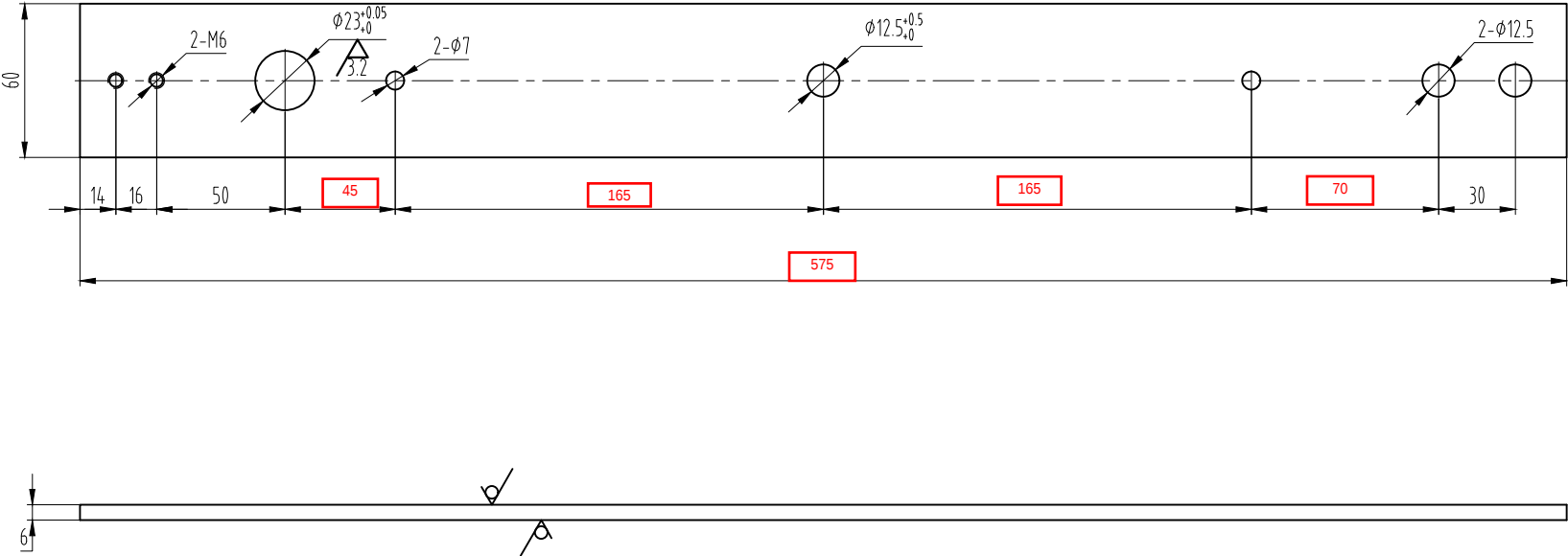


其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

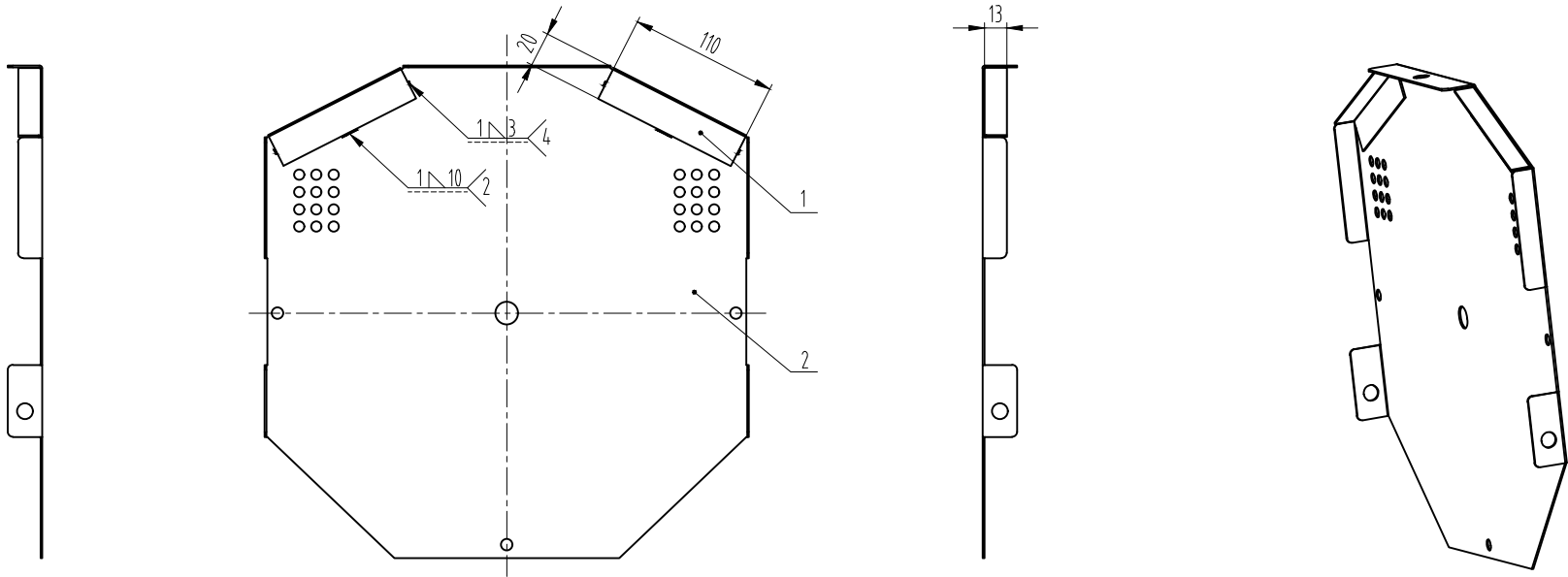


- 技术要求:
- 1 零件表面平整,无毛刺;
 - 2 螺纹孔倒角0.5x45°;
 - 3 表面烤漆,颜色按生产指令确定。

图幅: A3 Ver. 1.1

					第一视角				实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC		关键特性				扁钢 Q235B/6x600			
					设计	胡建升	2022.06.21	标准化			阶段标记		重量	比例
					审核									1:2
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺			批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C01
														摇杆 (300轮)

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	前护罩上挡板(300株)		#X20000C05					-01	2
-02	前护罩(300株)		#X20000C02					-02	1

