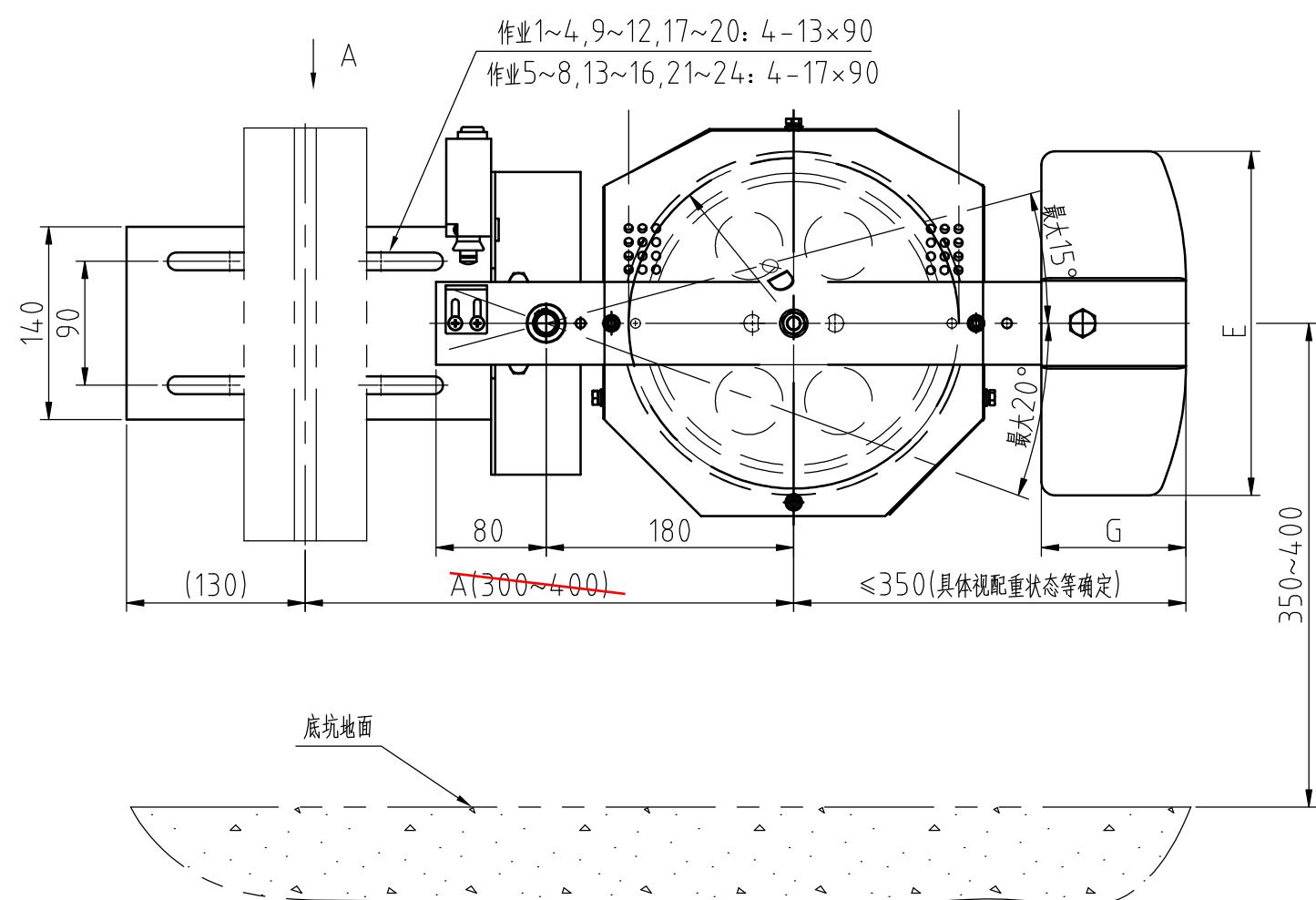
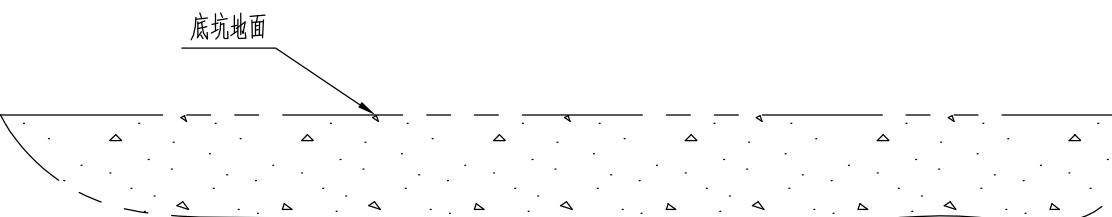


