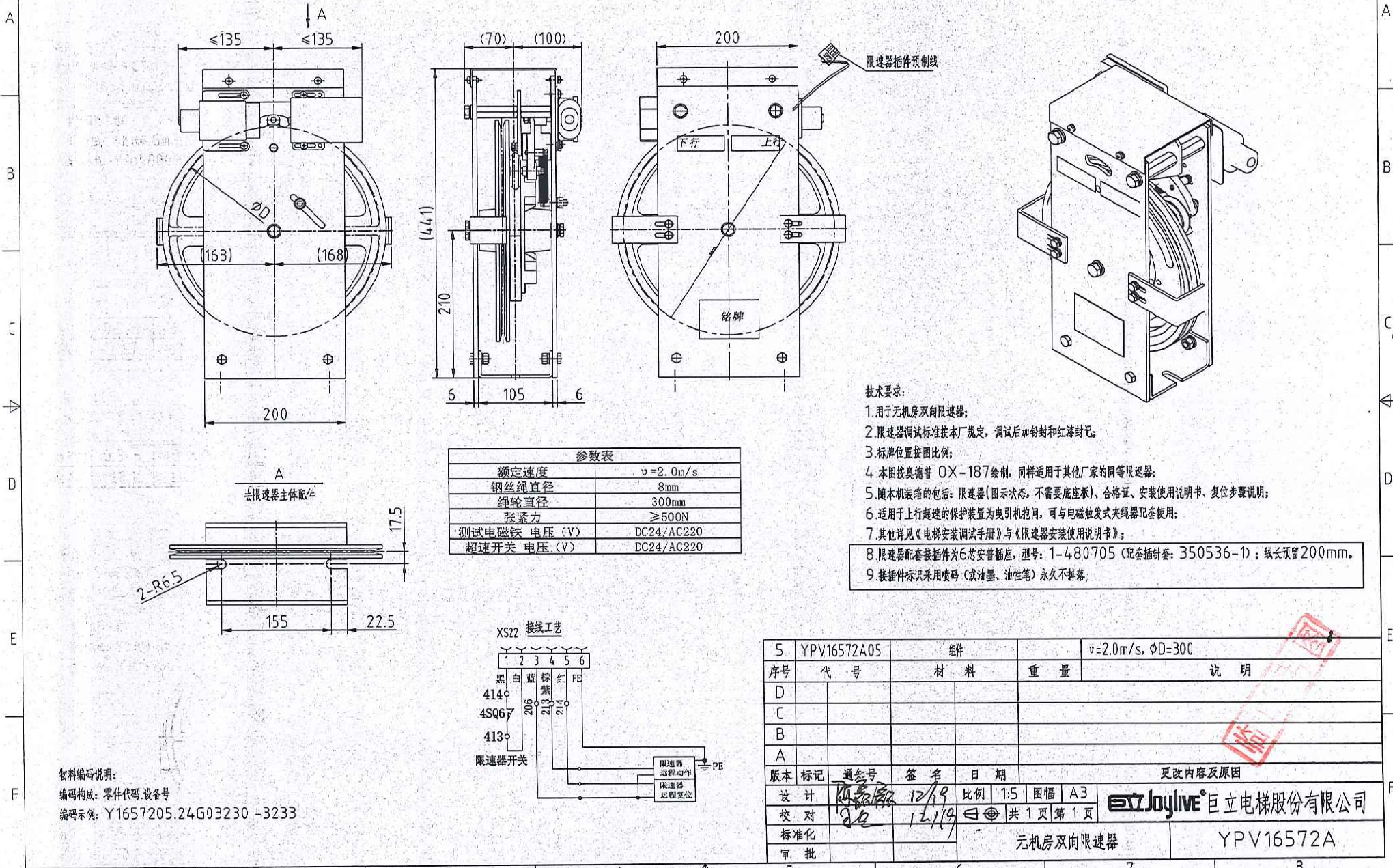


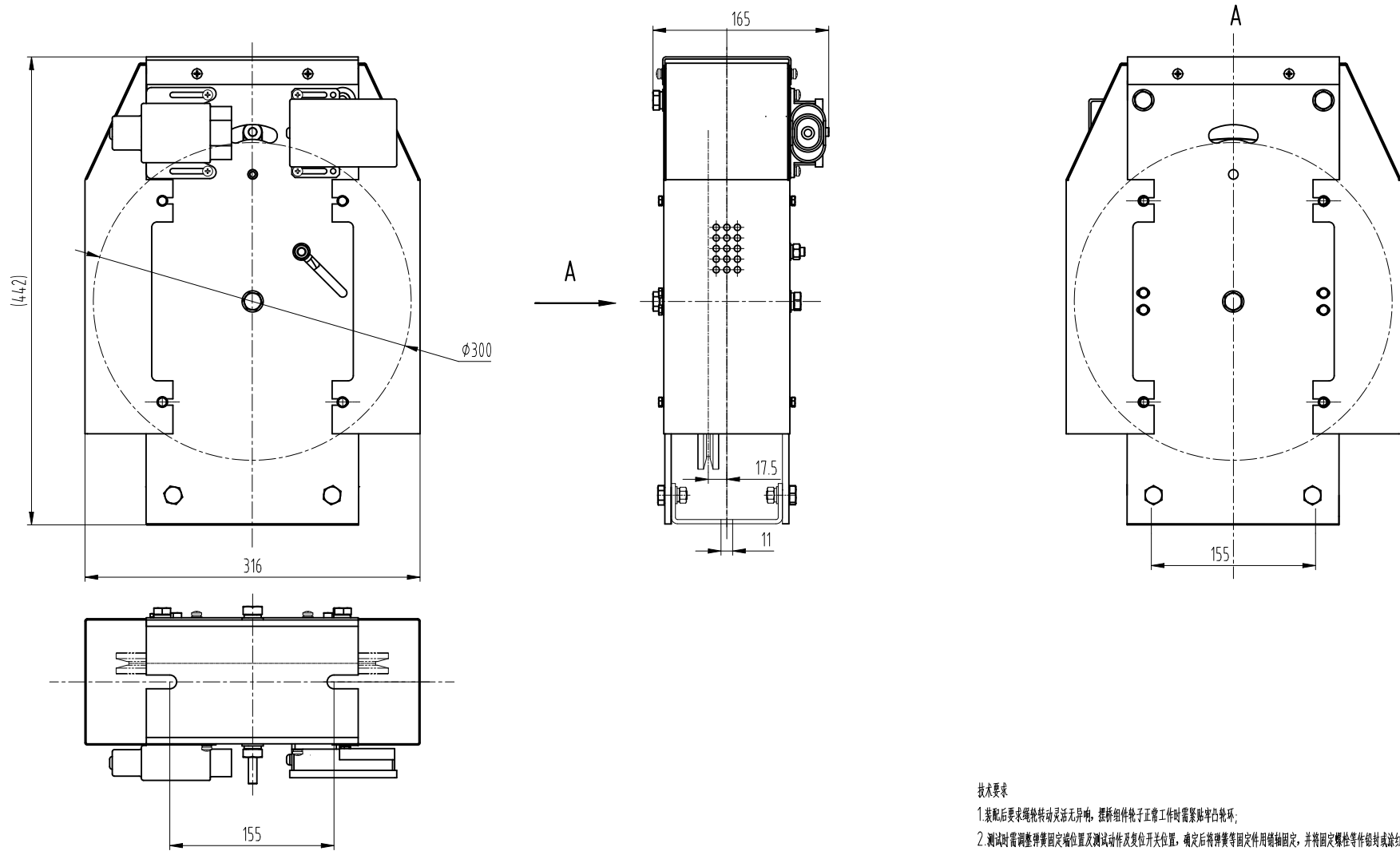
	1		2		3		4		↓	5		6		7			8	
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



物料编码说明:
编码构成: 零件代码 设备号
编码示例: Y1657205.24G03230-3233

- 技术要求:
- 1.用于无机房双向限速器;
 - 2.限速器调试标准按本厂规定,调试后加铅封和红漆封记;
 - 3.标牌位置按图比例;
 - 4.本图按奥德普 OX-187 绘制,同样适用于其他厂家的同等限速器;
 - 5.随本机装箱的包括:限速器(图示状态,不需要底座板)、合格证、安装使用说明书、复位步骤说明;
 - 6.适用于上行超速的保护装置为曳引机抱闸,可与电磁触发式夹绳器配合使用;
 - 7.其他详见《电梯安装调试手册》与《限速器安装使用说明书》;
 - 8.限速器配套接插件为6芯安普插座,型号:1-480705(配套插针套:350536-1);线长预留200mm;
 - 9.接插件标识采用喷码(或油墨、油性笔)永久不掉落;

