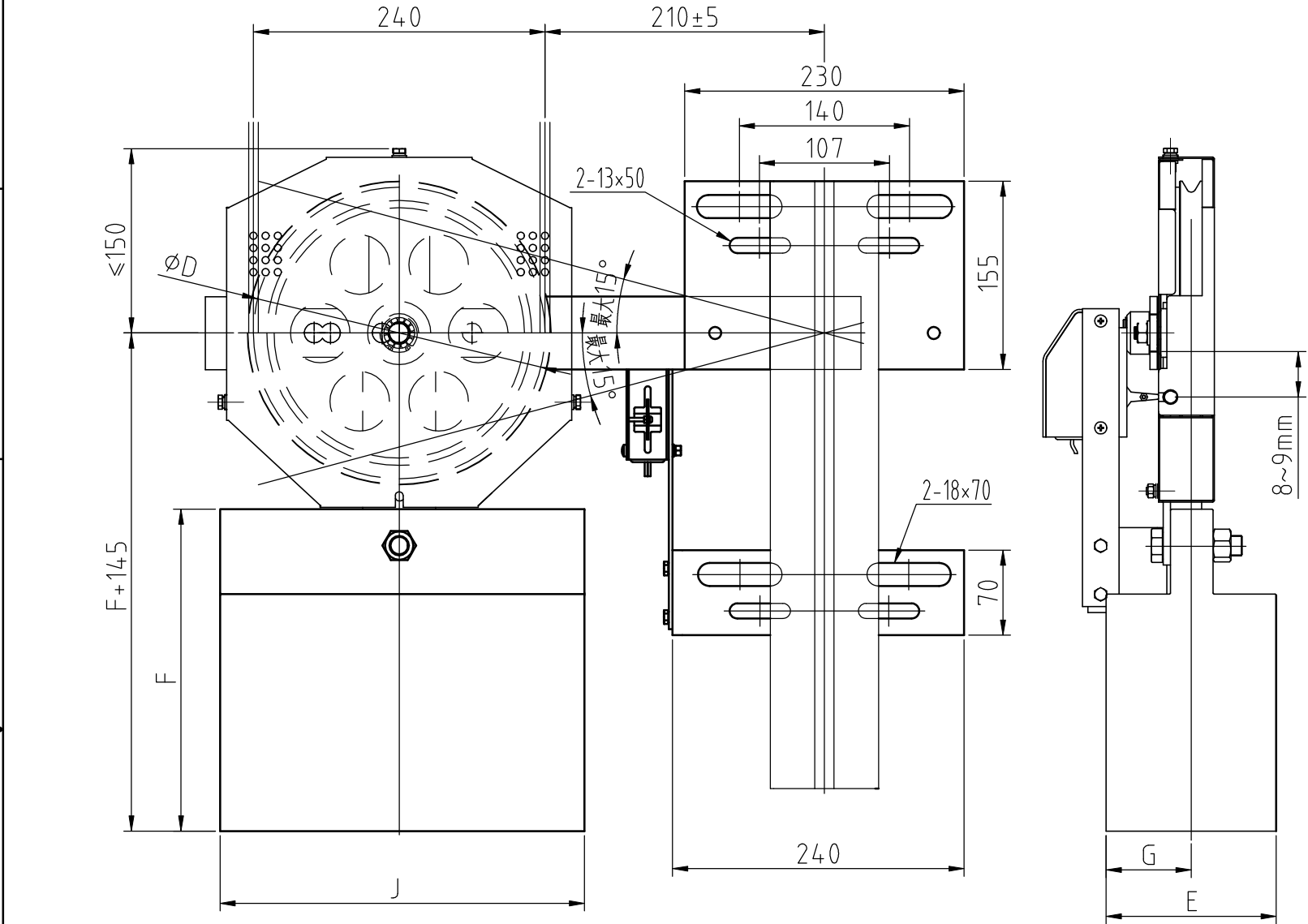


GB/T 1004-2008	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

配重状态	配重材质	J	E	F	G
18kg	铸铁	260	55	250	25
30kg		250	70	275	35
18kg	重晶石	270	100	265	50
30kg		300	140	305	70

