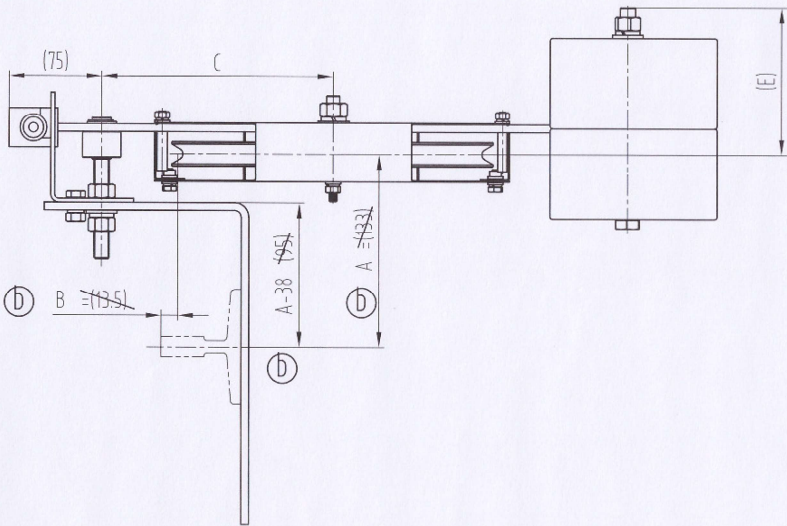
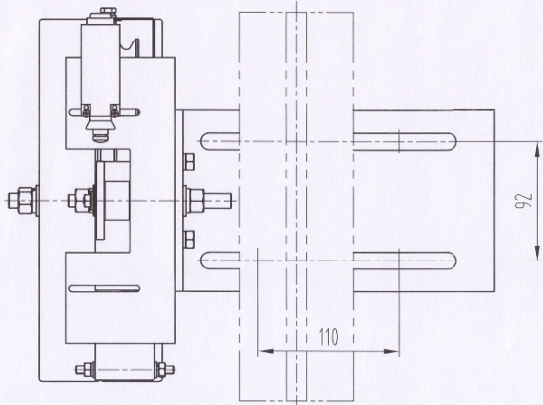
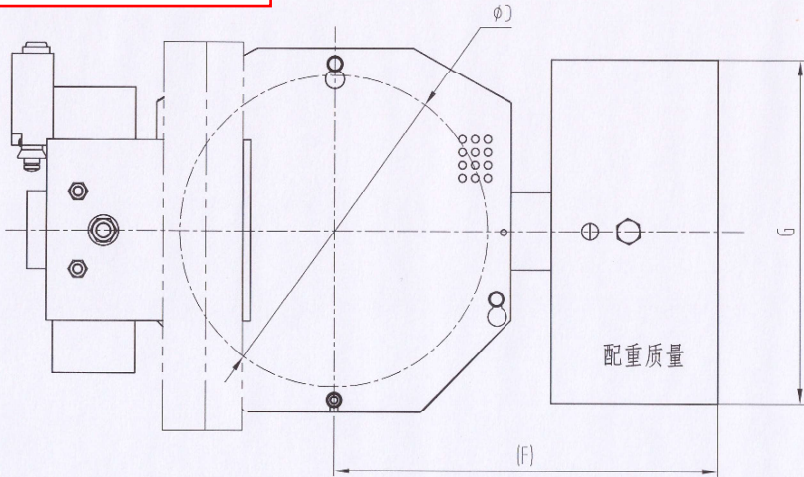


H3=255,距后墙过近, 超归档范围,
供应商自行设计, 注意请勿干涉

FB-XOA2619ADZ002-S40944
FB-XOA2619ADZ002-S40945



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 2 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制, 具体使用时根据指令装配 (注意绳轮节径、绳槽规格等);
- 2 配重的使用根据指令要求, 本图按配24kg重晶石配重绘制;
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现;
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应, 使用时需注意;
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 6 本件防护形式采用全防护;
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置, 该图为杭州西奥定制;

- ① 8 本件开关符合IP67等级要求;
- ② 9 绳轮采用钢板轮。



图幅: A3 Ver. 1.1

						CC		关键特性					总装图			张紧装置	
C	1	增加技术要求9		李民生	24.05.15	设计	宋剑	20220220	标准化								
b	3	删除=(133)、=(95)、=(13.5)，增加A-38		张梦璐	24.4.17								阶段标记	重量	比例		
a	1	增加技术要求要求8				审核	刘晶	24.05.15							1:4		
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准	舒佳乐	24.05.15	第 1 张			共 2 张	AX200V037

