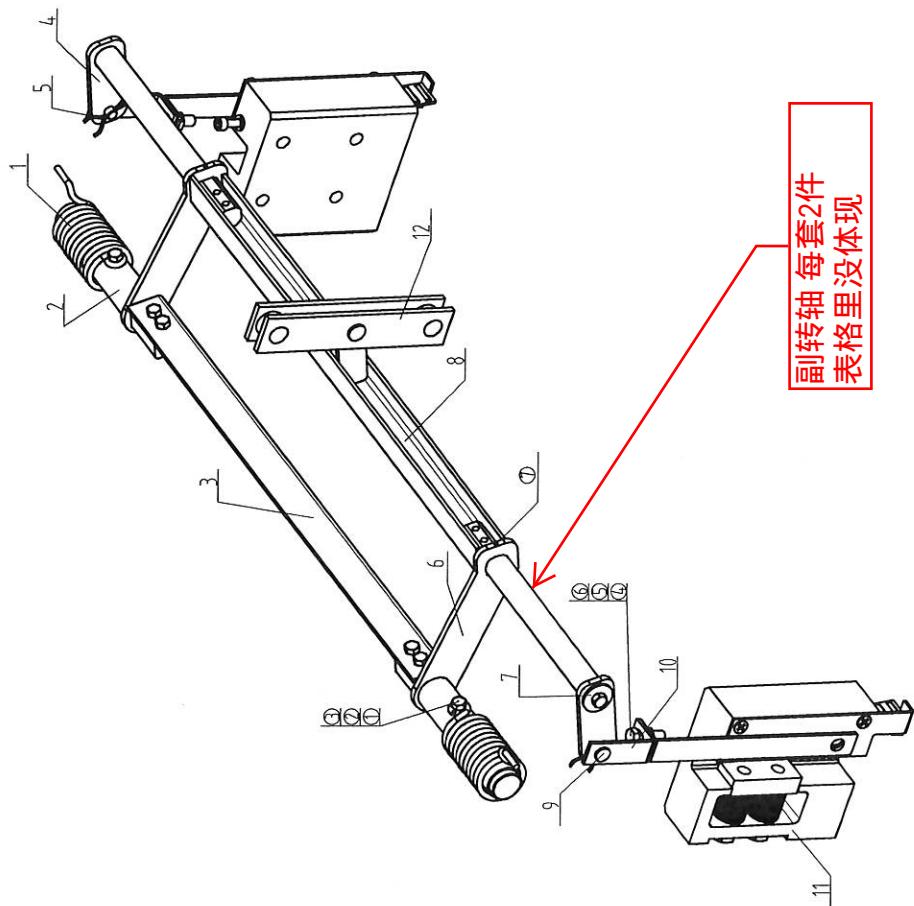


GE2404173K

受控部件外协



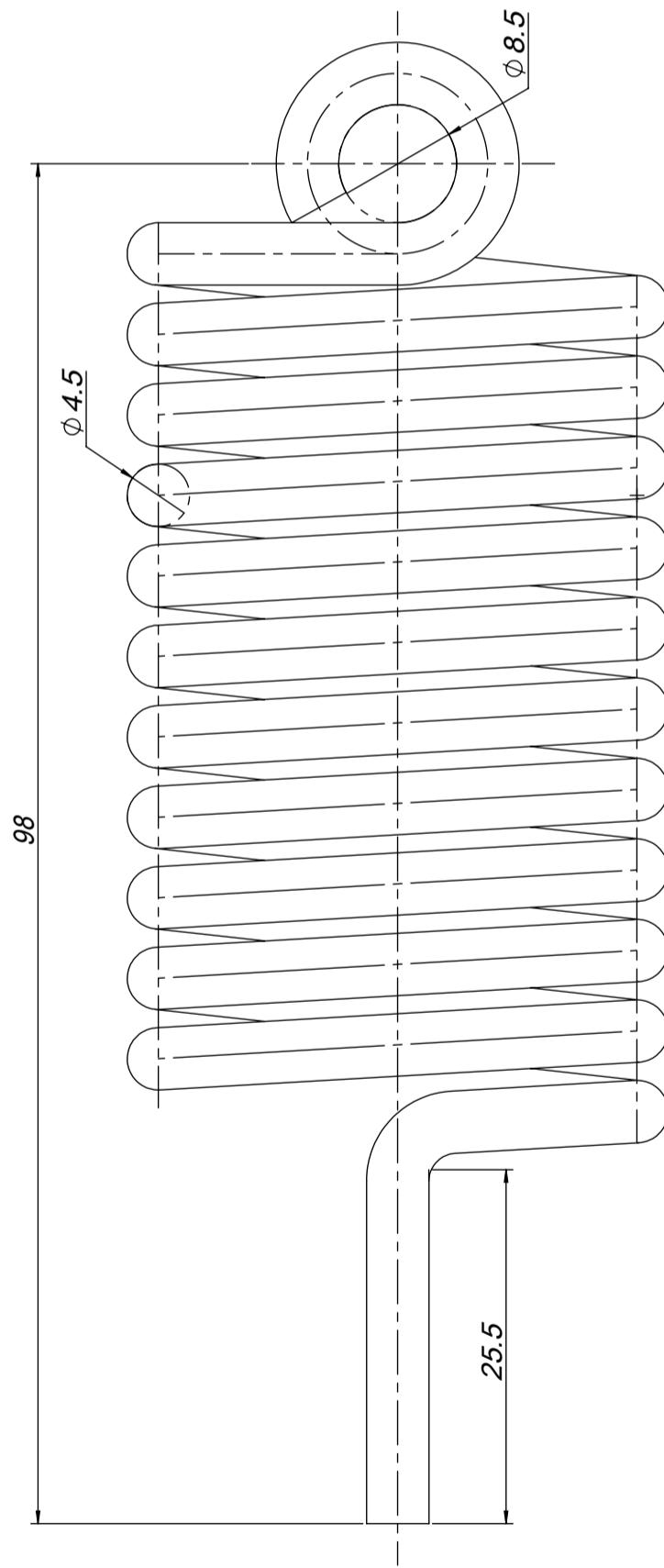
