

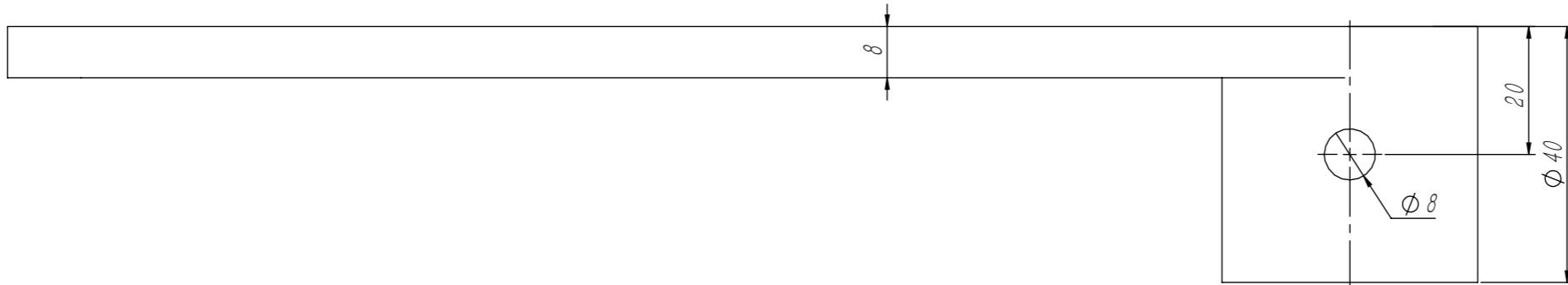
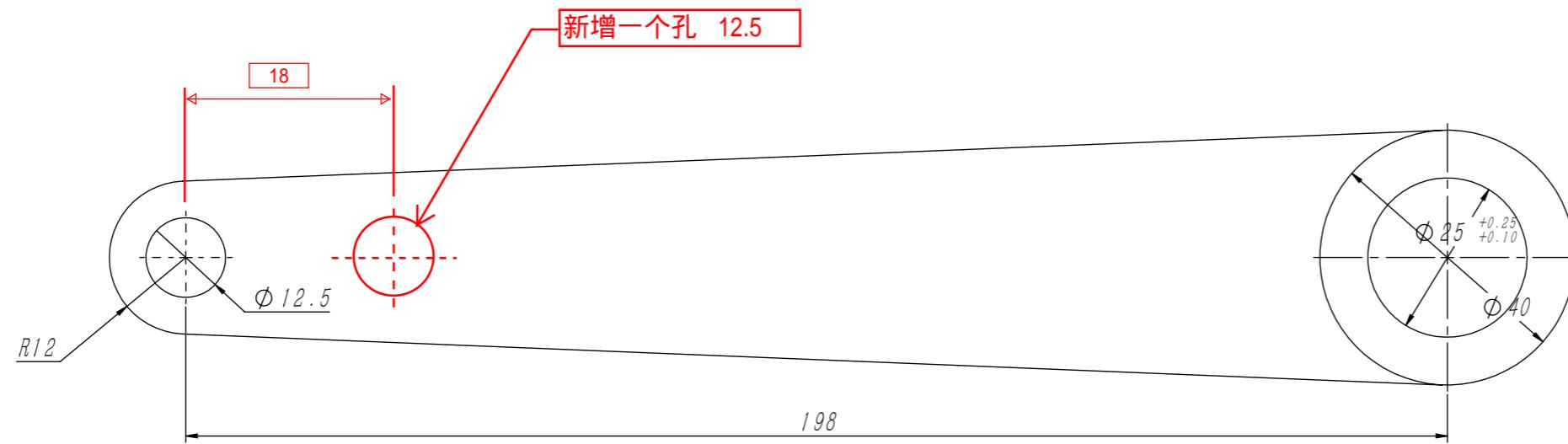
技术说明:

- 1、本件为下提拉式形式布置结构；
- 2、本图设计时安装侧板厚度按≤7mm参数确定；
- 3、本件中安全开关为自动复位开关。
- 4、本图中各件位置可根据客户要求状态设定，具体制作时需注意相关参数的确定。
- 5、本图所有未注公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		
			14.7 1:5		
			共 张 第 页		0X188T

