

- 1、本件按 $\phi 240$ 绳轮绘制,具体使用时根据指令装配(注意绳轮半径,绳轮规格等);
- 2、配重的使用根据指令要求,我司标配16kg重晶石;
- 3、参数A、B值根据图纸表单参数使用,如重力变化需注明对应参数说明;
- 4、配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置;
- 5、本件防护罩均采用全防步;
- 6、本件产品对应OX-200聚紧装置,该图为杭州西奥定制;
- 7、绳轮采用绳轮。



										第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
										CC 关键特性		总装示意图				张紧装置	
杭州西奥电梯有限公司会签章										设计 胡建升 2022.07.15 标准化							
西奥图号		(b)		1 XOA2619ADF		李民生 24.5.28								阶段标记		重量 比例	
西奥件号		(a)		2 001-014		胡建升 22.10.18		审核 2024.5.28								1:4	
确认人		平哲军		日期		2024-5-14		更改内容		签名 年月日		工艺		批准 2024.5.28		第 1 张 共 2 张	
共 2 页, 第 1 页		CA号		CA-D2405049												AX200V025	

杭州西奥件号	奥德普件号	绳轮节径	钢丝绳直径	A	B	重块质量 (kg)	重块材质	E	F	G	L	提升高度 (m)	匹配导轨
XOA2619ADF001	AX200V025G99	200	6	280	10	16	重晶石	265	70	130	310	0~50	T75/T82/T89
XOA2619ADF002	AX200V025G98	240	6.3	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF003	AX200V025G97	240	8	300		16		265	70	130	310	0~50	
XOA2619ADF004	AX200V025G96	240	8	300		24		265	85	165	345	50~100	
XOA2619ADF005	AX200V025G95	200	6	280		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF006	AX200V025G94	240	6.3	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF007	AX200V025G93	240	8	300		16		250	50	105	315	0~50	
XOA2619ADF008	AX200V025G92	240	8	300		24		285	45	85	295	50~100	
⑩ XOA2619ADF009	AX200V025G91	200	6	330		16	重晶石	265	70	130	310	0~50	
⑪ XOA2619ADF010	AX200V025G90	240	8	350		16		265	70	130	310	0~50	
⑫ XOA2619ADF011	AX200V025G89	240	8	350		24		265	85	165	345	50~100	
⑬ XOA2619ADF012	AX200V025G88	200	6	330		16	铸铁	250	50	105	315	0~50	
⑭ XOA2619ADF013	AX200V025G87	240	8	350		16		250	50	105	315	0~50	
⑮ XOA2619ADF014	AX200V025G86	240	8	350		24		285	45	85	295	50~100	



杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2619ADF		
西奥件号	6 增加件号009-014		
标记	外委	001-014	
确认人	平哲军	日期	2024.5.14
共 一 页,第 2 页		CA号	CA-D2405049

