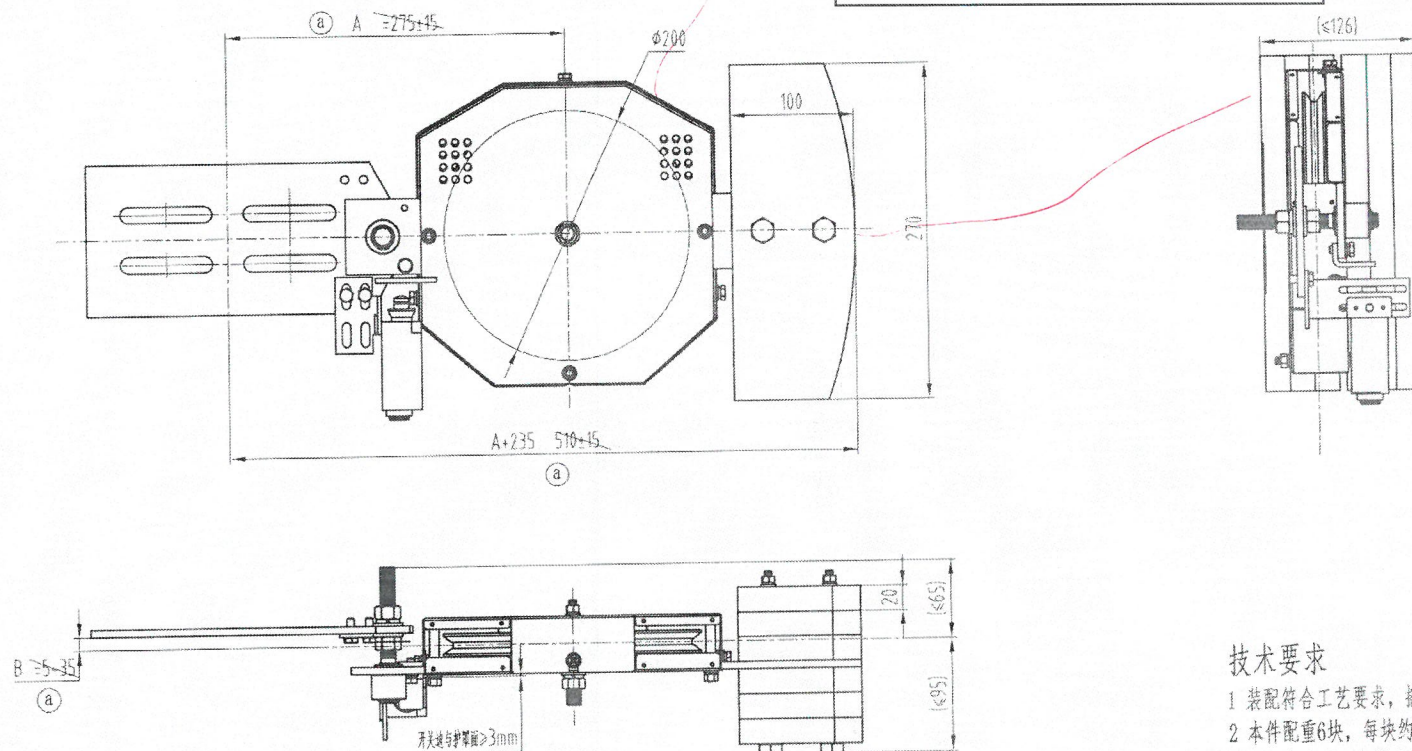


400-1050 提升高度小于30



FB-XOA2619AED003-S39309

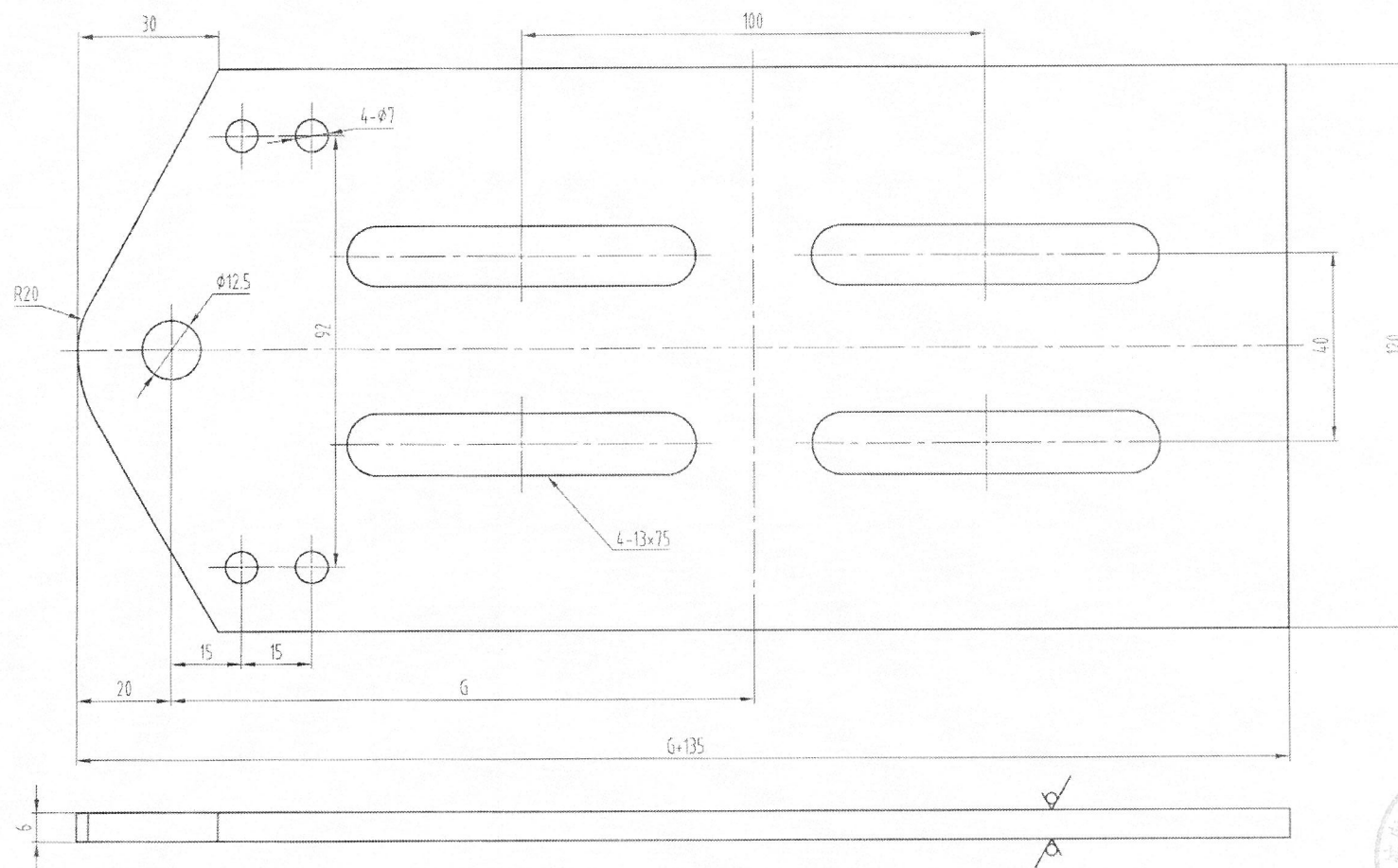
技术要求

- 1 装配符合工艺要求，摇臂和绳轮转动灵活，无卡滞异响；
- 2 本件配重6块，每块约重3.5kg；
- 3 图示为右置，左置开关支架和护罩对称安装；
- 4 本产品为杭州西奥定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- ⑤ 5 本产品行程开关为UKS，IP等级为IP67，电压为AC220V/4A、AC220V/流2A和DC110V/0.3A、DC250V/1A。



杭州西奥零件号	奥德普零件号	绳轮直径φ(mm)	钢丝绳直径φ(mm)	A	B	重量(kg)	安装材料	绳轮材料	提升高度
XOA2619AED003	AX200V053G01	200	6	250~295	5~35	21	钢板	T82	0~50
XOA2619AED004	AX200V053G02	200	6	320~340	5~35	21	钢板	-3/B	0~50

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC 关键特性				张紧装置	
设计	李民生	24.4.10	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	李民生	2024.9.28	批准	第1张	①共2张
标记	处数	更改内容	签名	年月日	工艺



