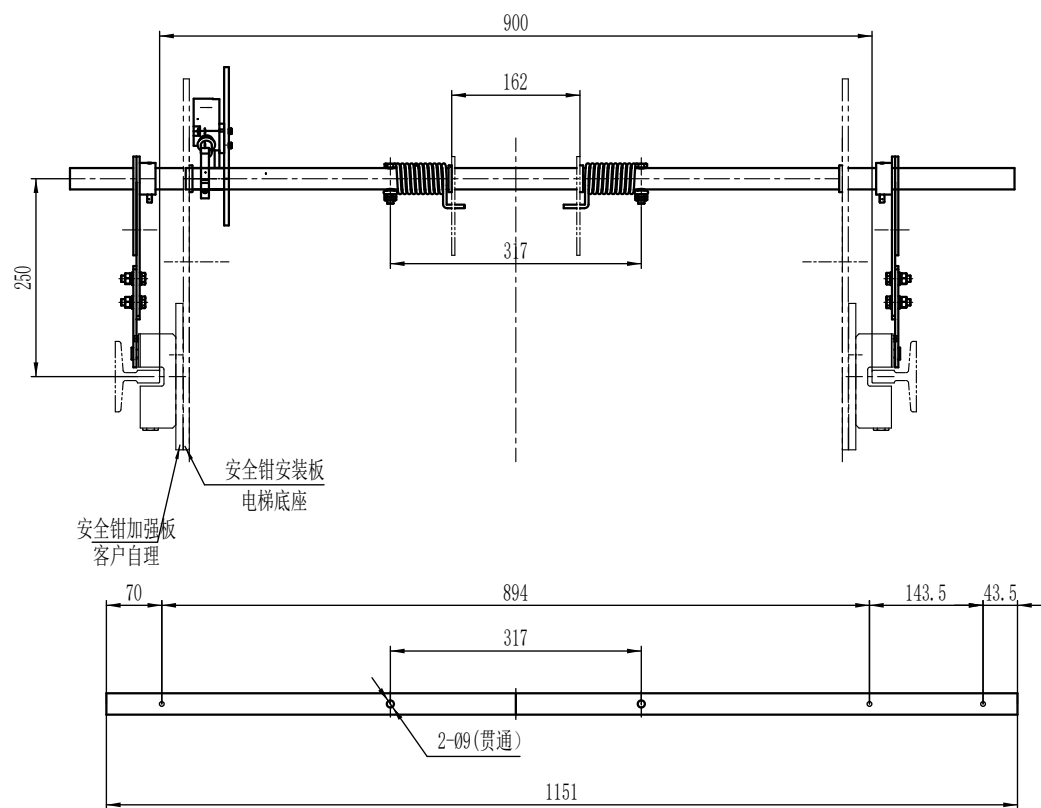
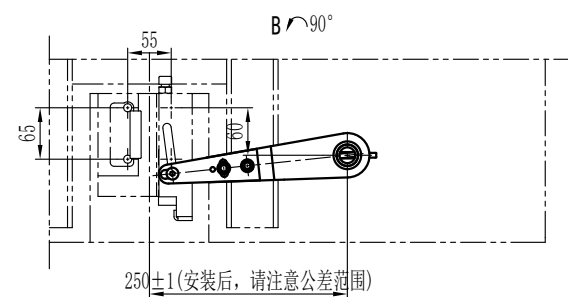
