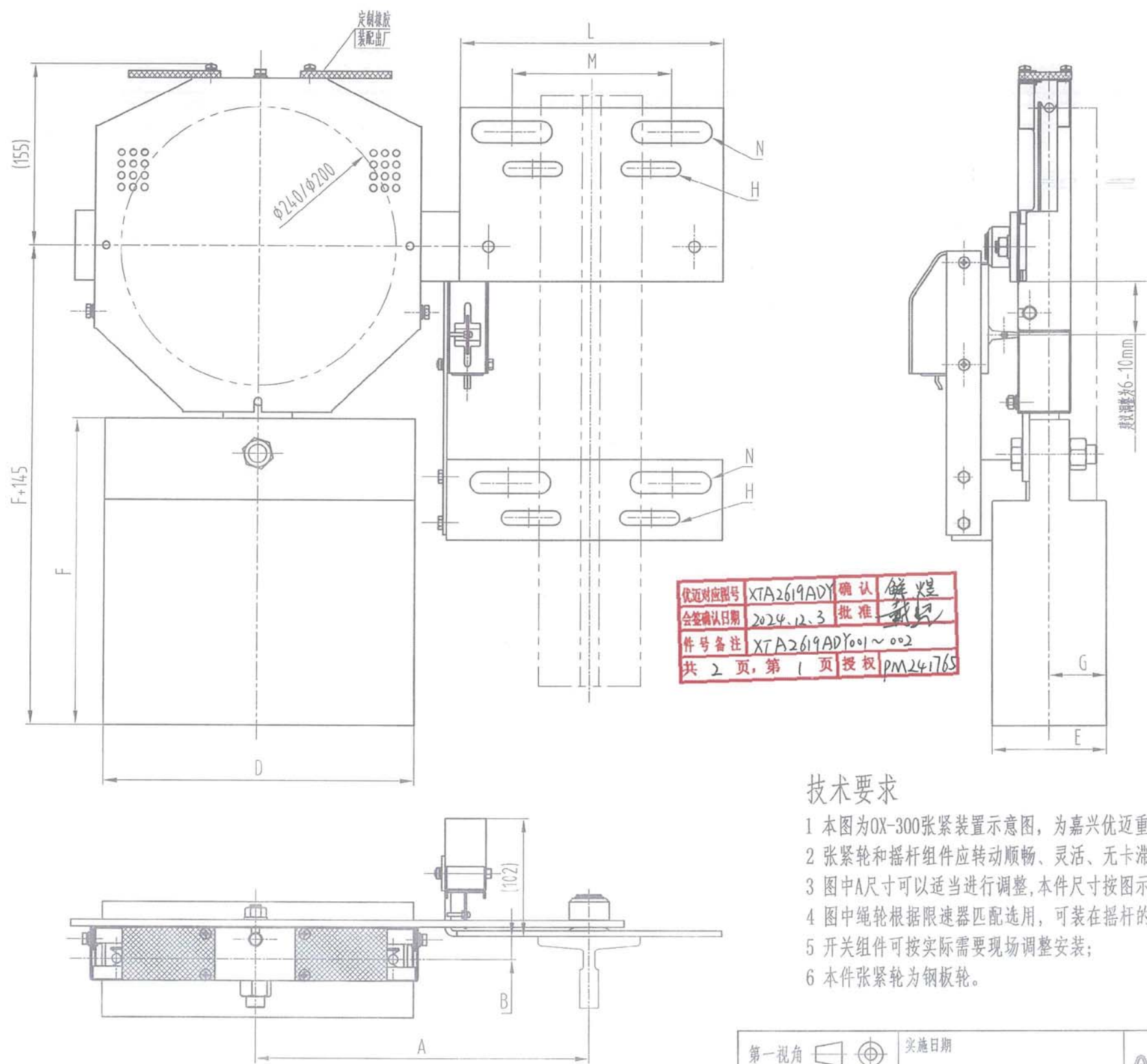




技术要求

- 1 本图为OX-300张紧装置示意图, 为嘉兴优迈重工定制, 尺寸和结构更改, 需双方确认;
- 2 张紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象;
- 3 图中A尺寸可以适当进行调整, 本件尺寸按图示要求;
- 4 图中绳轮根据限速器匹配选用, 可装在摇杆的正反侧使用;
- 5 开关组件可按实际需要现场调整安装;
- 6 本件张紧轮为钢板轮。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性		设计 李长 24.11.29 标准化		张紧装置			
审核 刘 24.11.29		批准 1222 2024.11.30		阶段标记	重量	比例	AX300V040
工艺		第 1 张 共 2 张				1:4	

