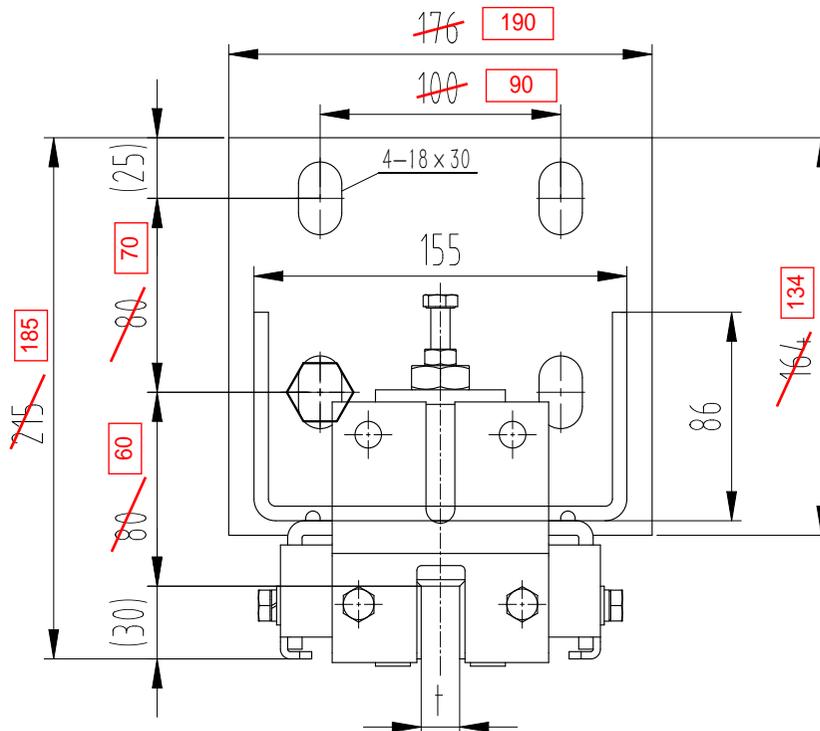
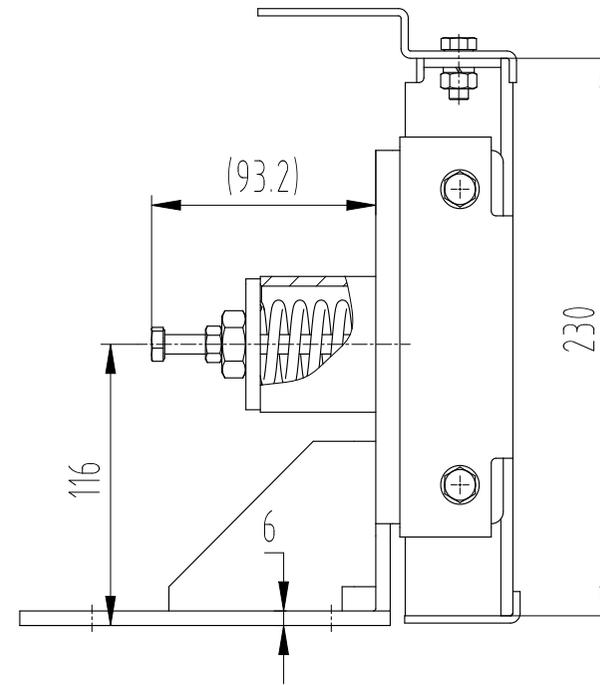
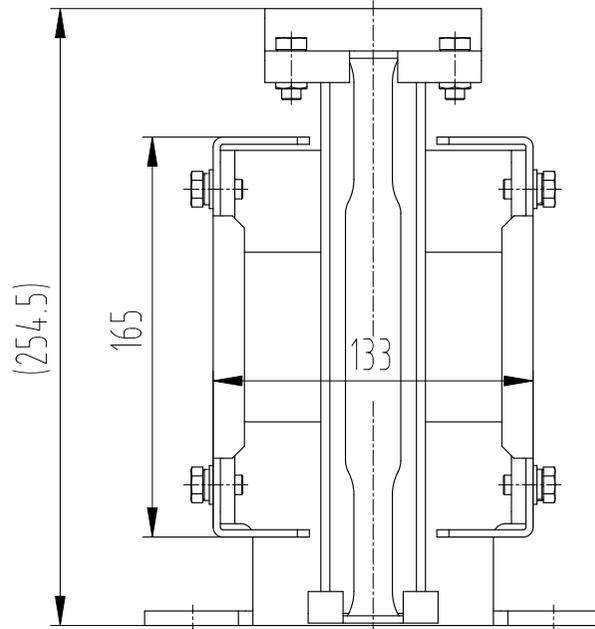


