



高度降低100

技术要求

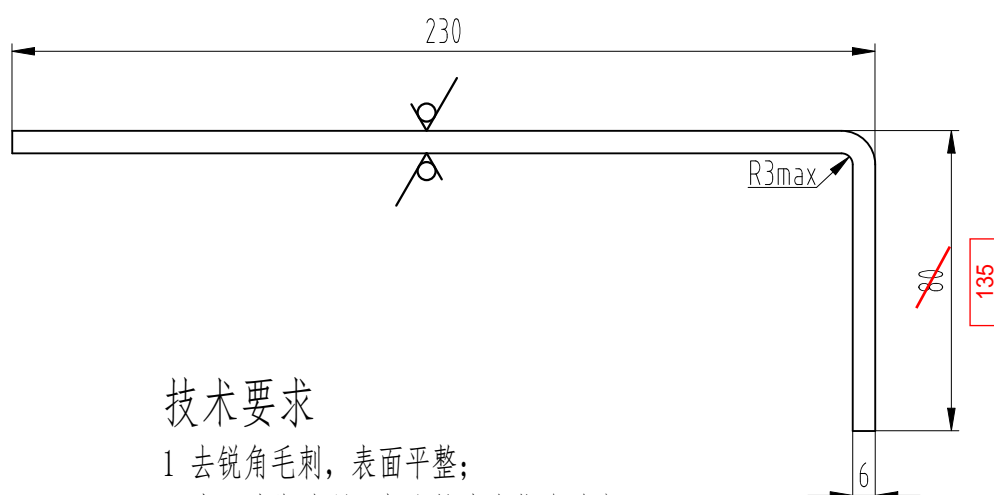
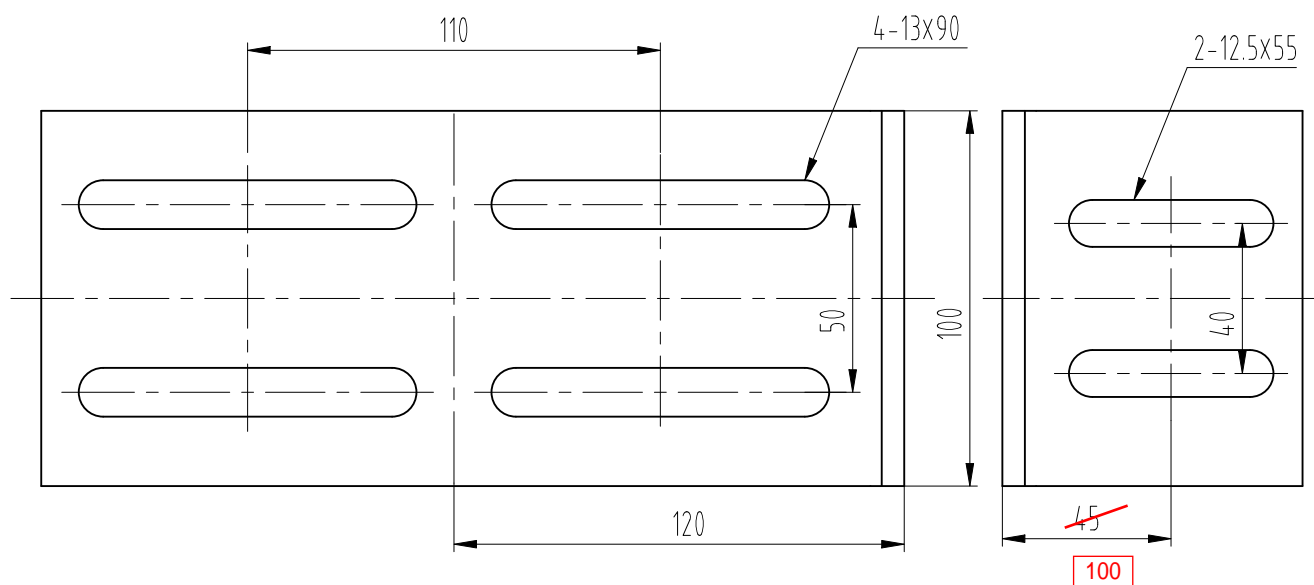
- 1 本图为型号OX-350A张紧装置示意图;
- 2 开关位置与打杆之间的距离可根据实际情况确定, 只需要确保出现钢丝绳松弛或断裂时能使安全开关动作, 动作后需手动复位。
- 3 重块材质为铸铁, 标准重量为48kg