**副转轴每套2件
表格里没体现**

OX-210AT扭簧替代

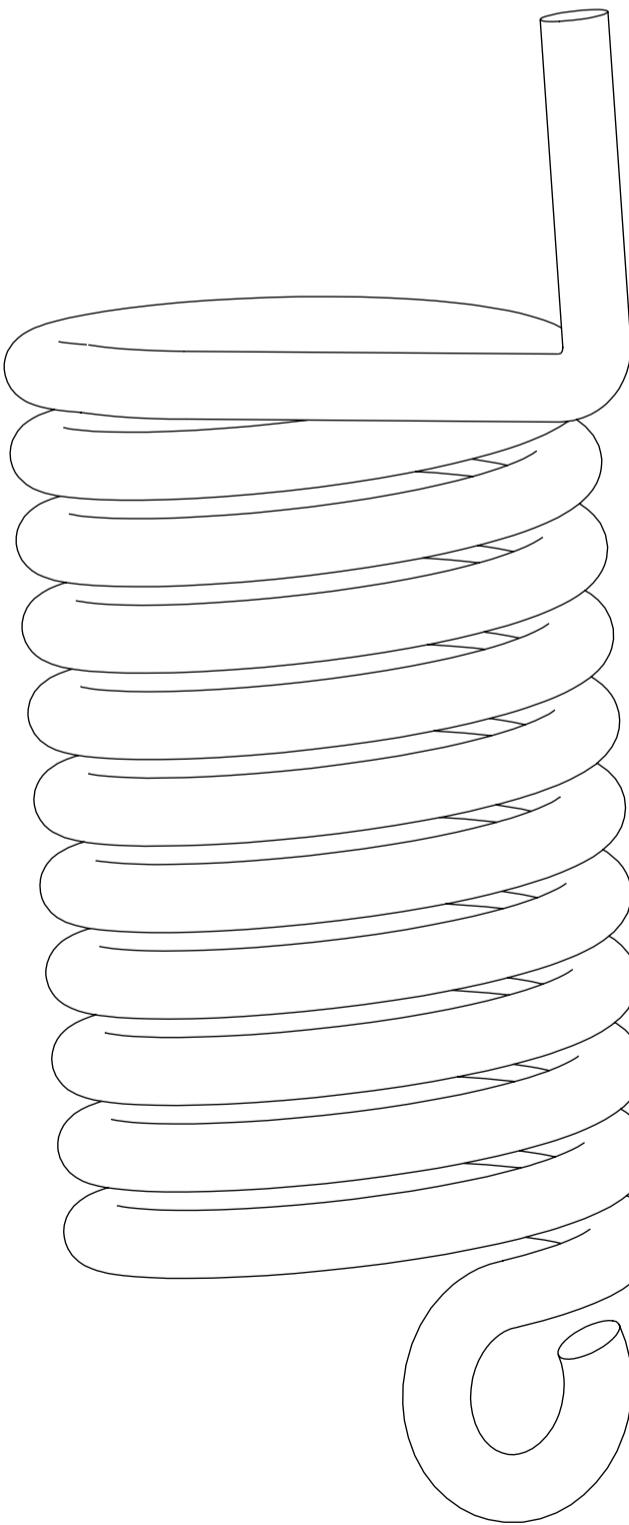
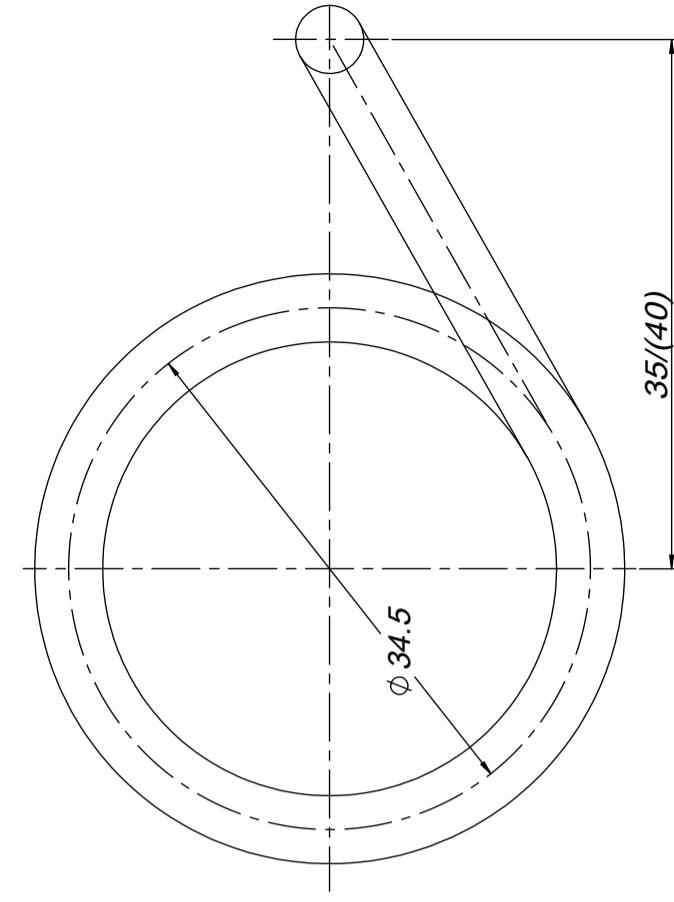
工事費
料金

