

	1		2		3		4		▽	5		6		7		8			
GB/T 10095-2008	线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
	线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	倒圆/倒角公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30′	±20′	±10′	±5′

A

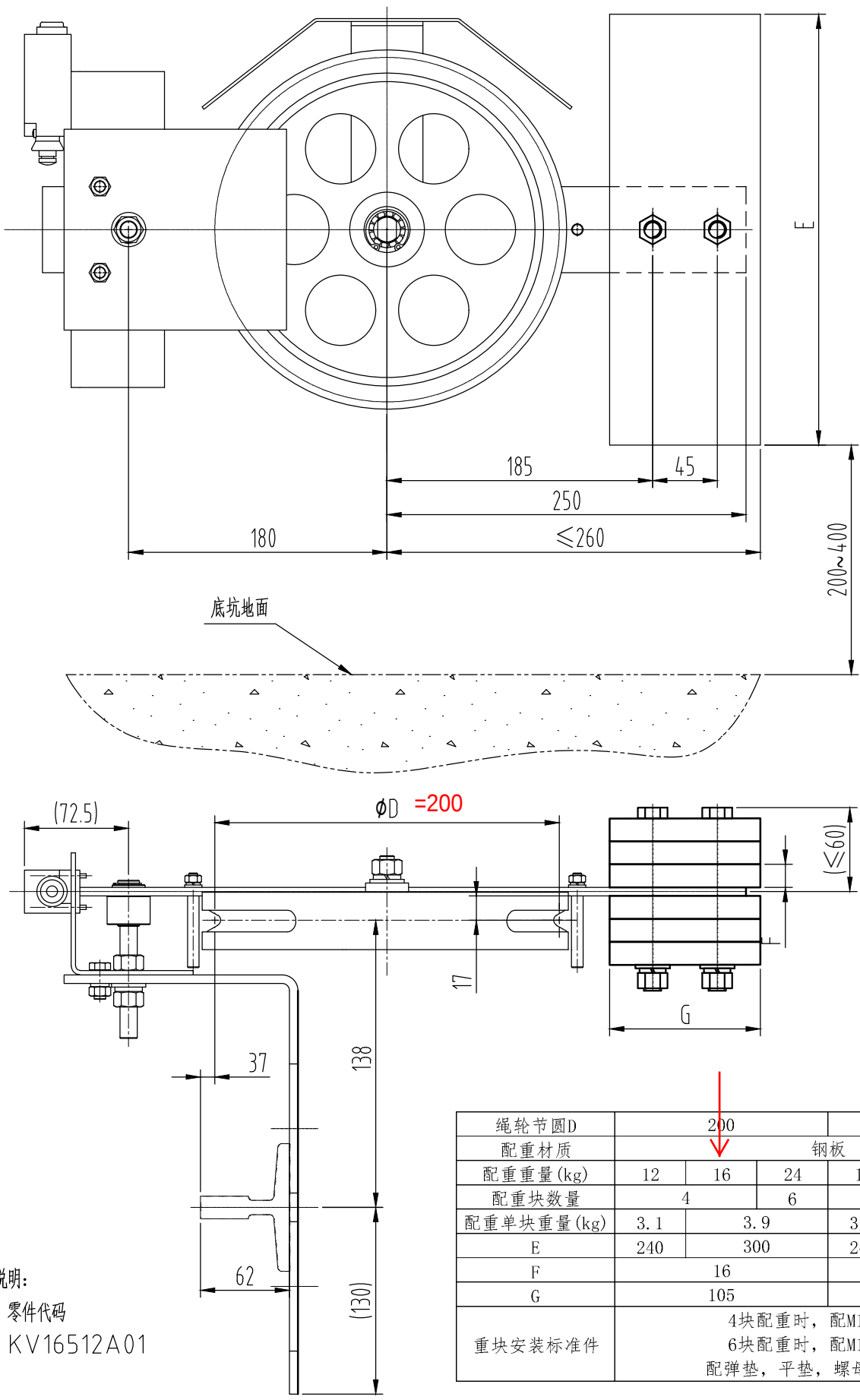
B

C

D

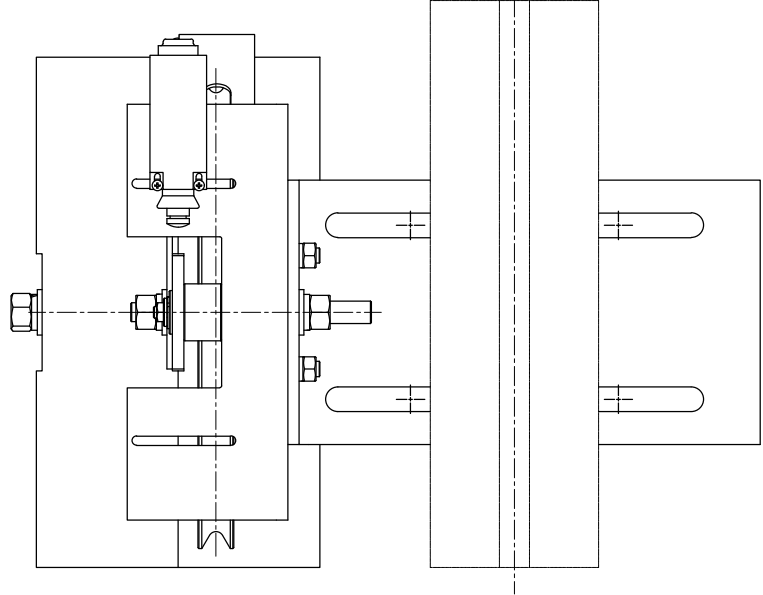
E

F



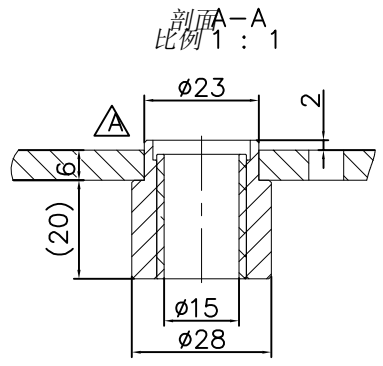
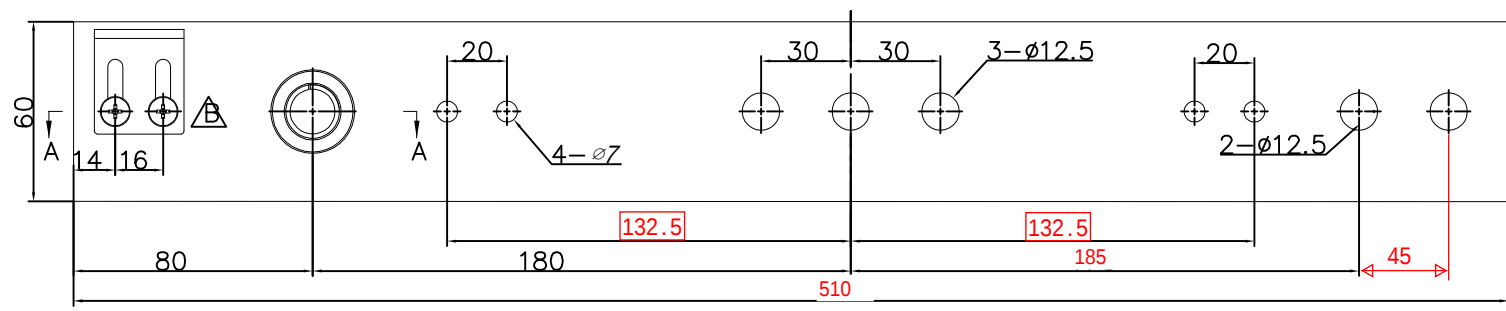
物料编码说明:
编码构成: 零件代码
编码示例: KV16512A01

绳轮节圆D	200			240		
配重材质	钢板					
配重重量(kg)	12	16	24	12	16	24
配重块数量	4		6	4		6
配重单块重量(kg)	3.1	3.9		3.1	3.9	
E	240	300		240	300	
F	16			16		
G	105			105		
重块安装标准件	4块配重时, 配M12x100, 6块配重时, 配M12x120, 配弹垫, 平垫, 螺母; 数量2套					



技术要求
1 本图按奥德普OX-200(90BG)绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
2 本图为左件, 右件可调整互换后对称安装;
3 重块为钢板配重, 配置见尺寸表;
4 本张紧装置标配单开关(IP67), 不能配双开关;
5 下摆角度最大为15°, 下摆触发开关后, 重块最低点离地≥50mm。

