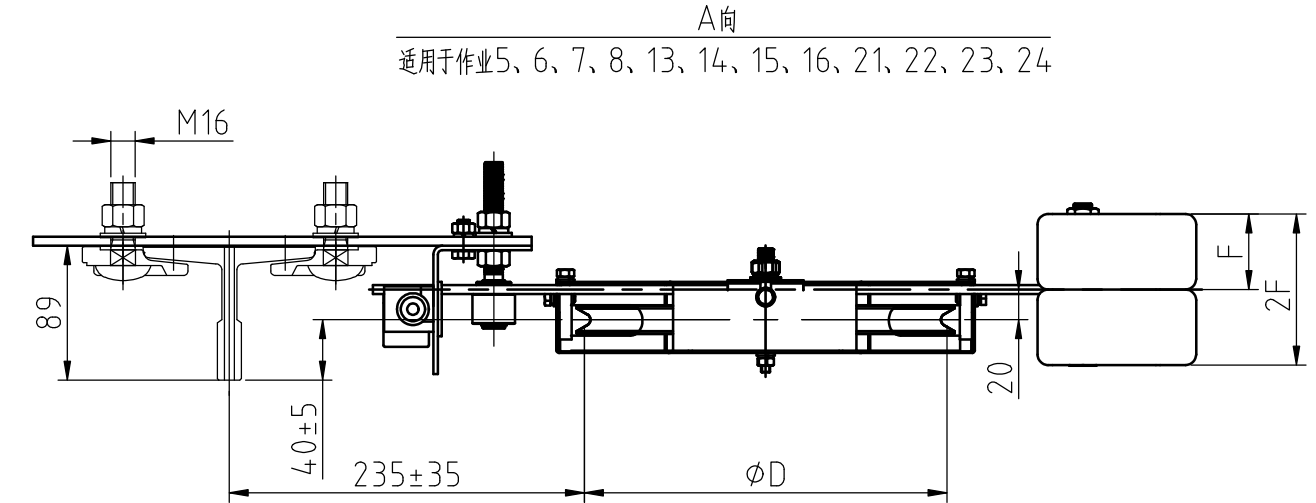
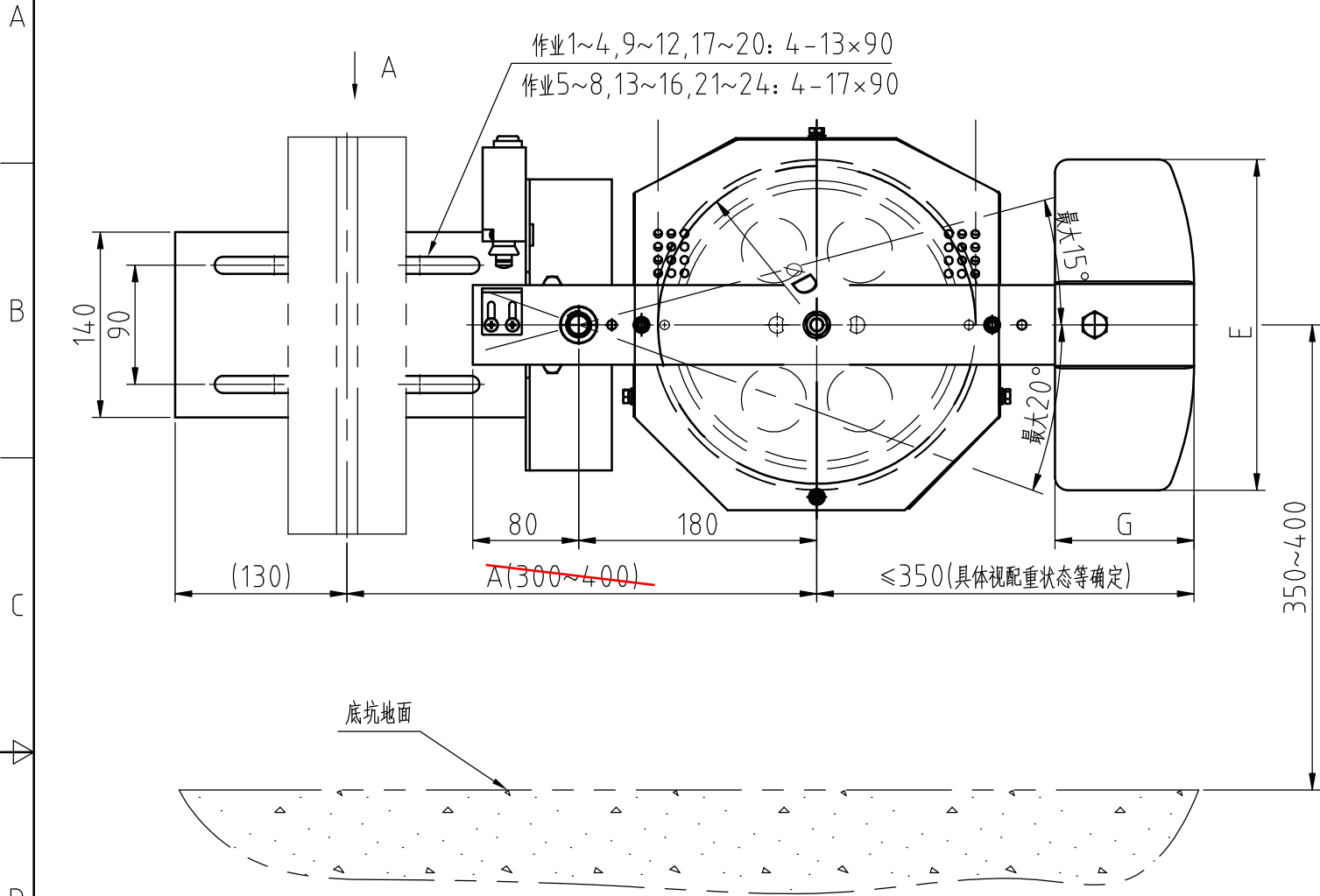
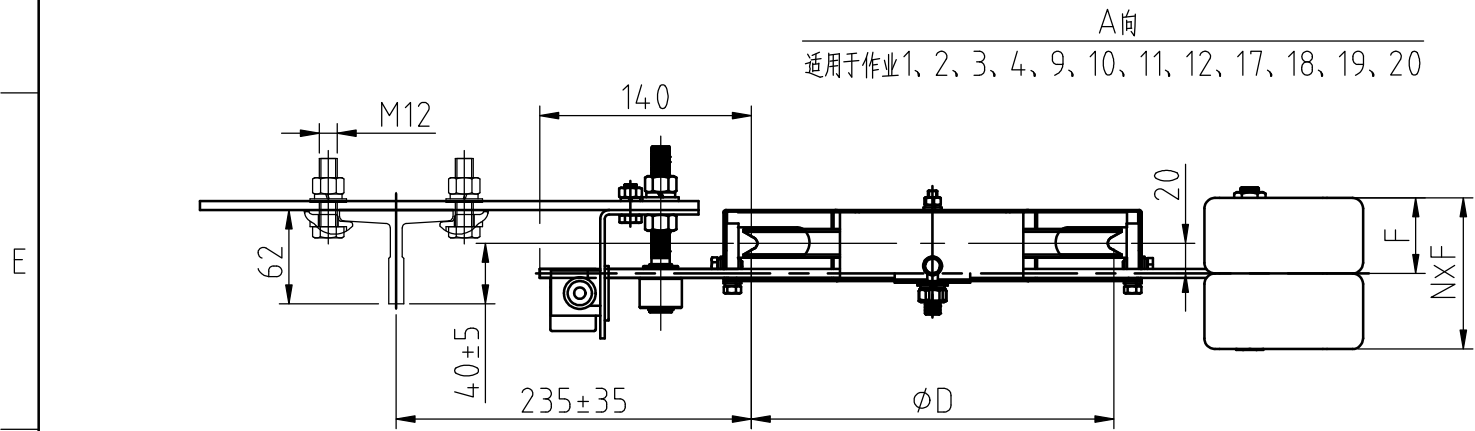


