

杭州西奥电梯有限公司会签章

西奥图号	XOA2619ADH		
西奥件号	001~010,102,104,106,108		
确认人	王行军 姚华	日期	2024.10.16
共 1 页,第 1 页	CA号	CA-H2410023	

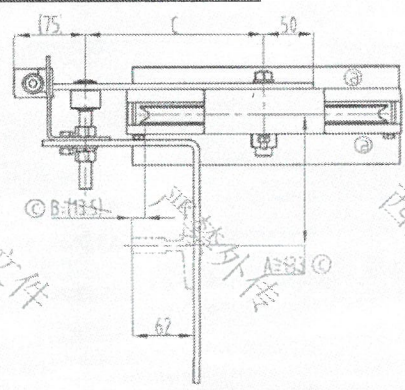


- 技术要求
- 1 本特控由24.0螺栓组成，具体使用时根据指令装配（注意螺栓长度、规格、扭矩等）；
 - 2 配重块使用根据指令要求，本图按配30kg重量块配置；
 - 3 本图A值根据实际使用时需与电梯部分调整块位置才能实现；
 - 4 参数B与导轨位置需根据情况对应，使用时需注意；
 - 5 配重块重量标识一致时正电梯正面向的配重块表面中心位置如图；
 - 6 本特控采用全防护形式，在梯头处设置防护；
 - 7 本产品重量采用钢制。

收 16

重块非标做到侧置

FB-XOA2619ADH102-I29446
FB-XOA2619ADH002-I29447



规格型号	重量 (kg)	螺栓规格 (mm)	螺栓数量	A	B	C	E	F	G	H	安装高度 (mm)	配重块重量 (kg)	配重块数量	备注
XOA2619ADH001	AX200V028G01	200	8			180	100	265	50	270	0~50	18		
XOA2619ADH002	AX200V028G02	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18	16	重量块
XOA2619ADH003	AX200V028G03	200				180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH004	AX200V028G04	240	8			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH005	AX200V028G05	200	6			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH006	AX200V028G06	240	8			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH007	AX200V028G07	200	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH008	AX200V028G08	240	8			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH102	AX200V028G09	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18	16	重量块
XOA2619ADH104	AX200V028G10	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		
XOA2619ADH106	AX200V028G11	240	6			180	55	250	25	260	0~50	18		
XOA2619ADH108	AX200V028G12	240	6			180	70	275	35	250	50~100	30		
XOA2619ADH009	AX200V028G13	240	6			180	100	265	50	270	0~50	18		
XOA2619ADH010	AX200V028G14	240	6			180	140	305	70	300	50~100	30		

②	2	增加件号009~010	李民生	24.6.9	设计	胡建升	2022.08.23	标准化						
④	1	增加技术要求7	张梦璐	24.4.18	审核	宋剑	20230912	工艺						
③	3	删除=(13.5)，删除=133，A列改为133~150	签名	年月日	工艺									
⑤	4	增加件号XOA2619ADH102、104、106、108												
标记	处数	更改内容												