对应表

嘉兴优迈重工件号	奥德普图号	绳轮节圆直径(mm)	钢丝绳公称直径(mm)	A	B	配重质量(KG)	配重材质	提升高度(m)	匹配导轨	L	M	N	H	备注
XTA2619ADY001	AX300V040G01	240	8	340	31.5	18	重晶石	0~50	T89/T90	230	142	2-19×68	2-12.5×50	绳轮护套带定制橡胶片
XTA2619ADY002	AX300V040G01	240	8	340	57.5	18		0~50	T114/T127	230	142	2-19×68	2-12.5×50	

优迈对应图号	XTA2619ADY	确认	鲜煜
会签确认日期	2024.12.3	批准	戴超
件号备注	XTA2619ADY001~002		
共 2 页, 第 2 页		授权	PM241765

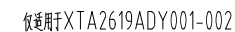
配重规格表

配重质量 (kg)	配重材质	D	F	G	E
18	重晶石	270	265	50	100
30		300	305	70	140

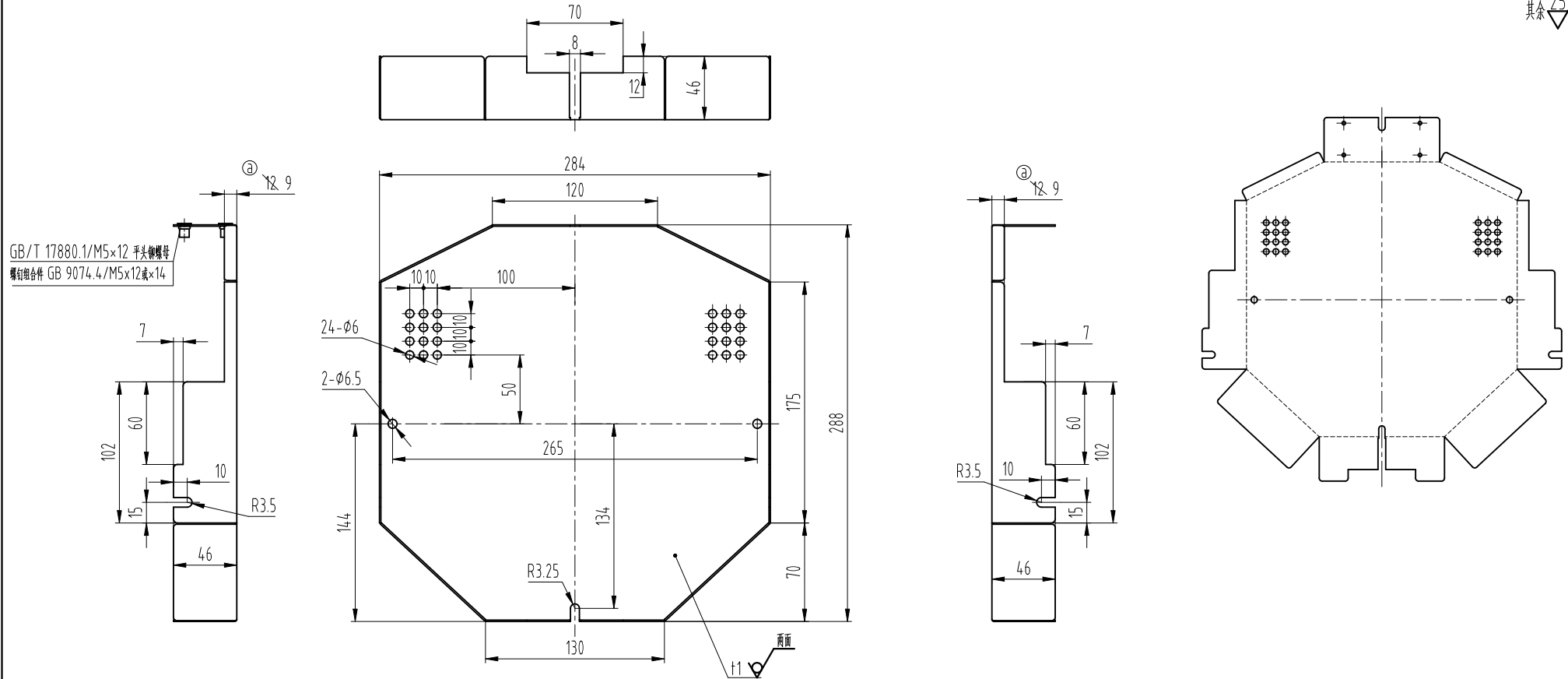


图幅: A3 Ver 1.4

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
					CC 关键特性							
					设计	李强	24.11.29	标准化				
					审核	刘海	24.11.29					
					工艺			批准	1272	2024.11.30		
									阶段标记	重量	比例	