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性											
设计				标准化						张紧装置	
						阶段标记		重量	比例		
审核										1:4	350A定制高度
工艺				批准			第 1 张		共 1 张		

张紧装置

350A定制高度


标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 

实施日期

CC 关键特性

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 6.0/Q235B

固定安装板

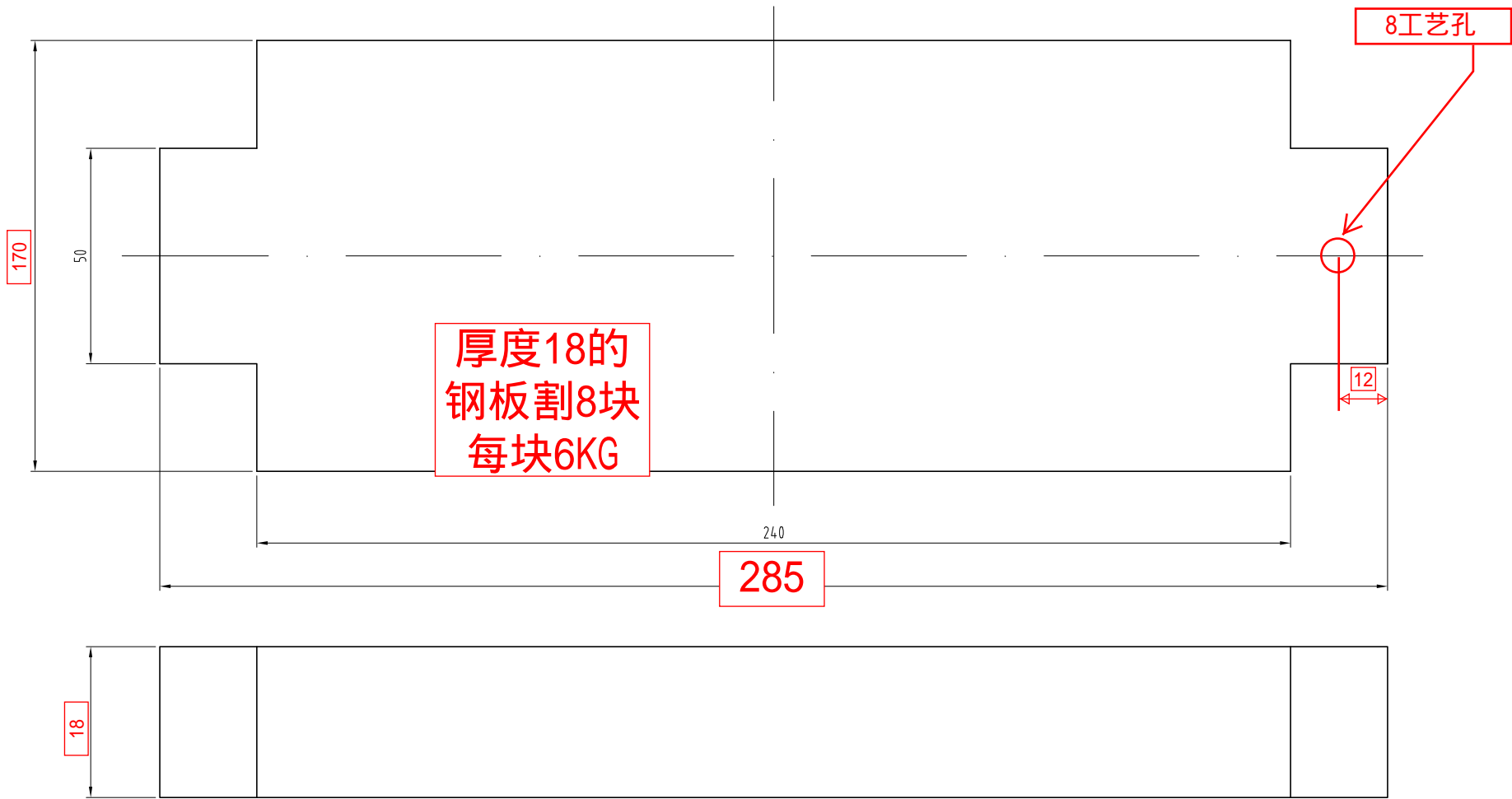
阶段标记	重量	比例
------	----	----

1:2

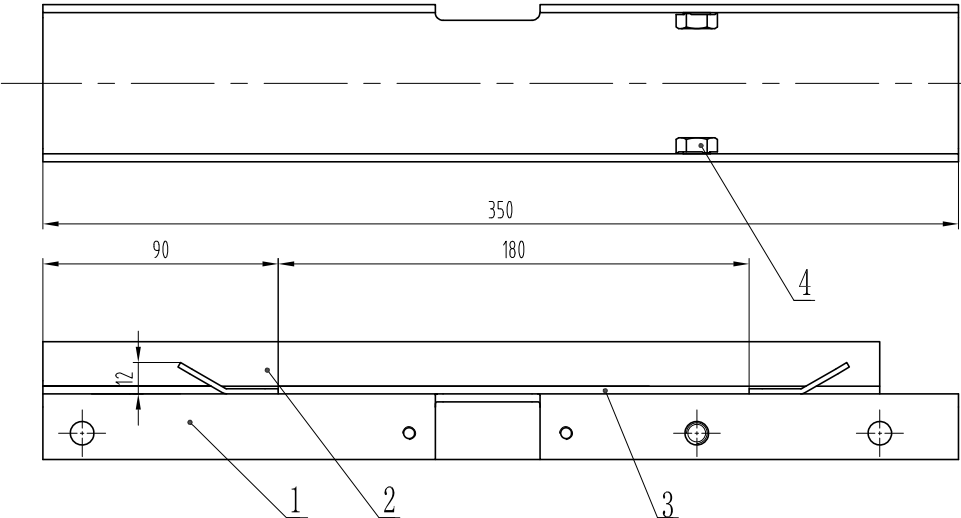
第 1 张

共 1 张

0X350A. 2-1



						<div><div><div></div><div></div></div><div>EPU[®]</div></div> 宁波奥德普电梯部件有限公司										NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.												
																配重块												
标记	处数		分区	更改文件号	签名	年、月、日																						
设计				标准化			阶 段 标 记			重 量			比 例															
													1:1															
审 核																												
工 艺				批 准			共			张			第			页												