钢板
配重
30KG

技术要求:

- 此图按安装使用状态绘制，入库、发运状态按绳轮组件、开关组件及固定架组件分别组装形式；
- 保证连接杆与水平面夹角大于15度（向下倾斜），安全开关需动作；
- 本图按奥德普 OX-300绘制，同样适用于其他厂家的同等张紧装置，配重标准按重晶石的配装；
- 涨紧轮要求全防护；
- 满足新国标GB/T 7588.1/2-2020,TSG7007-2022要求。

参数表				
代号	重块质量	适用的提升高度	钢丝绳直径	绳轮直径ΦD
PV16574A01	18kg	H≤50m	Φ6	Φ200
PV16574A02			Φ8	Φ240
PV16574A03	30kg	50<H≤100m	Φ6	Φ200
PV16574A04			Φ8	Φ240

1	PV16574A01~04		组件				详见本图参数表	
序号	代 号		材 料		重 量		说 明	
D								
C								
B								
A								
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因			
设 计	朱春新		20230606	比例	1:5	图幅	A3	立Joylive立电梯股份有限公司
校 对	王兵		20230606	☐ ⊕	共 1 页	第 1 页		
标准化	朱政政		20230606	张紧装置			PV16574A	
审 批	常志杰		20230606					

物料编码说明：
编码构成：零件代码
编码示例：1657401

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0

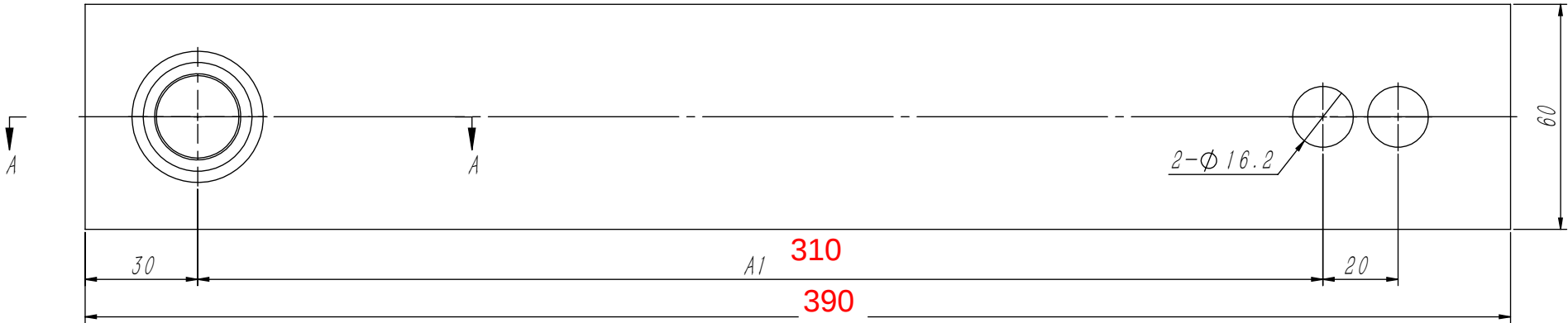
	20
--	----

借(通)用件登记	旧底图总号
底图总号	
签字	
日期	

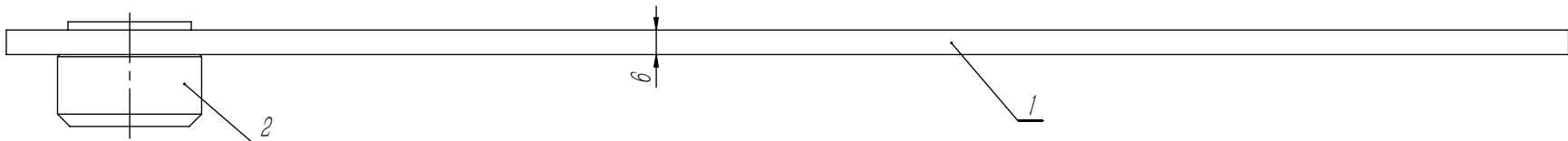
				Q235A/20			宁波奥德普电梯部件有限公司	
							配重铁	
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例
设计	标准化						1:2	OX200-3(240-90/210-40)
校对								
审核								
工艺	批准				共 2 页			第 1 页