OX210AT-3

基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



2件 / 一套
左右对称



技术说明
 1.本图按右旋时形式绘制，本件一套两件，左右旋各
 一件，左旋时按本图对称制作；
 2.总圈数11.75，有效圈数10；
 3.表面发黑或电泳处理，要求无漏底等缺陷；
 4.热处理后表面硬度为：HRC45~50。

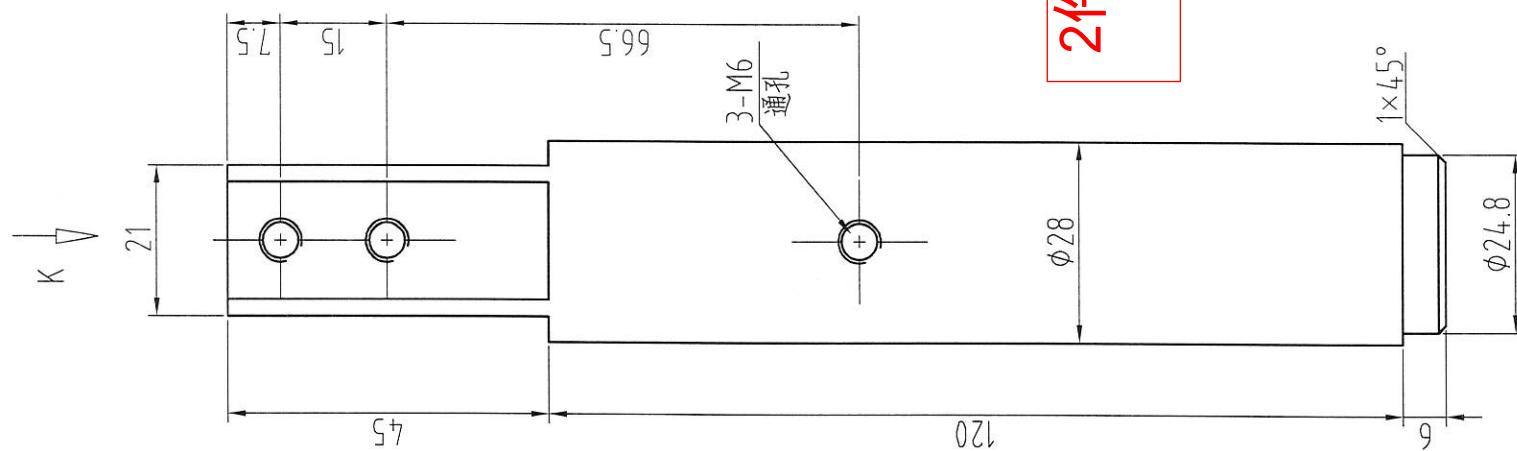
70B				宁波奥德普电梯部件有限公司		
扭簧						
设计	处数	分区	文件更改号	签 名	年、月、日	
校对						
审核						
工艺						
共 1 张 第 1 张						

