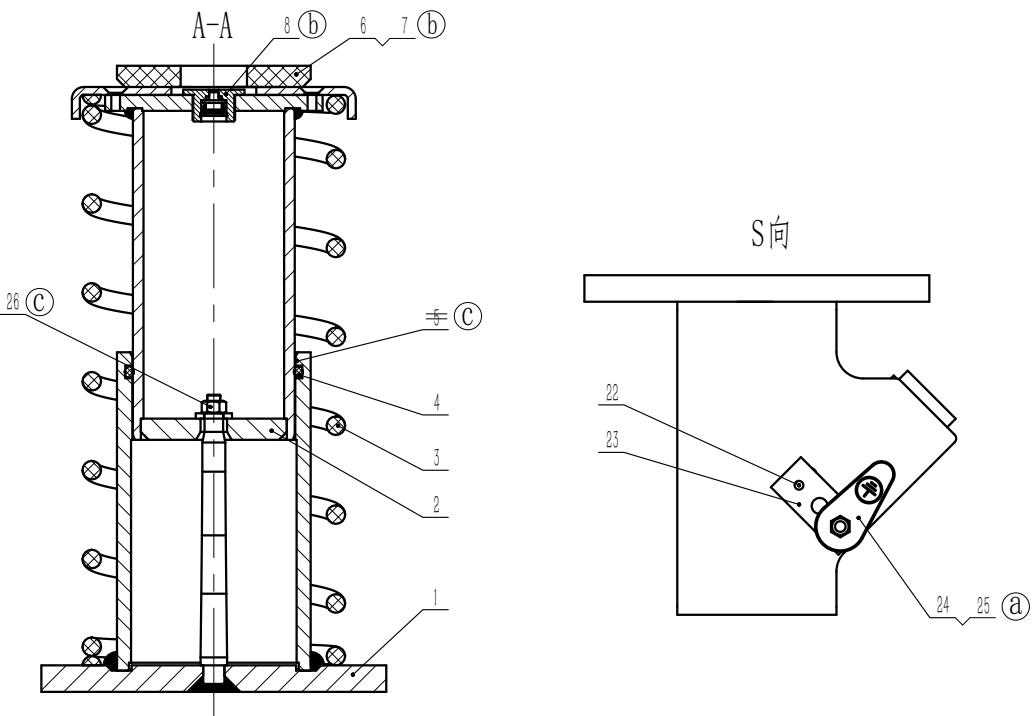
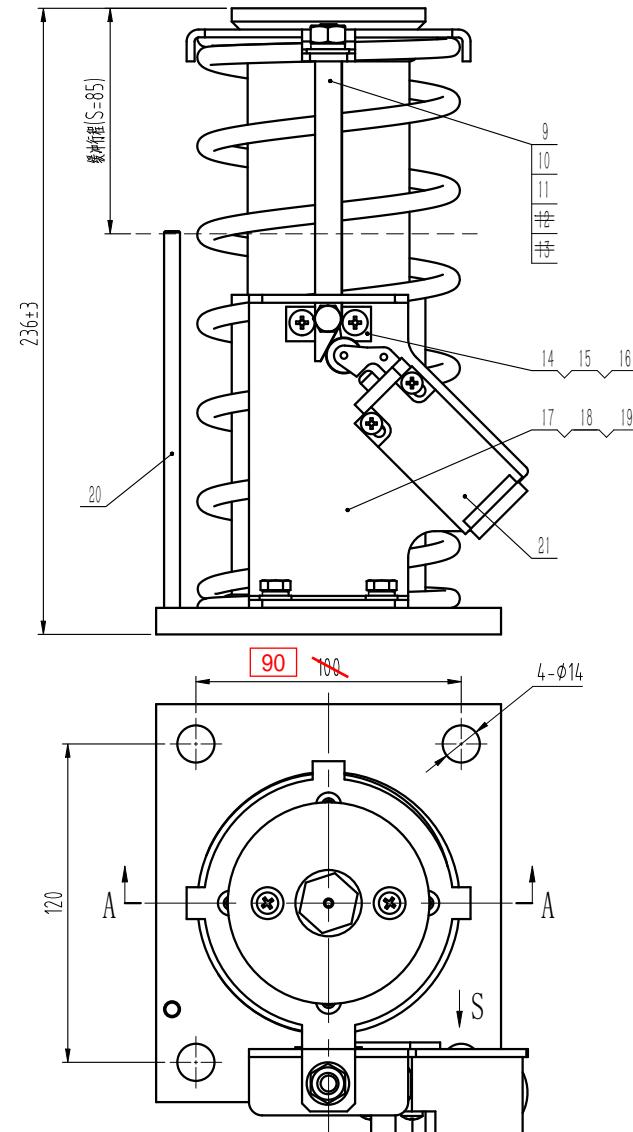