5	YPV16572A05	组件		v=2.0m/s, φD=300
序号	代号	材料	重量	说明
D				
C				
B				
A				
版本	标记	通知号	签名	日期
设计	陈嘉豪	12/19	比例 1:5	图幅 A3
校对	22	12/19	共 1 页 第 1 页	
标准化				
审批				
无机房双向限速器				YPV16572A



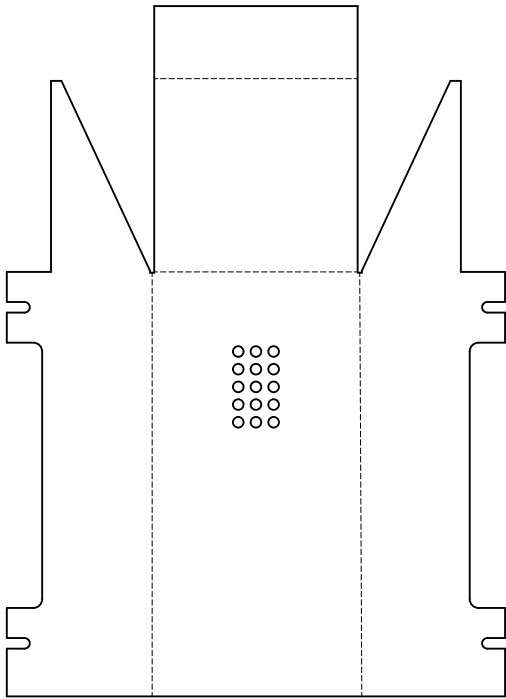
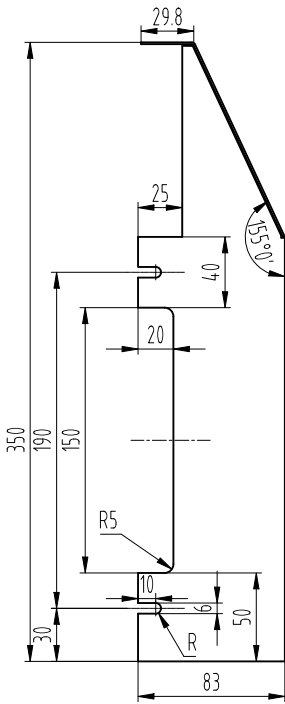
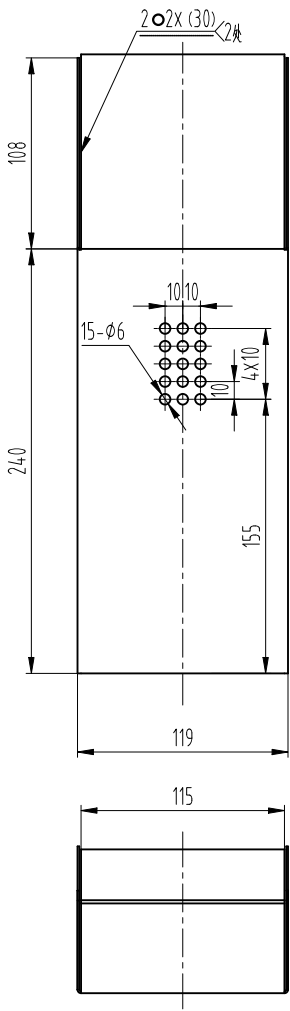
技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响, 摆桥组件轮子正常工作时需紧贴凸轮环;
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置, 确定后将弹簧等固定件用销轴固定, 并将固定螺栓等件铅封或涂红漆已封定调试参数值;
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌, 且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等;
4. 符合GB/T 7588.1和2-2020新国标要求;
5. 本限速器仅适用于渐进式安全钳。

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC 关键特性												
设计	<>	<>	标准化						限速器			
						阶段标记 重量 比例						
审核										1:4	OX-187	
工艺			批准			第 1 张 共 1 张						

标记	处数	更改内容	签名	年月日

展开示意图



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 焊接牢固可靠，无虚焊、漏焊等缺陷，焊后除渣；
- 3 焊后表面喷塑处理，颜色为安全黄。

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.																			
CC		关键特性								钢板 1.0mm Q235B						护罩									
设计						标准化																			
审核																		1:3		OX-187-10					
工艺								批准						第 1 张		共 1 张									

标记	处数	更改内容	签名	年月日