借(查)用件登记	旧底图总号
底图总号	
签字	
日期	

GE2404173K

其余

受控部件外协



2件 / - 套

1. 表面光滑无毛刺
2. 镀锌

求
要
技术

通用电梯股份有限公司

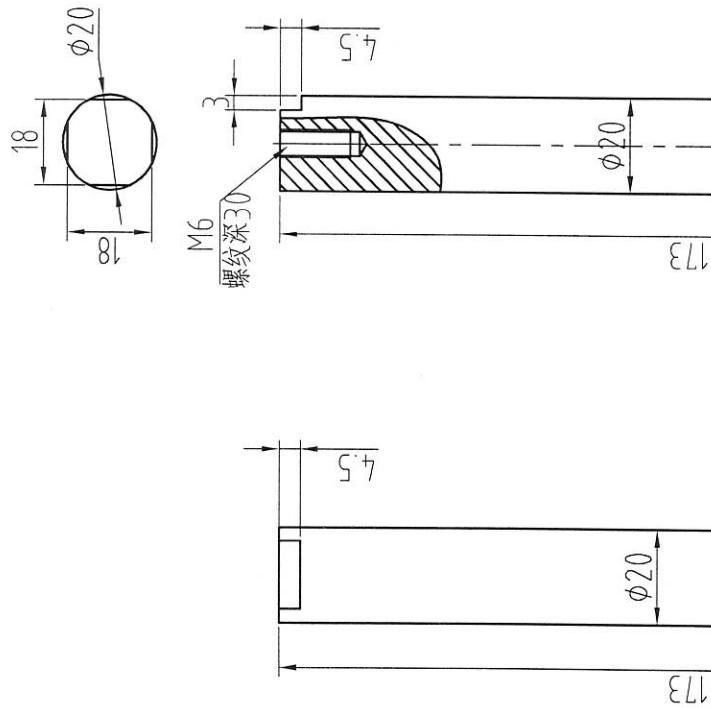
二十一

0235-A

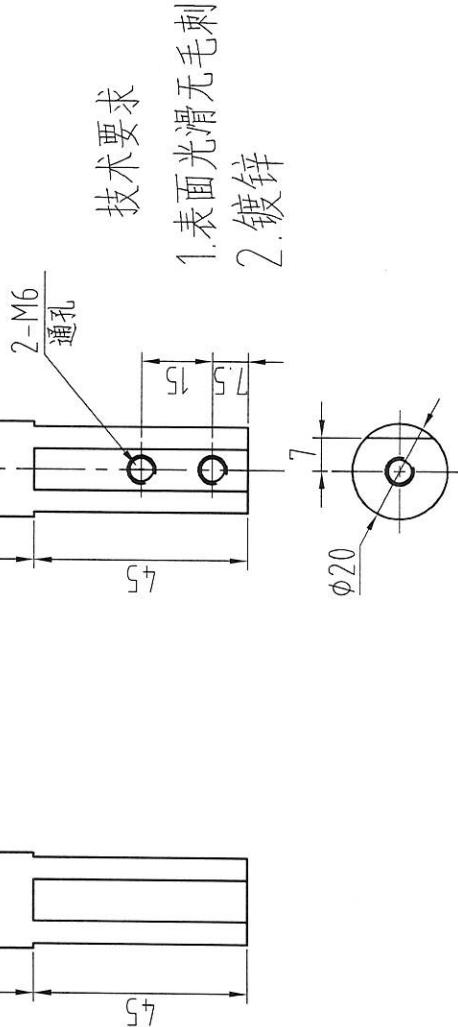
GE2404173K

其余Q/

受控部件外协



2件/一套



通用电梯股份有限公司

Q235-A

副转轴

GE2404173K

标记	处数	更改文件号	标准化	签 名	日期	图样标记				数量	重量	比例
						S	A	(审定)	2			
设计												
校对												
批准												
工 艺												