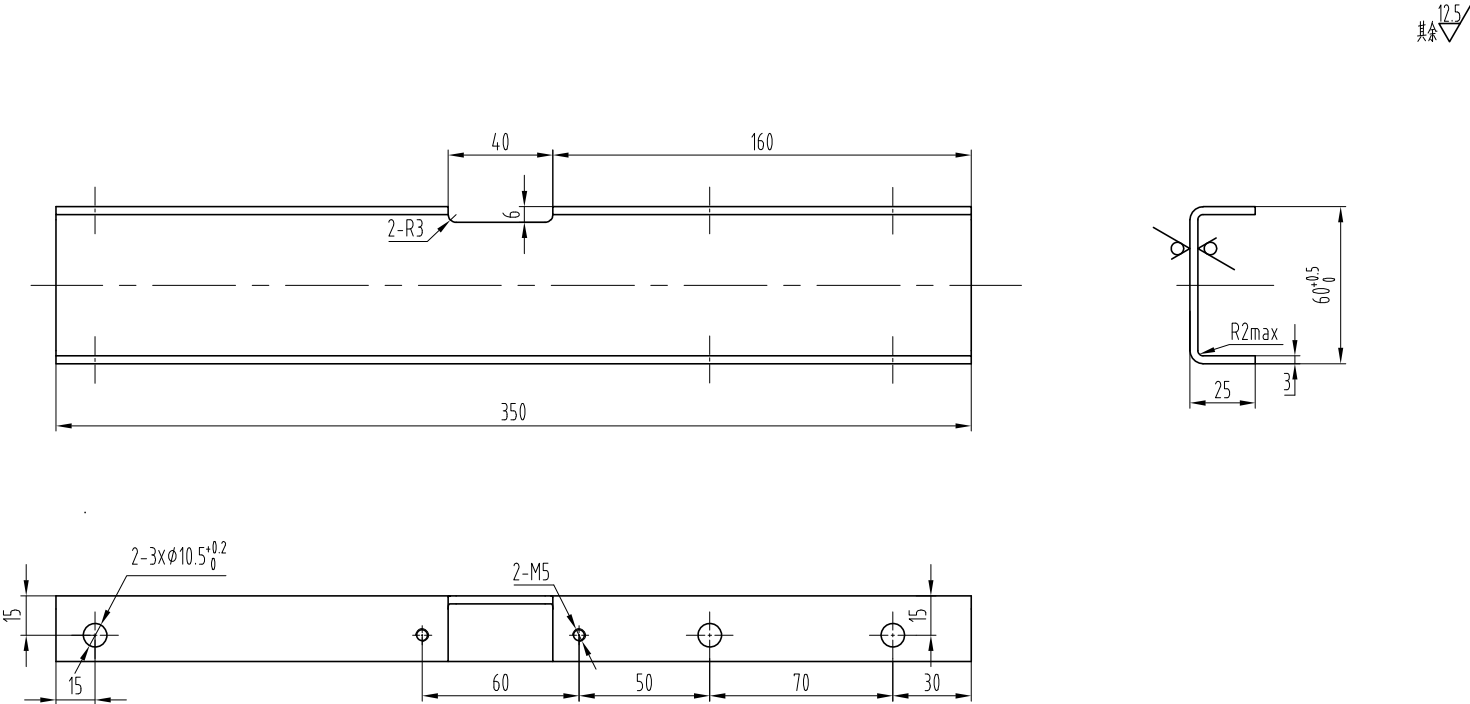
不允许有焊渣、变形、扭曲等缺陷

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 本件左右各一只，本图按左置时绘制，右置对称制作。

4	GB/T 13681/M8	焊接螺母	2					
3	OX350A-2	开关打板	2					
2	OX350A.1.1-2	滑杆	1					
1	OX350A.1.1-1	竖连板	1					左右对称
序号	代 号	名 称	数量	材料说明	重量	总重	备注	
第一视角		实施日期	<div> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div>					
CC	关键特性							
设计		标准化					竖挡支架	
审核								
工艺		批准					OX350A. 1. 1	

标记	处数	更改内容				签名	年月日	工艺	



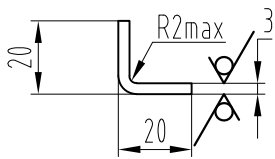
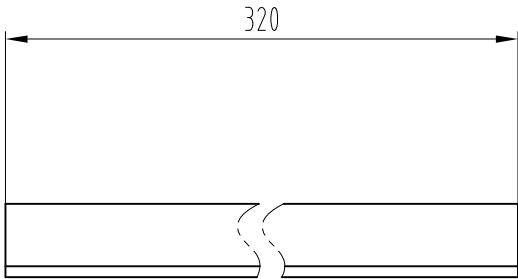
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
2 本件为为左件, 右件对称制作, 两件为一套。

