

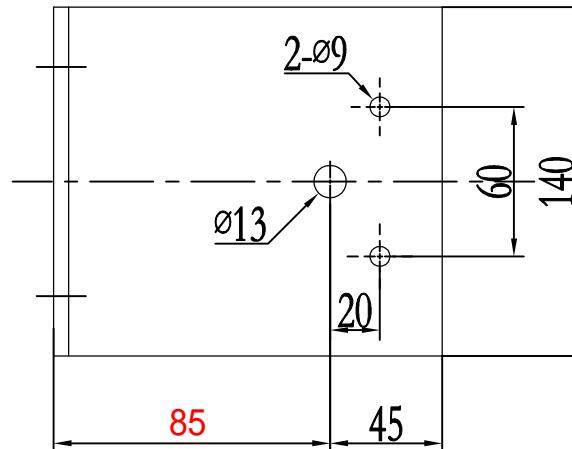
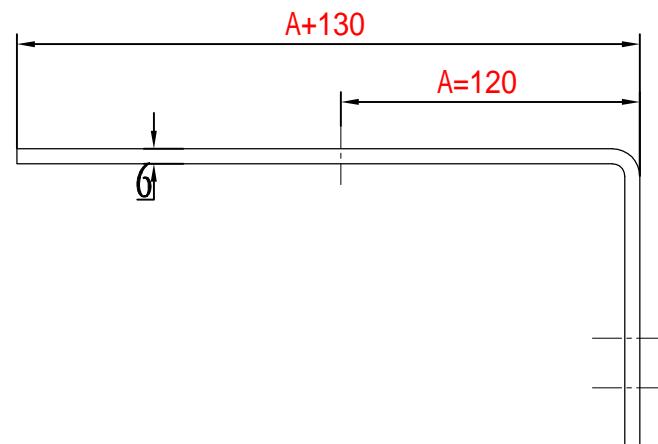
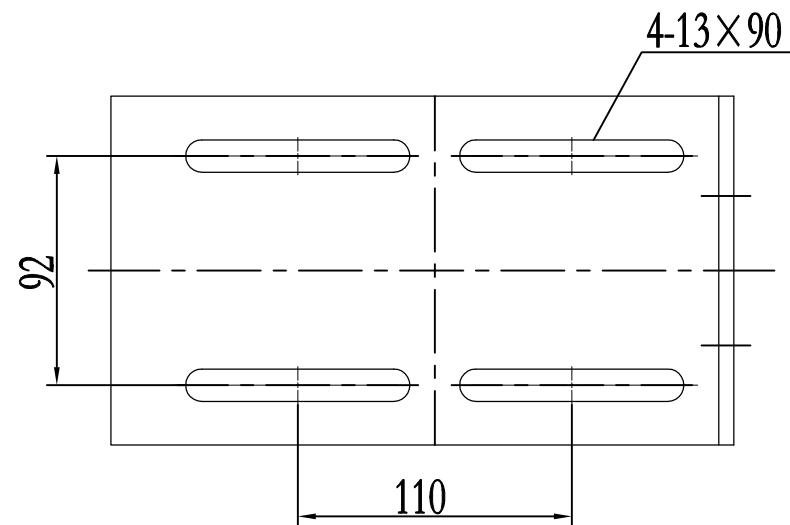
技术说明

- 1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
- 2.图中参数A( $\pm 15$ )可调整;
- 3.参数B与导轨规格有关联,使用时注意;

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年.月.日	总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司
						阶段标记		重量	
设计				标准化					
校对									
审核									
工艺				批准					
						共1张	第1张		

涨紧装置



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

							Q235A/6.0	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对						1.2	OX200.1-1	安装底板
审核						共 2 页	第 1 页	
工艺			批准					