申 核

修 改

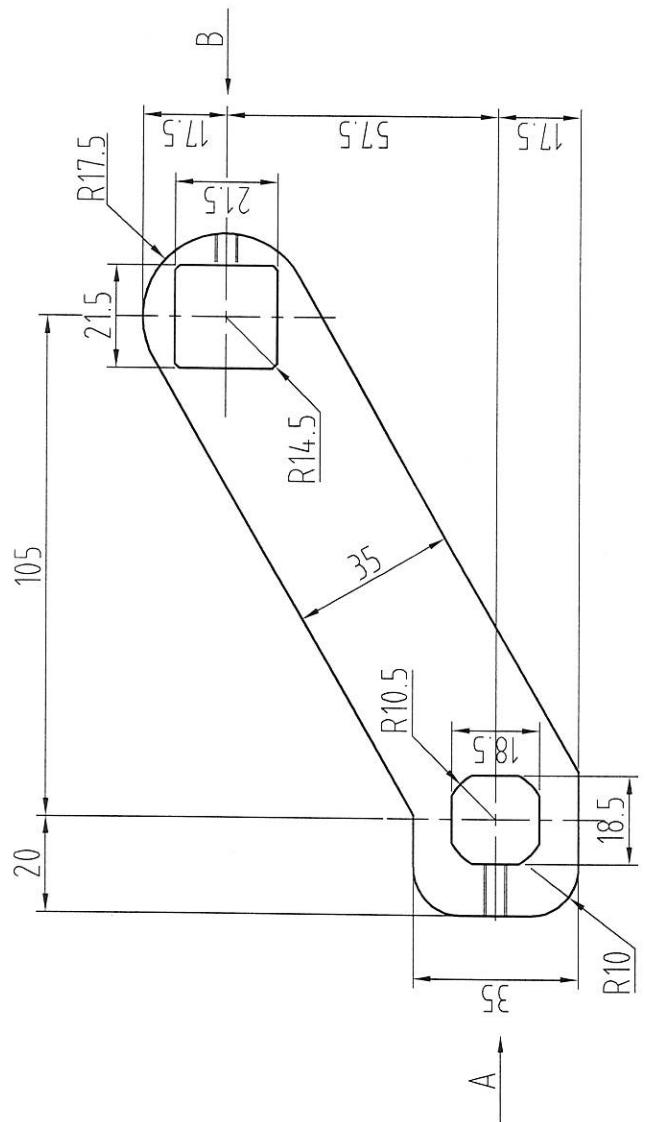
校 对

GE2404173K

其餘

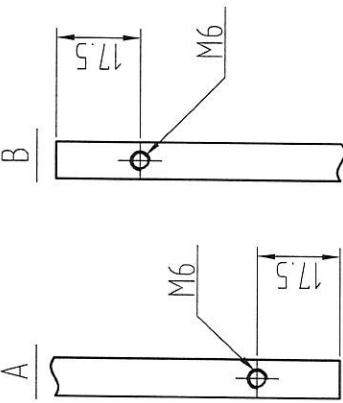
受控部件
外协

2件 / 一套



技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 镀锌



$$B = 10/0235 - A$$

通用申梯股份有限公司

联动摆臂

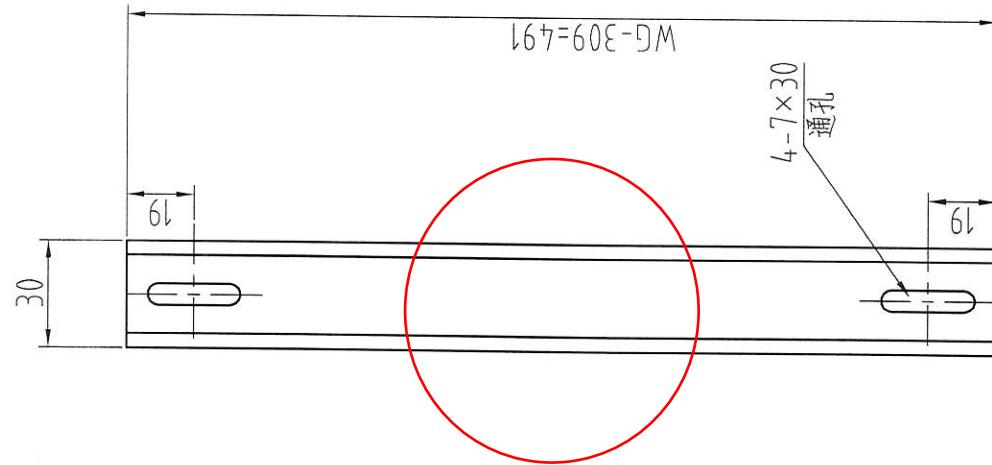
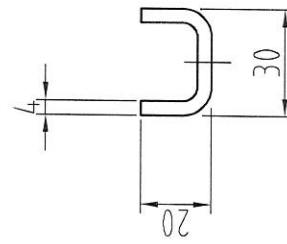
GE7404173K

工 艺					B-10/Q235-A	通用电梯股份有限公司	
标 准	处 数	更 改 文 件 号	签 名	日 期		联动摆臂	
设 计					图 样 标 记	数 量 重 量 比 例	
校 对		标 准 化			S A	2	1:1.5
批 准		(审定)					
工 艺			日 期		共 页	第 页	

GE2404173K

其余Q/

受控部件外协



1件/一套
中间不含
中提拉手
接

技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台制作1件
2. 镀锌

B-4/Q235-A

通用电梯股份有限公司

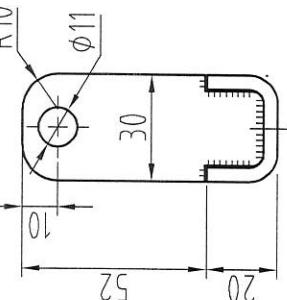
连接杆

GE2404173K

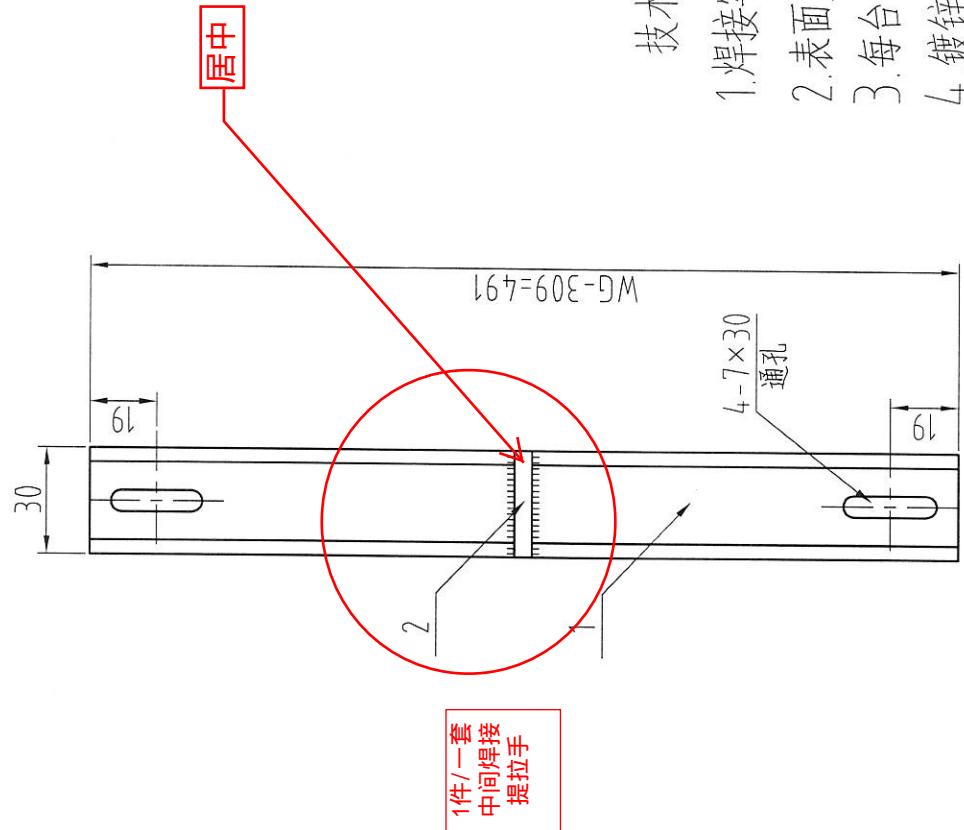
标准	标记	处数	更改文件号	签 名	日期	图样标记				比例
						设计	校对	审核	数量	
工 艺						S	A		2	1:2
校 对										
审 核										
工 艺						共 页	第 页			

