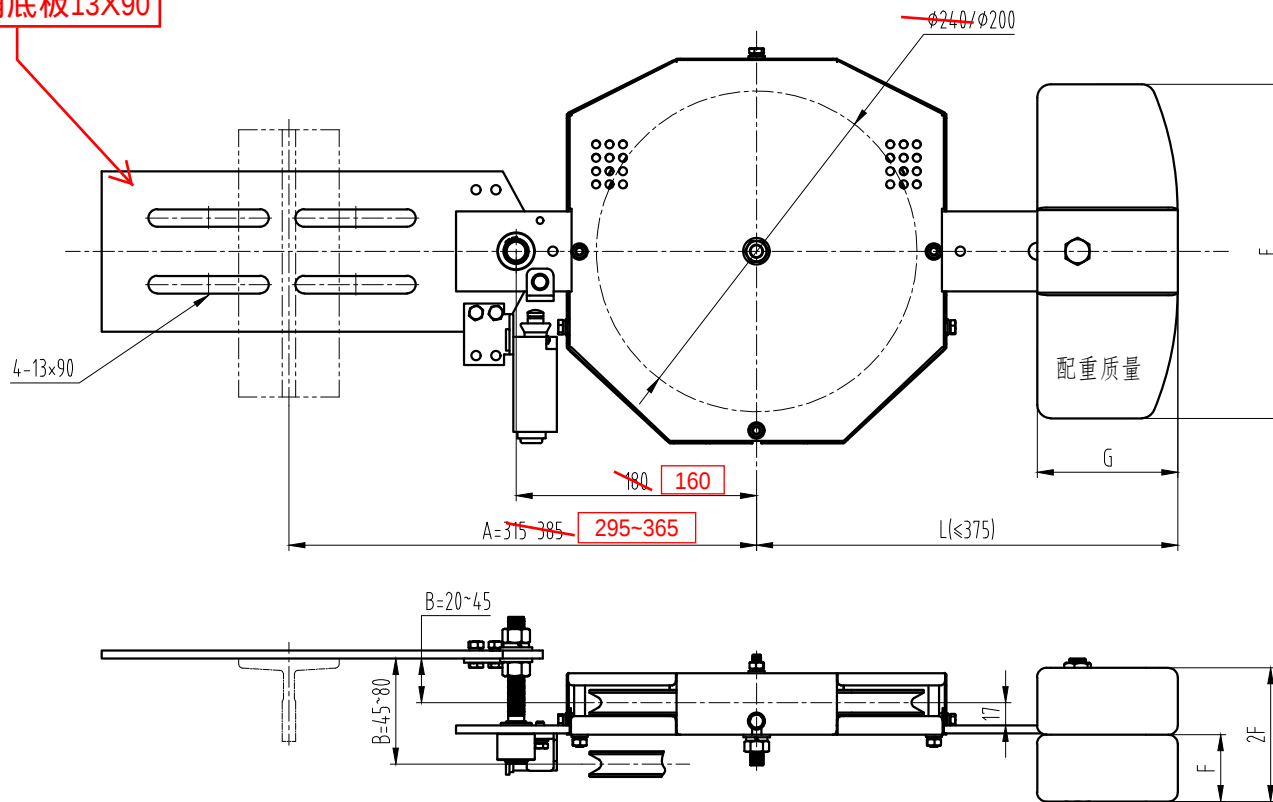


标准三角底板13X90



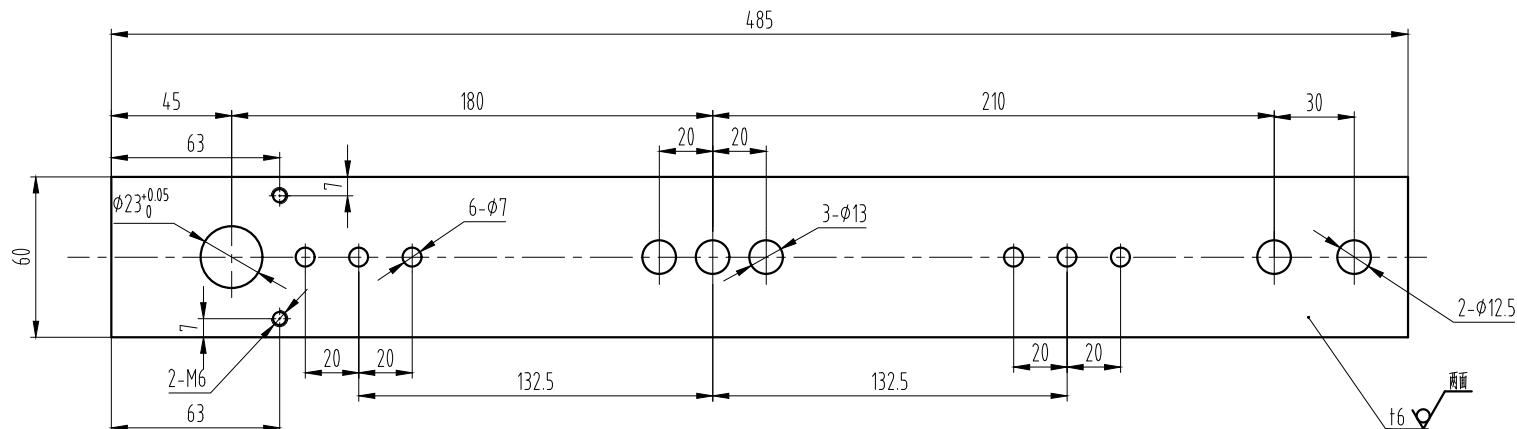
配重质量	配重材质	使用数量	E	F	G
12KG	铸铁	2 (6KG)	285	45	85
16KG		2 (8KG)	250	50	105
12KG	重晶石	1 (12KG)	265	85	165
16KG		2 (8KG)	265	70	130
24KG		2 (12KG)	265	85	165

技术要求

- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径，绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求；
- 3 参数A值常规允许调整范围为315~385；
- 4 参数B值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置实现；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件开关处于下置。