											1:1	
标记	处数	更改内容			签名	年月日			第 2 张		共 2 张	
张紧装置												
AX300V040												



第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD									
CC 关键特性				钢板 Q235B/1.0									
设计			标准化			阶段标记			重 量		比 例		
审核												1:3	
工 艺			批 准			第 1 张		共 1 张		会签定制			



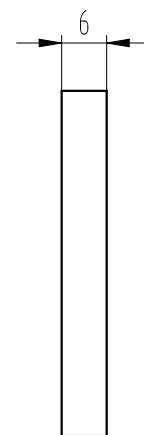
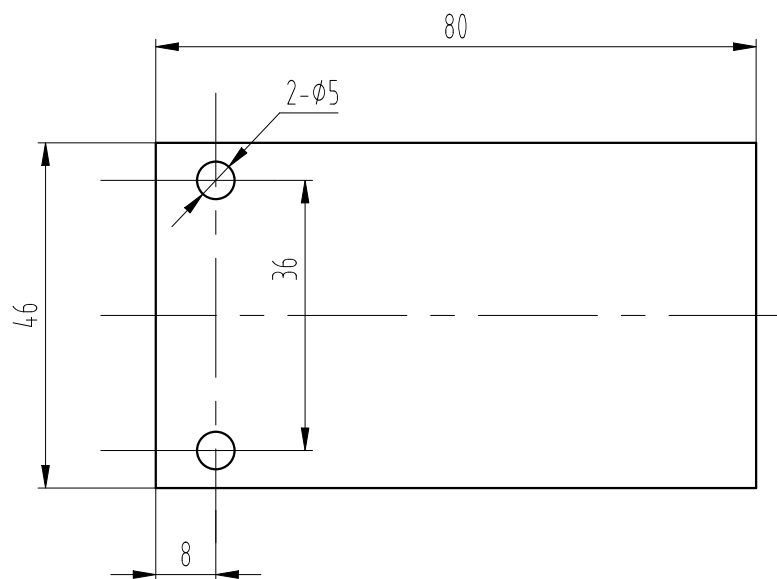
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整, 未注圆角R3;
- 2 折弯后整形, 要求内尺寸上下左右一致;
- 3 表面喷黄塑处理。

适用于XTA2619ADY001-002

第一视角				实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC		关键特性						钢板 1.0/Q235B			前护罩 (240轮)		
设计		胡建升	2022.08.17	标准化			阶段标记		重量	比例			
17	审核	刘晶	2022.10.17				A				1:3	定制护罩	
	工艺	卢光园	2022.10.17	批准	俞礼园	2022.10.17	第 1 张			共 1 张			

