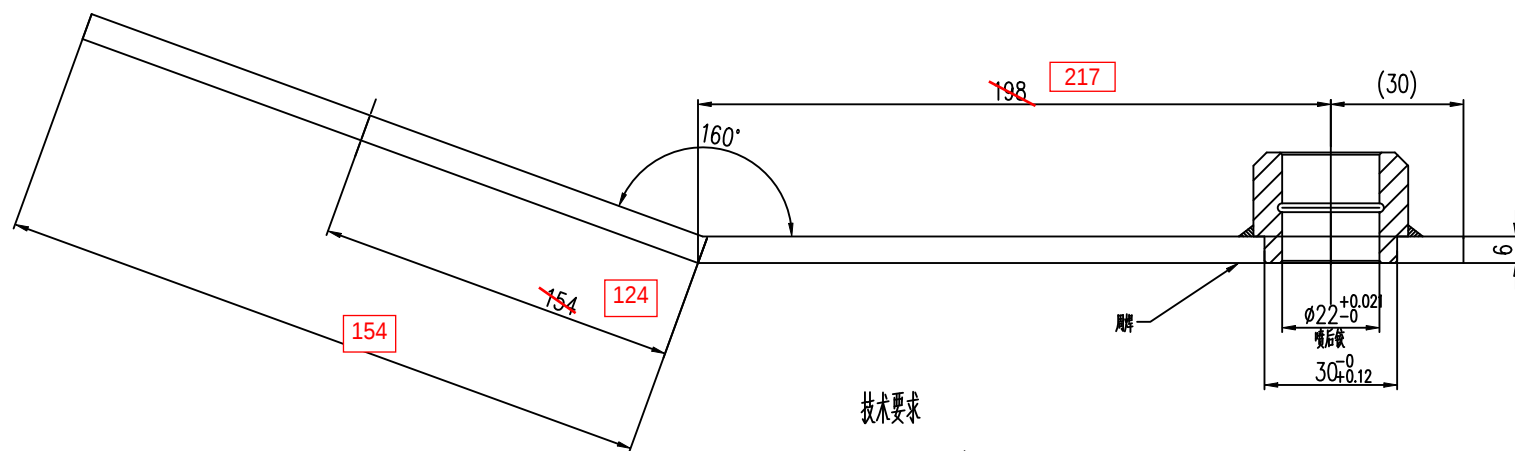
Joylive 巨立电梯股份有限公司

YFV26519A

物料编码说明:

编码构成: 零件代码, 设备号。

编码示例: Y2651902, 24G03409



摇杆焊接件 0X300A-1

								宁波奥德普电器部件有限公司					
标记	处数	更改文件号	签名	日期	质量	9			摇杆组件				
设计	俞志华		标准化										
校对					阶段标记		图幅	比例		0X300.3			
审核							A3	1:1					
工艺			批准		共			张					

2	OX300.3-1.2	轴套	1		
1	OX300.3-1.1	摇杆	1	Q235/6*60型钢	
序号	图 号	名 称	数量	材 料	备 注

文件名
原图号
签字
日期