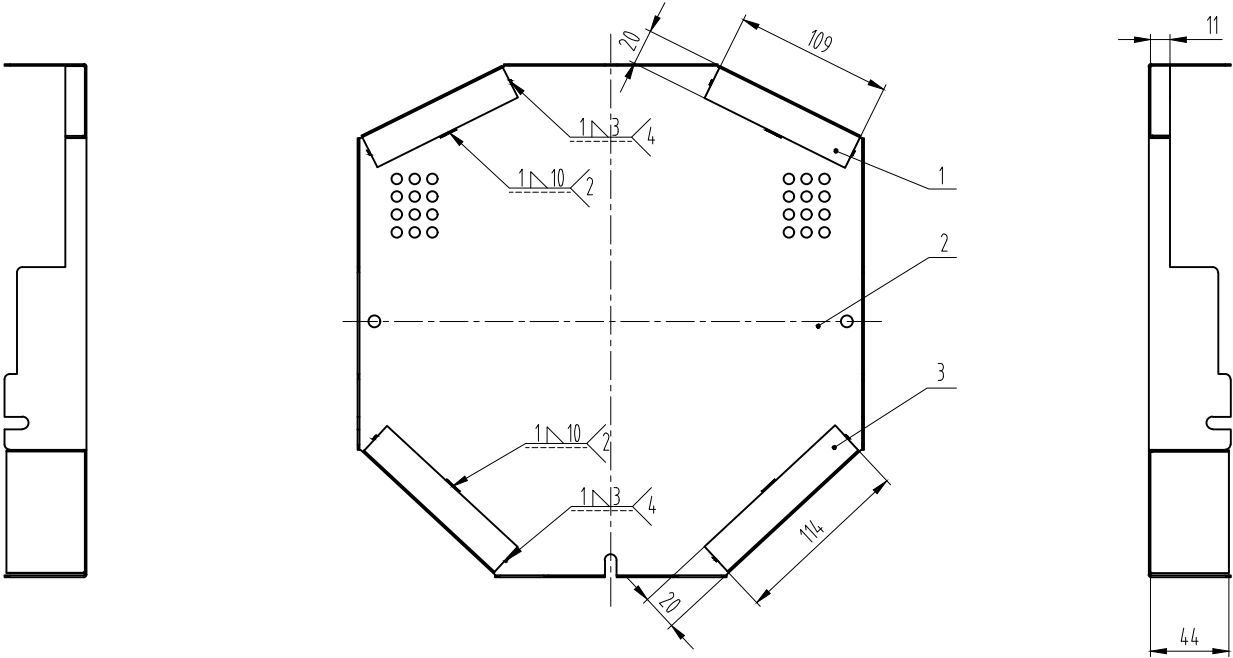


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						CC		关键特性															
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化				焊接图		前护罩焊接图					
						审核										阶段标记				重量		比例	
						工艺						批准						第 1 张		共 2 张		#X20000C00	
标记		处数		更改内容				签名		年月日													

-POS	名称	DEF	图号	品/牌	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	后护罩上挡板(300株)		#X20000C06					-01	2
-02	后护罩(300株)		#X20000C03					-02	1
-03	后护罩下挡板(300株)		#X20000C04					-03	2