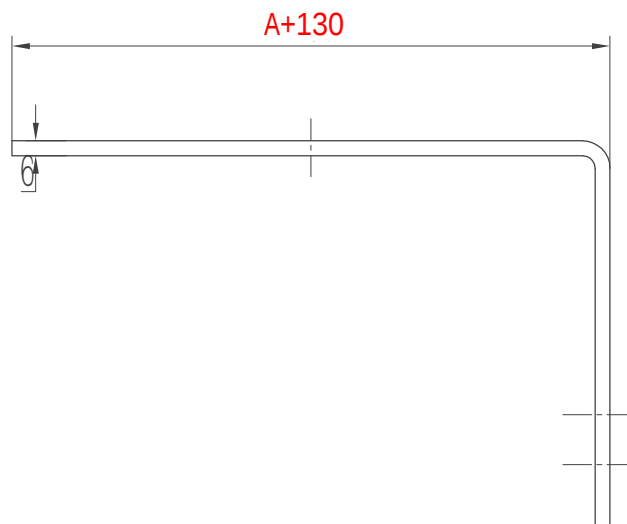
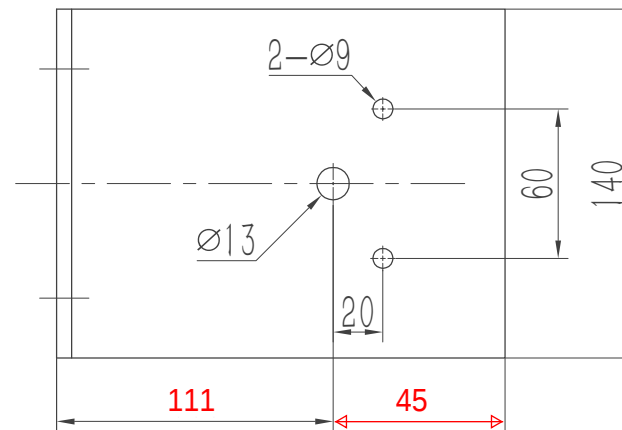
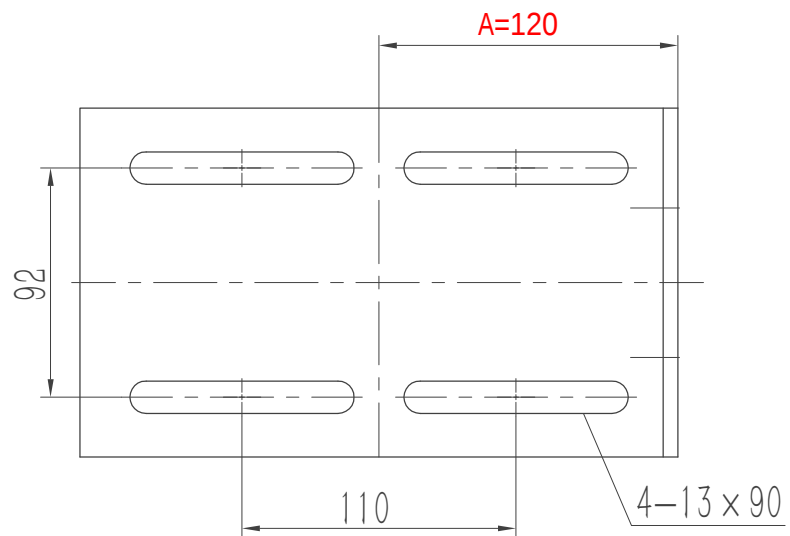
参数表										
代号		重块质量	适用的提升高度		钢丝绳直径		绳轮直径 φD		适用范围	
KV16512A01		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200	
KV16512A02		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200	
KV16512A03		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		左件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240	
KV16512A04		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240	
KV16512A05		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		左件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240	
KV16512A06		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		左件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240	
KV16512A07		12KG	TR≤50M		φ6		φ200		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ200	
KV16512A08		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ200		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ200	
KV16512A09		12KG	TR≤50M		φ6		φ240		右件, 配重重量=12KG, 轮径=φ240	
KV16512A10		16KG	50<TR≤100M		φ6		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240	
KV16512A11		16KG	TR≤50M		φ8		φ240		右件, 配重重量=16KG, 轮径=φ240	
KV16512A12		24KG	50<TR≤100M		φ8		φ240		右件, 配重重量=24KG, 轮径=φ240	
2	KV16512A05~08		组件					右件,详见本图参数表; TR:提升高度		
1	KV16512A01~04		组件					左件,详见本图参数表; TR:提升高度		
序号	代 号		材 料			重 量		说 明		
D										
C										
B										
A										
版本	标记	通知号	签 名	日 期	更改内容及原因					
设 计	张 育	23/5/31	比例	1:5	图幅	A3	DIAO帝奥电梯 ELEVATOR			
校 对	凌文刚	23/5/31	☐ ⊕	共 1 页	第 1 页					
标准化	史益飞	23/5/31	张紧装置OX-200(90BG)				KV16512A			
审 批	孙晓其	23/5/31								