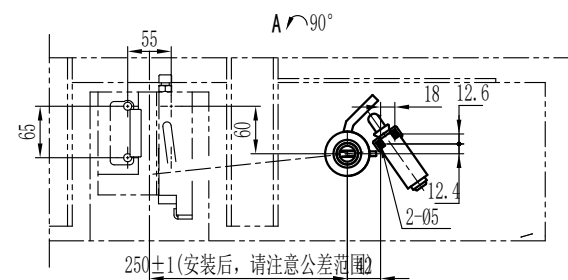
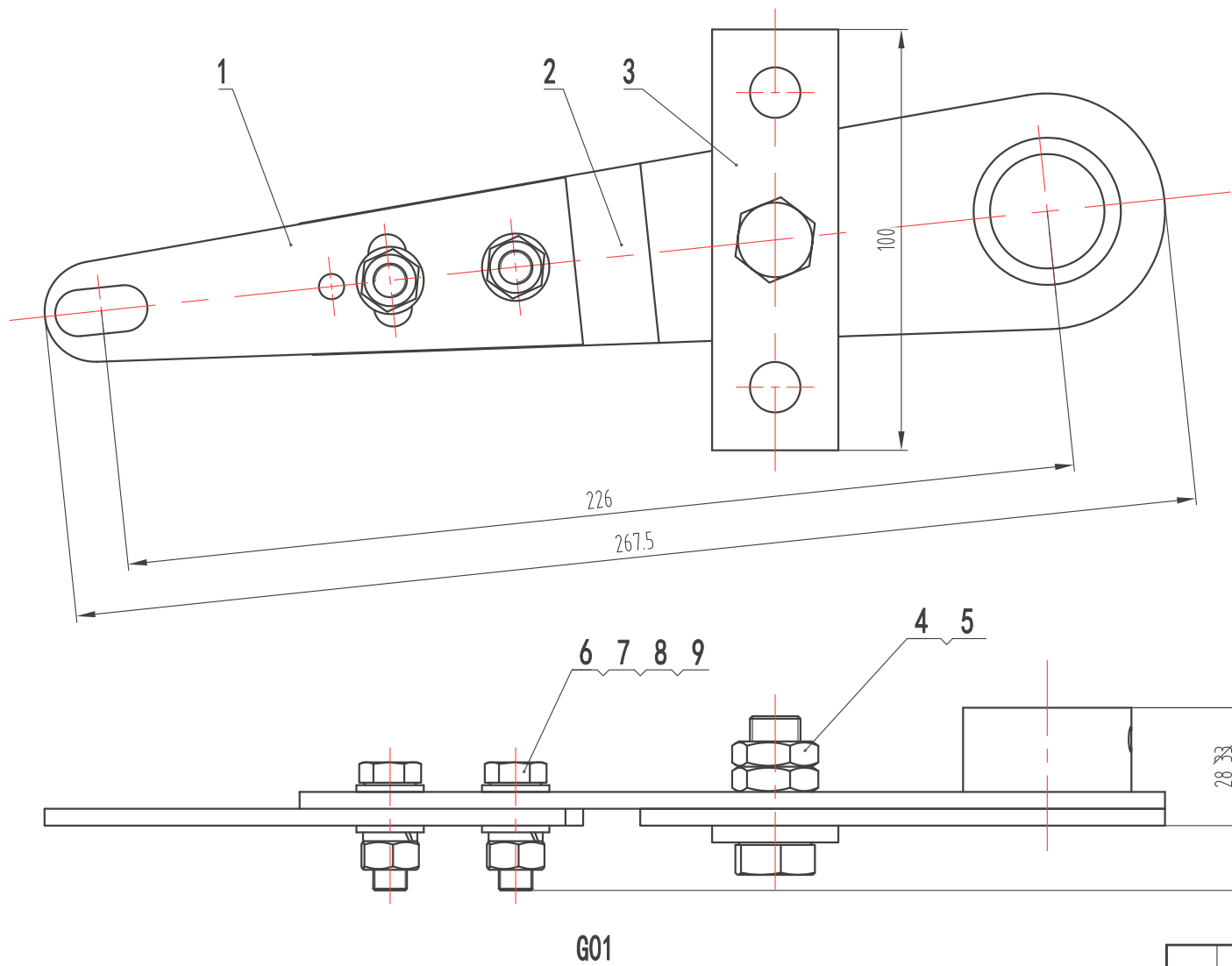