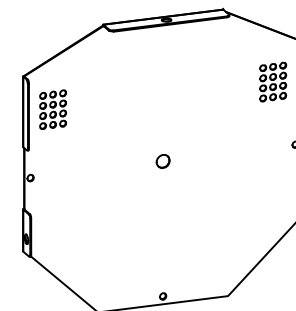
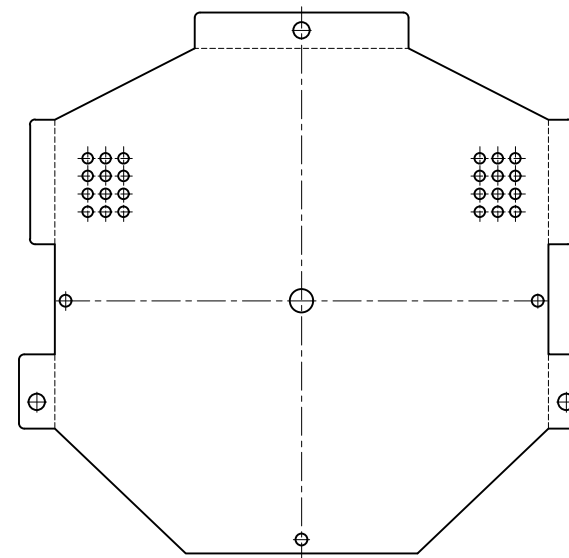
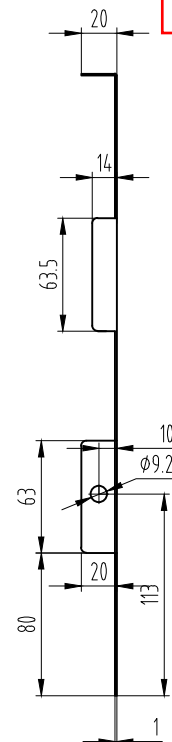
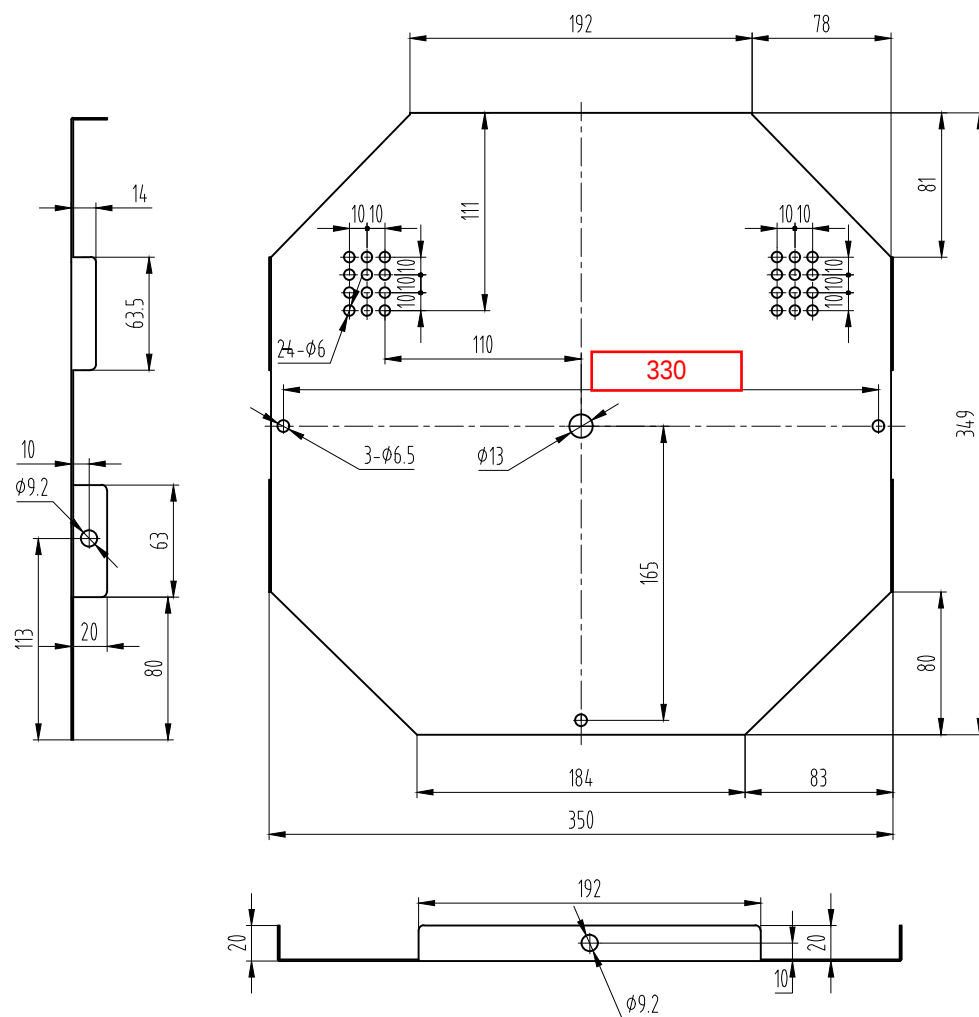


技术要求
1 焊接牢固,无虚焊、漏焊等缺陷;
2 焊后表面喷黄塑处理;

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.													
						CC		关键特性				焊接图			后护罩焊接图										
						设计		胡建升		2022.09.09		标准化													
																阶段标记		重量		比例					
						审核														1:3					
标记		处数		更改内容				签名		年月日		工艺				批准				第 2 张		共 2 张		#X20000C00	

