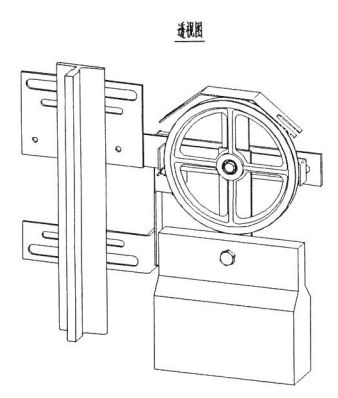
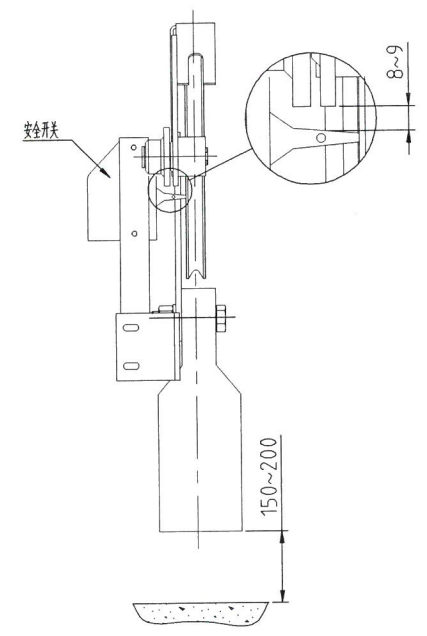
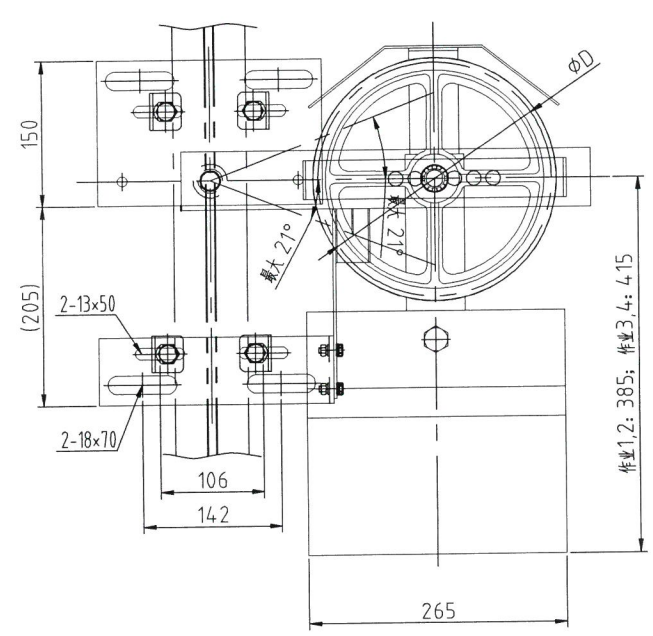
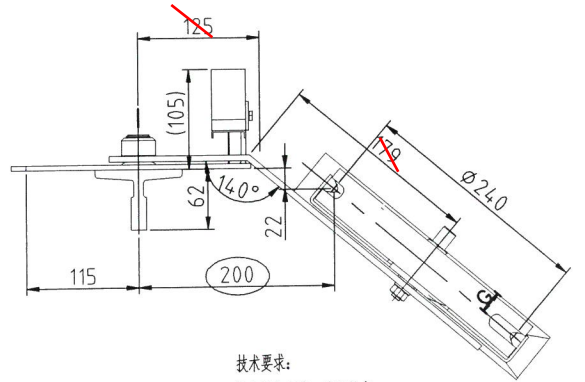


1	2	3	4	5	6	7	8
线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
角度公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
半径/高度尺寸	0.5-3	>3-6	>6-30	>30	短边尺寸	≤10	>10-50
角度公差	±0.2	±0.5	±1	±2	角度公差	±1°	±30'
短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400		
短边尺寸	≤10	>10-50	>50-120	>120-400	>400		



参数表	
额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ200、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