GE2404173K

其余



受控部件外协



技术要求

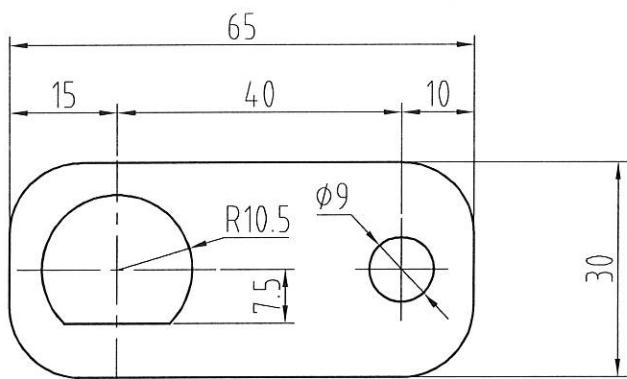
1. 焊接牢固
2. 表面光滑无毛刺
3. 每台制作1件
4. 镀锌

焊接件							通用电梯股份有限公司		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	连接杆带提拉手	
2	GE2404173K		1	B-5.0/Q235-A					
1	GE2404173K		1	B-4.0/Q235-A					
审核									
工艺									
标准	处数	更改文件号	签 名	日期	图样标记	数量	重量	比例	
设计					S	A	2	1:2	
校对		(审定)							
批准									
工艺					共 页	第 页			

GE2404173K

其余 ✓

受控部件外协



技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台2件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

B-5/Q235-A

通用电梯股份有限公司

安全钳提拉手

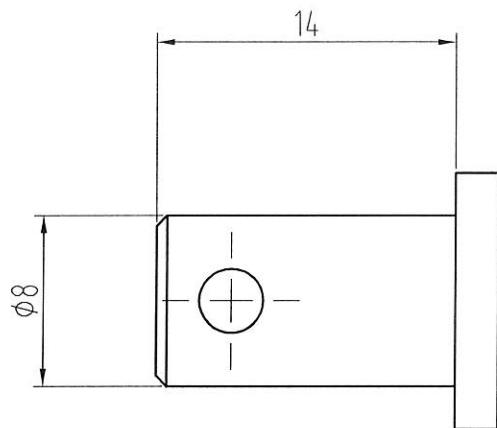
GE2404173K

标记	处数	更改文件号		签 名	日期	图样标记				数量	重量	比例
设计		标准化		(审定)		S	A		1			
校对												
审核												
工艺		日期				共 页		第 页				

GE2404173K

其余 ✓

受控部件外协



技术要求

1. 表面光滑无毛刺
2. 每台2件
3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

通用电梯股份有限公司

轴销8×14×2

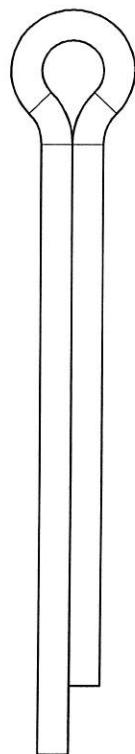
GE2404173K

					Q235-A				通用电梯股份有限公司
标记	处数	更改文件号	签 名	日期	图样标记	数 量	重 量	比 例	
设计			标准化		S	A	1	1:1	轴销8×14×2
校对		(审定)							
审核									
工艺		日期			共	页	第	页	GE2404173K

GE2404173K

其余 ✓

受控部件外协



技术要求

1. 表面光滑无毛刺

2. 每台2件

3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

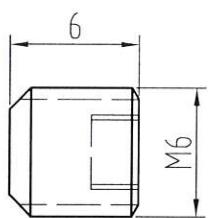
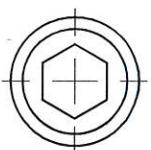
批准

					Q235-A					通用电梯股份有限公司
标记	处数	更改文件号	签 名	日期	图样标记	数 量	重 量	比 例		开口销2.0×30
设计		标准化			S	A	1		1:1	
校对		(审定)								
审核										
工艺		日期			共	页	第	页		GE2404173K