圆管打孔图



-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01	G02
-01	摇臂A	DWG	OX210BZ102	G01						-01	1	1
-02	摇臂焊接	DWG	OX210BZ103	G01						-02	1	1
-03	提拉接板	DWG	OX210BZ.1.2-4						借用件	-03	1	
-04	六角螺栓		GB/T 5783 M12x30-A4B							-04	1	
-05	六角薄螺母		GB/T 6172.1 M12-A4B							-05	2	
-06	六角螺栓		GB/T 5783 M8x25-A4B							-06	2	2
-07	平垫圈		GB/T 97.1 8-A4B							-07	4	4
-08	弹性垫圈		GB/T 93 8-A4B							-08	2	2
-09	六角螺母		GB/T 6170 M8-A4B							-09	2	2



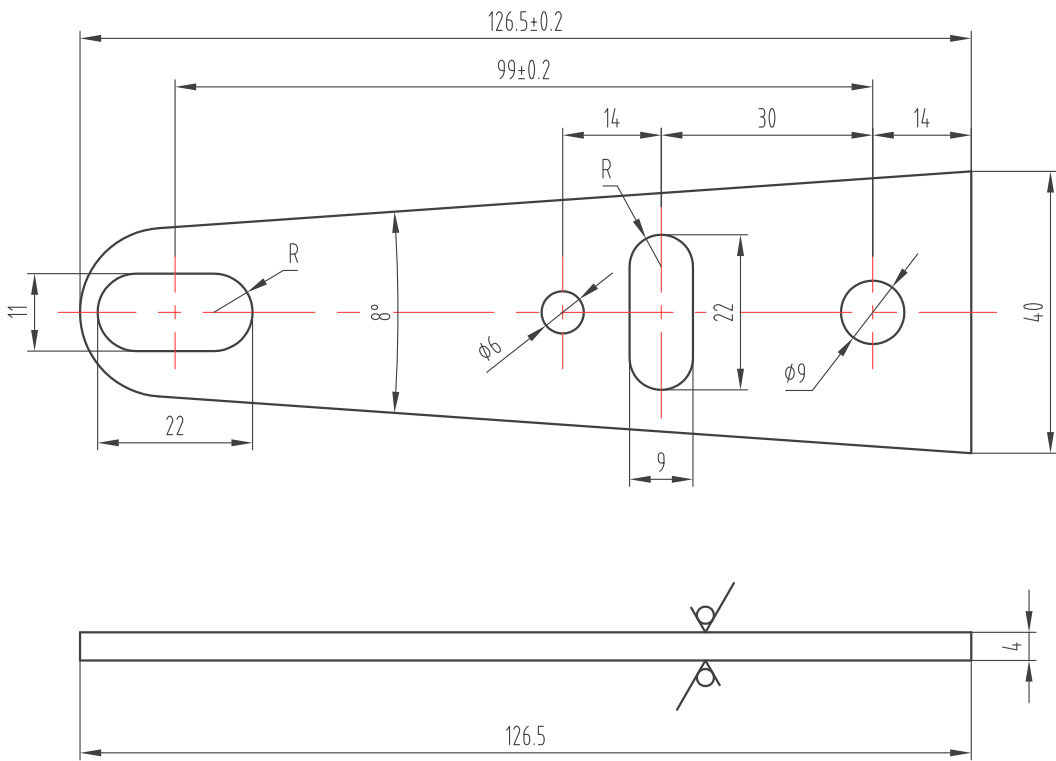
技术要求

- 1 标准件需安装，无需拧紧，不脱出即可；
- 2 表面不得有明显划伤、变形、扭曲。

G02	摇臂组件
G01	摇臂组件
G00	名称

			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
①	2	更改为28,更改为43.4							摇臂组件		
标记	处数	更改内容		签名	日期						
设计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		OX210BZ101
									1:1.5		
审 核											
工 艺			批 准			共 1 张		第 1 页			