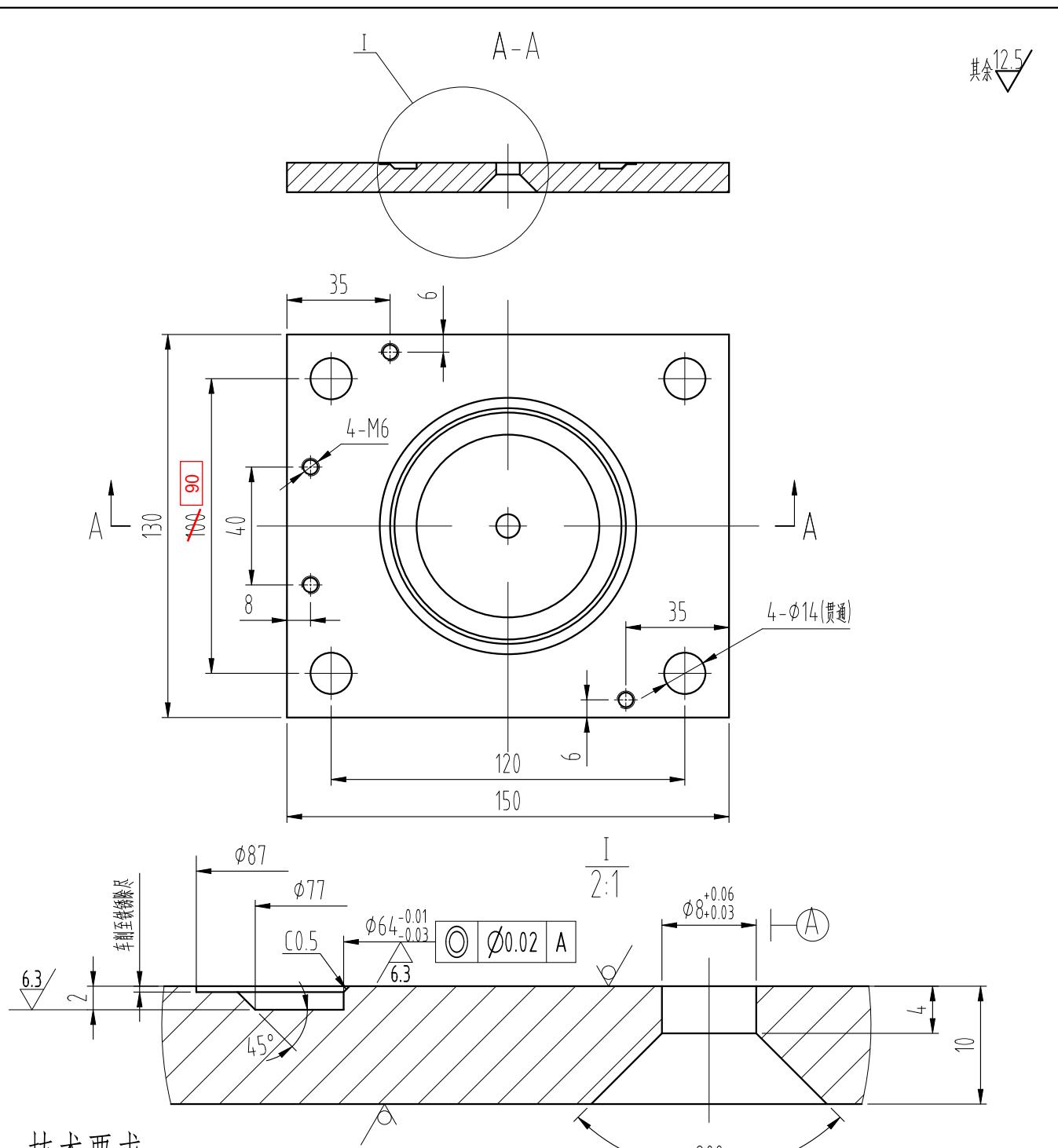
规格参数	额定速度(m/s)	缓冲质量范围(Kg)	压缩行程(mm)	自由状态高度(mm)	HL46油量(L)	
OH-70A	≤1.0	800-3600	85	236	0.26	



技术要求.

- 1 装配前检查柱塞外面、油缸外面，确认无切屑、灰尘、锈斑等，如有应清除掉；
 - 2 在柱塞的滑动面上涂上防锈脂；
 - 3 安装完缓冲器后，要求用气动推杆使缓冲器完全压缩，并保持30s后释放，缓冲器能自主复位；
 - 4 注意调节气动工具枪的力值，不宜太大，否则件19锁紧板组件里的碰焊螺母会偶尔发生滑丝现象倒置报废，从上柱塞端口倒入260ml的油量，静置过程中需保证柱塞内油渗入到缸体内的油泡产生且半小时内柱塞内油完全渗入到缸体内。

第一视角			实施日期			宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性								
设计	叶辉	2023.9.22	标准化			阶段标记	重量	比例
审核								1:2
工艺			批准			第 1 张	共 2 张	H070A0000



技术要求:

1 边角去毛刺, 锐角倒钝。

标记	处数	更改内容			签名	年月日
第一视角	○	实施日期	 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC	关键特性		钢板 10/Q235B			
设计	叶辉	2023.9.22	标准化		阶段标记	重量
审核	胡建升	2023.9.25				比例
工艺	竺钊辉	2023.9.26	批准	俞礼园	2023.9.27	第 1 张 共 1 张
						底板 H070A0A01