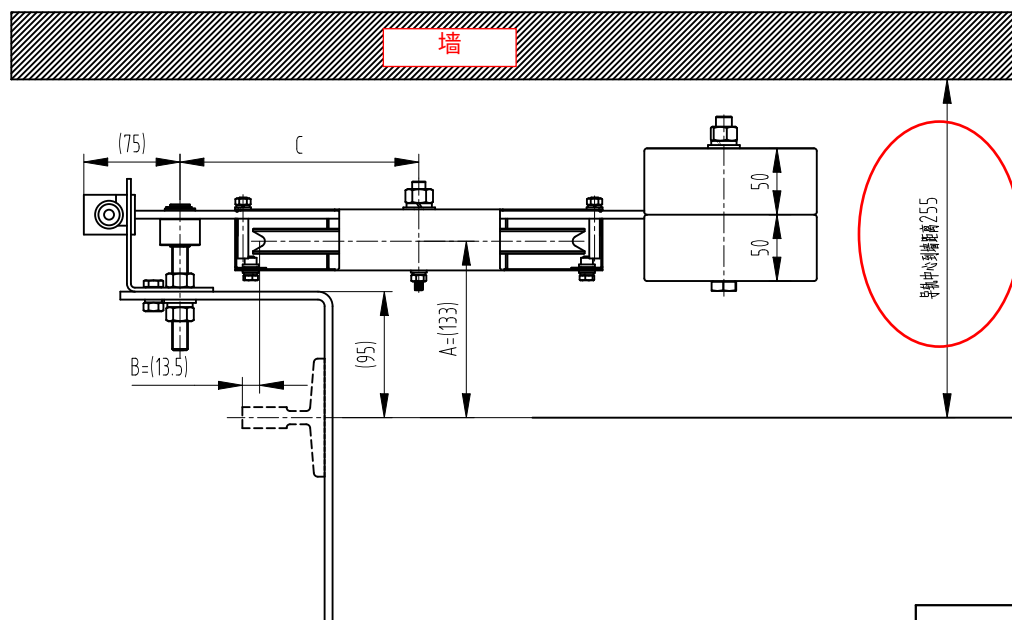
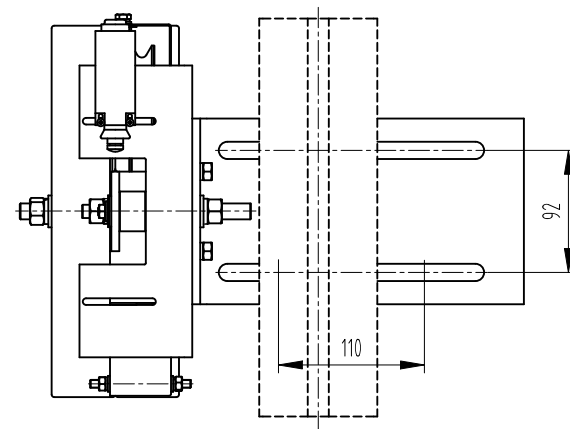
杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADZ		
西奥件号	001~010		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 页,第 2 页	CA号	CA-H2410023	

	杭州西奥件号	奥德零件号	绳轮节径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	A	B	C	E	F	G	提升高度 (m)	配重质量 (kg)	配重材质	匹配导轨
	XOA2619ADZ001	AX200V037G01	240	6	⑤ 133 ~ 150	13.5	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
*	XOA2619ADZ002	AX200V037G02	240				180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89
	XOA2619ADZ003	AX200V037G03	240				180	110	310	265	0~50	16		T114/T127
	XOA2619ADZ004	AX200V037G04	240				180	125	345	265	50~100	24		T114/T127
	XOA2619ADZ005	AX200V037G05	240		⑥ 133 ~ 150	13.5	180	90	285	250	0~50	16	铸铁	T75/T82/T89
→	XOA2619ADZ006	AX200V037G06	240				180	130	310	265	50~100	24		T75/T82/T89
	XOA2619ADZ007	AX200V037G07	240				180	90	285	250	0~50	16		T114/T127
	XOA2619ADZ008	AX200V037G08	240				180	130	310	265	50~100	24		T114/T127
①	XOA2619ADZ009	AX200V037G09	240			30	180	110	310	265	0~50	16	重晶石	T75/T82/T89
①	XOA2619ADZ010	AX200V037G10	240			30	180	125	345	265	50~100	24		T75/T82/T89

