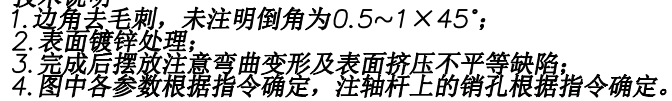


|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
|          |
| 底图总号     |
|          |
| 签 字      |
|          |
| 日 期      |
|          |



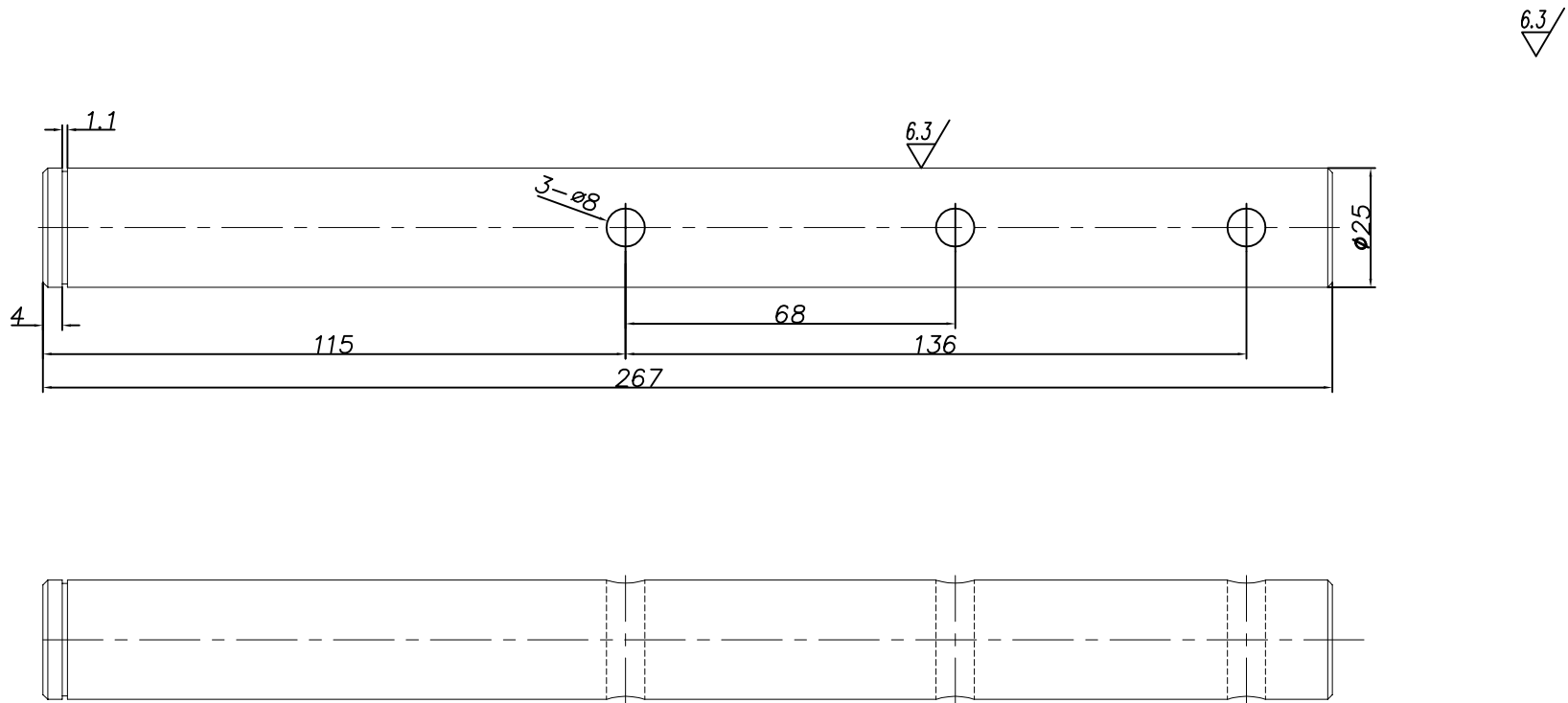
OX188T.1-4



|                        |  |  |      |  |  |            |       |               |      |     |
|------------------------|--|--|------|--|--|------------|-------|---------------|------|-----|
|                        |  |  |      |  |  |            | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |      |     |
|                        |  |  |      |  |  |            |       |               |      |     |
| 标记 处数 分 区 文件更改 登 名 年月日 |  |  |      |  |  |            |       | 长轴杆           |      |     |
| 设 计                    |  |  | 标准 化 |  |  | 阶段标记       |       |               |      |     |
| 校 对                    |  |  |      |  |  |            |       |               | 1.46 | 4:5 |
| 审 核                    |  |  |      |  |  | 0X188T.1-4 |       |               |      |     |
| 工 艺                    |  |  | 批 准  |  |  |            |       |               |      |     |