材料	规格	数量
40Cr	40Cr	1
40Cr	40Cr	1
40Cr	40Cr	1

技术说明
1. 件1与件2采用铆接，铆接时避免偏斜，松动等缺陷；
2. 铆接后注意轴套内孔，避免影响后续轴承装配，装配后整体无窜动及转动等缺陷。

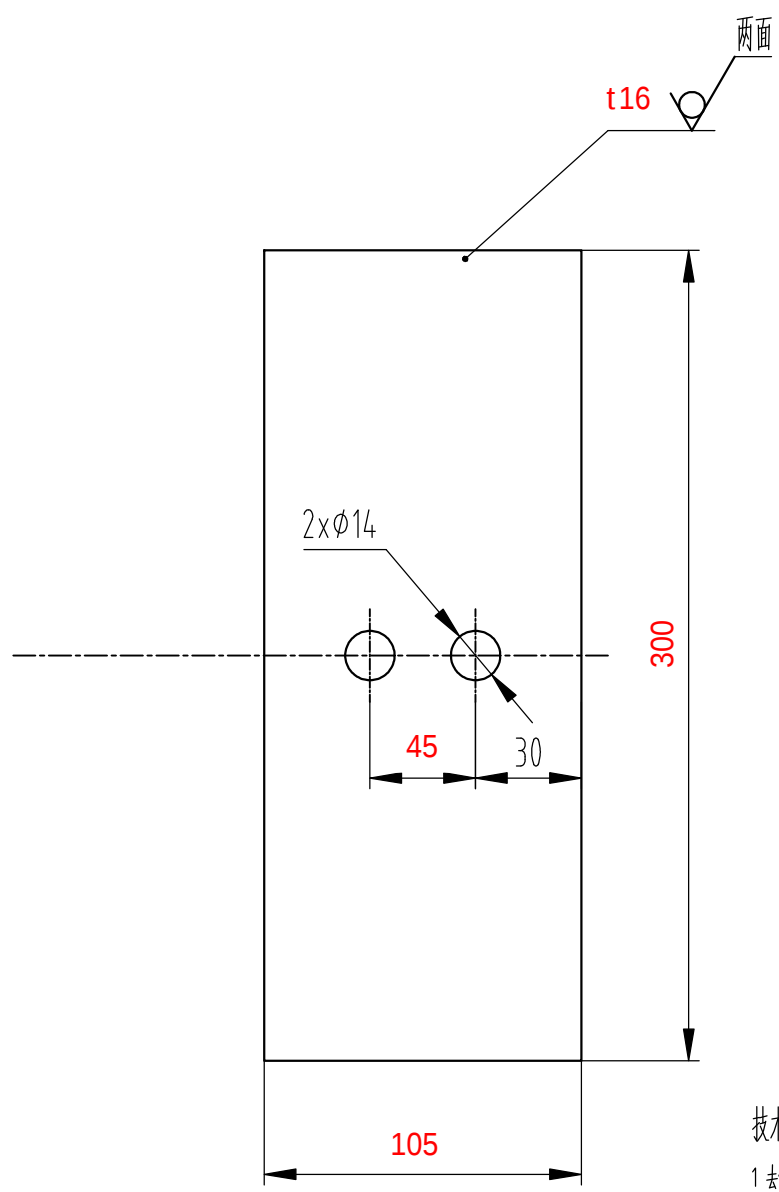
							宁波奥德普电梯部件有限公司					
标记		处数	分 区	文件更改	签 名	年 月 日				摇杆组件		
设 计				标准化			阶段标记	重量	比例			
校 对										OX200.2.1		
审 核								1.53	3: 5			
工 艺				批 准			物料编号:					



借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日				阶段标记		重量	比例		
设计			标准化									1:2		
校对														
审核														
工艺			批准			共 2 页			第 1 页		OX200.1			

其余 $\sqrt{12.5}$



每套4件

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面黑色喷漆；

G01	配重钢板
G00	名称

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
						钢板 - -		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 1 张 第 1 页		
						配重钢板		
						OX200A101		