展开图

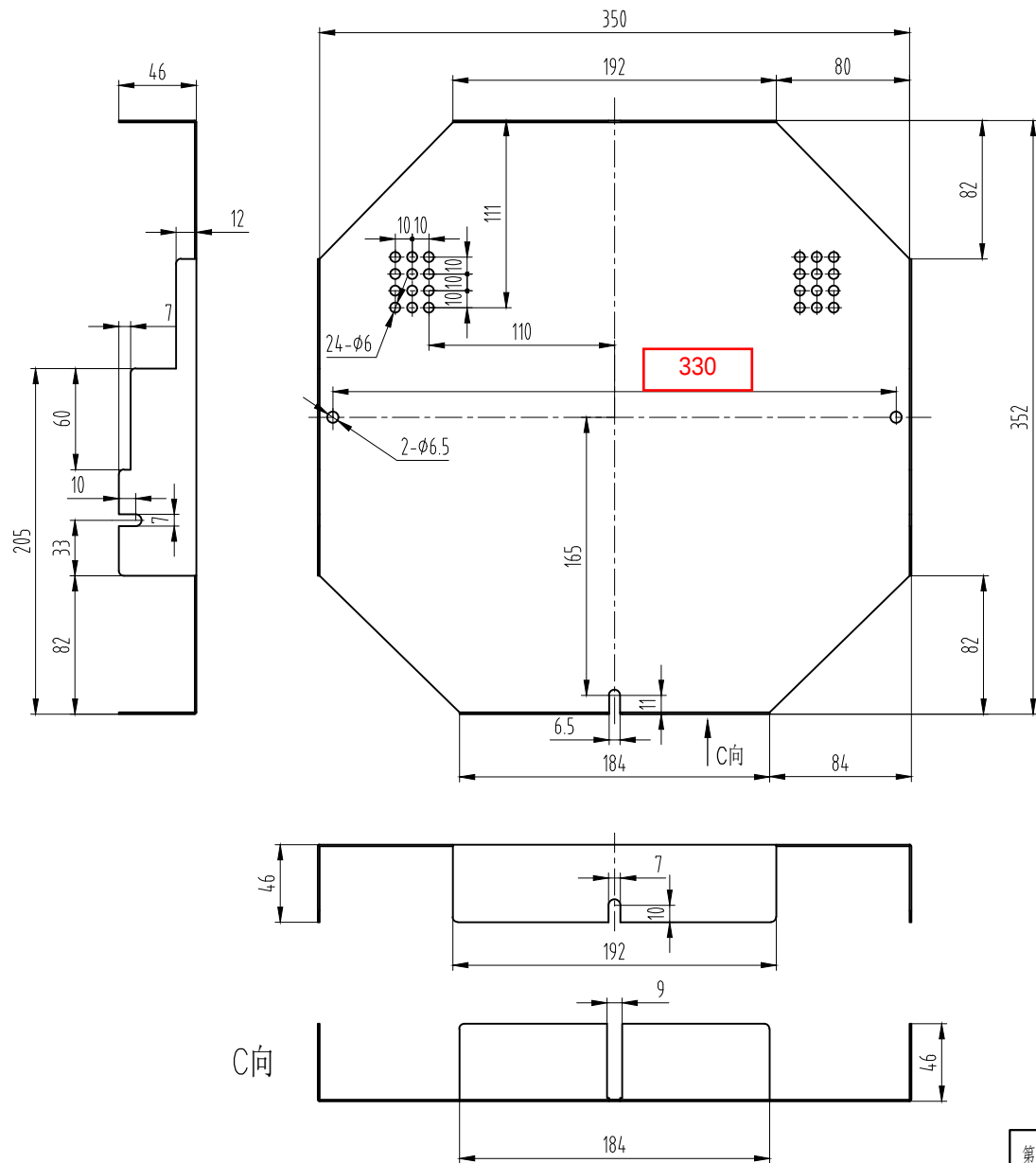


- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理;