安全联动机构

E-1.1881X0	GB/T 1031-2009	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
		线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'

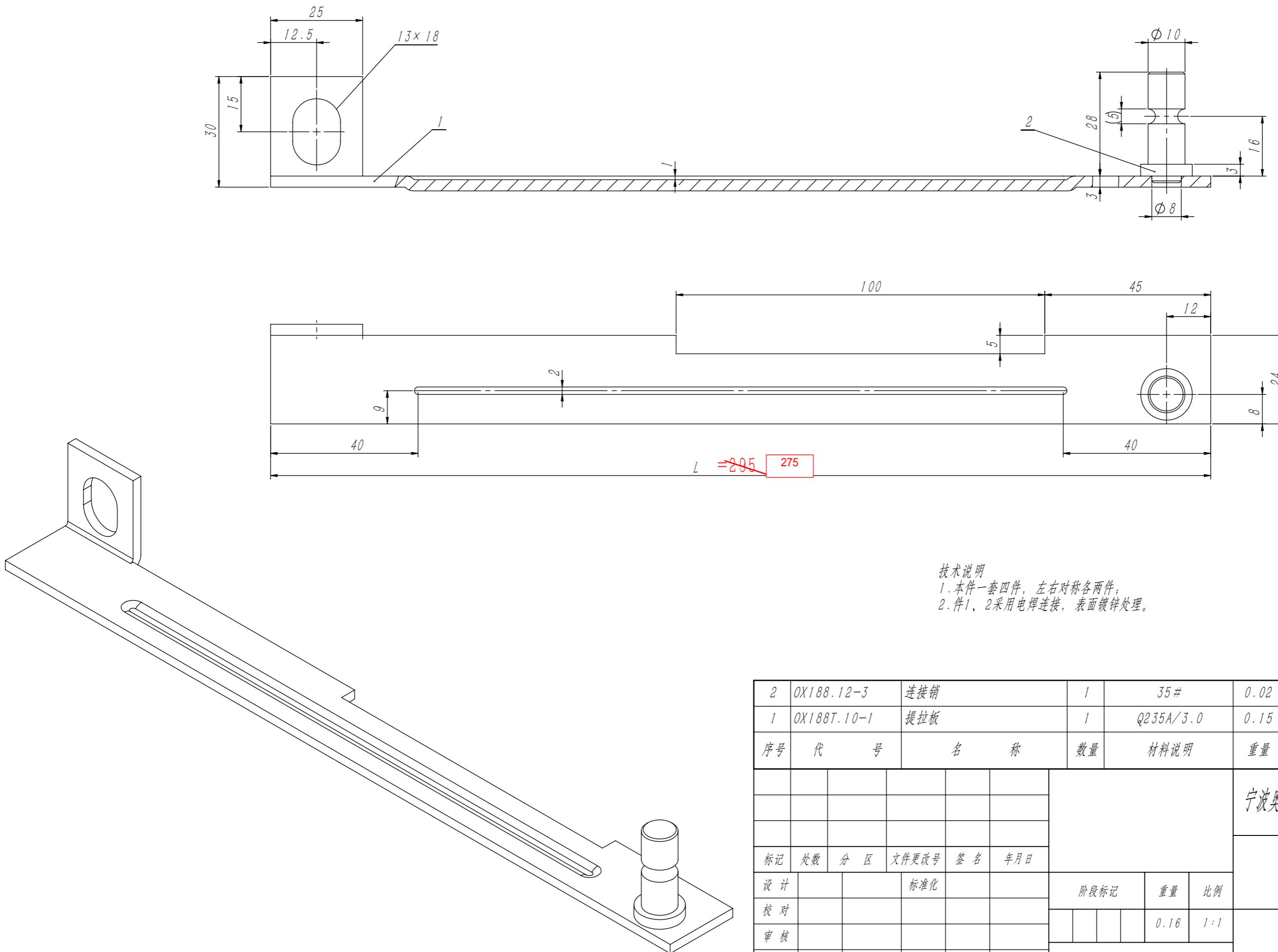


借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

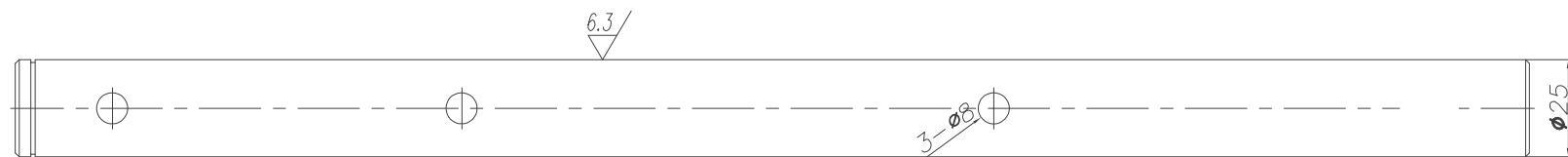
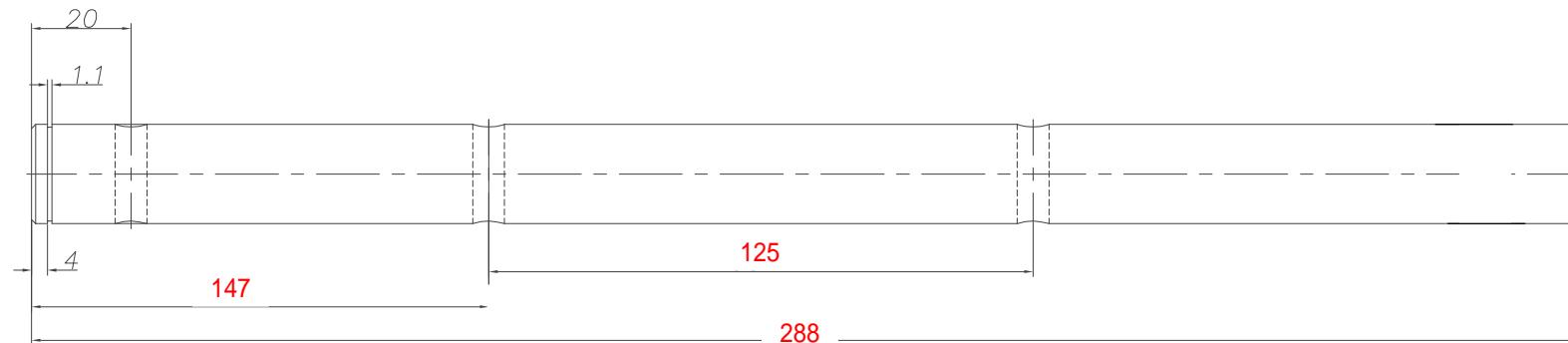
技术说明
1. 本件为浇铸件，铸造圆角为R1~2；
2. 整体无气孔裂纹等缺陷；
3. 表面镀锌处理。

标记	处数	分区	文件更改号	签名	年月日														
设计			标准化												阶段标记	重量	比例	ZG	宁波奥德普电梯部件有限公司
校对																			摇杆拉手
审核															0.60	1:1		OX188T.1-3	
工艺			批准												版本:				

9.1881X0	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	0.5~3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



GB/T 1804-4 t-4	线性尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	半径/高度尺寸	≤3	>3~6	>6~30	>30	短边尺寸	≤10	>10~50	>50~120	>120~400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	倒圆/倒角公差	0.2	±0.5	±1.0	±2.0	角度公差	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'