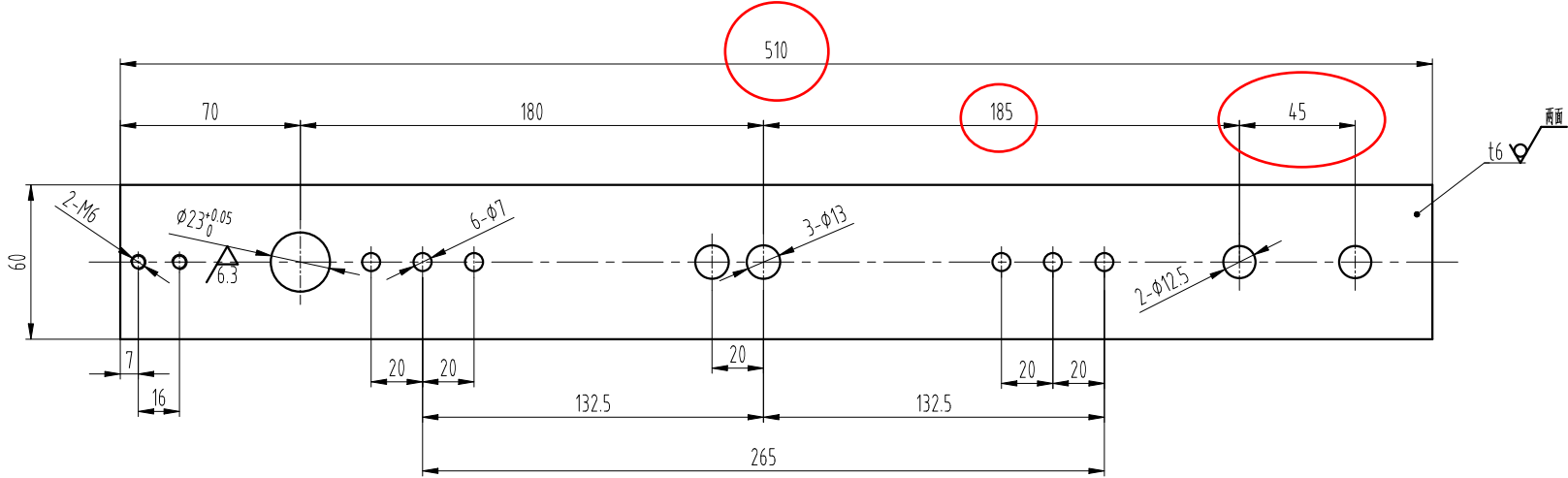
更改内容

签名 年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性					
设计	胡建升	2022.07.15	标准化		
审核	刘磊	24.05.28			
批准	刘磊	2024.5.28			
阶段标记				重量	比例
					1:1
第 2 张				共 2 张	

张紧装置

AX200V025



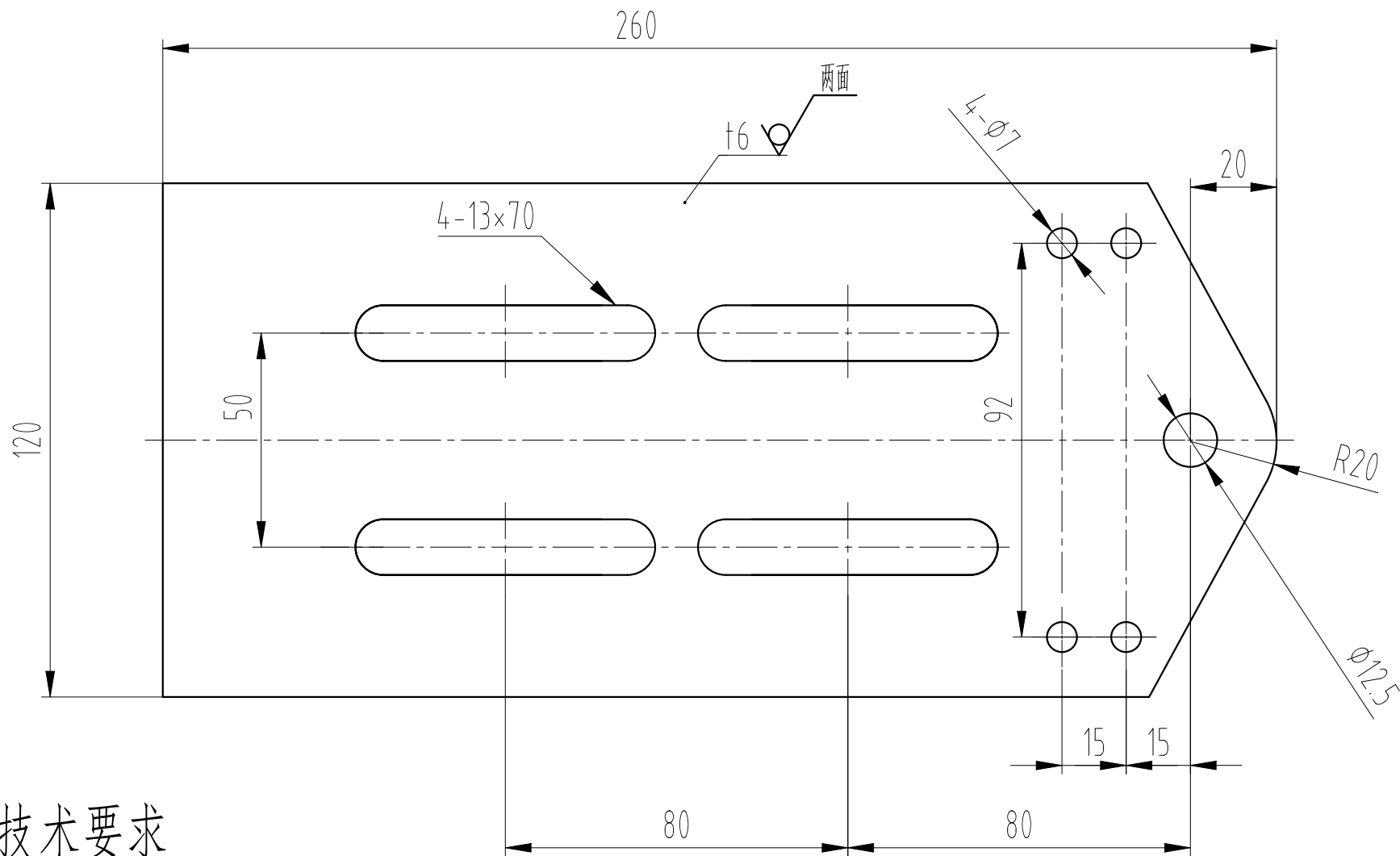
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