GB/T 1804-

|      |      |      |        |         |          |           |           |         |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|---------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 半径/高度尺寸 | >3-6 | >6-30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10-50 | >50-120 | >120-400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | 倒圆/倒角公差 | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1° | ±30'   | ±20'    | ±10'     | ±5'  |



|          |
|----------|
| 借(通)用件登记 |
| 旧底图总号    |
| 底图总号     |

## 簽 字

日期

技术说明

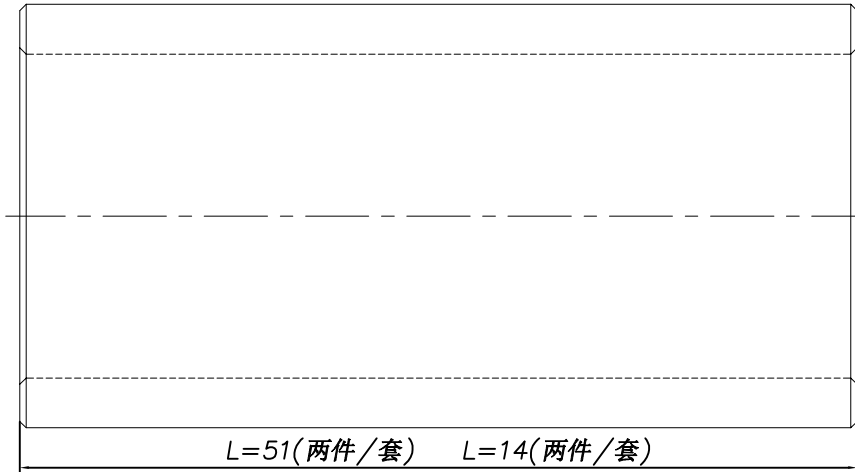
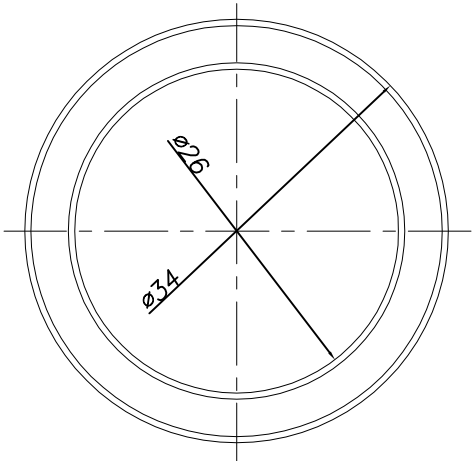
1. 边角去毛刺, 未注明倒角为  $0.5 \sim 1 \times 45^\circ$ ;
2. 表面镀锌处理;
3. 完成后摆放注意弯曲变形及表面挤压不平等缺陷;
4. 图中各参数根据指令确定, 注轴杆上的销孔根据指令确定。

|     |    |     |      |     |     |       |               |     |  |
|-----|----|-----|------|-----|-----|-------|---------------|-----|--|
|     |    |     |      |     |     | Q235A | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |  |
|     |    |     |      |     |     |       |               |     |  |
|     |    |     |      |     |     |       | 短轴杆           |     |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 登 名 | 年月日 |       |               |     |  |
| 设 计 |    |     | 标准化  |     |     | 阶段标记  | 重量            | 比例  |  |
| 校 对 |    |     |      |     |     |       |               |     |  |
| 审 核 |    |     |      |     |     |       | 1.25          | 1:1 |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准  |     |     | 版本:   |               |     |  |
|     |    |     |      |     |     |       | 0X188T.2-1    |     |  |

9-11881-X0

GB/T 1804

|      |      |      |        |         |          |           |           |           |            |        |       |      |       |      |      |     |        |         |          |      |
|------|------|------|--------|---------|----------|-----------|-----------|-----------|------------|--------|-------|------|-------|------|------|-----|--------|---------|----------|------|
| 线性尺寸 | 0~6  | 6~30 | 30~120 | 120~400 | 400~1000 | 1000~2000 | 2000~4000 | 4000~6300 | 6300~10000 | 高度尺寸   | 0.5~3 | >3~6 | >6~30 | >30  | 短边尺寸 | ≤10 | >10~50 | >50~120 | >120~400 | >400 |
| 线性公差 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3   | ±0.5    | ±0.8     | ±1.2      | ±2.0      | ±3.0      | ±5.0       | 圆/倒角公差 | ±0.2  | ±0.5 | ±1.0  | ±2.0 | 角度公差 | ±1′ | ±30′   | ±20′    | ±10′     | ±5′  |



6.3/

技术说明

1. 边角去毛刺，未注明倒角为0.5~1.0×45°；
2. 图中衬套长度根据指令确定；
3. 表面镀锌处理。

借(通)用件登记  
旧底图总号  
底图总号

签 字

日 期

|     |    |     |      |     |     |  |      |  |    |    |               |     |             |  |    |  |
|-----|----|-----|------|-----|-----|--|------|--|----|----|---------------|-----|-------------|--|----|--|
|     |    |     |      |     |     |  | 20#  |  |    |    | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |     |             |  |    |  |
|     |    |     |      |     |     |  |      |  |    |    |               |     |             |  |    |  |
|     |    |     |      |     |     |  |      |  |    |    |               |     |             |  |    |  |
| 标记  | 处数 | 分 区 | 文件更改 | 整 名 | 年月日 |  |      |  |    |    |               |     |             |  | 衬套 |  |
| 设 计 |    |     | 标准化  |     |     |  | 阶段标记 |  | 重量 | 比例 |               |     |             |  |    |  |
| 校 对 |    |     |      |     |     |  |      |  |    |    | 0.03          | 5:2 | OX-188T.1-5 |  |    |  |
| 审 核 |    |     |      |     |     |  |      |  |    |    |               |     |             |  |    |  |
| 工 艺 |    |     | 批 准  |     |     |  | 版本:  |  |    |    |               |     |             |  |    |  |