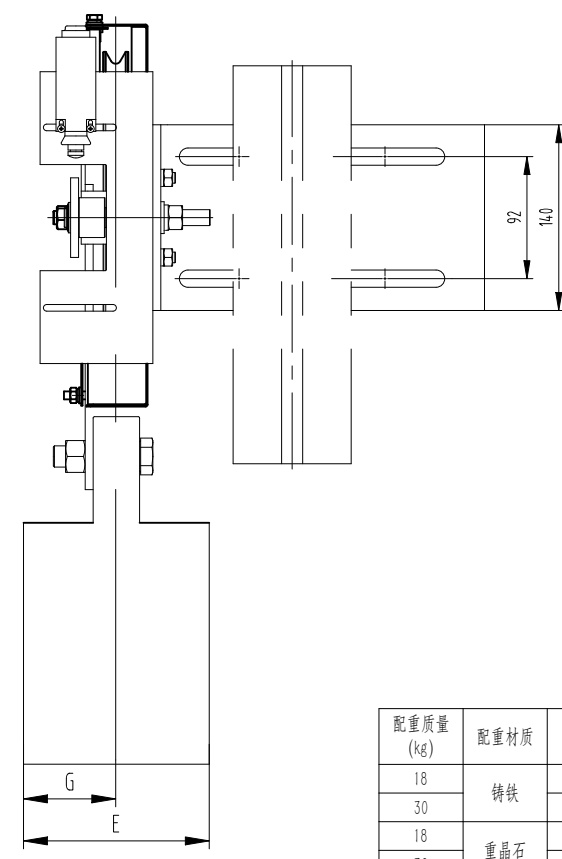
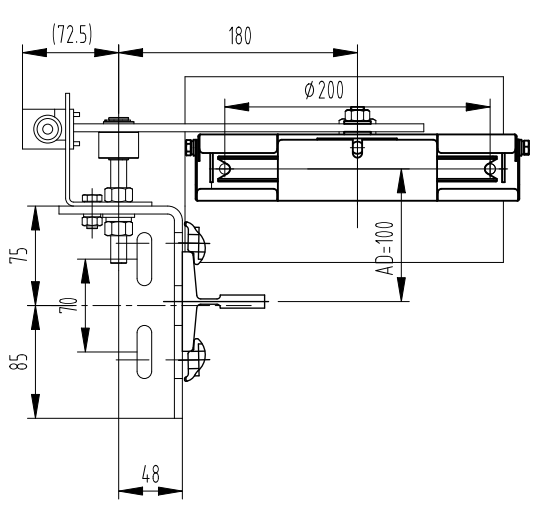
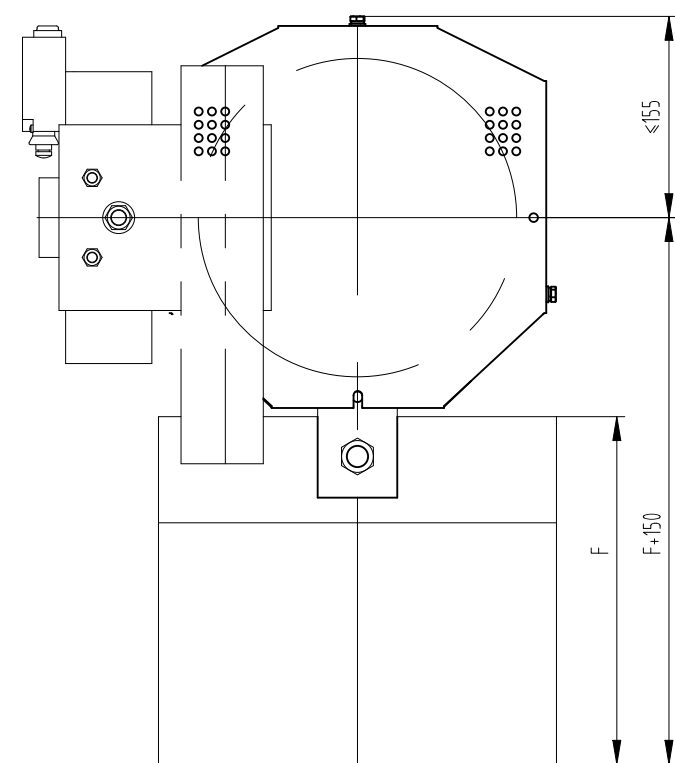


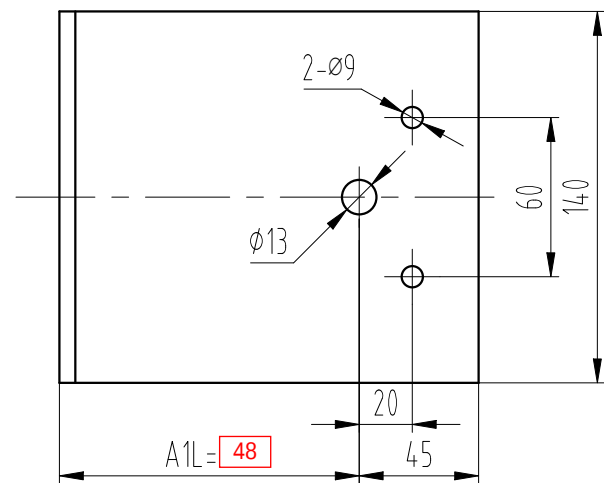


配重质量 (kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

- 技术说明
- 1 本件按 $\phi 240$ 绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系,避免干涉;
 - 2 图中参数AD(± 10)可调整;
 - 3 参数DX与导轨规格有关联,使用时注意;
 - 4 本件可对称安装。(拆除护罩后,可调换绳轮位置,调换后再装回护罩)

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司	
									张紧装置	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-200(ZC)
校对									1:4	
审核						共 1 张			第 1 张	
工艺			批准							



2 表面粉末喷涂, 颜色由生产指令确定。

						Q235A/6.0				宁波奥德普电梯部件有限公司			
										安装底板			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年月日								
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X200.1-1			
校 对									1:2				
审 核													
工 艺			批 准			共 2 页		第 1 页					

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签 字
日 期