第一视角

实施日期

CC 关键特性

总装图

阶段标记

重量

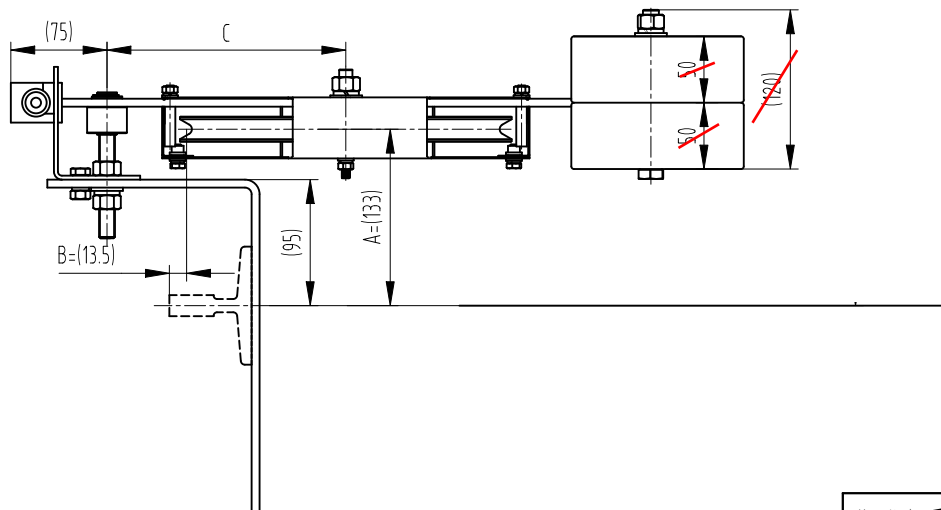
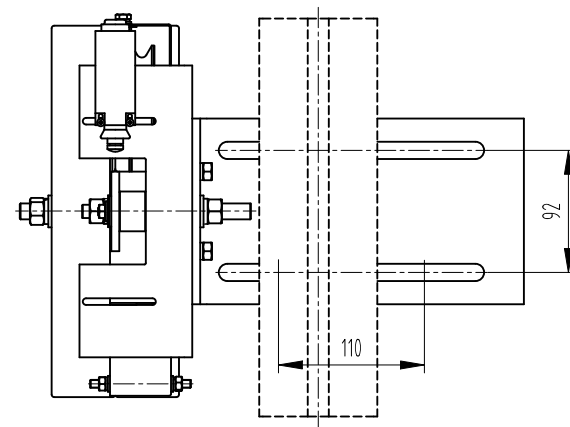
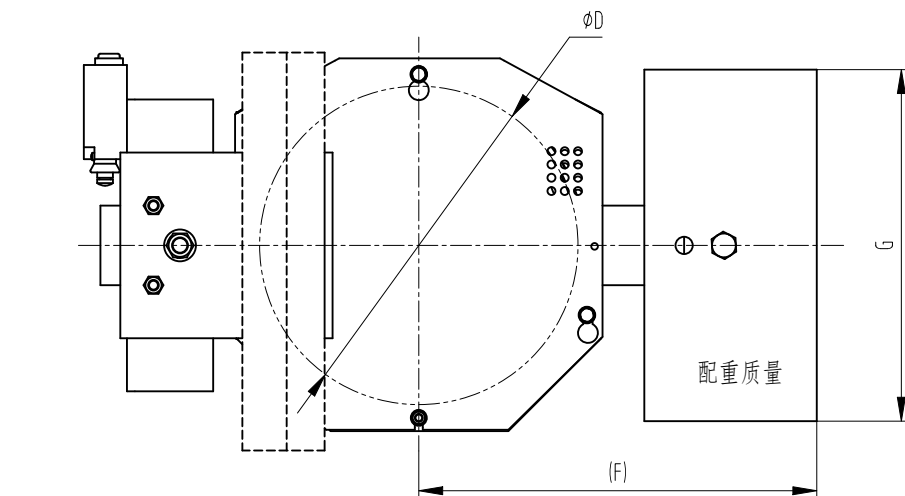
比例

1:5

第 1 张 共 1 张

张紧装置

AX200V028



技术要求

- 1 本件按 $\Phi 240$ 绳轮绘制，具体使用时根据指令装配（注意绳轮节径、绳槽规格等）；
- 2 配重的使用根据指令要求，本图按配24kg重晶石配重绘制；
- 3 参数A值根据实际使用时需将绳轮部分调整装配位置才能实现；
- 4 参数B与导轨位置及其绳轮情况对应，使用时需注意；
- 5 配重质量标识统一标注在配重块两侧如图位置；
- 6 本件防护形式采用全防护；
- 7 本件产品对应OX-200张紧装置，该图为杭州西奥定制；
- 8 本件开关符合IP67等级要求。

图框: A3 Ver 1.1

				第一视角				实施日期				宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
				CC 关键特性								总装图			
				设计				标准化				张紧装置			
				审核								阶段标记 重量 比例			
				工艺				批准				第 1 张 共 2 张			
												1:4			
												AX200V037			