图框: A3 Ver 1.3

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性		钢板 6/Q235B		摇杆			
设计	张宏华	2023.04.28	标准化	阶段标记	重量	比例	OX-200. 2. 1-1
审核	刘晶	2023.04.29				1:2	
工艺	竺钊辉	2023.05.08	批准	俞礼园	2023.05.13	第 1 张 共 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日



技术要求

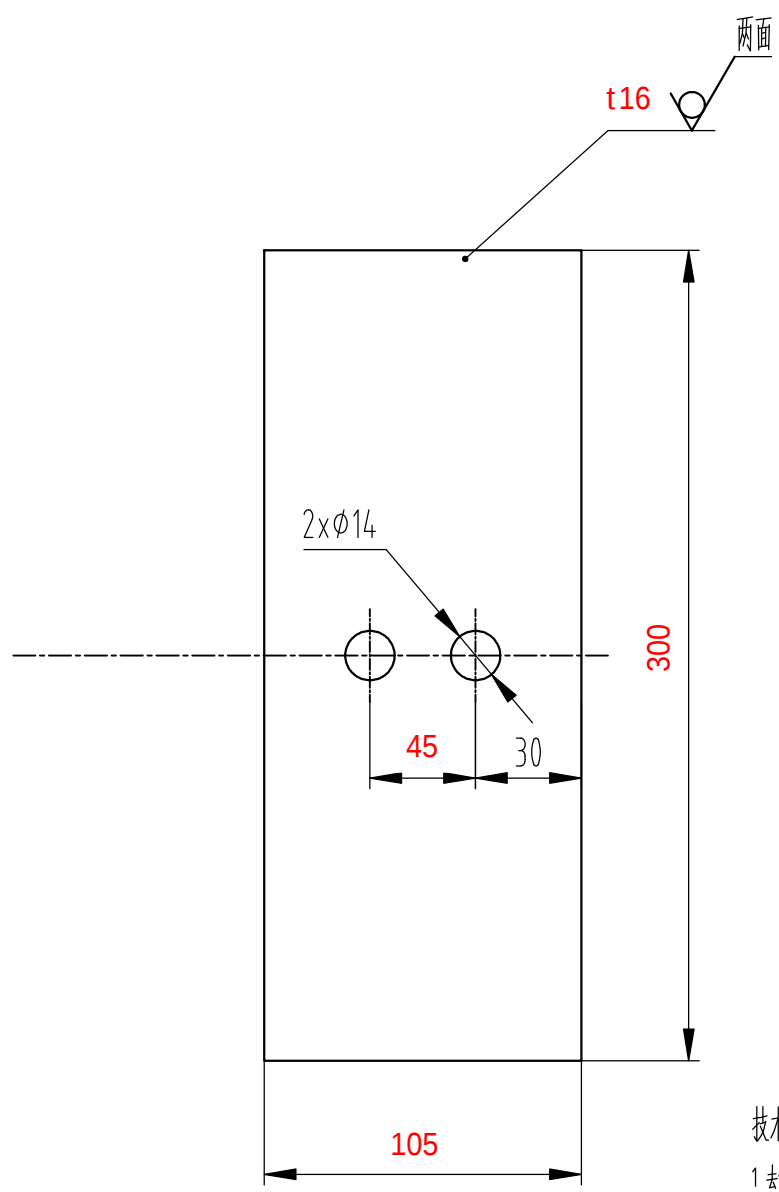
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC		关键特性									
设计			标准化			钢板 6.0/Q235B				安装底板	
						阶段标记		重量	比例		
审核										1:1	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

安装底板

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\sqrt{12.5}$



每套6件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面黑色喷漆；

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 -		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	配重钢板		
设计			标准化					
						阶段标记	重量	比例
								1:3
审核						OX200A101		
工艺			批准					
						共 1 张 第 1 页		