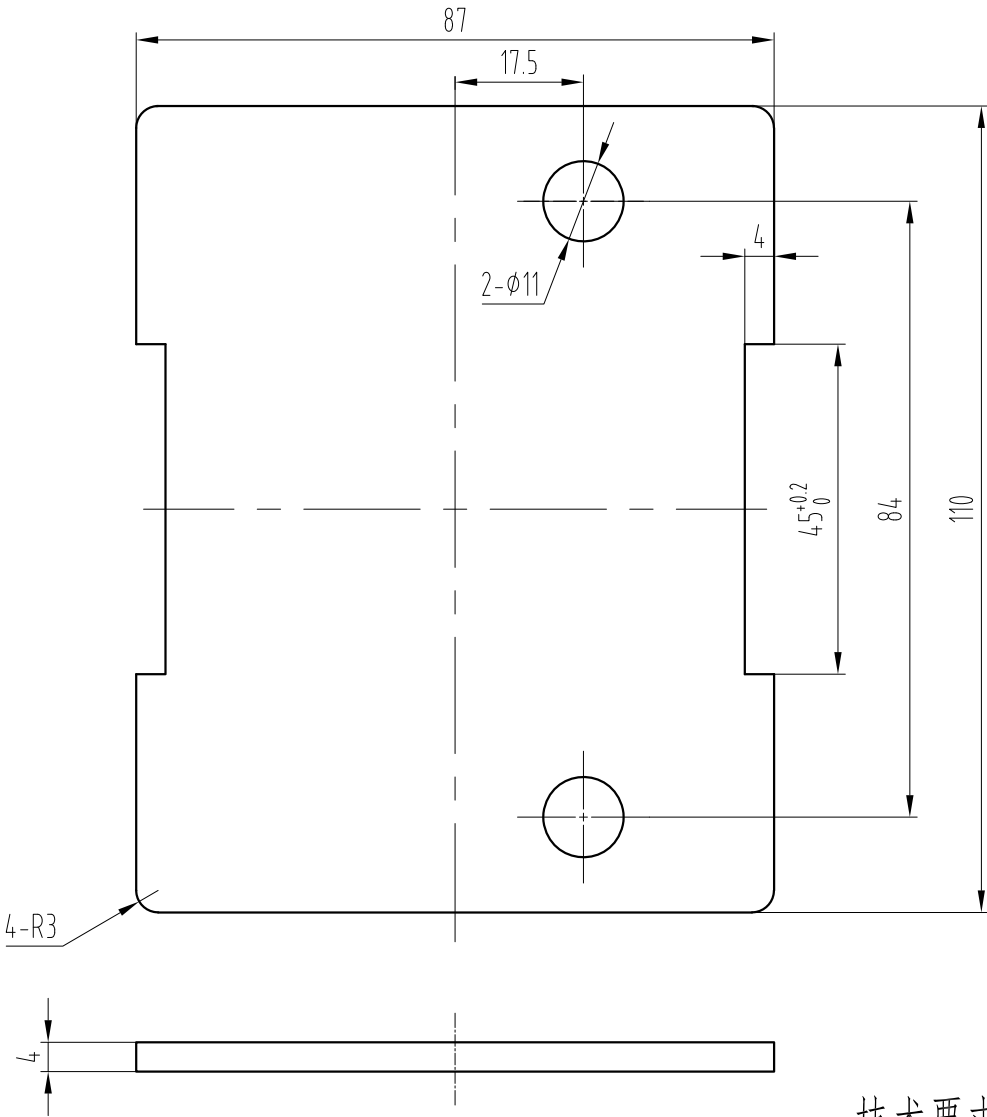


16

③ 2 本产品适用于轿厢侧对重侧, 匹配小载货乘客电梯, 适用速度 $\leq 1.75\text{m/s}$;
③ 3 标签贴纸见附件。

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
(CC) 关键特性					
期为最终实施日期 (对应合同排产日期) 设计 李氏生 24.7.22 标准化				导靴	
2024-10-15				阶段标记	
审核 刘 24.9.23				重量	
工艺		批准 2024.5.23		比例 1:1	
第 3 张				共 张	
				AX847WY013	

AX847WT0130EG01



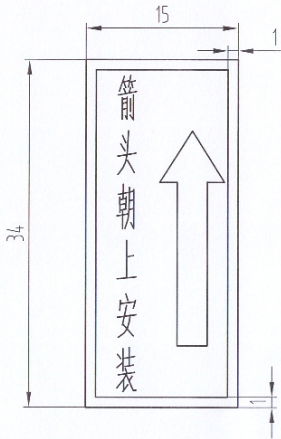
技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板4.0/Q235B		底板	
设计		标准化		阶段标记	重量 比例
					1:1
审核					
工艺		批准		第 张 共 张	\$AX847WY0130E

图幅: A4 Ver 1.4

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2685ACK		
西奥件号	006		
确认人	赵文广	日期	2024.09.23
共 4 页,第 4 页		CA号	CA-H2409068



技术要求

- 1 本件为OX-847WY导轨西奥定制安装方向贴纸，
- 2 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间大小位置调整；
- 3 边框线条为黑色，采用黄底，文字、箭头印制呈现黑色；
- 4 本件仅适用西奥件号XOA2685ACK006。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角		实施日期		A ODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	李强	24.9.23	标准化	不干胶贴纸	
审核	刘磊	24.9.23		阶段标记	重量 比例
工艺			批准	第 4 张	共 张
				AX847WY013	



签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）
实施日期

2024-10-15