标记	处数	更改内容	签名 年月日

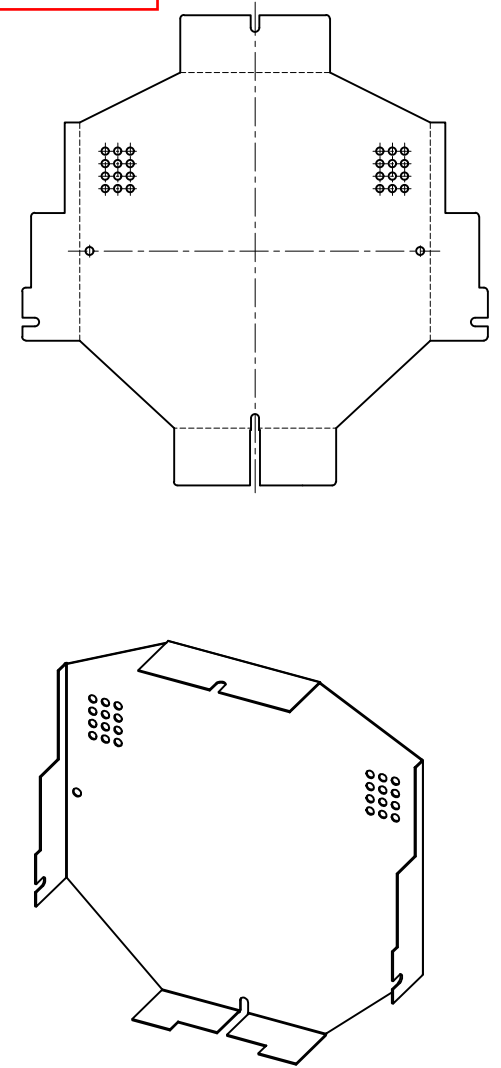
设计	胡建升	2022.06.22	标准化		
审核					
工艺			批准		

#X20000C02



- 技术要求
- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未过圆角R3;
 - 2 折弯后整形, 要求尺寸上下左右一致;
 - 3 表面喷黄塑处理。

一套1件

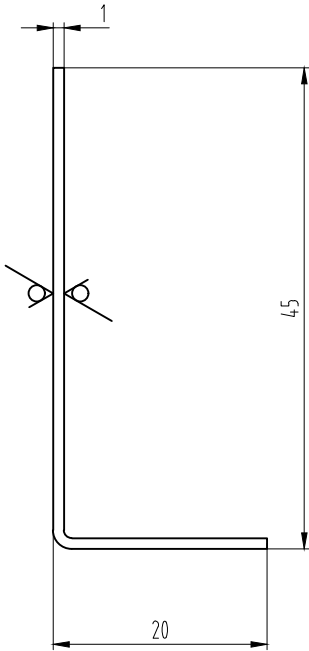
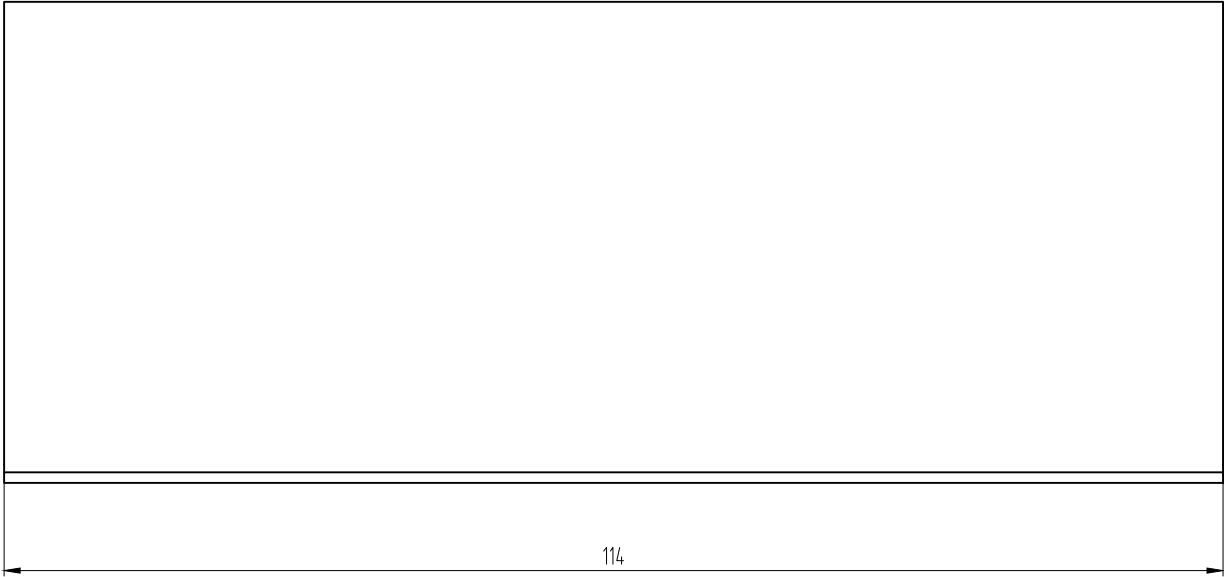