1	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	<10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
2	线性公差	$\pm 0.1$	$\pm 0.2$	$\pm 0.3$	$\pm 0.5$	$\pm 0.8$	$\pm 1.2$	$\pm 2$	倒圆/倒角公差	$\pm 0.2$	$\pm 0.5$	$\pm 1$	$\pm 2$	角度公差	$\pm 1^\circ$	$\pm 30'$	$\pm 20'$	$\pm 10'$	$\pm 5'$

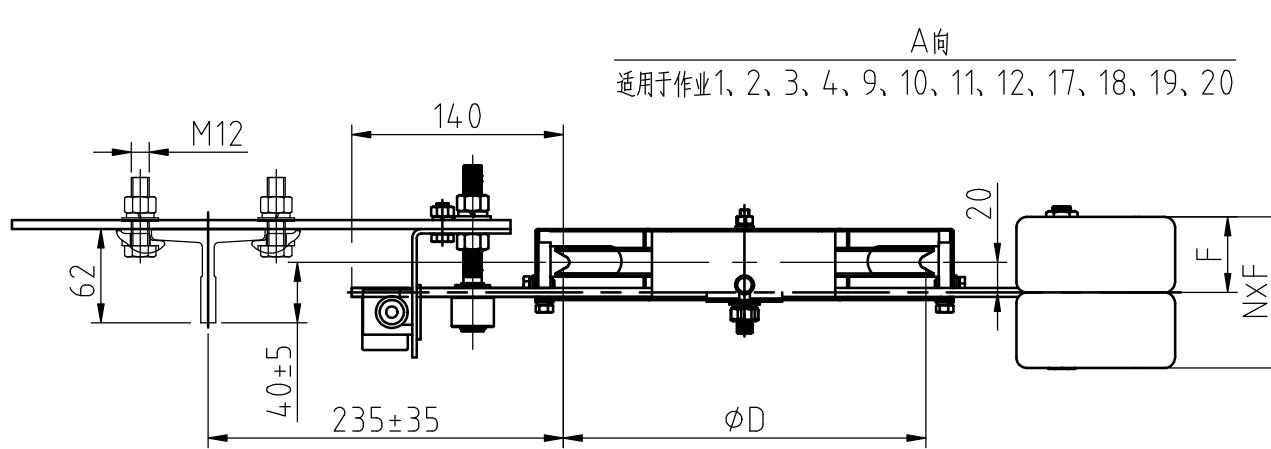
A



D



E

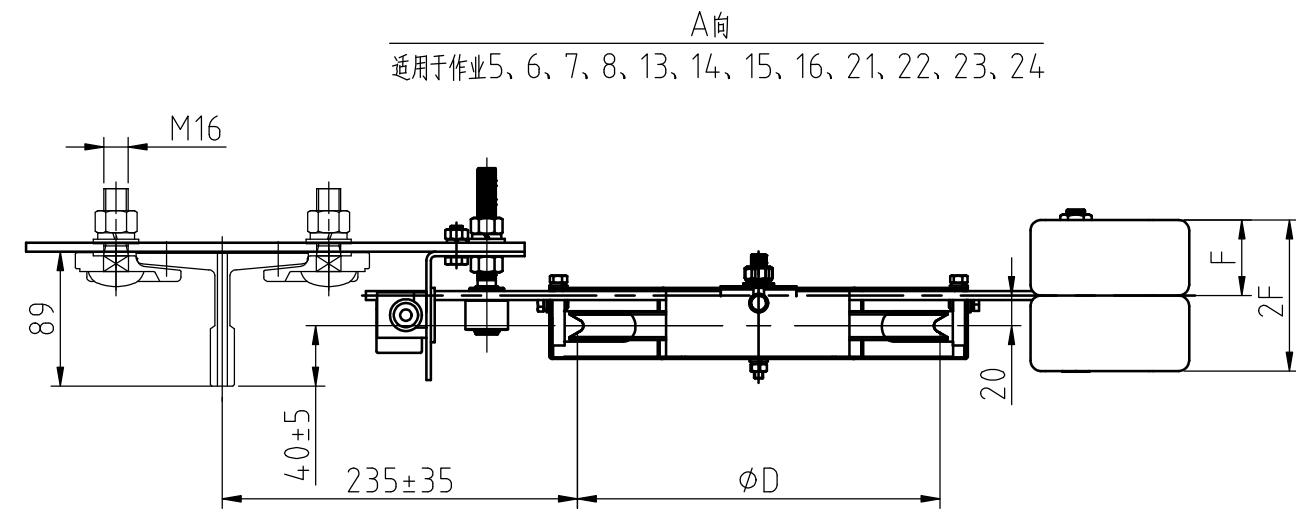


**A=315~385  
用标准底板**

物料编码说明：  
编码构成：零件代码  
编码示例：1657301

技术要求：

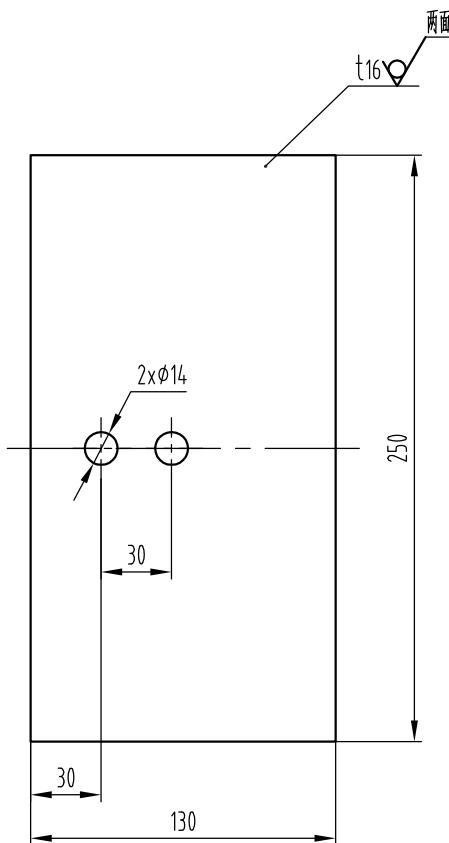
- 此图为入库、发运状态；
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度（向下倾斜），安全开关需动作；
- 本图按奥德普 OX-200 绘制，同样适用于其他厂家的同等张紧装置；
- 涨紧轮要求全防护；
- 满足新国标 GB/T 7588.1/2-2020, TSG7007-2022 要求；
- 件17-24配置双向开关以实现防跳功能。



**钢板配重  
24KG**

序号	代号	组件	材料	重量	说明
D					
C					
B					
A	JT2024022	赵泽奇	20240701	增加作业号17-24, A向视图(适用于作业5~8, 13~16, 21~24) 中F与2F标注调整;	更改内容及原因
版本	标记	通知号	签名	日期	
设计	朱春新	20230606	比例	1:5	图幅 A3
校对	王兵	20230606	共 2 页	第 1 页	Joylive® 巨立电梯股份有限公司
标准化	朱政政	20230606	张紧装置		
审批	常志杰	20230606	PV16573A		

其余 12.5



每套6件

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面黑色烤漆;
- 3 单块重量4KG±0.2.

G01	配重钢板
G00	名称

**ADEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	钢板	16 GB/T 709	配重钢板
						Q235A	GB/T 700	
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
								1:3
审核						共 1 张	第 1 页	\$0X200A101
工艺			批准					

	1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差

参数表							
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD	适用范围	配重材质	备注
PV16573A01	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	重晶石	
PV16573A02	16KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90		
PV16573A03	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90		