其余 12.5



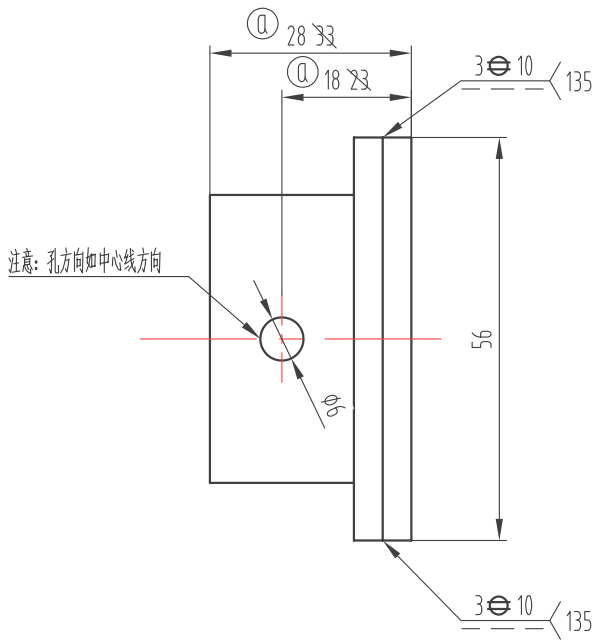
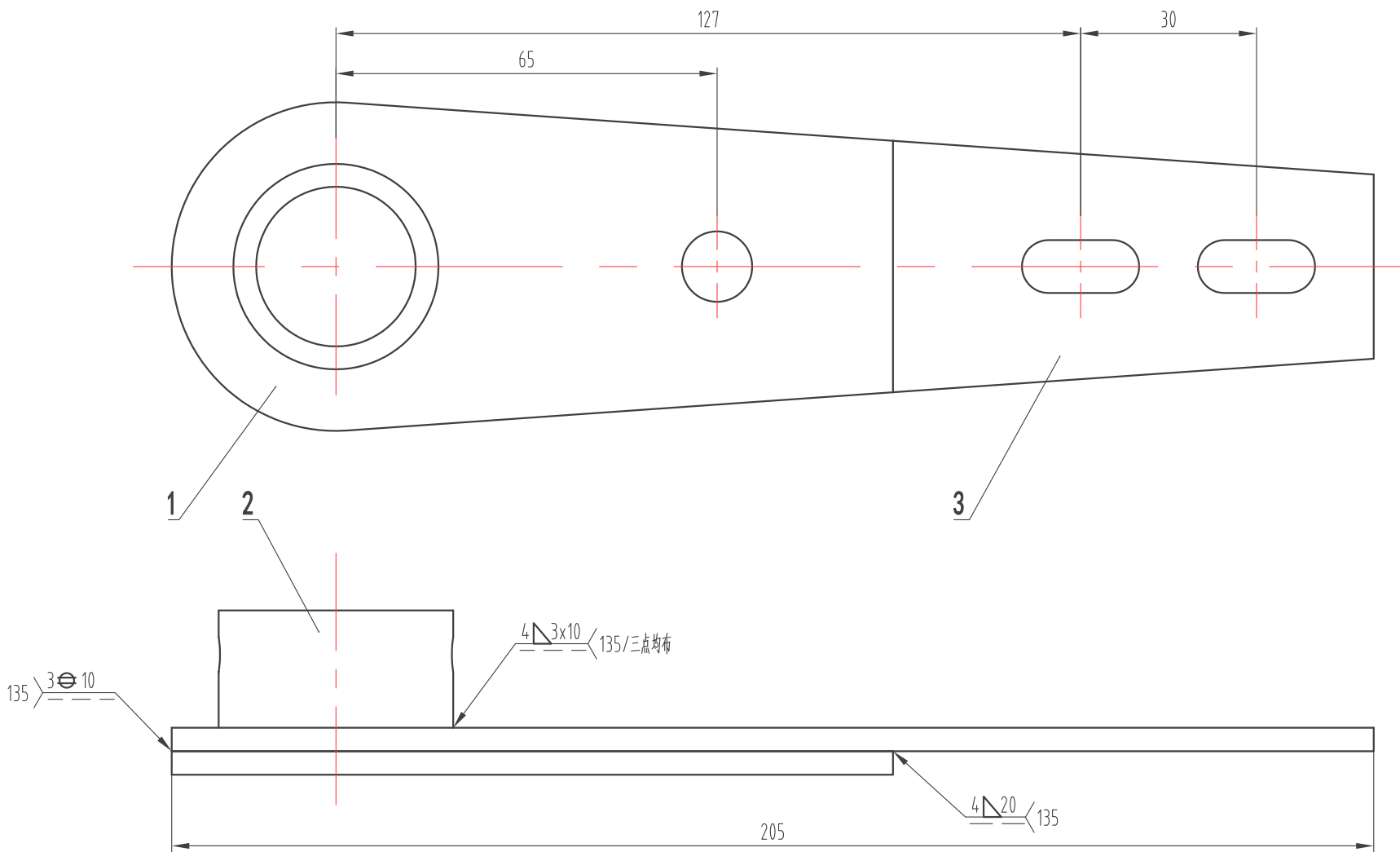
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整。
2 表面（电）镀白锌处理，锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂A
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:1		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						摇臂A		
						OX210BZ102		

