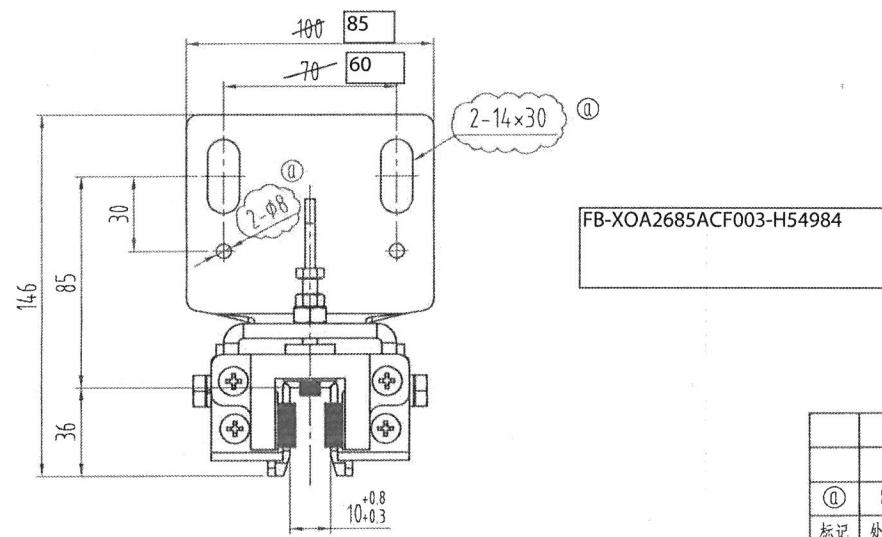


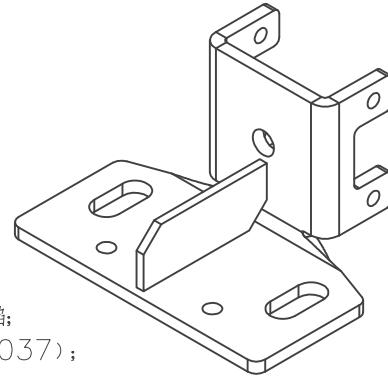
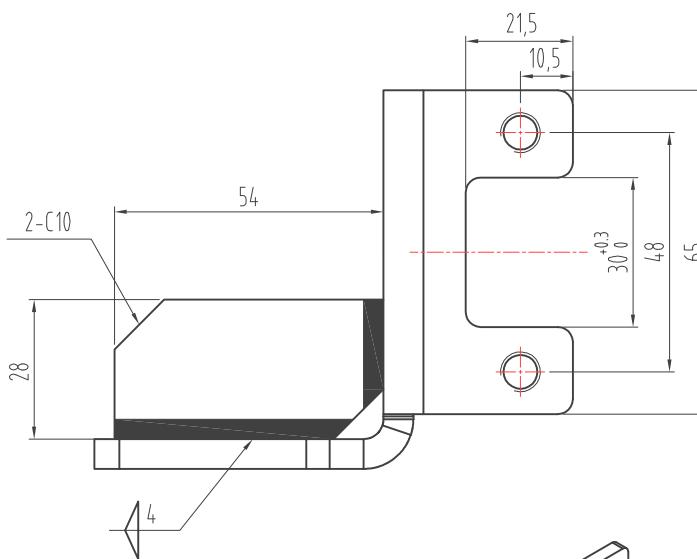
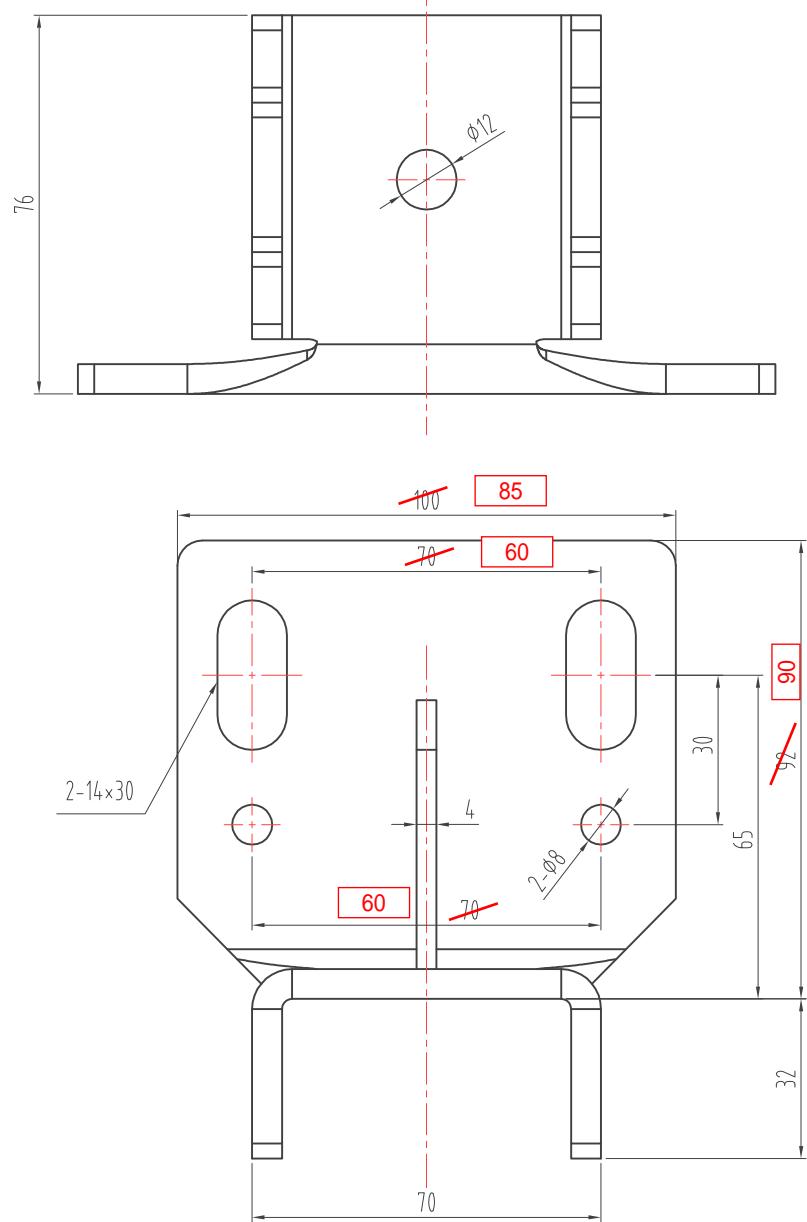
杭州西奥电梯有限公司会签章	
西奥图号	X0A2685ACF
西奥件号	003
确认人	赵双平
共5页	第3页
日期	2022.5.12
CA号	CAFD20100



技术要求

- 1、本件适用于额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$ ；
 - 2、图中导靴横口为 $10^{+0.8}_{-0.3}$ ，需通过 $10.3/10.8$ 止通规检验；
 - 3、额定载荷 $\leq 400(\text{kg})$ ；