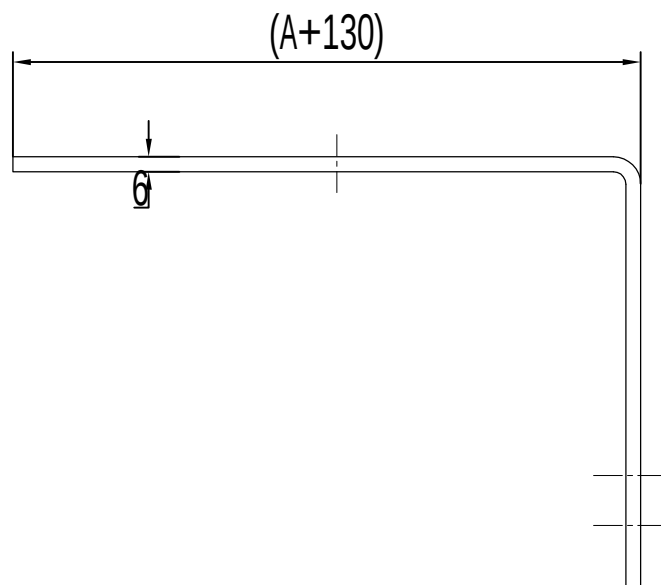
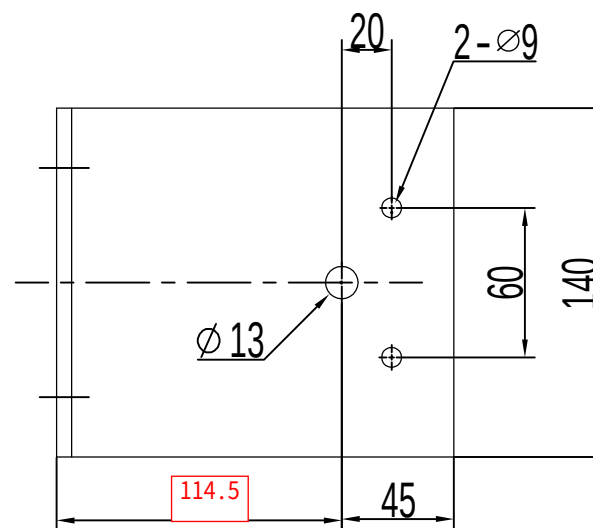
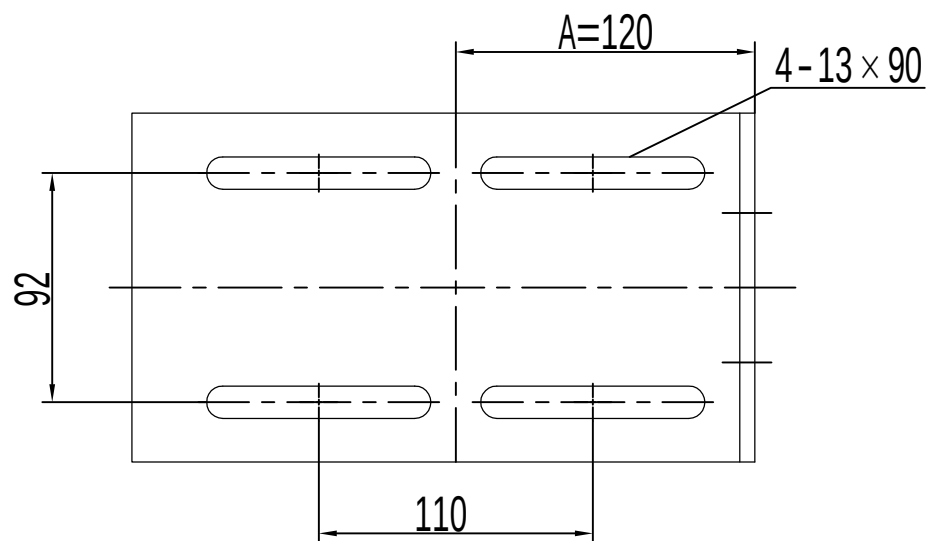


第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		总装图			张紧装置				
CC 关键特性													
设计	宋剑	20220220	标准化							阶段标记	重量	比例	AX200V037
												1:1	
标记		处数	更改内容		签名	年月日	工艺		批准	12月2024.10.16		第 2 张	共 2 张



- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg重晶石配重绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

					第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC		关键特性				总装图					
					设计				标准化							
											阶段标记		重量		比例	
a		1		增加技术要求要求8											1:4	
标记		处数		更改内容			签名		年月日		工艺		批准		第 1 张 共 2 张	
AX200V037																



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记		重量	比例		0X200.1-1			
校 对									1:2					
审 核														
工 艺				批 准		共 2 页		第 1 页						