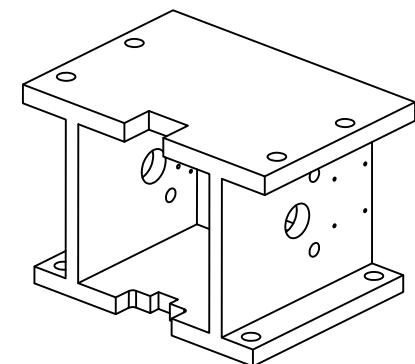
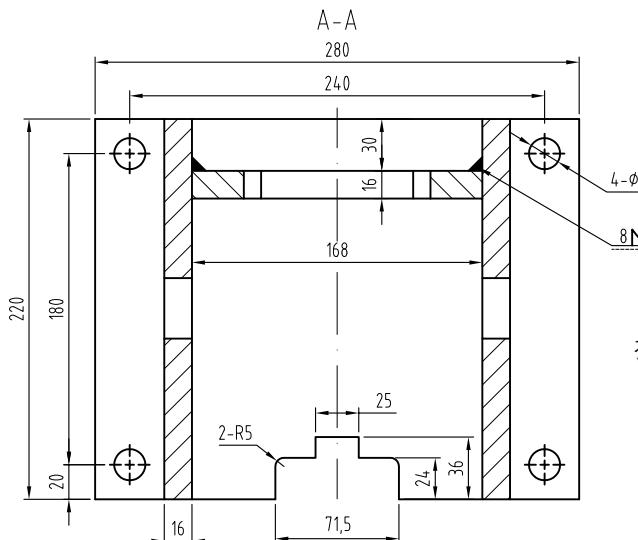
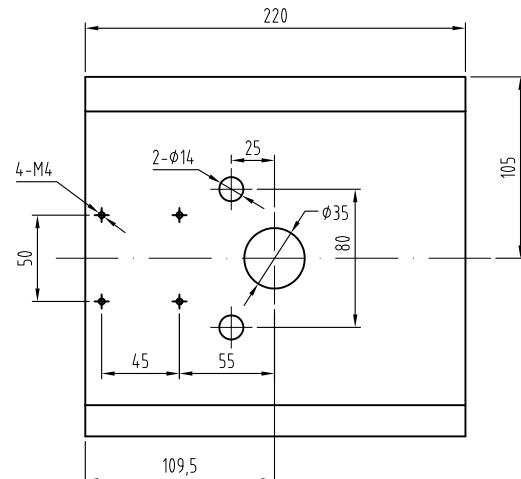
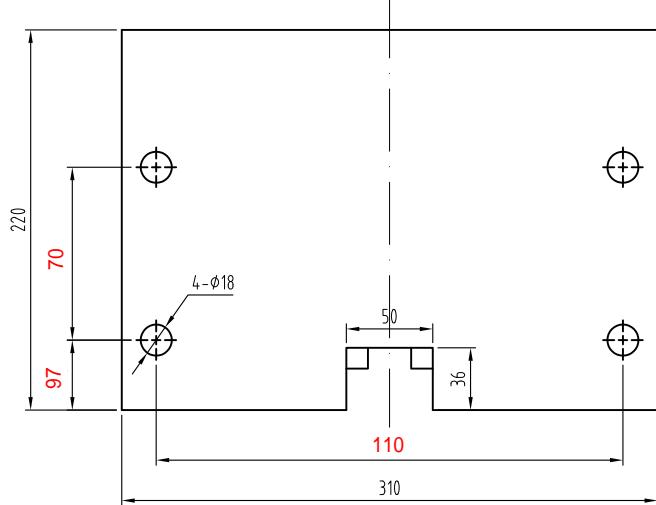
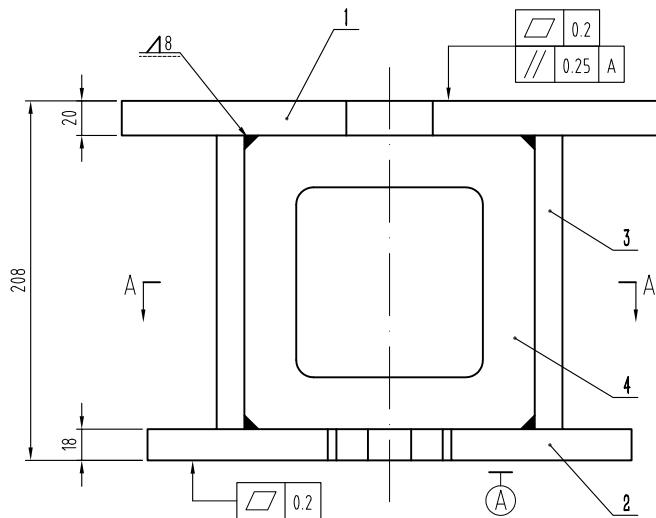