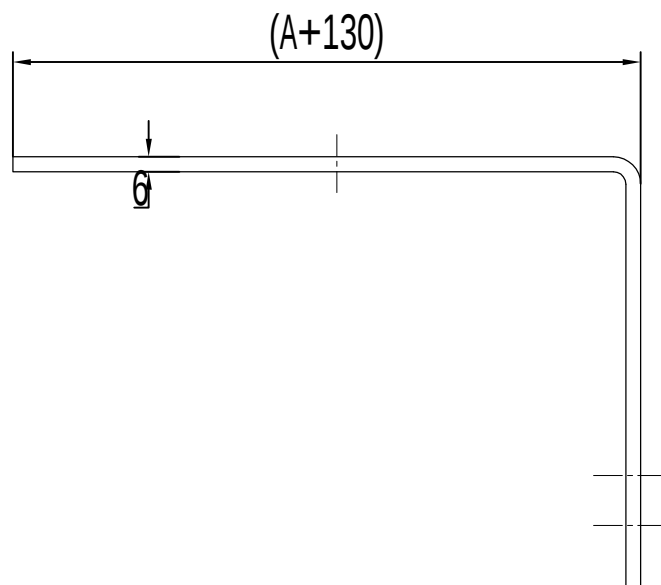
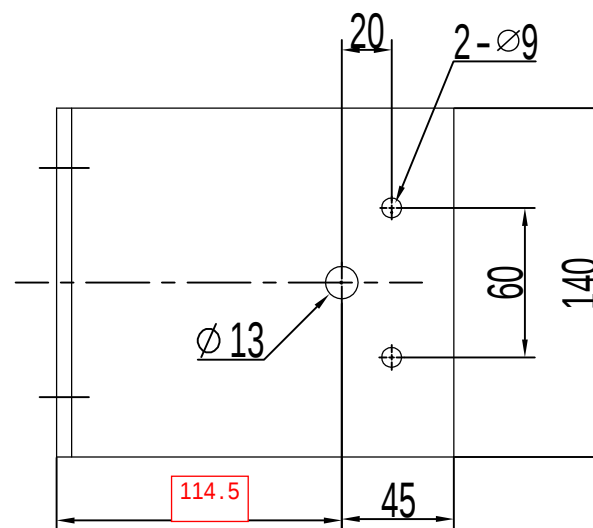
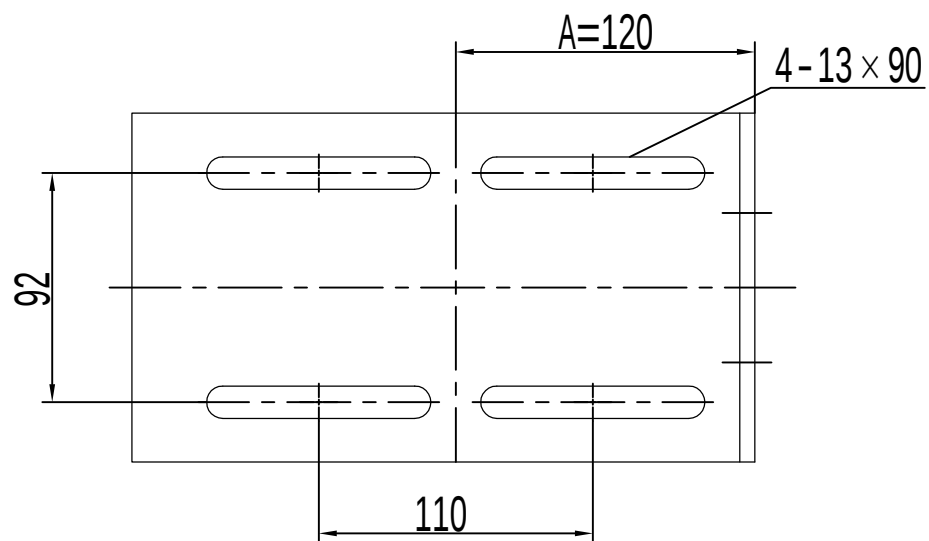
① 1 增加技术要求要求8

标记 处数

更改内容

签名

年月日



						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司					
												安装底板		
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日									
设 计				标准化		阶段标记			重量	比例				
校 对										1:2				
审 核										0X200.1-1				
工 艺				批 准		共 2 页			第 1 页					