技术说明

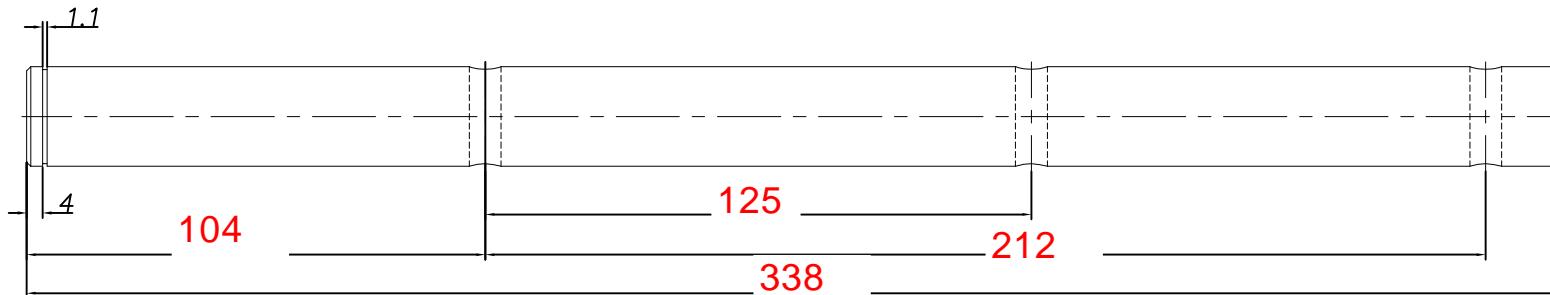
1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

借(通)用件登记	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

							Q235A	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分	区	文件更改	签	名		
设计				标准化			阶段标记	重量
校对								比例
审核							1.46	4.5
工艺				批准			版本:	

短轴杆

0X188T.1-4



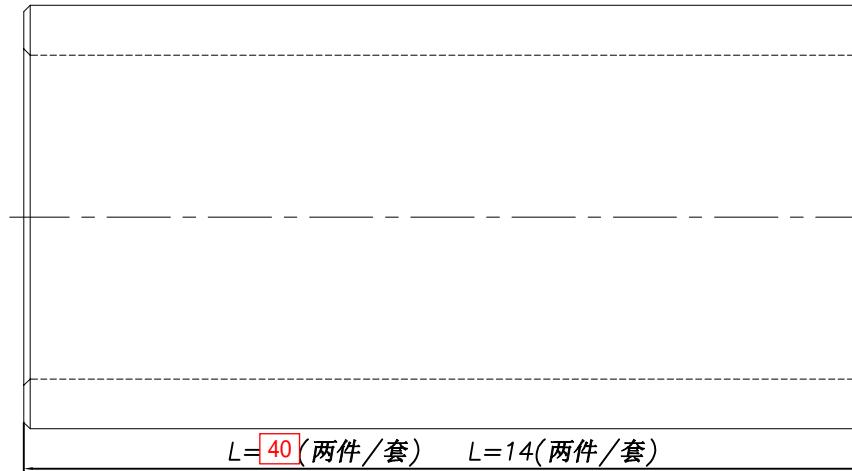
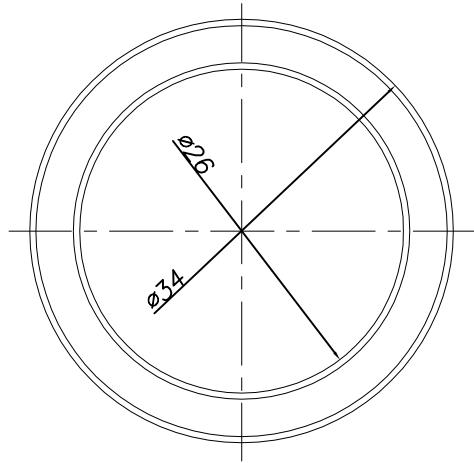
技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定，注轴杆上的销孔根据指令确定。

标记	处数	分	区	文件	更改	签	名	年月日	Q235A			宁波奥德普电梯部件有限公司
设计				标准化					阶段标记	重量	比例	
校对												
审核									1.46	4.5	版本:	
工艺				批准								0X188T.1-4

长轴杆

6.3 ✓



技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为 $0.5\sim1.0 \times 45^\circ$ ；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

							20#	宁波奥德普电梯部件有限公司
标记	处数	分 区	文件更改	签 名	年月日			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例
校对							0.03	5:2
审核						版本:		
工艺			批 准					