

A3

一角 FIRST

一般性公差要求
GB/T 1804

线性尺寸
倒圆半径和倒角高度
角度尺寸

形位公差 GB/T 1184

成型加工	切削加工
>120	<=120
电 梯	扶 梯
m	m
c	c
v	c
L	K

规格参数	额定速度 (m/s)	缓冲质量范围 (kg)	压缩行程 (mm)	自由状态高度 (mm)	HL 46 油量 (L)
OH-30B	≤0.63	2800 5600	40	150	0.2

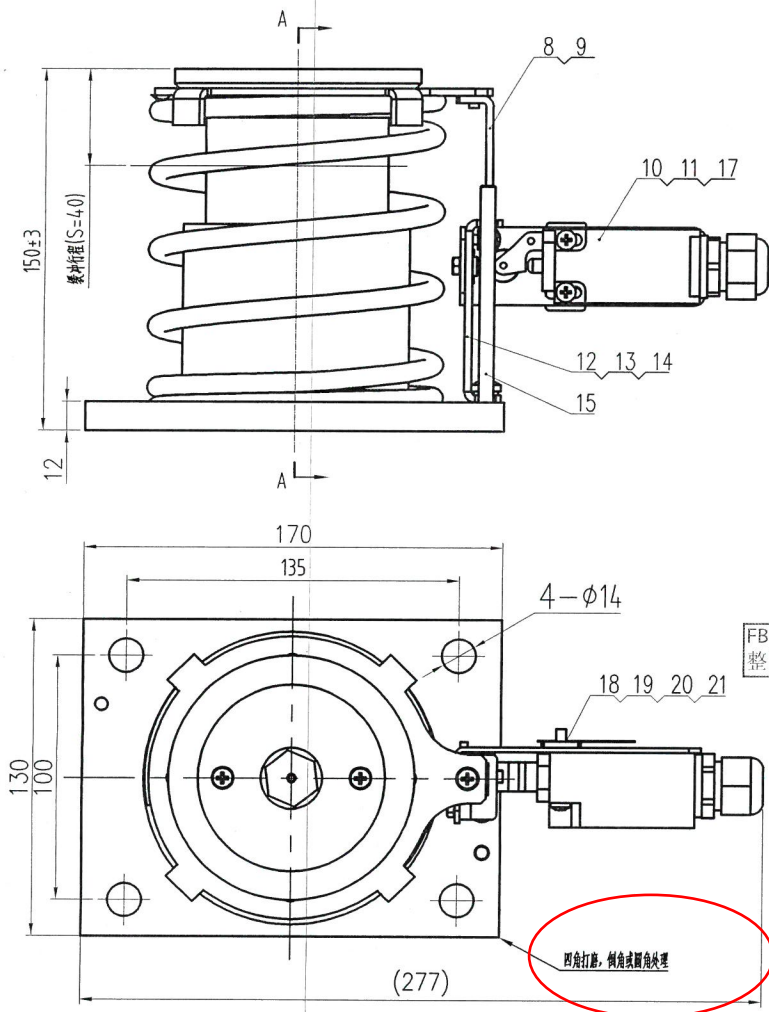
技术要求

- 装配前检查柱塞的外面、油缸内外面，确认无切屑、灰尘、锈斑等，如有应清除掉；
- 缓冲器在运输与库存过程中只允许竖直正放，禁止倒放！
- 30A/30B/70A/70B型缓冲器油位方法：逆时针旋转注油塞，取下注油塞。将探油杆拧下，由拧下注油塞的开口位置伸入，垂直接触到下柱塞，然后取出，观测是否有液压油附着在探油杆上，要求液压油在探油杆上附着高度10~15mm；如若不满足上述要求，可从注油口加入适量液压油，静置10min以后，重复上述检验过程；
- 在柱塞的滑动面上涂上防锈脂，套上保护纸或保护膜；

-22	液压油	XO5435A027						-22	
-21	螺母	GB/T 6170/M4						-21	1
-20	螺栓板	DWG OH-210.4-2				借用件		-20	1
-19	接地标识	DWG OH-210-1				借用件		-19	1
-18	十字盘头螺钉	GB/T 818/M4x30						-18	2
-17	开关支架组件	DWG XO44138EKA001						-17	1
-16	螺母板组件	DWG H030A0F00				借用件		-16	1
-15	探油杆	DWG H030A0006				借用件		-15	1
-14	弹垫	GB/T 93/6						-14	2
-13	十字盘头螺钉	GB/T 818/M6x14						-13	2
-12	支架	DWG H030A0005				借用件		-12	1
-11	十字槽盘头螺钉	GB/T 818/M4x8						-11	1
-10	行程开关	X05244A325						-10	1
-09	十字槽盘头螺钉	GB/T 818/M4x6						-09	1
-08	开关打板	DWG H030A0003				借用件		-08	1
-07	单向阀	H030A0E00				借用件		-07	1
-06	十字槽盘头螺钉	DWG GB/T 819.1/M4x6				借用件		-06	2
-05	橡胶缓冲垫	DWG OH-425E-1				借用件		-05	1
-04	O型橡胶密封圈	GB/T 3452.1/75x3.55						-04	1
-03	复位弹簧	DWG H030B0001						-03	1
-02	柱塞总成	DWG H030B0B00						-02	1
-01	缸体组件	DWG H030B0A00						-01	1
-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01

XOA2311AFE_ 002

FB-XOB2311AFE002-I89983
整图非标



CA号 标记 处数

更改内容

更改人

日期

设计

王行军

校 对

姚华

标准化

薛艳妮

批 准

王利

比例: 此图不按比例

日期

2024-12-2

共 页

第 2 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA2311AFE

OH-30B缓冲器

CA号: CA-H2411049