OX310F

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



规格分类	A	B	C	D	E	导轨顶面宽t
A01	190	150	155	45	100	10、16

						宁波奥德普电梯部件有限公司			
						导靴			
									OX310F
标记	处数	分区	文件更改号	姓名	年、月、日	阶段标记		重量	
设计			标准化					5.86	1:2
校对									
审核									
工艺			批准			共 1 张		第 1 张	

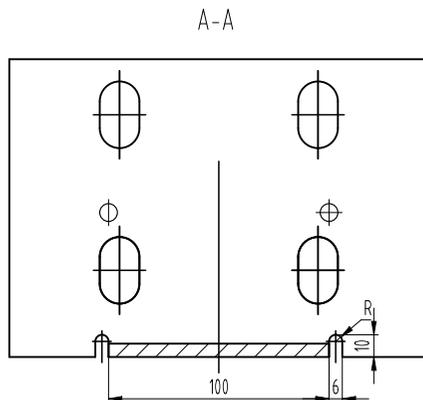
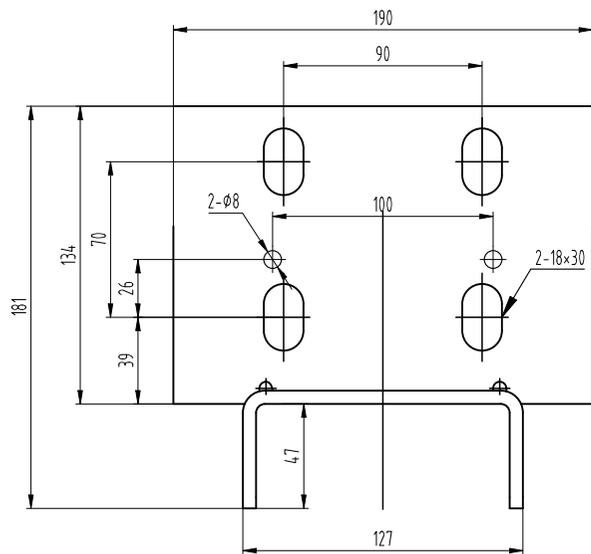
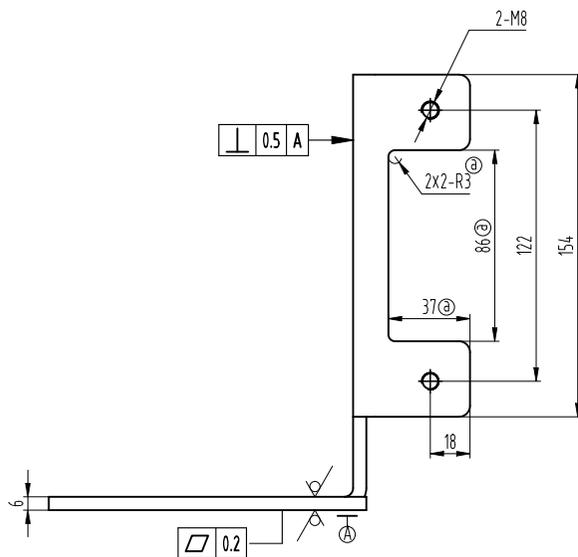
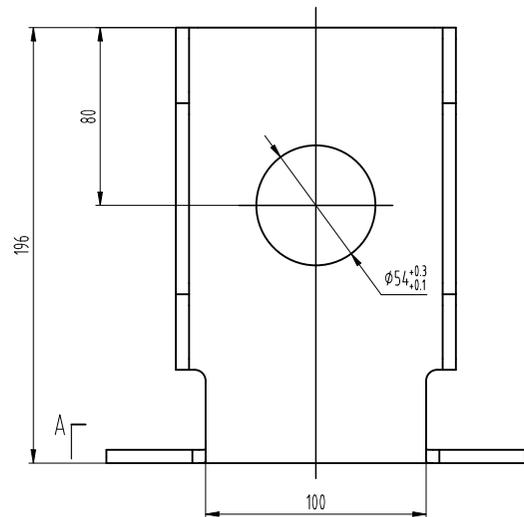
借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期