③	3	12更改为9	胡建升	2022.10.17
标记	处数	更改内容	签名	年月日



橡胶1台2个

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

橡胶

定制橡胶

设计	◇	◇	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记 重量 比例

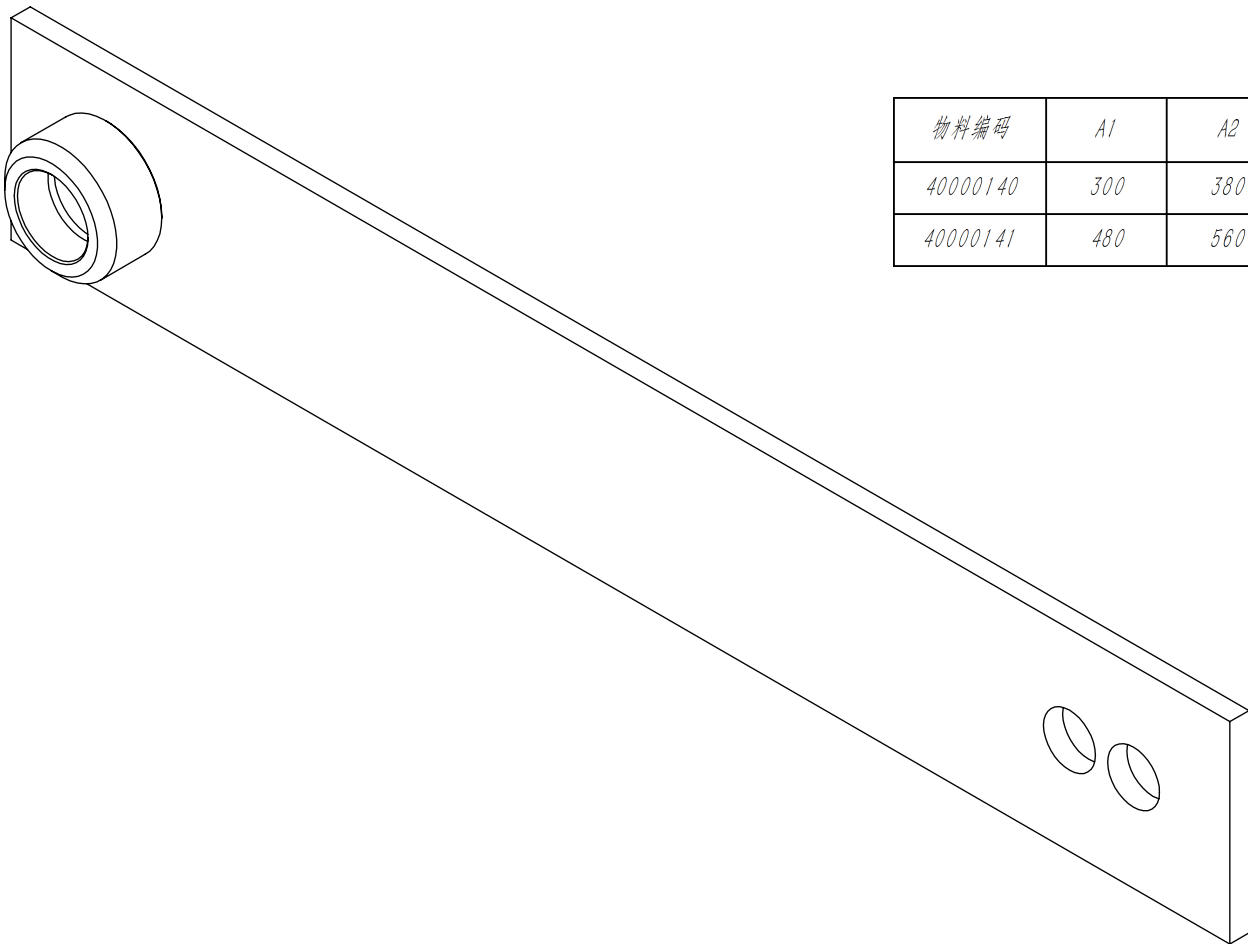
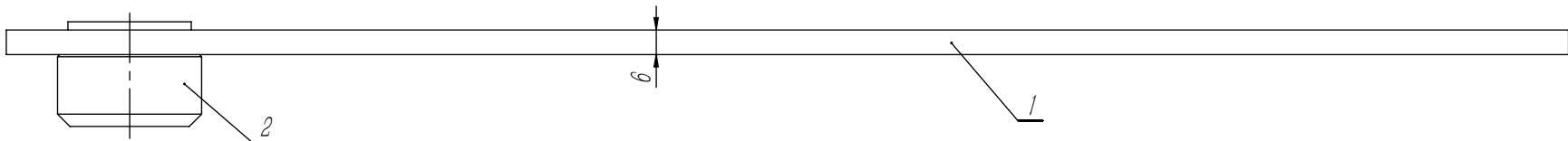
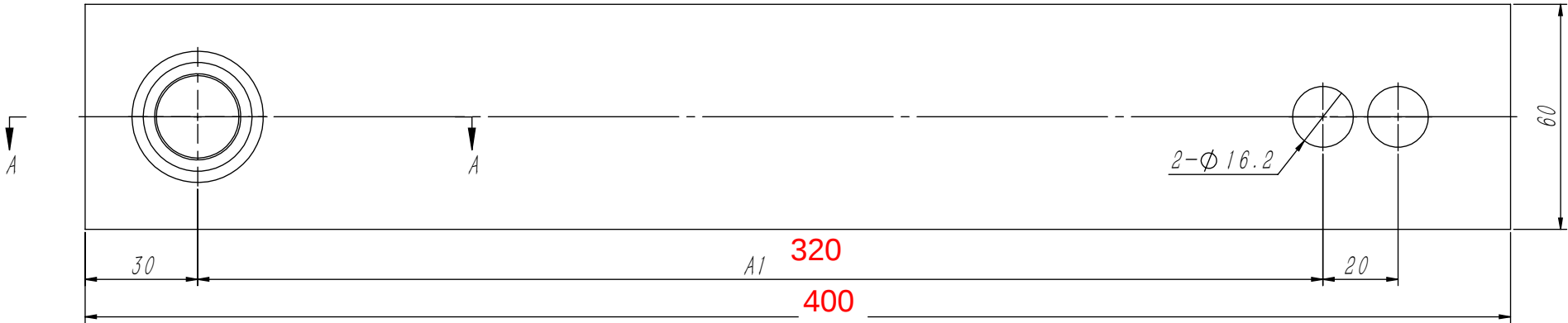
1:1

