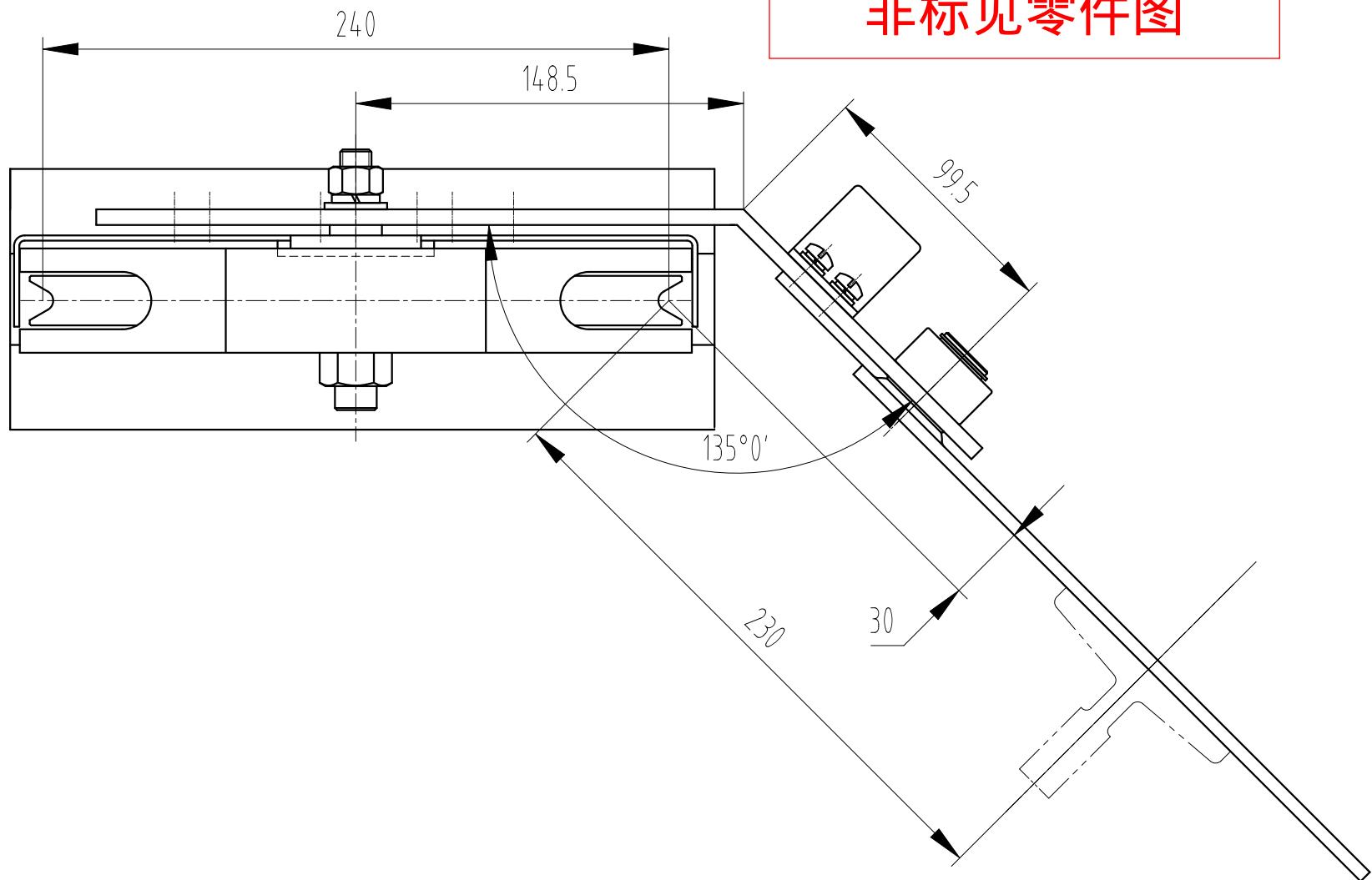
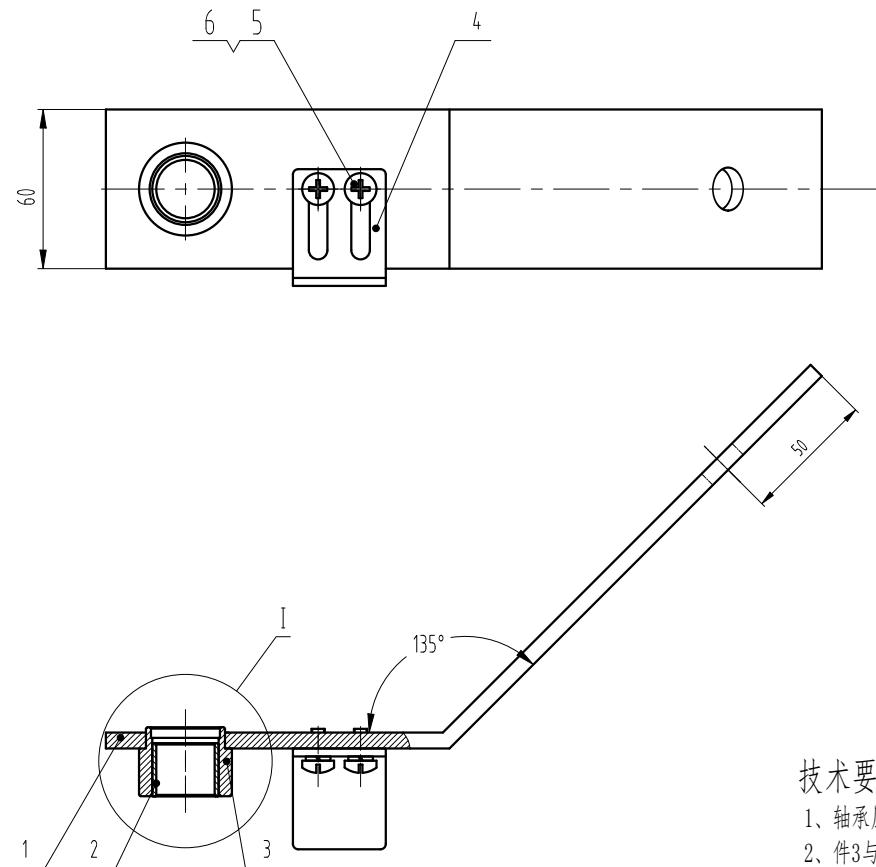


