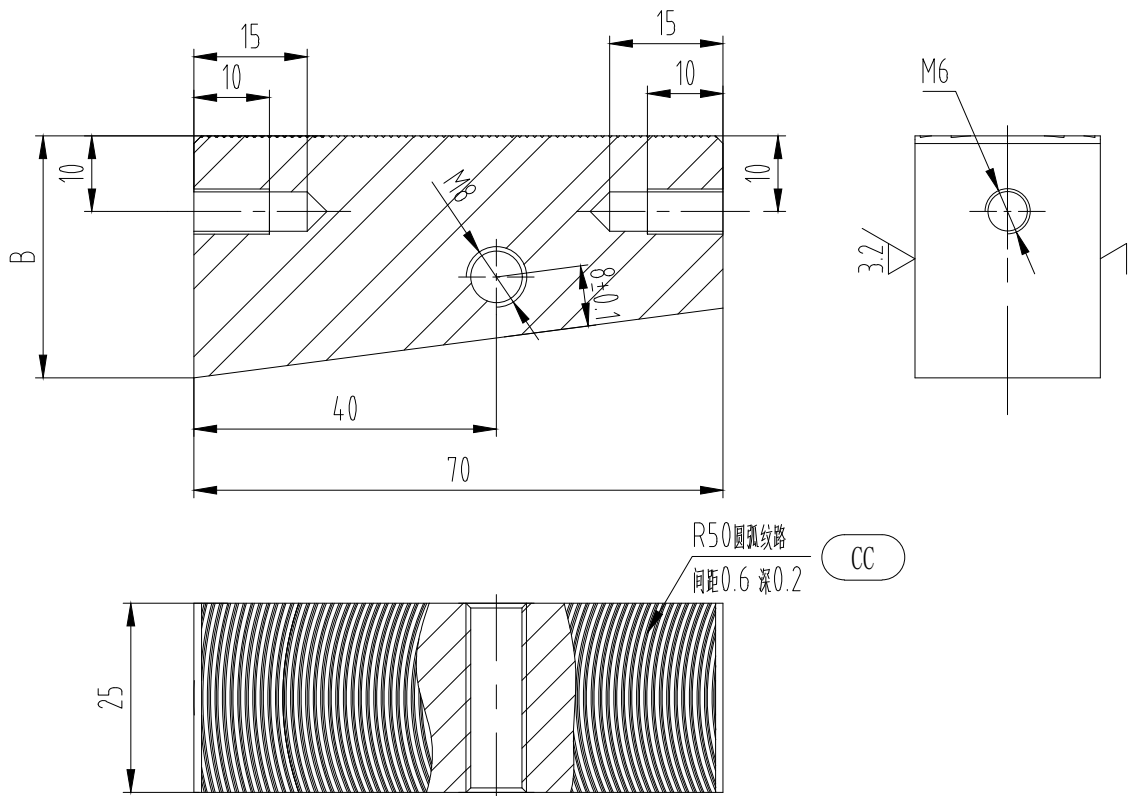


其余6.3/



D表

	G01	G02
B	35	32
导轨导向面宽度L	10	15.88/16

数量 2

技术要求

- 1 去锐角毛刺,未注倒角C1;
- 2 表面渗碳淬火,渗层深度0.8~1.2,硬度为HRC55~65;
- 3 表面发黑处理;

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

CC 关键特性

CC 合金钢 40Cr

非标活动楔块

设计	胡建升	2023.02.17	标准化		
审核	刘晶	2023.02.17			
工艺	竺钊辉	2023.02.17	批准	俞礼园	2023.02.17

阶段标记 重量 比例

第 1 张 共 1 张

0X-210B-2