OX300.2(FB)

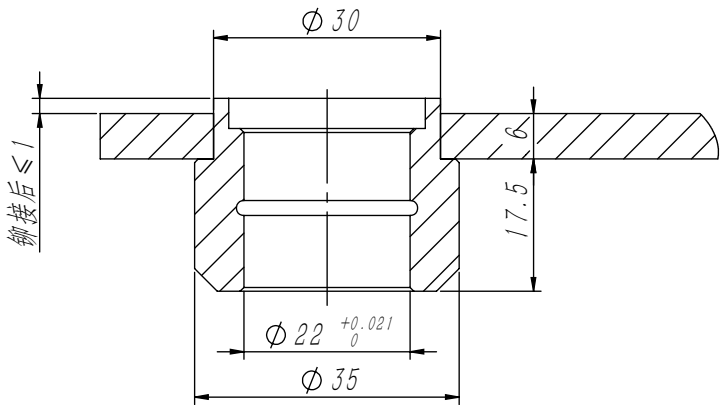
GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



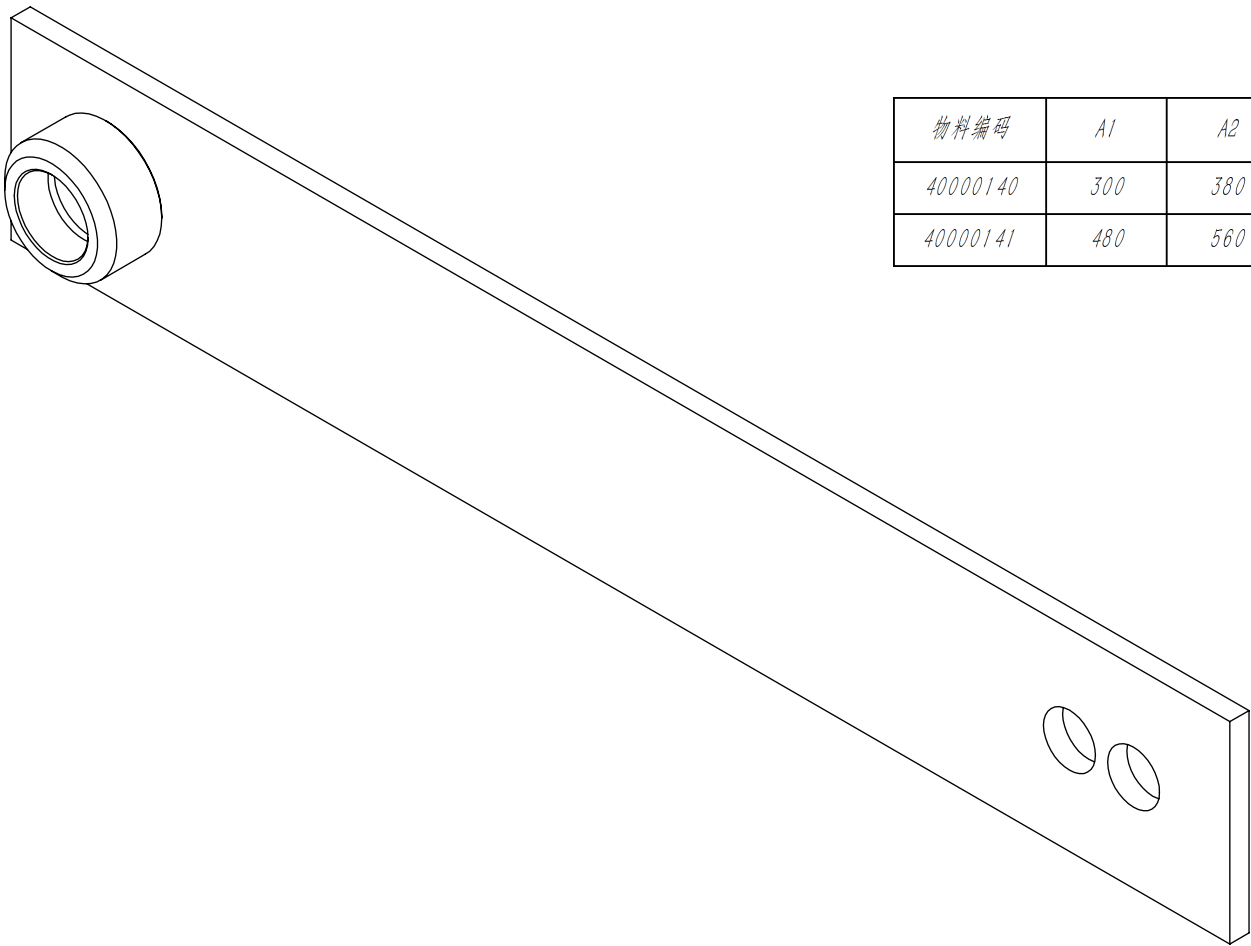
技术说明
1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。