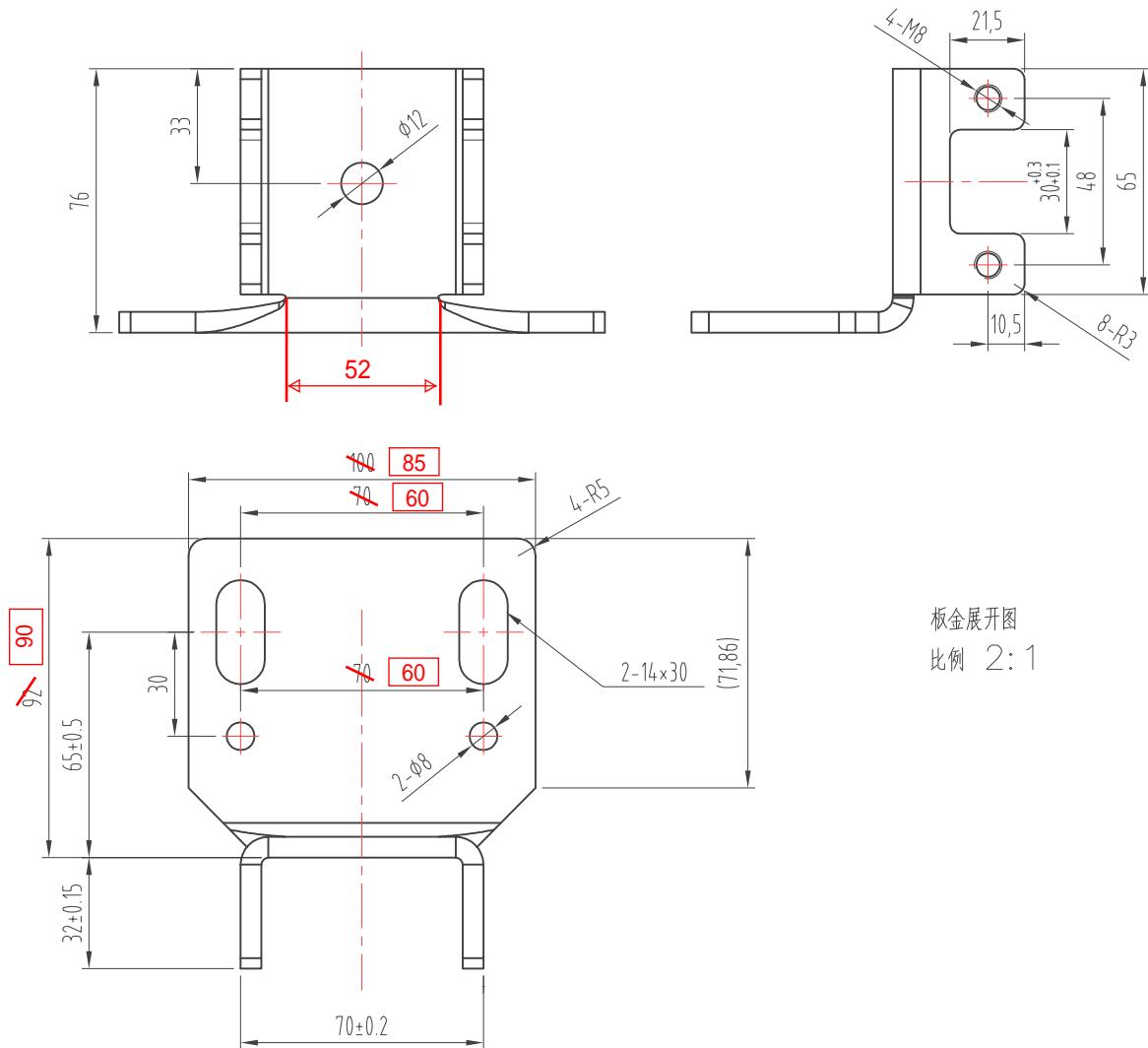
①	2			件生产	22.05.0				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	舒佳乐	2019.04.29	标准化						
审核	叶辉	2019.10.31							
工艺			批准	达文朋	2019.10.31				



技术说明

- 1、焊接不可出现焊渣、漏焊、焊穿等缺陷；
 - 2、表面喷漆，颜色火山灰（RAL7037）；

2	OX-029BY.1-2		加强筋		1	Q235A/4.0				本图	
1	OX-029BY.1-1		导靴底板		1						
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计	备注	
								重量			
						AOEPU® 宁波奥德普电梯部 NINGBO AODEPU ELECTRICAL EQUIPMENT CO., LTD.		组合件			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化			阶段	标记	重量	比例	底板焊件	
审核									1:2		
工艺			批准			共 张 第 页				OX-029BY.1	



技术说明:

- 1、零件表面无毛刺、开裂等现象；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0 宁波奥德普电梯部 电梯有限公司 COMPONENTS CO., LTD. 导靴底座		
设计	舒佳乐	2019.01.18	标准化					
审核						阶段	标记	重量
工艺			批准					比例
								1:1
						共	张	第
								页
						0X-029BY.1-1		