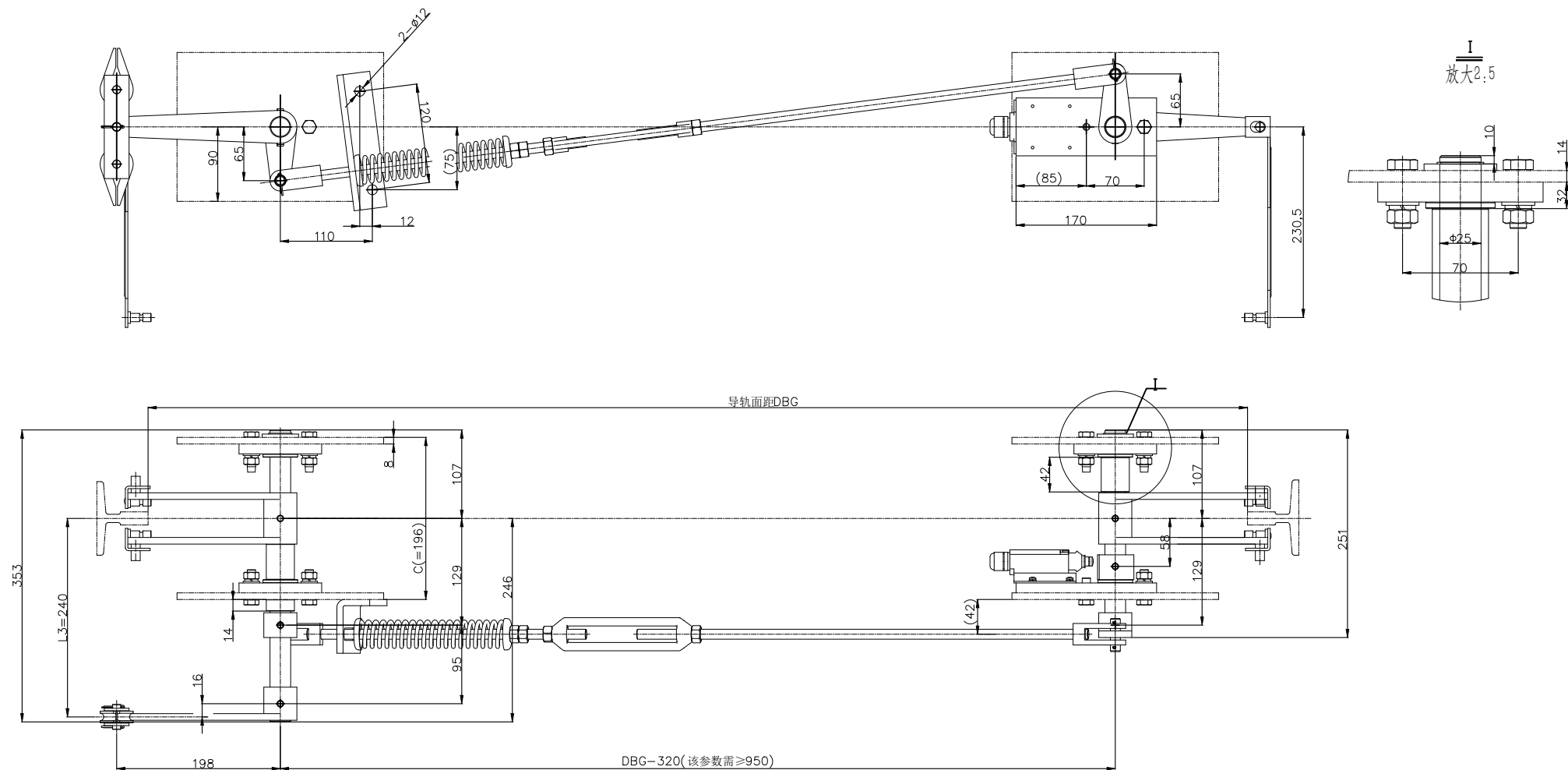


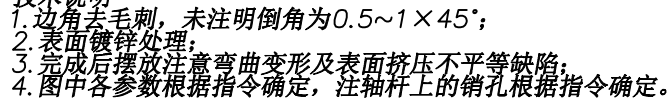


技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构;
- 2、本图设计时安装侧板厚度按 $\leq 7\text{mm}$ 参数确定;
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定,具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K,GB/T1804-m执行。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安全联动机构		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
审核							14.7	1:5
工艺			批准			共 张 第 页		
						0X188T		