-POS	名称	DEF	图号	品/群	L番	材料	重量	涂装	备注	-POS	G01
-01	摇臂B	DWG	OX210BZ104	G01						-01	1
-02	安装抽套	DWG	OX210BZ105	G01						-02	1
-03	摇臂C	DWG	OX210BZ106	G01						-03	1



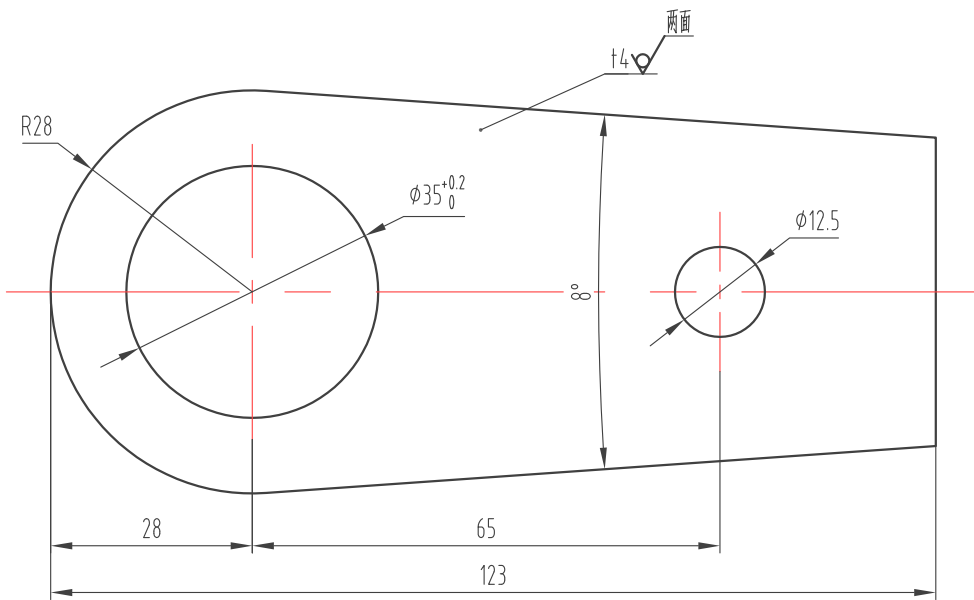
技术要求

- 1 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;
- 2 注意φ6焊接位置;
- 3 焊后表面(电)镀白锌处理, 锌层厚度不小于8um。

G01	摇臂焊接
G00	名称

				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
①	2	更改为28,更改为18										摇臂焊接				
标记	处数	更改内容			签名	日期										
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		OX210BZ103				
										1:1						
审核						共 1 张			第 1 页							
工艺			批准													

其余 12.5/√

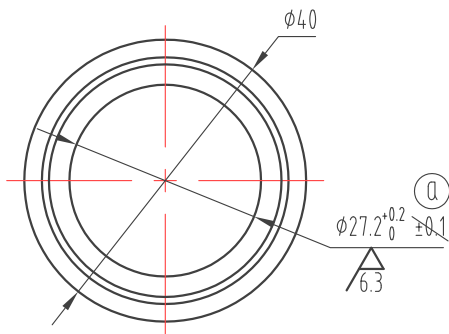
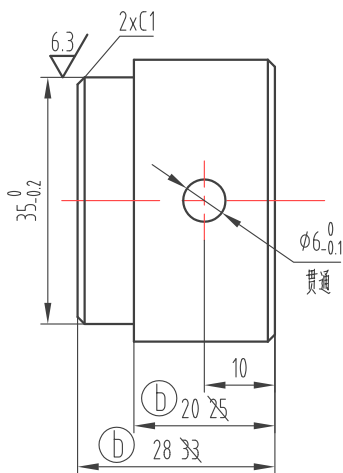