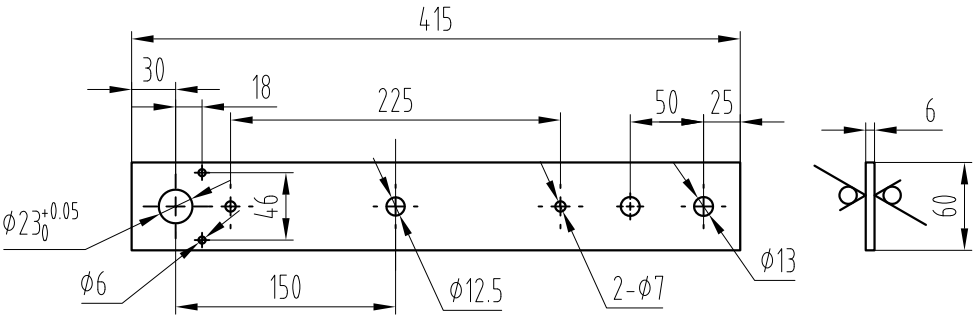
技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 本图为西奥定制, 适用于西奥件号XOA2619AED003~004。

杭州西奥序号	奥德隆序号	G/mm
XOA2619AED098	AX200V053698	125
XOA2619AED099	AX200V053699	180

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
 关键特性				钢板 6.0/Q235B			
设计	李强	2019.9.27	标准化	阶段标记			
审核	刘国	2019.9.27		重量			
工艺				比例			
批注		2019.9.27		第 2 张 共 张			
				安装底板			
				AX200V053			

其余 6.3



技术要求

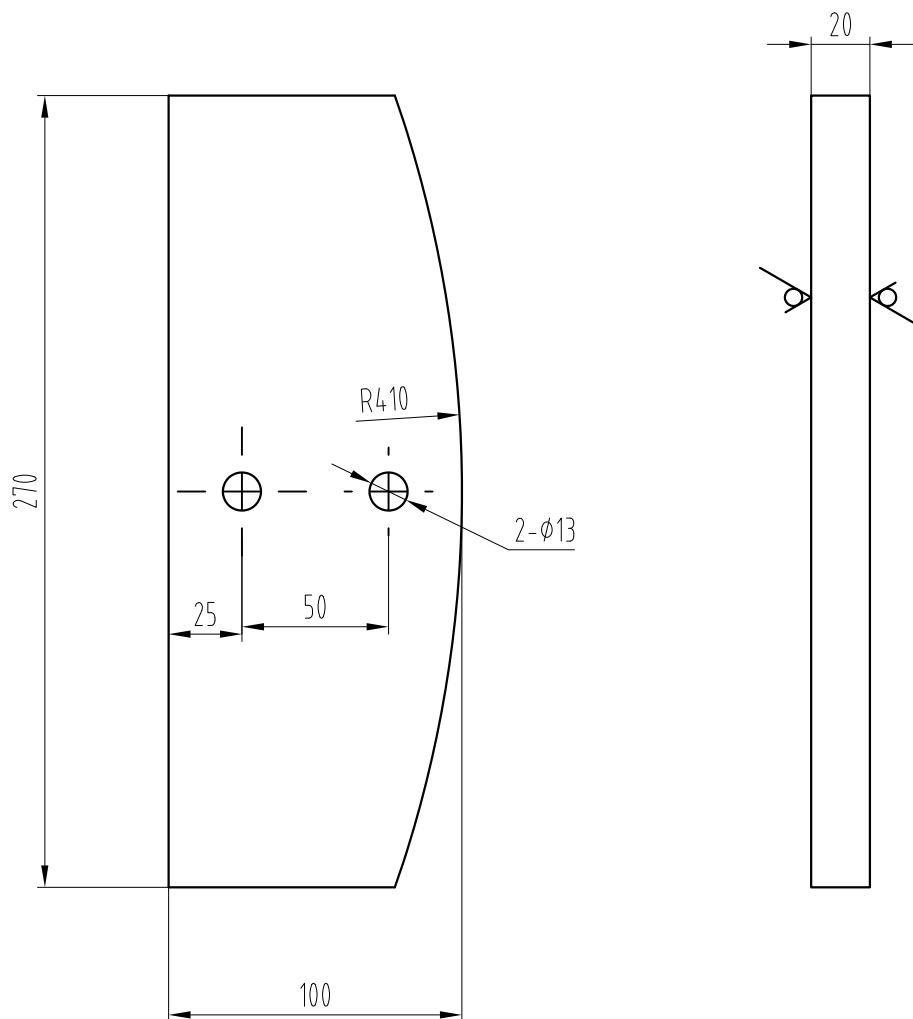
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面喷塑处理，颜色7037灰色。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性		实施日期		NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计	白卫宏	2024.2.26	标准化	钢板6.0/Q235B	摇臂
审核				阶段标记	重量
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
				比例	1:2
				X200XA002	