第 1 张 共 1 张

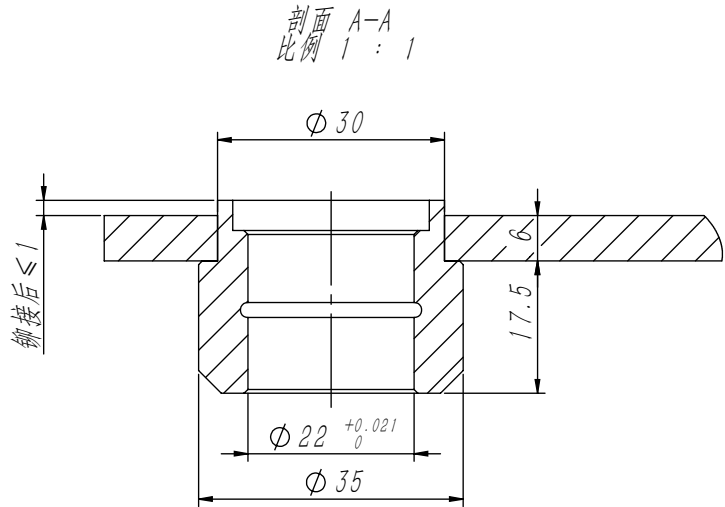
定制款

OX300.2(FB)

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



物料编码	A1	A2	颜色	识别号
40000140	300	380	RAL7037灰色	FB01
40000141	480	560	RAL7037灰色	FB02



技术说明

1. 本件采用研铆连接，要求铆接牢固可靠，无偏斜或毛边等缺陷；
2. 摇杆主体表面喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令；
3. 喷涂后，在装配前需对Φ22摇杆轴套孔作铰孔处理，确保尺寸要求。

2	OX300.2-2		摇杆轴套			1	20# / Φ35		0.09	0.09		
1	OX300.2-1 (FB)		摇杆板件			1	Q235A / 6 × 60		1.01	1.01		
序号		代 号		名 称			数量	材料说明		重量	总重	备注
										宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.2 (FB)		
校 对												
审 核								1.11	3:5			
工 艺			批 准			物料编号: 见表						