### 技术说明:

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定,选用时注意匹配调整;
- 2、本装置配装安全开关为UKT,如需要配发手动复位开关时需注明;
- 3、制动时连接舒畅无卡滞;
- 4、配导靴OX-12;
- 5、总允许质量P+Q≤12000kg,速度V≤0.63m/s,导轨宽度15.88、16mm。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	提拉机构
设计			标准化								
审核						1:8			共	张	第
工艺			批准								
标记			更改文件号			阶段标记			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			1:8			共	张	第
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记			更改文件号			1:8			重量	比例	提拉机构
设计			标准化			重量			重量	比例	提拉机构
审核			批准			重量			重量	比例	提拉机构
工艺			批准			重量			重量	比例	提拉机构
标记											



#### 技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

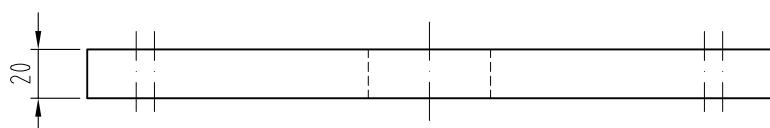
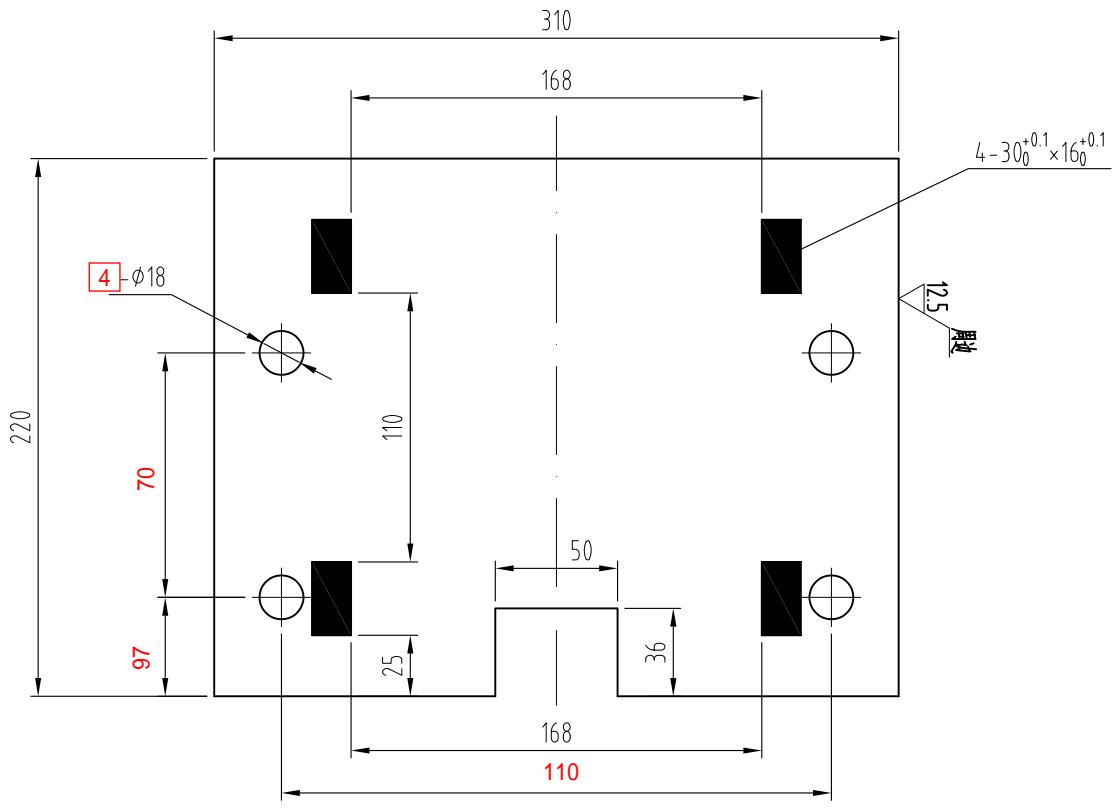
序号	图号	名称	数量	材料	单计		备注
					总计	重量	
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量	比例
设计								
审核								
工艺						共	张	第

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

安装底座

OX-388T.1



### 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						<b>ADEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20 阶段标记 重量 比例 1:3
审核						上面板
工艺			批准			0X-388T.1-1
共 张 第 页						