OX188T.1-4



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

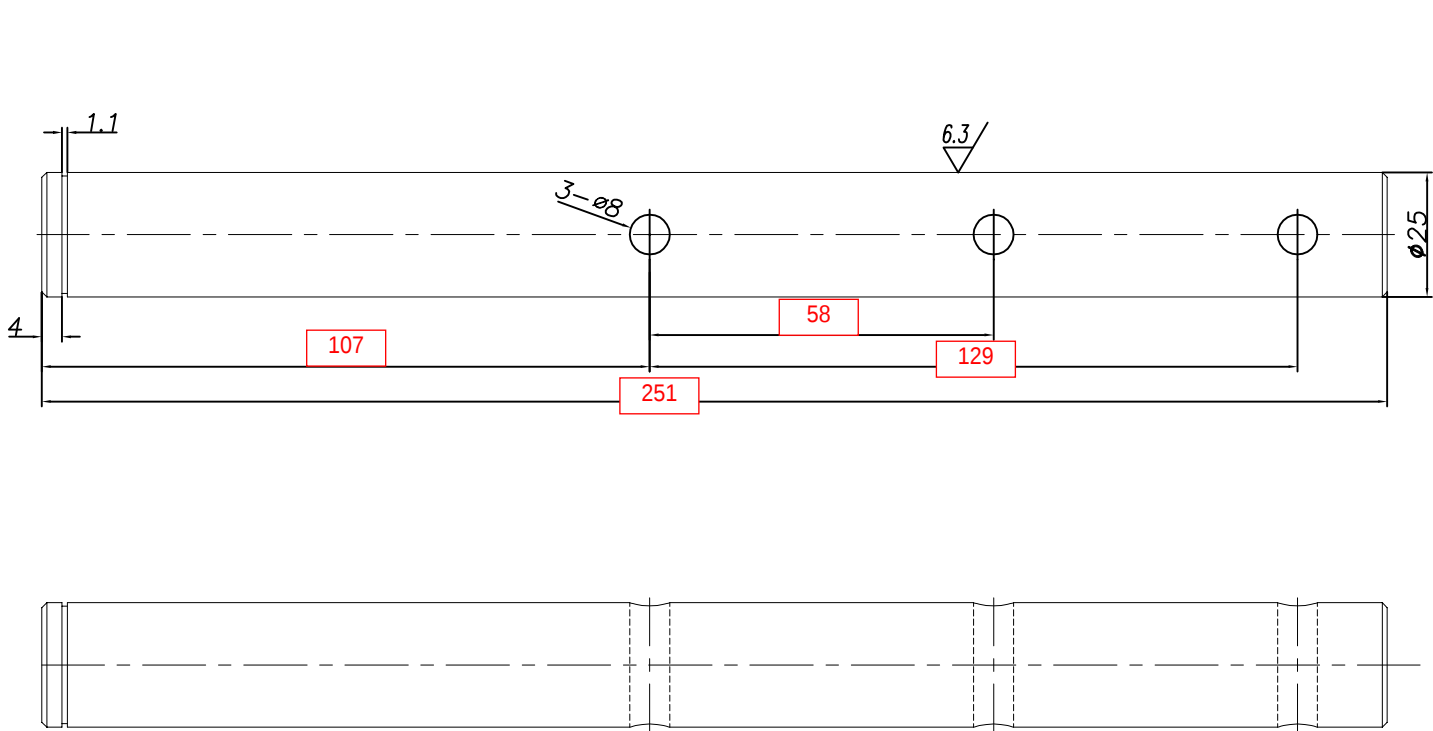
簽 字

日期

1-21881X0

GB/T 1804

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~10000	线性/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±4.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

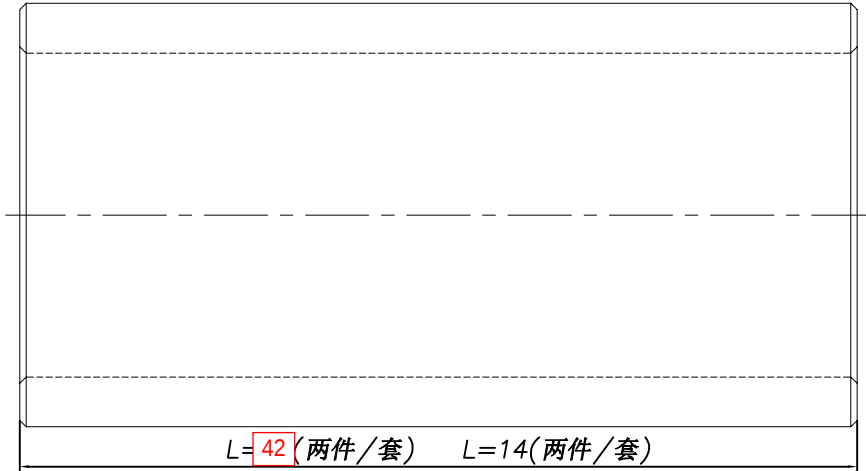
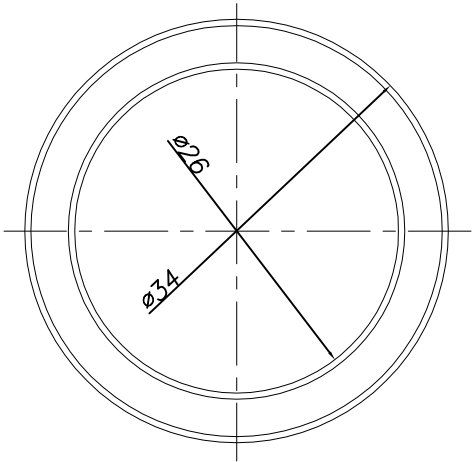
技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理；
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平缺陷；
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

							Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记			短轴杆		
设 计			标准化									
校 对										0X188T.2-1		
审 核												
工 艺			批 准				版本:					

9-11881-X0

GB/T 1804

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	4000~6300	6300~10000	高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±5.0	圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1′	±30′	±20′	±10′	±5′



6.3/

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim 1.0\times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号

签 字

日 期

							20#				宁波奥德普电梯部件有限公司		
											衬套		
标记	处数	分 区	文件更改	整 名	年月日		阶段标记		重量	比例			
设 计			标准化								OX-188T.1-5		
校 对									0.03	5:2			
审 核													
工 艺			批 准			版本:							