剖面 A-A
比例 1 : 1



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02



2	OX300.2-2	摇杆轴套				1	20# / Φ35		0.09	0.09	
1	OX300.2-1(FB)	摇杆板件				1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01	
序号	代号	名称				数量	材料说明		重量	总重	备注
							宁波奥德普电梯部件有限公司				
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日		摇杆组件				
设计			标准化								
校对											
审核											
工艺			批准				OX300.2(FB)				
物料编号：见表											

借(通)用件登记

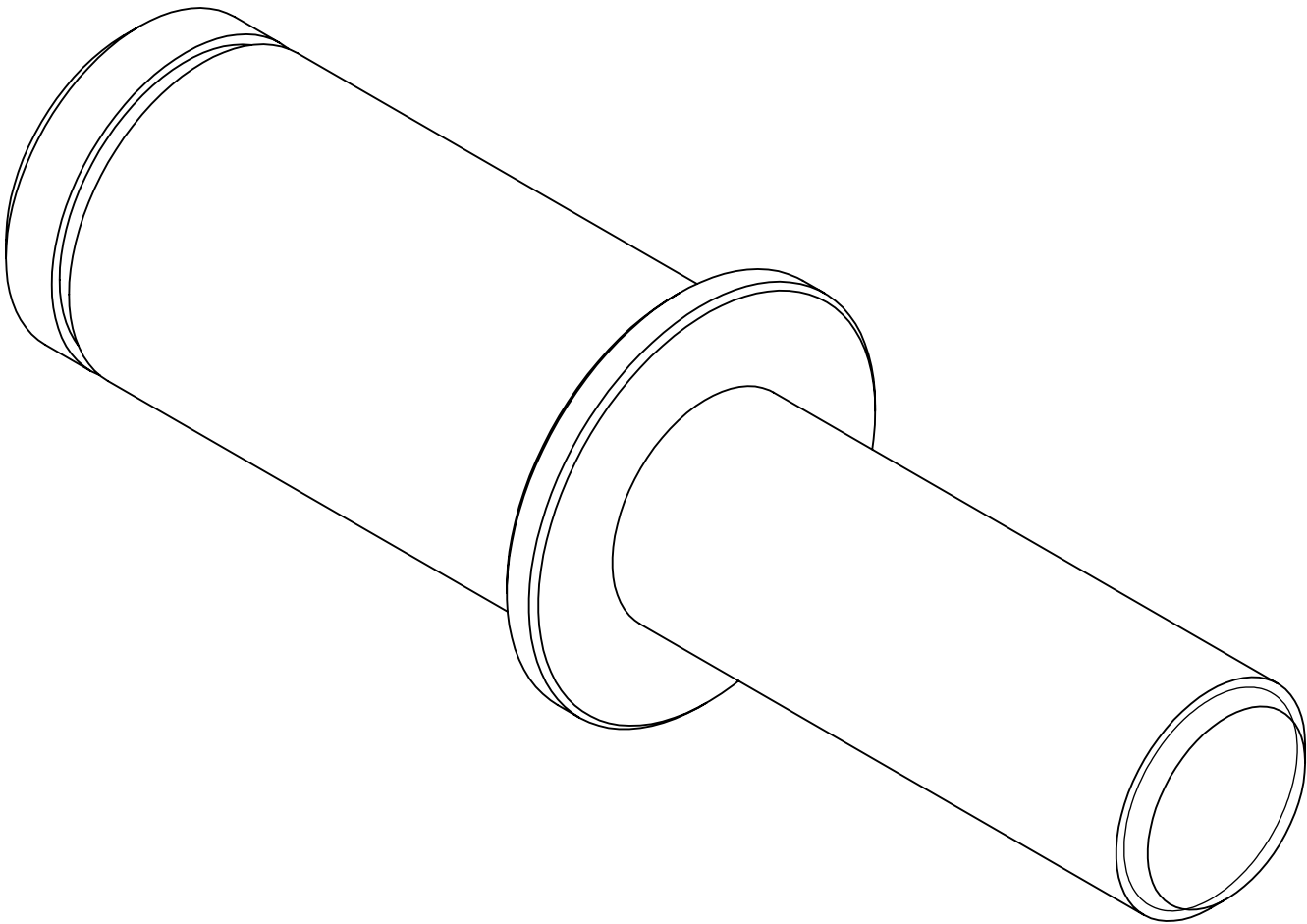
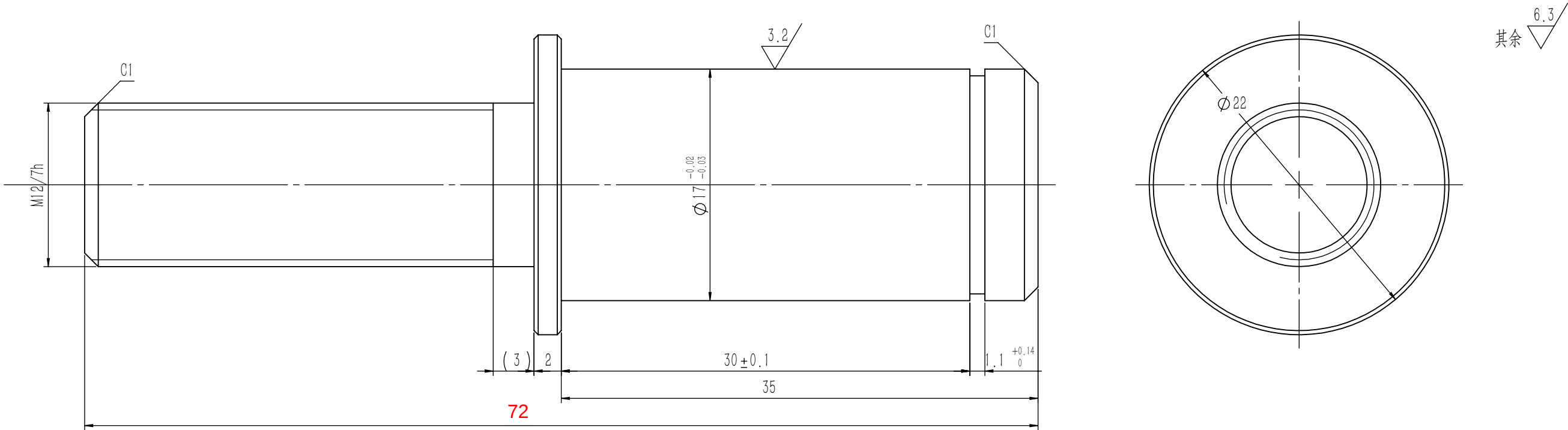
旧底图总号