技术要求:

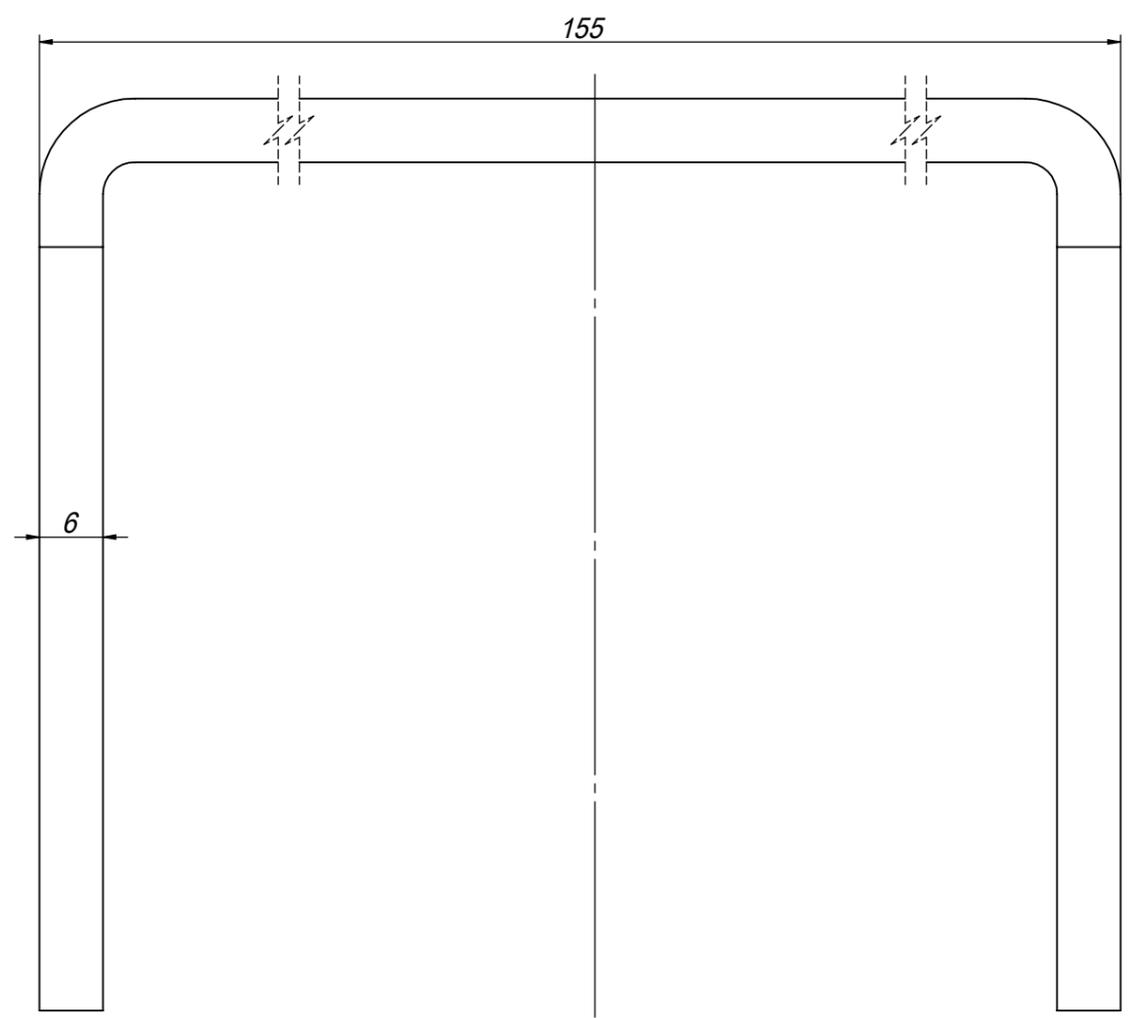
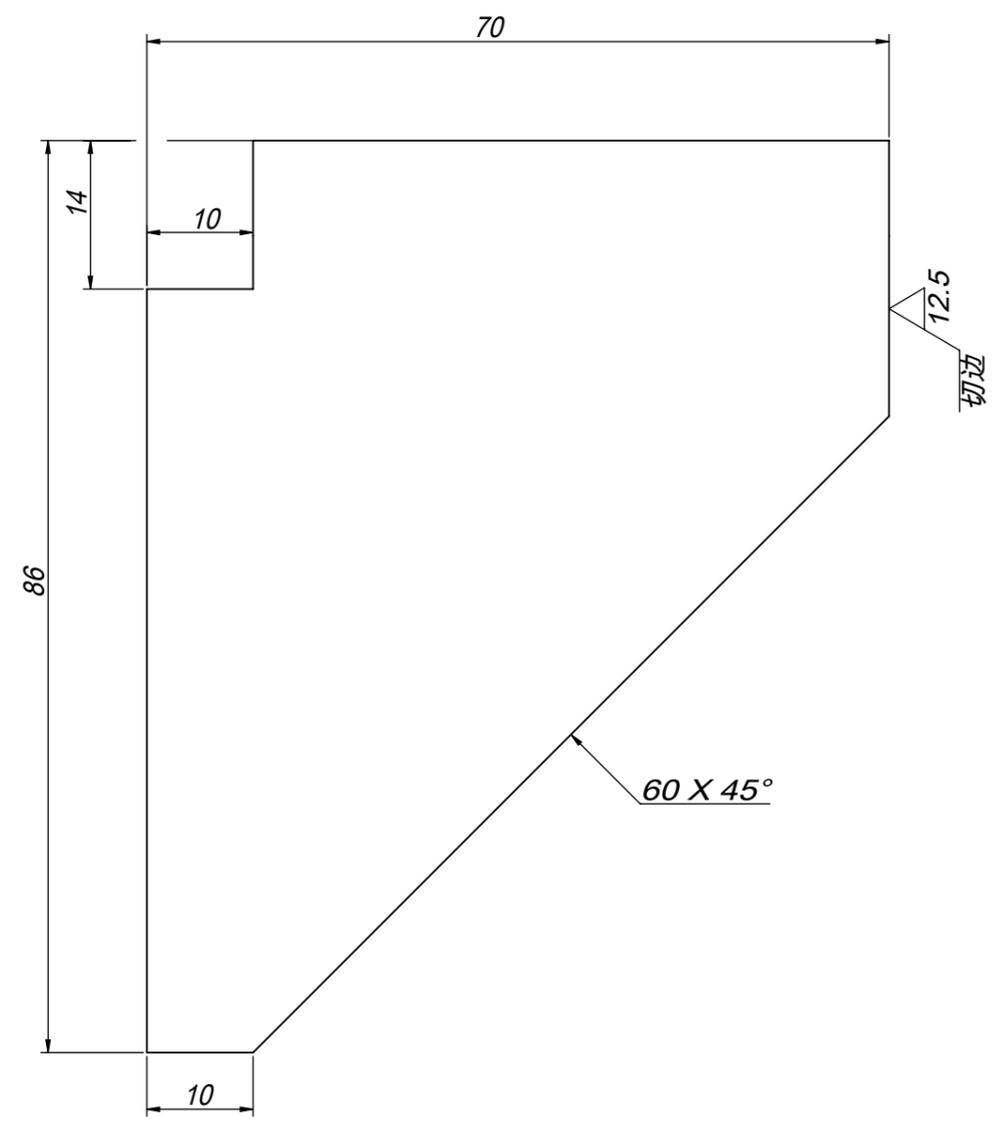
- 1、本件采用钢板折弯成型, 未注圆角R5, 未注折弯内R角为 $\leq R4$ ;
- 2、折弯后底面平整无扭曲, 折弯垂直面竖直, 无明显偏斜;
- 3、边角去毛刺, 锐角倒角处理。

					宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
①	1		增加2个孔			Q235B/6		支架弯板	
③	3			叶辉	2022.9.2				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	叶辉	2022.9.2	标准化						1:2
审核						共 张 第 页		OX310F.1-1(A02)	
工艺			批准						

OX310F.1-2(A02)

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

其余 



技术说明  
 1.边角去毛刺，锐角倒角处理；  
 2.折弯后无明显扭曲不平等现象。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									加强板	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例		
设计			标准化				0.77	3:2	OX310F.1-2(A02)	
校对										
审核										
工艺			批准			共 1 张		第 1 张		