第一视角		实施日期		A ₃ EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性					
设计		标准化			
审核					
工艺		批准			
阶段标记		重量	比例	张紧装置(开关下置)	
第 1 张		共 1 张	1:1	0X-200	

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图幅: A3 Ver. 1.3

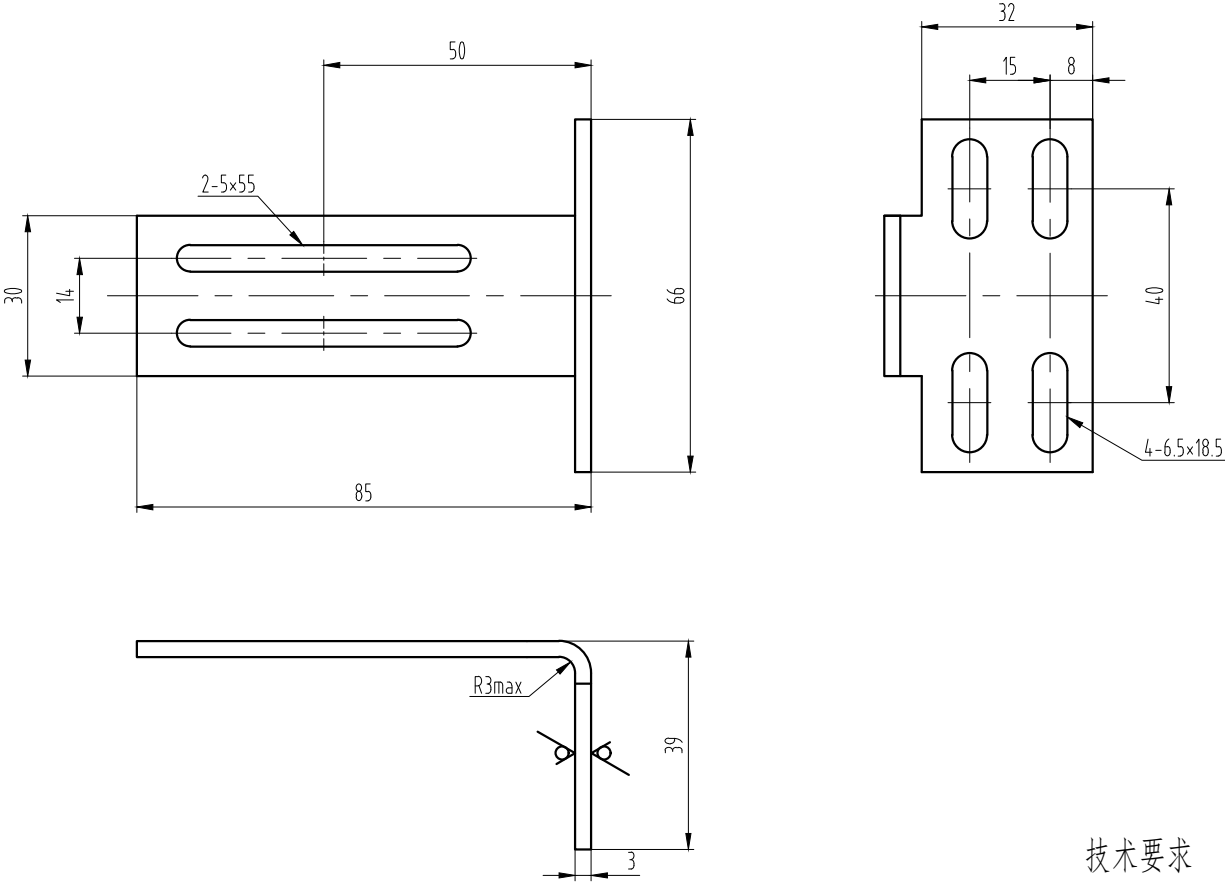
				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								钢板 6.0/Q235B			
				设计				标准化				阶段标记			
				审核								重量			
				工艺				批准				比例			
												1:2			
标记	处数	更改内容				签名	年月日					第 1 张 共 1 张			
												#20000A02			