底图总号

签字

日期

OX300.3-1(S)	基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
	公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



技术说明
1.边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3\sim 0.5\times 45^{\circ}$ ；
2.表面镀锌处理；
3.本件适用于双轴承绳轮装配中。

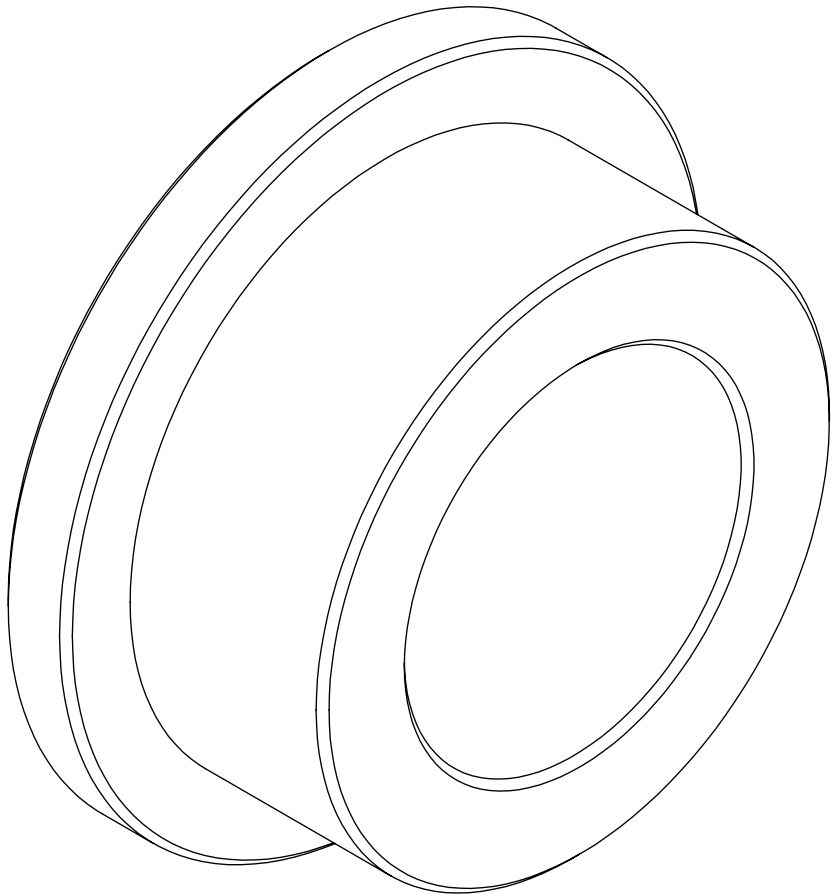
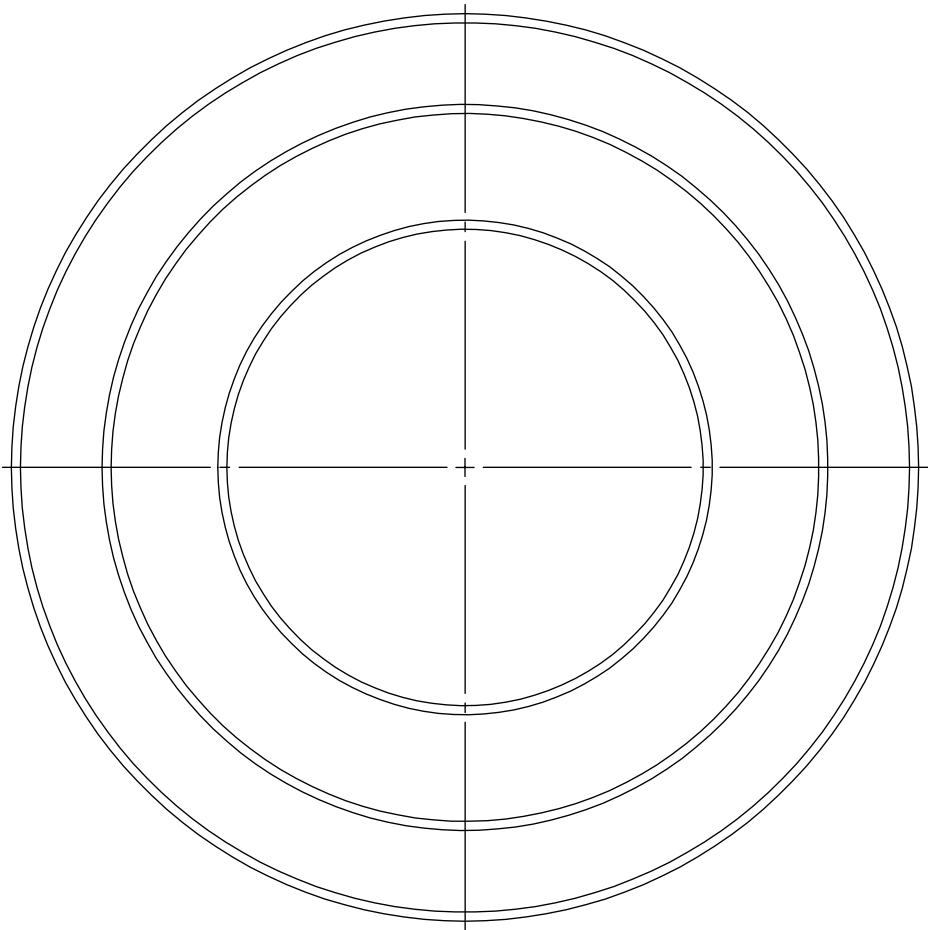
借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						20#/Φ22			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									绳轮主轴(双)	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记			重量	比例
设 计			标准化						0.10	3:1
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张			第 1 张	OX300.3-1(S)