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂B
G00	名称

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
						钢板	4 GB/T 709	摇臂B	
							Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计			标准化						1:1
审核									
工艺			批准			共 1 张	第 1 页	0X210BZ104	

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

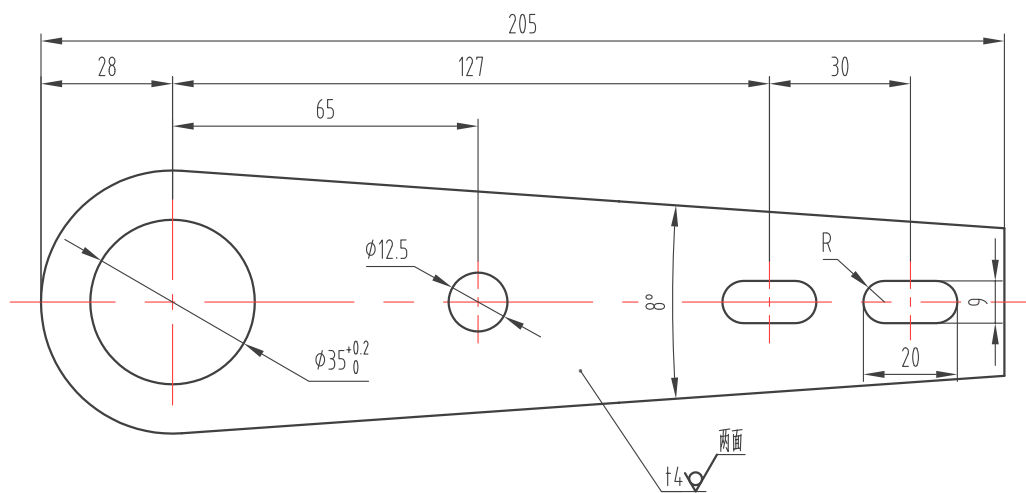


技术要求
去锐角毛刺。

G01	安装轴套
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
①	2 处					钢 Q235A-40x6.5 GB/T 8162-2008					安装轴套
②	1 处					阶 段 标 记 重 量 比 例					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			1:1					
审核						共 1 张 第 1 页					0X210BZ105
工艺			批准								

其余 12.5

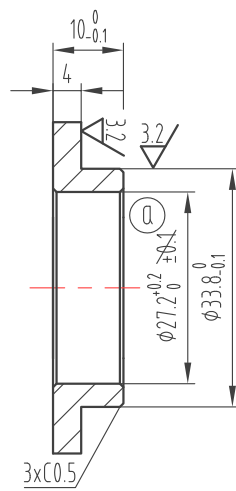
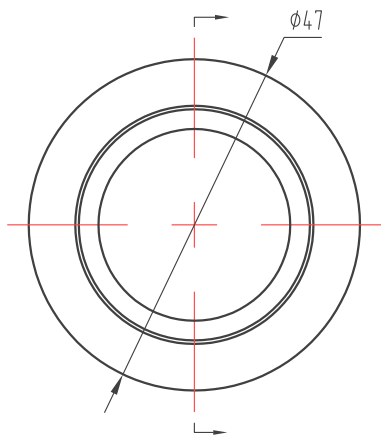


技术要求
去锐角毛刺。

G01	摇臂C
G00	名称

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 700		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例 1:1.5		
设计			标准化					
审核						共 1 张 第 1 页		
工艺			批准					
						摇臂C		
						OX210BZ106		

其余 $\frac{6.3}{\sqrt{}}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺。
2 表面不得有裂纹、缺口、飞边等缺陷。

G01	轴套
G00	名称

宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						轴套		
①	1 处							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	尼龙PA6		
设计			标准化			阶段	标记	重量 比例
								1:1
审核						OX210BZ111		
工艺			批准					
共 1 张 第 1 页								