借(通)用件登记

旧底图总号

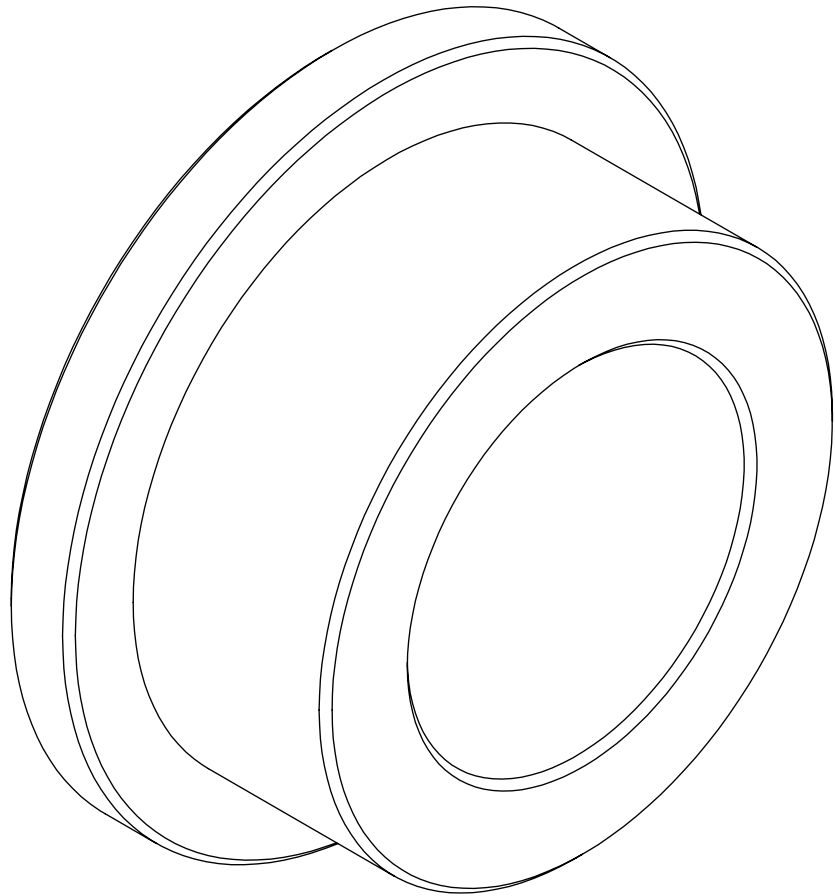
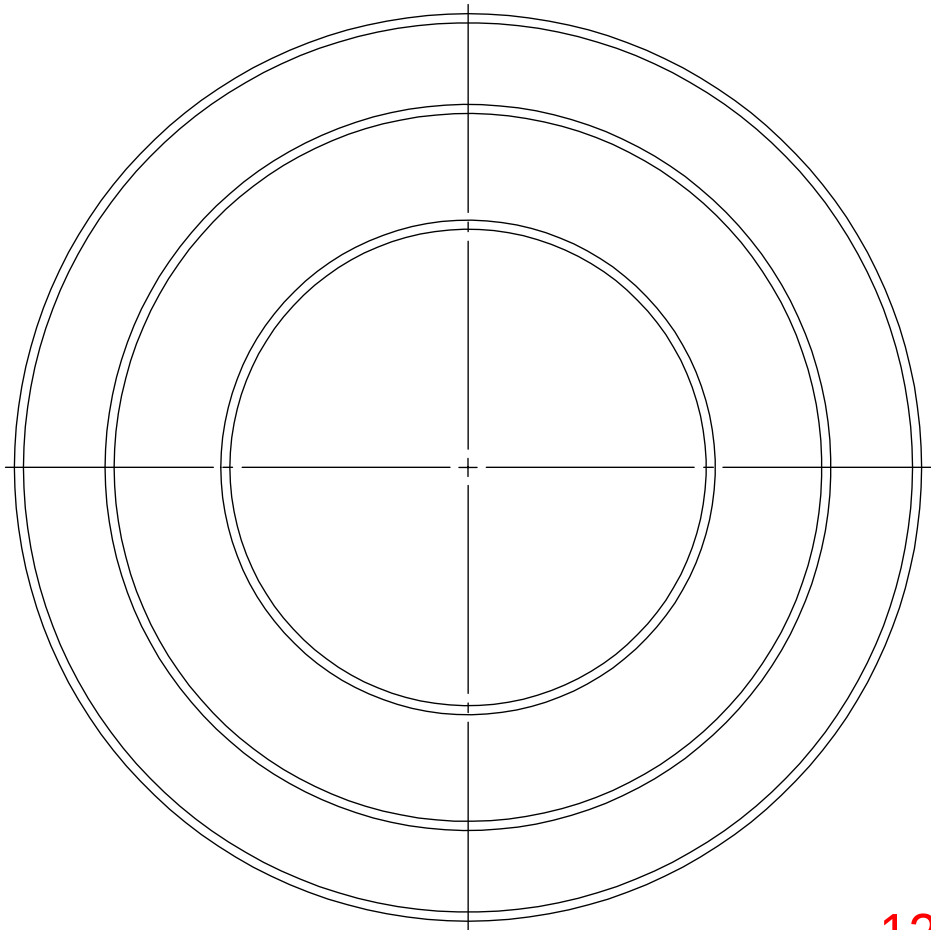
底图总号