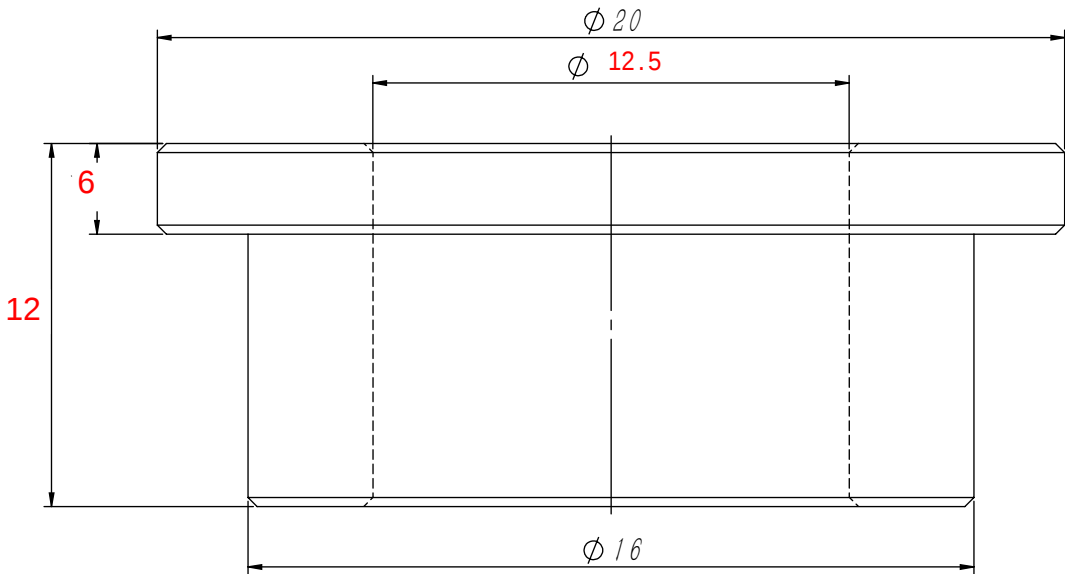
OX300.3-3D

GB/T 1804-m

线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				