PV16573A04	24KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90		
PV16573A05	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T114		
PV16573A06	16KG		Φ8	Φ240	T114		
PV16573A07	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T114		
PV16573A08	24KG		Φ8	Φ240	T114		
PV16573A09	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	铸铁	
PV16573A10	16KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90		
PV16573A11	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90		
PV16573A12	24KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90		
PV16573A13	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T114		
PV16573A14	16KG		Φ8	Φ240	T114		
PV16573A15	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T114		
PV16573A16	24KG		Φ8	Φ240	T114		
PV16573A17	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90		
PV16573A18	16KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90		
PV16573A19	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T75、T89、T90	配置双向开关	
PV16573A20	24KG		Φ8	Φ240	T75、T89、T90		
PV16573A21	12KG	H≤50M	Φ6	Φ200	T114		
PV16573A22	16KG		Φ8	Φ240	T114		
PV16573A23	16KG	50<H≤100M	Φ6	Φ200	T114		
PV16573A24	24KG		Φ8	Φ240	T114		

配重质量	配重材质	使用数量N	E	F	G
12KG	铸铁	2	285	45	85
16KG		2	250	50	105
24KG		4	285	45	85
12KG	重晶石	1	265	85	165
16KG		2	265	70	130
24KG		2	265	85	165

参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

1	PV16573A01~24	组件	重量	说明
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A	JT2024022	赵泽奇	20240701	增加作业号17~24, A向视图(适用于作业5~8, 13~16, 21~24)中F与2F标注调整;
版本	标记	通知号	签名	更改内容及原因
设计	朱春新	20230606	比例 1:5 图幅 A3	巨立Joylive® 巨立电梯股份有限公司
校对	王兵	20230606	共2页 第2页	
标准化	朱政政	20230606		
审批	常志杰	20230606	张紧装置	PV16573A