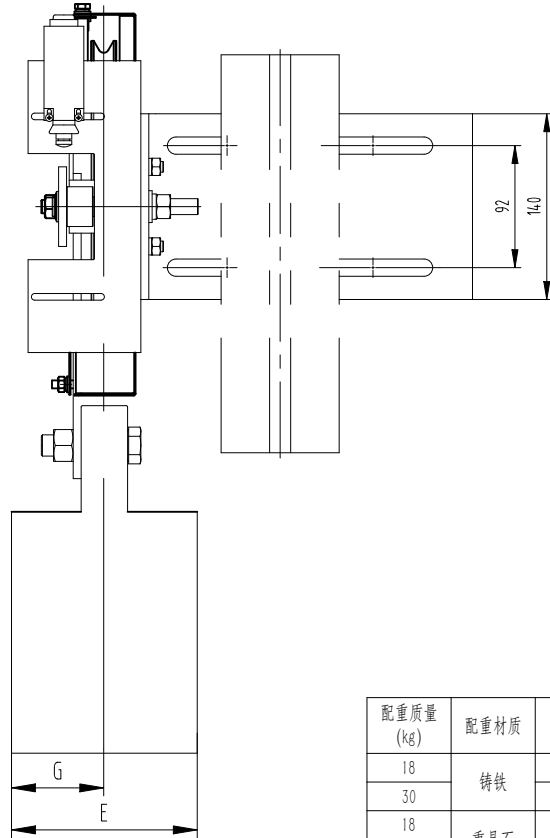
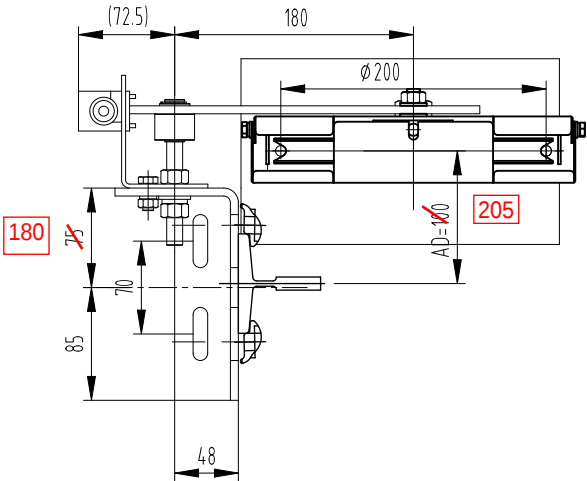
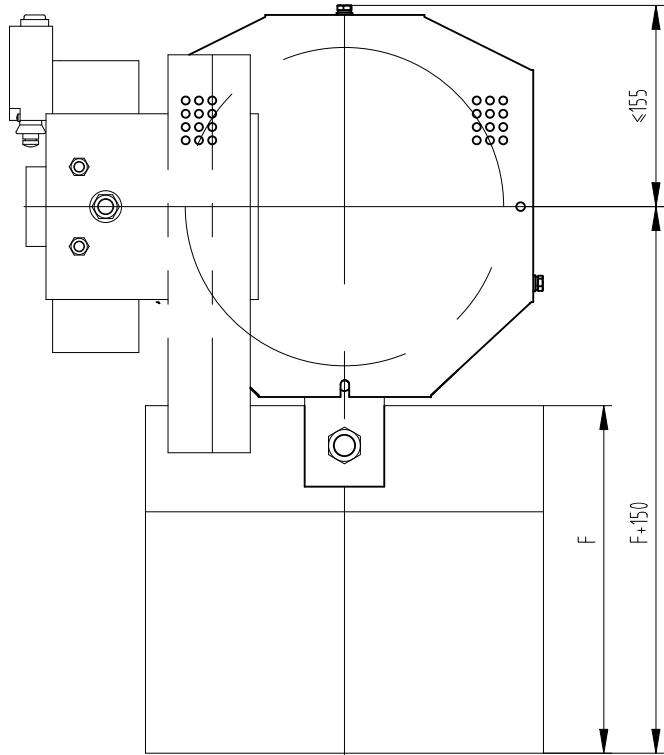


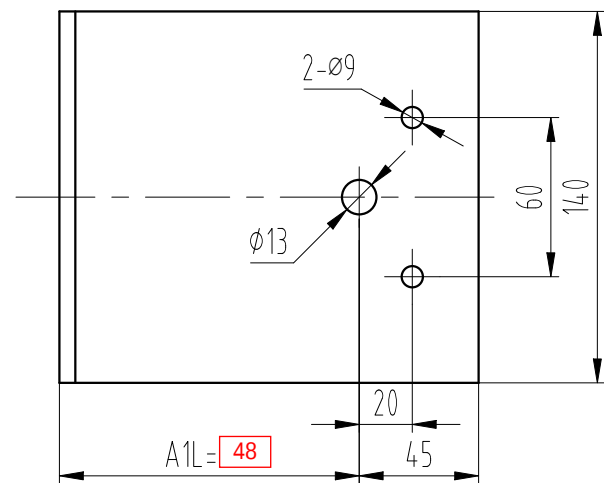


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明
1 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
2 图中参数AD(± 10)可调整;
3 参数DX与导轨规格有关联,使用时注意;
4 本件可对称安装。(拆除护罩后,可调换绳轮位置,调换后再装回护罩)

借(通)用件登记 旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标 记	处 数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日	阶段标记	重量	比例	OX-200(ZC)	
设 计			标准化					1:4		
校 对										
审 核										
工 艺			批 准			共 1 张	第 1 张			



2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司									
														安装底板					
标记		处数		分 区		文件更改号		签 名		年月日									
设 计						标准化						阶段标记		重量		比例			
校 对																			
审 核																1:2			
工 艺						批 准						共 2 页		第 1 页					
																OX200.1-1			

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期