				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
				CC 关键特性								Q235B/1.0			
				设计				胡建升				2022.06.22			
				审核								阶段标记			
				工艺								重量			
				批准								比例			
												1:3			
												第 1 张			
												共 1 张			
												后护罩 (300轮)			
												#X20000C03			

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 6.3

一套2件



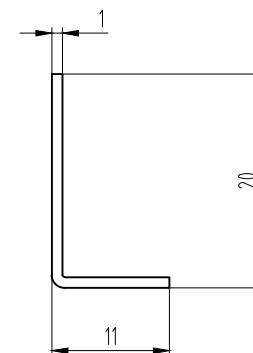
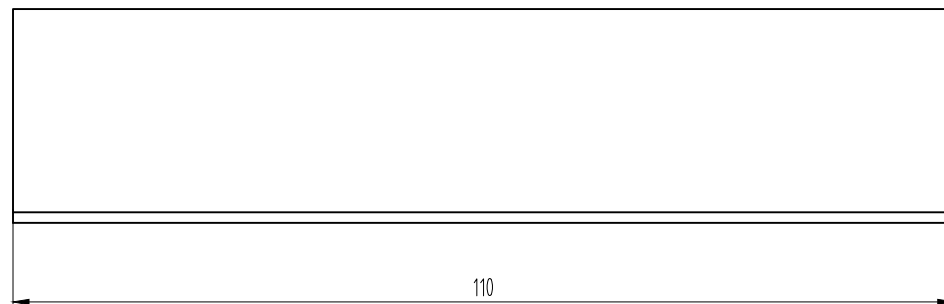
技术要求:
1 件表面无毛刺、开裂等现象;
2 角倒钝, 未注倒角C1;

图幅: A3 Ver. 1.1

										第一视角		实施日期		A O EPU [®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
										CC 关键特性										
										设计	胡建升	2022.09.23	标准化			Q235B/1.0		后护罩下挡板 (300轮)		
																阶段标记	重量			比例
										审核									2:1	#X20000C04
标记	处数	更改内容								签名	年月日	工艺			批准			第 1 张	共 1 张	

全部 

一套2件



技术要求:

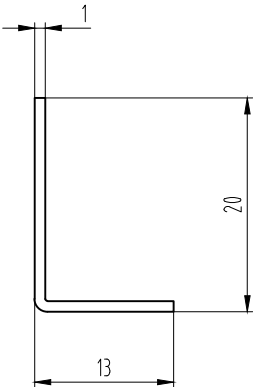
- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 		实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性					Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化		阶段标记	重量	比例
						审核							2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准		第 1 张	共 1 张	#X20000C05

前护罩上挡板
(300轮)

一套2件



技术要求:

- 1 零件表面无毛刺、开裂等现象;
- 2 锐角倒钝。

图幅: A3 Ver. 1.1

						第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						CC 关键特性						Q235B/1.0		
						设计	胡建升	2022.09.08	标准化			阶段标记	重量	比例
						审核								2:1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺		批准			第 1 张	共 1 张	#X20000C06

后护罩上挡板
(300轮)