GE2404173K

其余 ✓

受控部件外协



技术要求

1. 表面光滑无毛刺

2. 每台4件

3. 镀锌

修改

校对

审核

工艺

标准

批准

Q235-A

通用电梯股份有限公司

定位螺钉

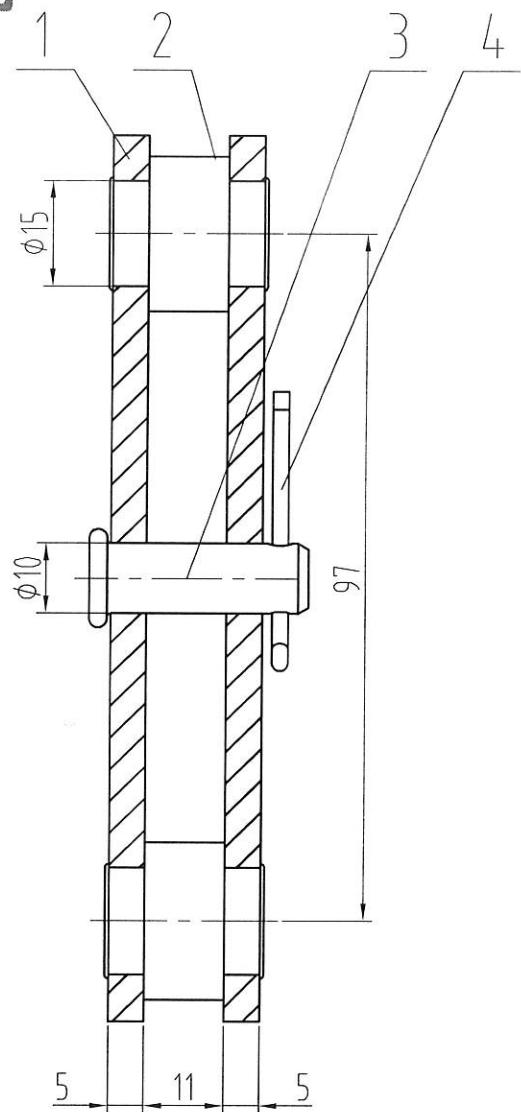
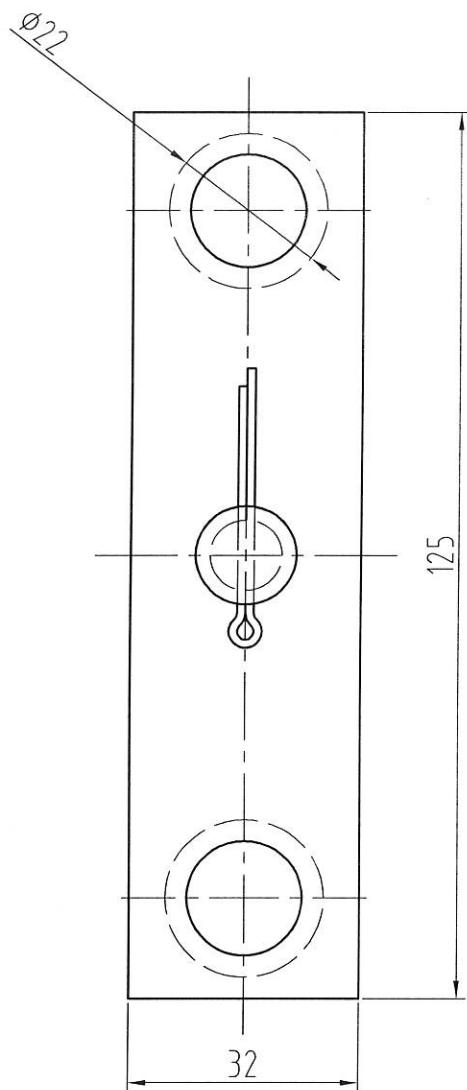
GE2404173K

标记	处数	更改文件号	签 名	日期
设计		标准化		
校对		(审定)		
审核				
工艺		日期		

图样标记	数 量	重 量	比 例
S	A		1:1
共	页	第	页

GE2404173K

受控部件外协



技术要求

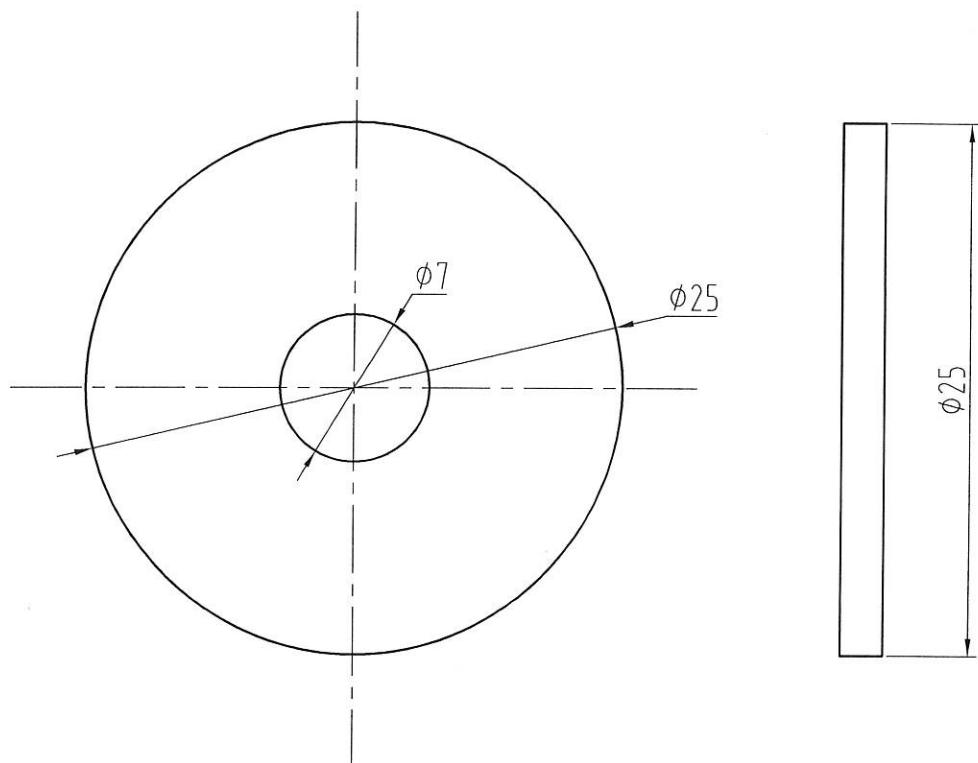
1. 清渣后镀锌;