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面喷塑处理，颜色黑色。
- 每套6个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板20/Q235B

配重块

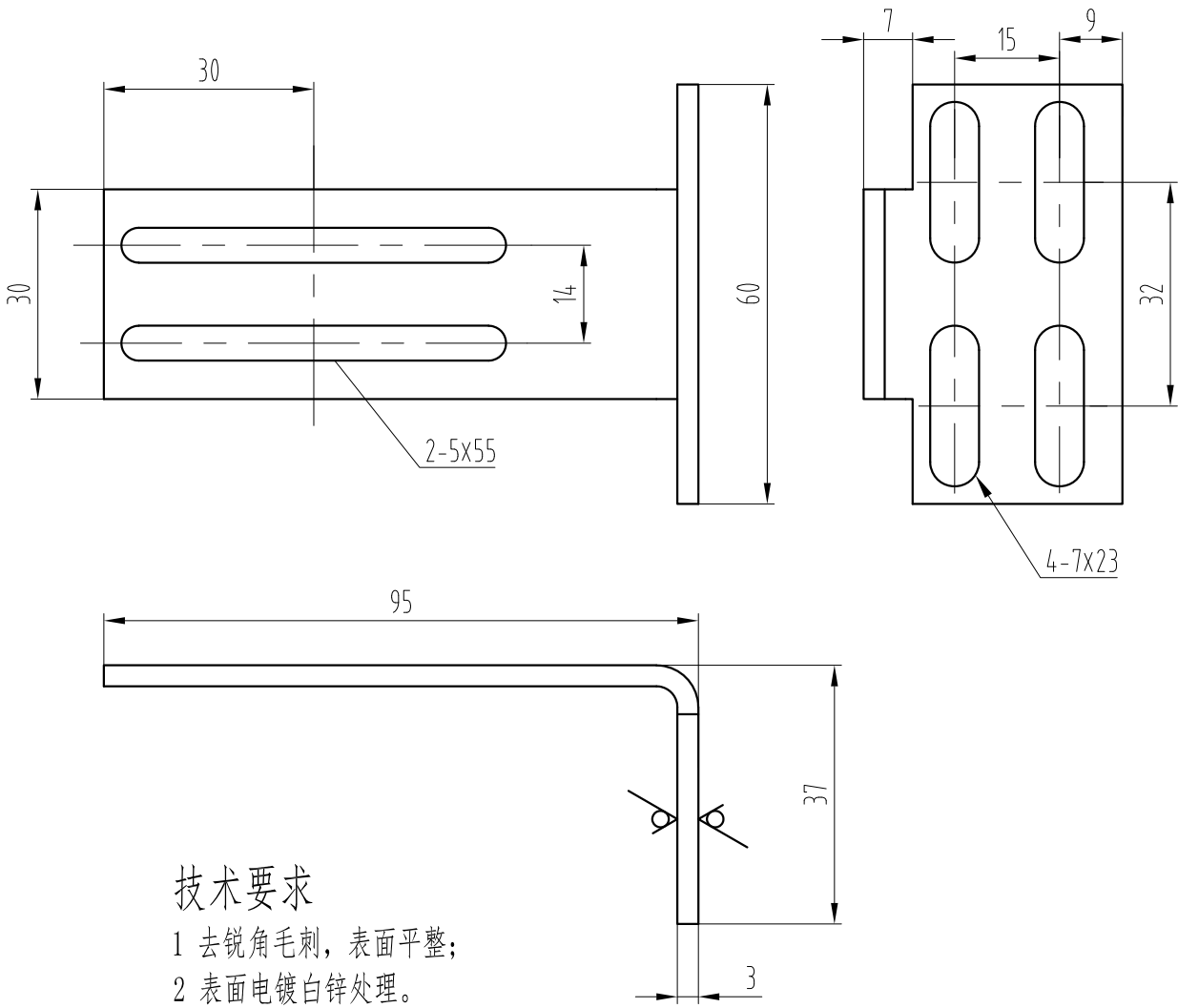
设计	白卫宏	2024.2.26	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记	重量	比例
第 1 张	共 1 张	1:2.5