签字

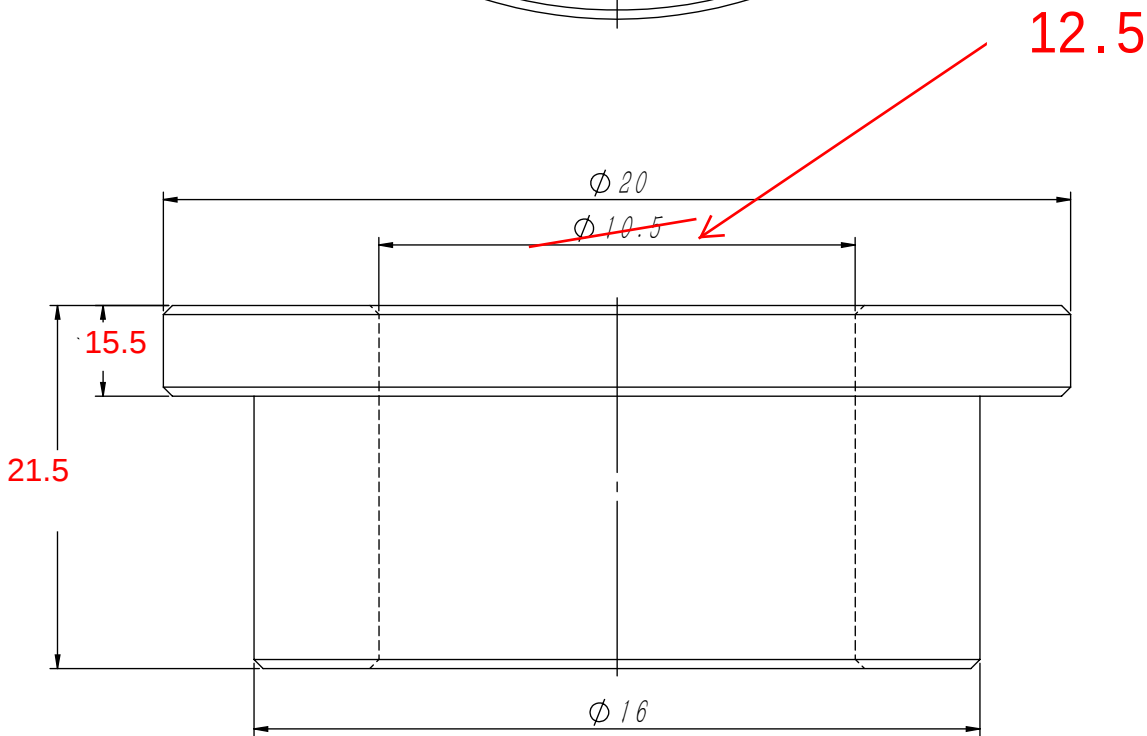
日期

OX300.3-3D

GB/T 1804-m	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′



全部 $\frac{6.3}{\nabla}$



技术说明
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.3 \times 45^\circ$ ；
2. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						20# / $\Phi 20$			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									衬套	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日					
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX300.3-3D
校 对								0.01	6:1	
审 核										
工 艺			批 准			物料编号: 30500030				