图幅: A3 Ver. 1.4

					第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性						钢板 3.0/Q235B			竖连板
					设计			标准化			阶段标记 重量 比例			
					审核						1:2			AX350AG01
					工艺			批准			第 1 张 共 1 张			
标记 处数		更改内容			签名 年月日									

其余12.5 $\sqrt{}$

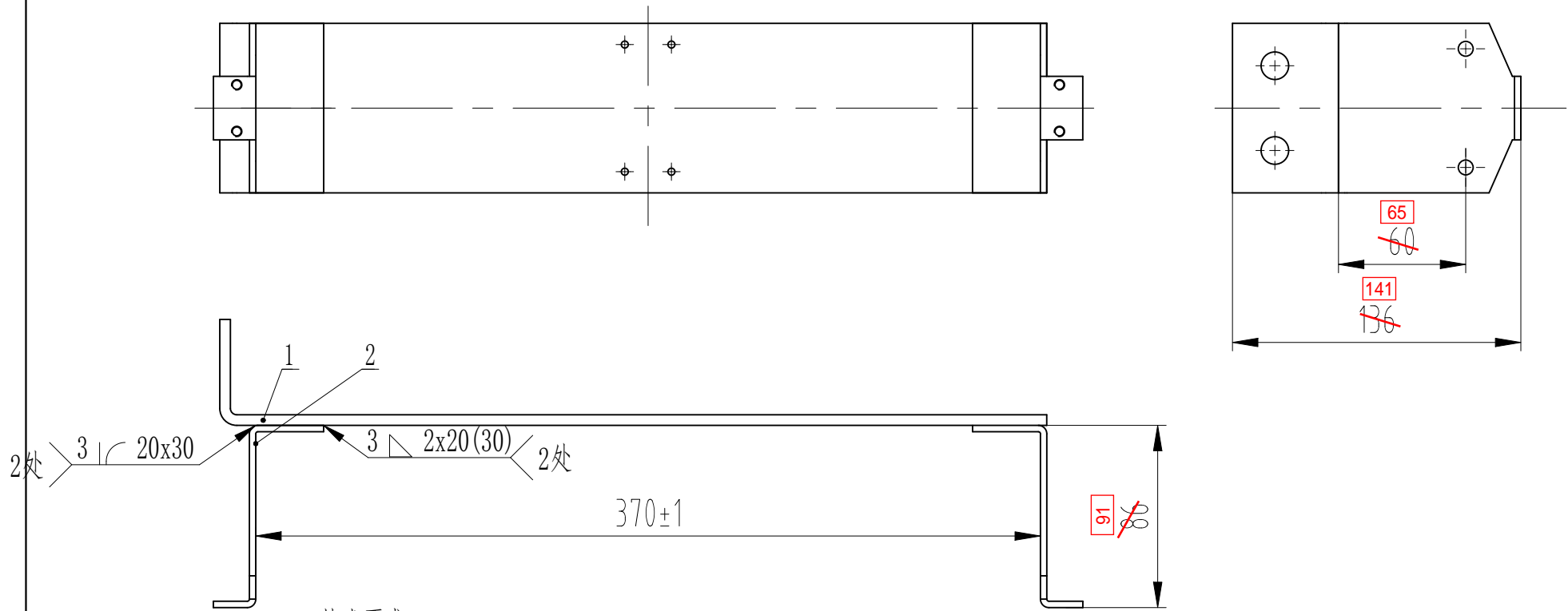


技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板 3.0/Q235B		滑杆	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					1:2
审核					
工艺		批准		第 1 张 共 1 张	AX350AG02