X200XA003

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



技术要求

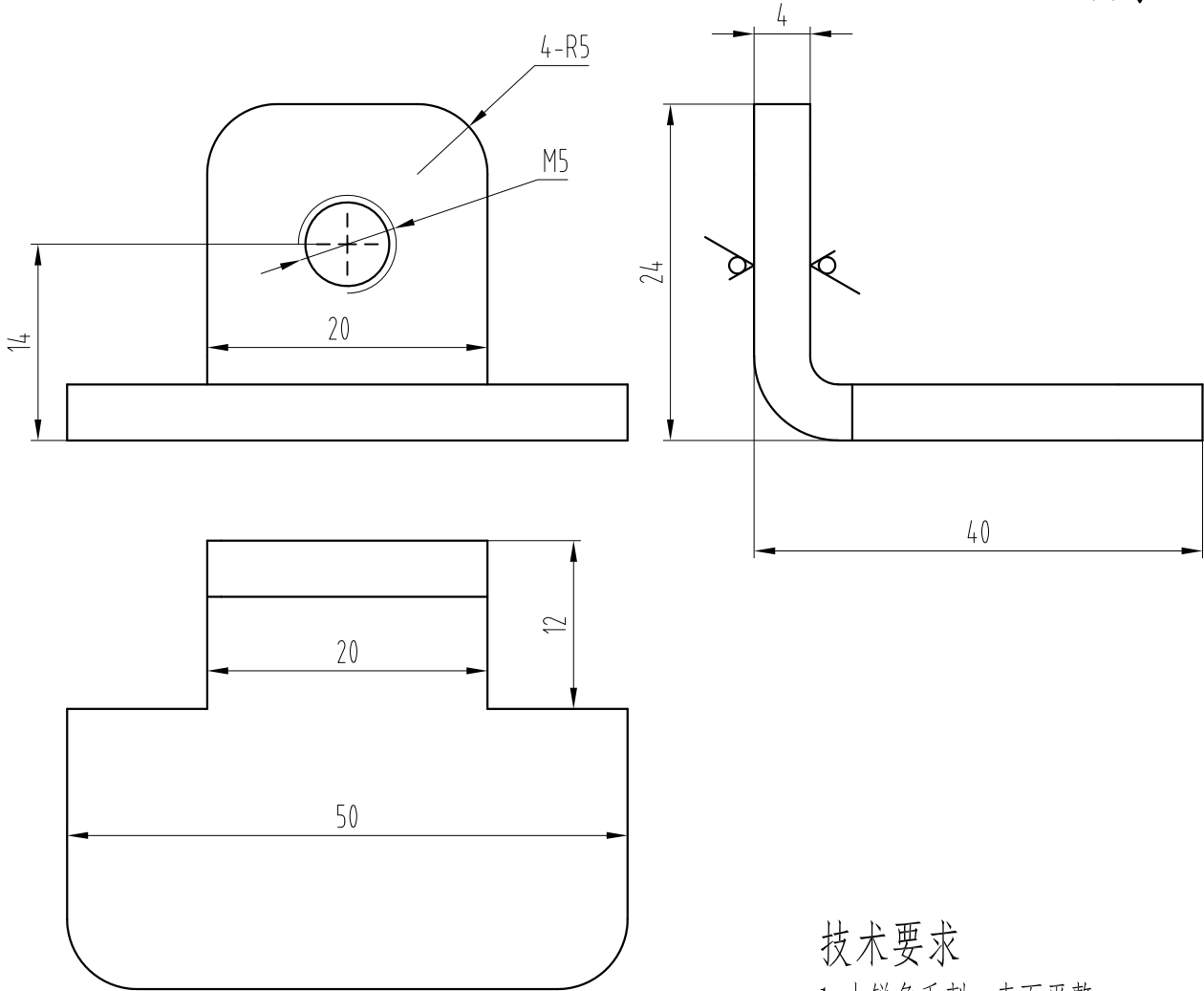
- 1 去锐角毛刺，表面平整；
 - 2 表面电镀白锌处理。
- 每套1个，

标记	处数	更改内容		签名 年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
CC		关键特性				钢板3.0/Q235B			开关安装板			
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化				阶段标记	重量				比例
审核												1:1
工艺			批准				第 1 张	共 1 张		X200XA004		

图幅: A4 Ver 1.4

其余 6.3



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白锌处理。
每套1个，

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司	
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
CC 关键特性		钢板4.0/Q235B		开关压板	
设计	白卫宏	2024.3.6	标准化	阶段标记	重量 比例
审核					2:1
工艺			批准	第 1 张	共 1 张
					X200XA005