客户要求做OX-300A
折弯的摇杆组件
非标见零件图



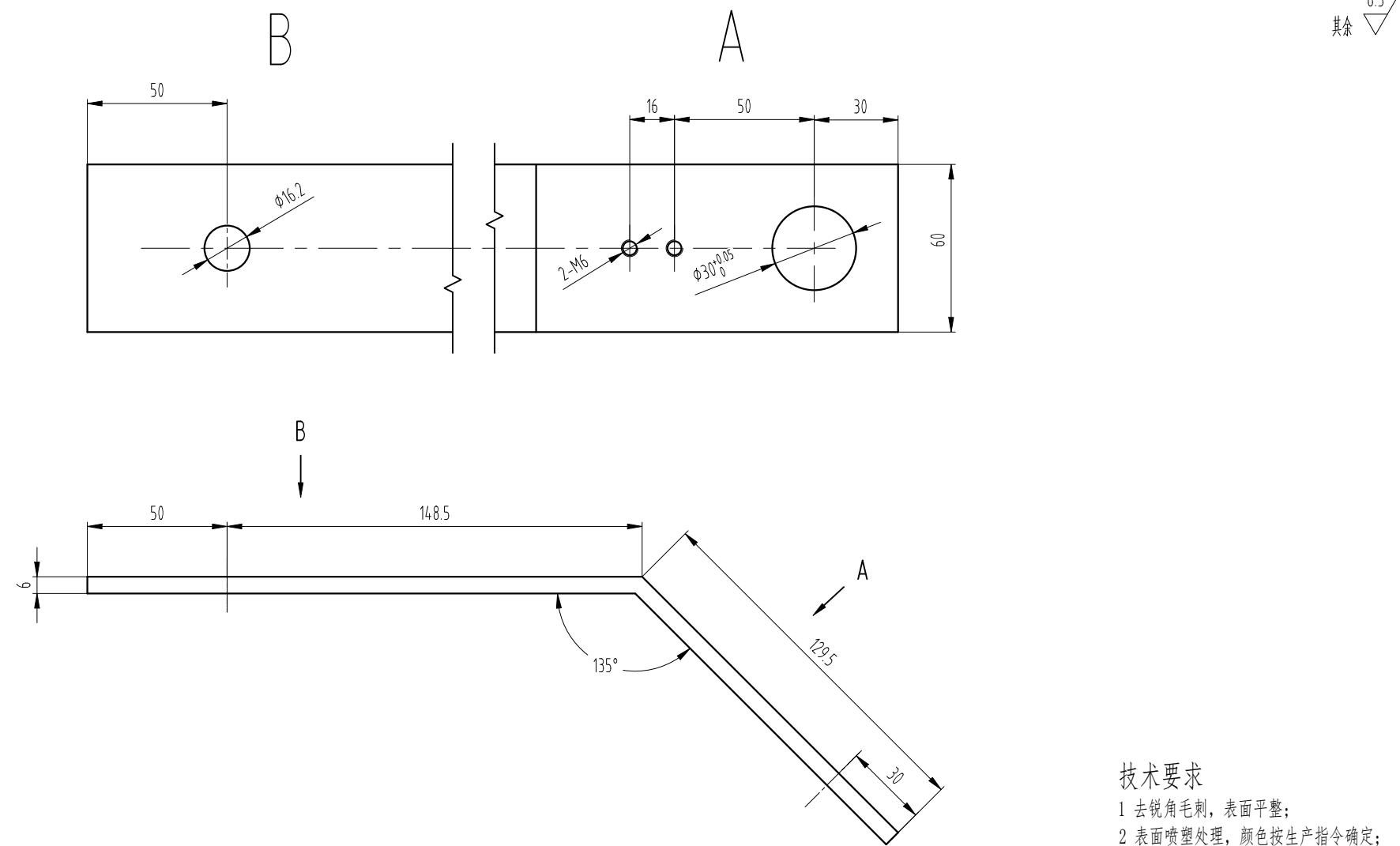
-POS	名 称	DEF	图 号	G	材 料	涂 装	备 注	-POS	G01
-01	摇杆组件	DWG	OX-300A.3-1					-01	1
-02	直套轴承		RU-1/2220			外径25, 镀铜基		-02	1
-03	摇杆轴套	DWG	OX-300.2-2				备用件	-03	1
-04	开关触板	DWG	OX-200.2-3				备用件	-04	1
-05	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M6x12					-05	2
-06	弹簧		GB/T 93/6					-06	2



技术要求:

- 1、轴承压入后铆接端面平整，轴承无窜动及松动现象；
- 2、件3与件1铆接时注意装配到位，无偏斜或空隙现象。

第一视角	实施日期	关键特性	设计	标准化	阶段标记	重量	比例	NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
○			审核					摇杆组件
标记 处数	更改 内容	签名 年月日	工艺	批准		第 张	共 张	OX-300A.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

					第一视角 		实施日期		AODEPU 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性							
					设计		标准化		钢板6.0/Q235B			摇杆杆件
									阶段标记	重量	比例	
<input type="radio"/>					审核							OX-300A.3-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	批准	第	张	共	