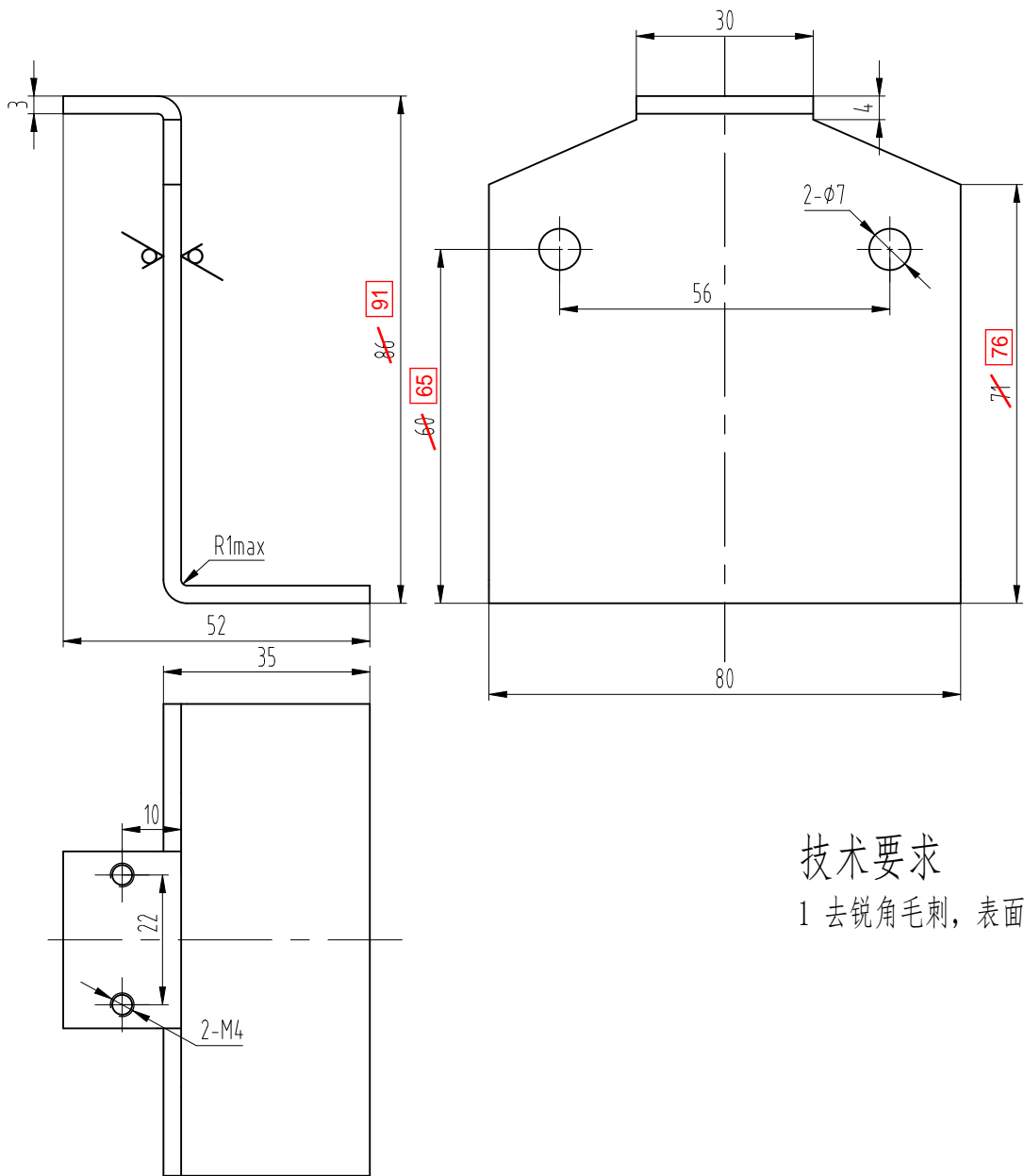
图幅: A4 Ver 1.4



标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC	关键特性	连接支架			
设计	标准化	阶段标记	重量	比例	OX350A. 2. 1
审核	批准	第 1 张	共 1 张	1:2	
工艺					

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性				钢板 3.0/Q235B			
设计			标准化				导靴支架
					阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	0X350A. 2. 1-2

图幅: A4 Ver 1.4