GB/T 1804-m	1	2		3		4	5	6		7		8							
	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



钢板配重
24KG



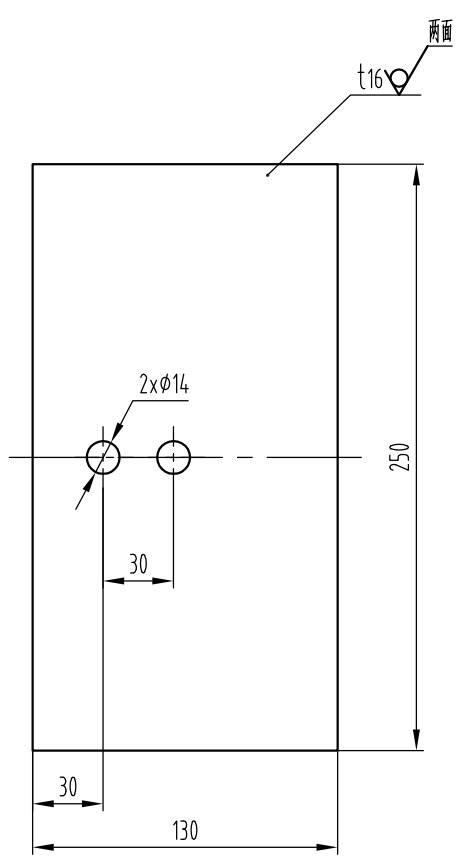
A=315~385
用标准底板

物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: 1657301

- 技术要求:
- 1.此图为入库、发运状态;
 - 2.保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜),安全开关需动作;
 - 3.本图按奥德普 OX-200绘制,同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
 - 4.涨紧轮要求全防护;
 - 5.满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求;
 - 6.件17-24配置双向开关以实现防跳功能。

1	PV16573A01~24		组件		详见本图参数表			
序号	代 号		材 料		重 量		说 明	
D								
C								
B								
A		JT2024022	赵泽奇	20240701	增加作业号17-24,A向视图(适用于作业5~8,13~16,21~24)中F与2F标注调整;			
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因			
设 计	朱春新		20230606	比例	1:5	图幅	A3	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
校 对	王兵		20230606		共 2 页	第 1 页		
标准化	朱政政		20230606	张紧装置				PV16573A
审 批	常志杰		20230606					

其余 $\frac{12.5}{\sqrt{}}$



每套6件

技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面黑色烤漆；
- 3 单块重量4KG±0.2。

G01	配重钢板
G00	名称

						<div><div><div>A</div><div><div></div><div>EPU</div></div></div><div>®</div><div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div><div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.</div></div>						
						钢板					配重钢板	
						16 GB/T 709						
						Q235A GB/T 700						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	\$0X200A101	
设 计			标准化							1:3		
审 核												
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 页			