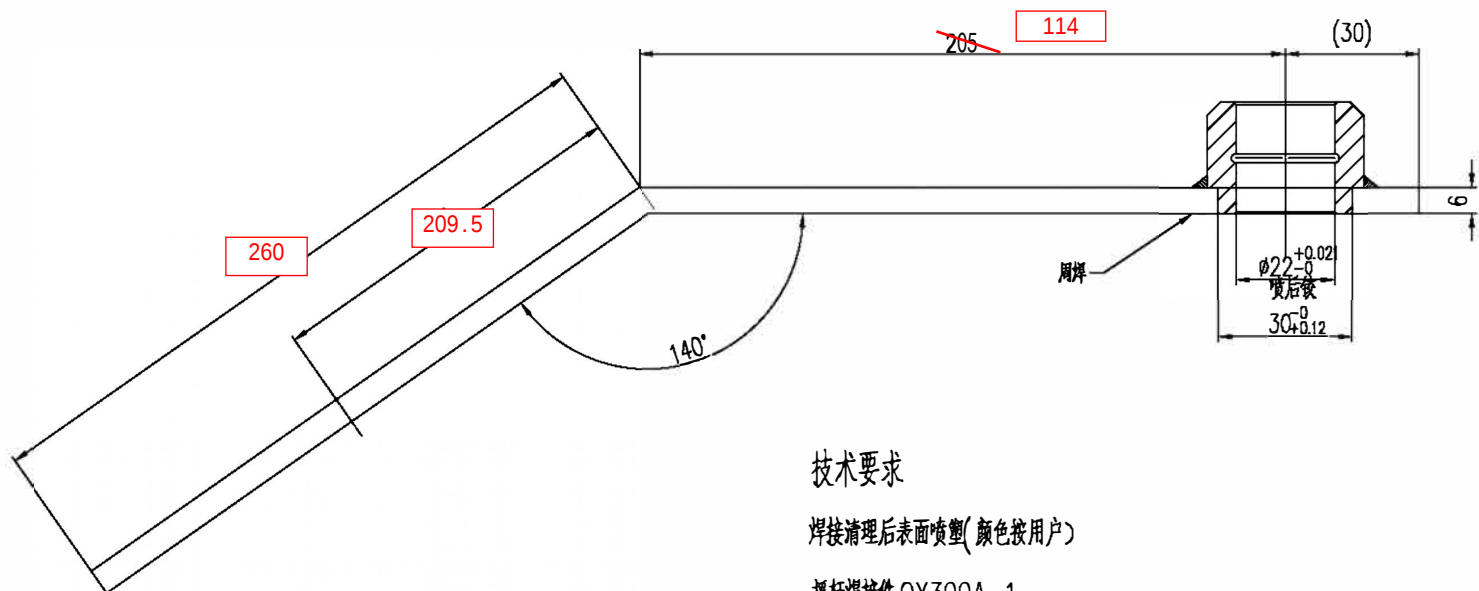
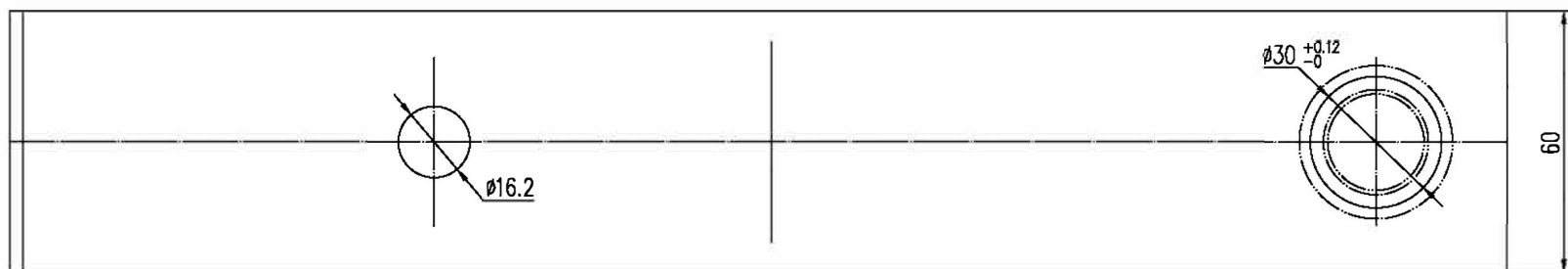


- 技术要求:
1. 此图入库、发运状态;
 2. 保证连接杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
 3. 本图按奥德普 OX-300 绘制, 同样适用于其他厂家的同等张紧装置;
 4. 本图左件, 右件镜像制作。

1套/1台

1	2	3	4	5	6	7	8
序号	代号	材料	重量	说明			
D							
C							
B							
A							
版本	标记	通知号	签名	日期	更改内容及原因		
设计				比例 1:5	图幅 A3	CHRYCE® 克雷斯电梯(中国)有限公司 图号 C2033	
工艺				共 1 页 第 1 页			
审核				名称			
标准化				桥厢侧张紧装置			
批准							

借(通)用件设计
扫描
旧底图号
底图号
签字
日期



技术要求

焊接清理后表面喷塑(颜色按用户)

摇杆焊接件 OX300A-1

文件名
原图号
签字
日期

2	OX300.3-1.2	轴套	1		
1	OX300.3-1.1	摇杆	1	Q235/6*60型材	
序号	图 号	名 称	数量	材料	备 注

									宁波奥德普电梯部件有限公司		
标记	处数	更改文件号		签名	日期	质量		g		摇杆组件	
设计	俞志华		标准化			阶段标记		图幅	比例		
校对								A3	1:1	OX300.3	
审核											
工艺			批准			共		张			