修改	4	开口销2.5×32			1	Q235				
校对	3	销轴10×28×3			1	Q235				
审核	2	轴			2	Q235				本图
工艺	1	连接板			2	B-5/Q235				本图
标准	序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注		
					组件				通用电梯股份有限公司	
					钢丝绳连接器				GE2404173K	
设计		处数	更改文件号	签 名	日 期	图样标记		重 量	比 例	
校对			(审定)			S	A			
审核									11	
工艺			日 期			共 页		第 页		

GE2404173K

其余

受控部件外协



技术要求

1. 表面光滑无毛刺
 2. 镀锌

修 改

校 对

审 核

丁 芗

标 准

批一准

B-2/Q235-A

通用电梯股份有限公司

端部垫片

GE2404173K

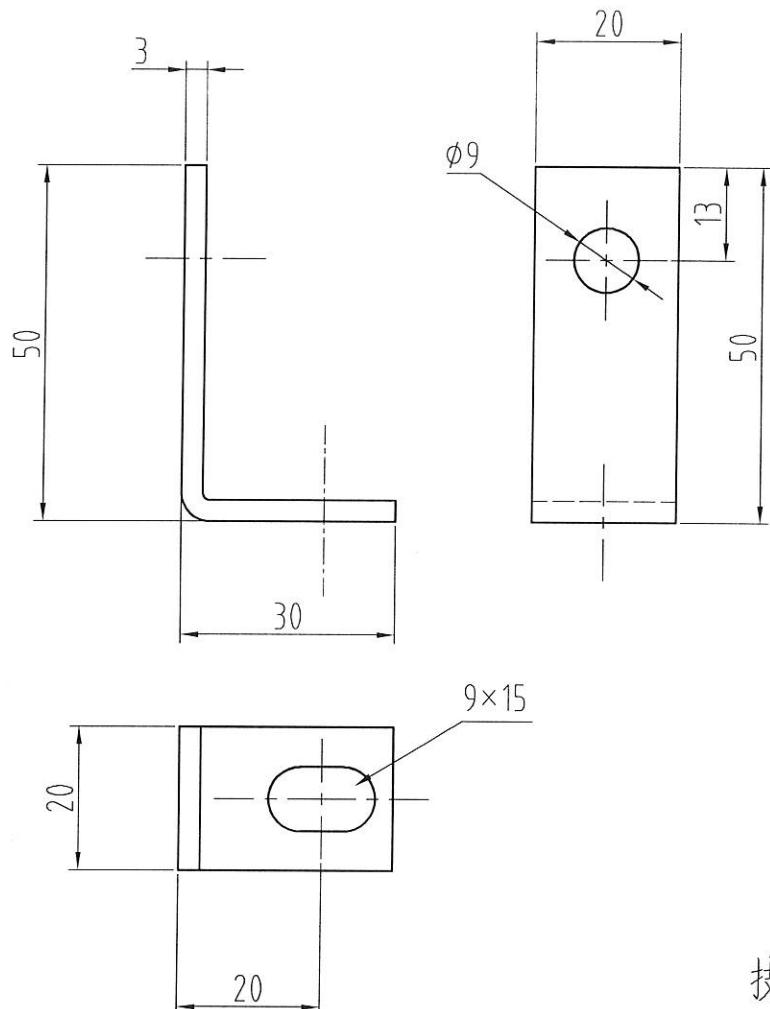
					B-2/Q235-A				通用电梯股份有限公司	
									端部垫片	
标记	处数	更改文件号		签 名	日期					
设计		标准化				图样标记		数 量	重 量	比 例
校 对		(审定)				S	A	2		3:1
审 核						共 页		第 页		
工 艺		日 期								

GE2404173K

GE2404173K

其余

受控部件外协



技术要求

1. 表面光滑无毛刺
 2. 镀锌

				B-3/Q235-A				通用电梯股份有限公司	
								安全钳拉板连接角件	
标记	处数	更改文件号		签 名	日期				
设计		标准化		图样标记		数 量	重 量	比 例	
校 对		(审定)		S	A	2		3:1	
审 核				共 页		第 页			
工 艺		日 期						GE2404173K	