摇杆

#20000A02

X20000A02G01

其余 12.5

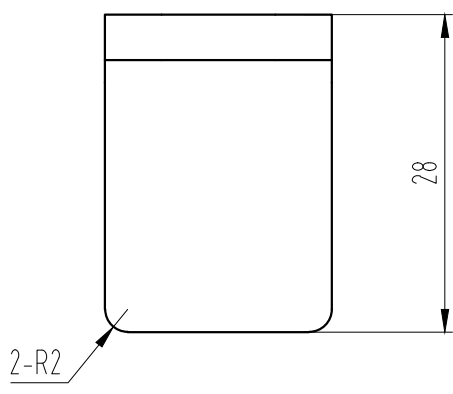
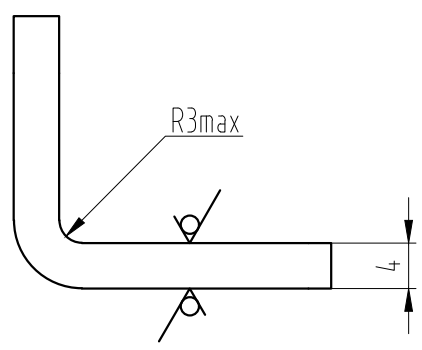
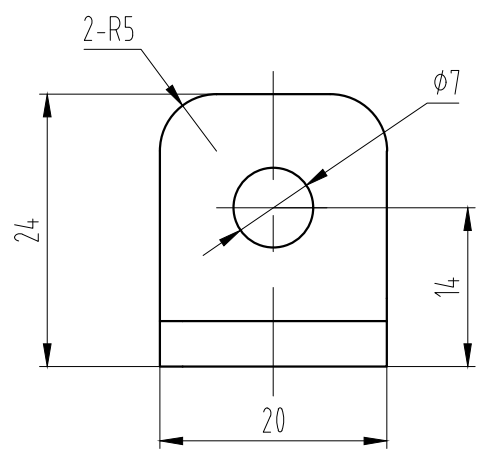


技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性						钢板 Q235B/3.0		
						设计			标准化			阶段标记		
						审核						重量		
						工艺			批准			比例		
标记			处数			更改内容			签名			第 1 张		
						年月日						共 1 张		
												1:1		
												#X20000A02		



技术要求

1 去锐角毛刺，表面平整；

2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC 关键特性		钢板 4.0/Q235B			开关打板	
设计		标准化				
					阶段标记	重量 比例
审核						1.5:1
工艺		批准			第 1 张	共 1 张
						#X20000A03