

062

Giant

M&E

对重安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG002/A

共 10 页 第 1 页

一、物料信息

对重安全钳提拉系统: OX-210BT(JR02)

二、OX-210BT(JR02)装箱清单

名称	代号	数量	备注
连杆	OX210BT-1(JR02)	1	L=WGD-11=590-789 789
绳头连接件	OX210BT. 4	1	
六角螺栓 M8×50	GB/T 5783	1	
弹簧垫圈 8	GB/T 93	7	
垫圈 8	GB/T 97.1	7	
六角螺母 M8	GB/T 6170	1	
曲柄组件	OX210BT. 3(JR02)	2	
衬套	OX210BT-2(GY)	2	
提拉板	OX210BT-3(JR02)	2	
六角螺栓 M8×16	GB/T 5783	9	
扭簧右旋	OX210AT-3	1	
拉手组件	OX210BT. 1(JR02)	1	
扭簧左旋	OX210AT-3	1	
开口销 2.5×35	GB/T 91	4	
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 WGD	配安全钳型号
01	WGD=650mm 800	OX-088A02

注: CGD 为轿厢导轨导轨顶面距离, 对应奥德普的 DBG, 外形及接口尺寸详见附图

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

五、包装、运输及存储要求

产品采用厚度 $\geq 5\text{mm}$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

2019.3.15
2019.3.15

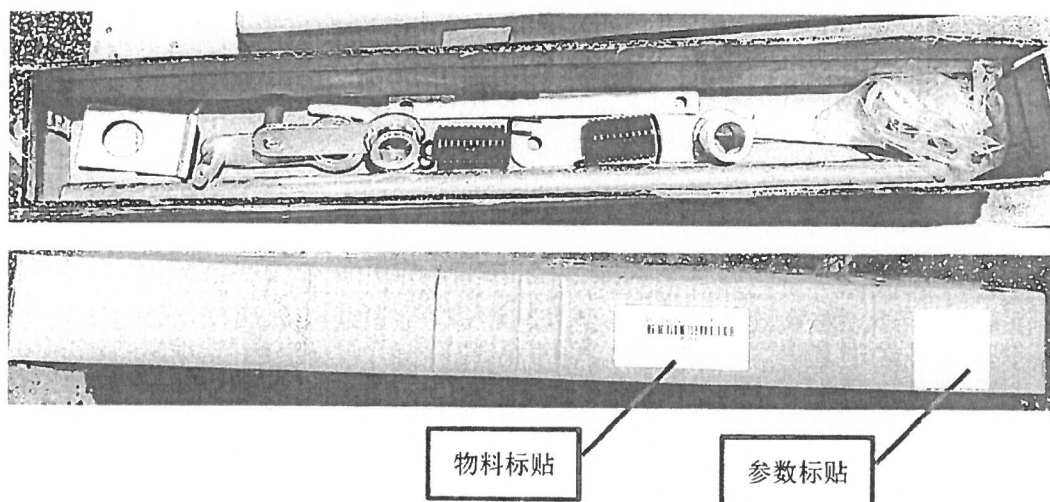
2019.3.15

2019.3.15

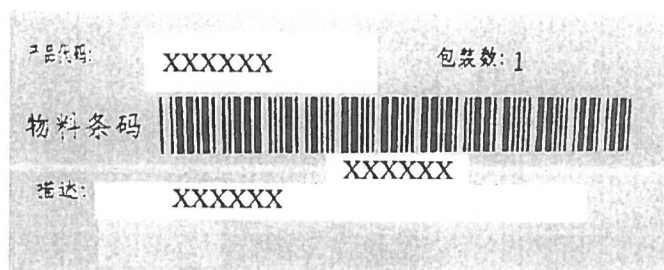
2019.3.15

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写，若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

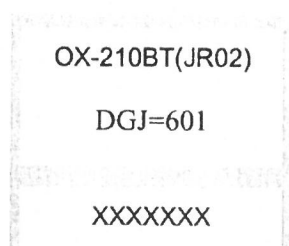
七、OX-210BT(JR02)包装示意



物料标贴格式如下：



参数标贴格式如下：



八、采购订单信息

Giant

M&E

对重安全钳提拉系统购买规格书

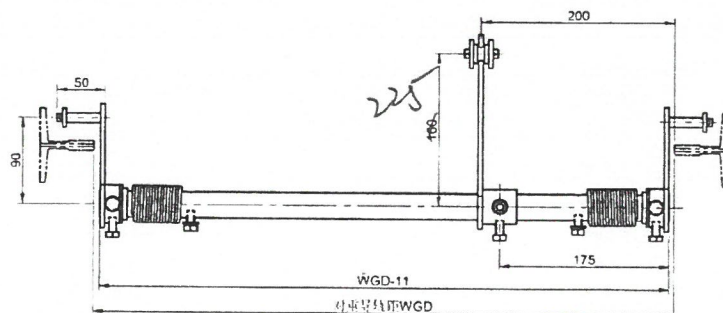
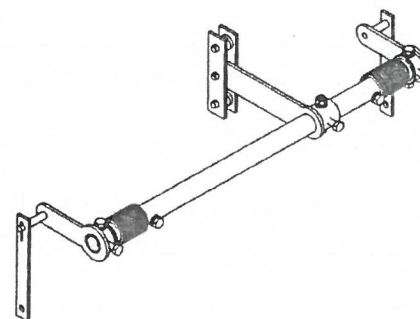
JR1011GG002/A

共 10 页 第 3 页

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见 订 单	30069108	安全钳提拉系统 OX-210BT(JR02)\ JR1011GG002	/	WGD=601	1	S E T	/	见 订 单	1 S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	子海子	2021.8.13
						校 对		
						标准化	172525	2021.8.13
					提出部门	审 定		
						批 准	张卫强	2021.8.13
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

附图:

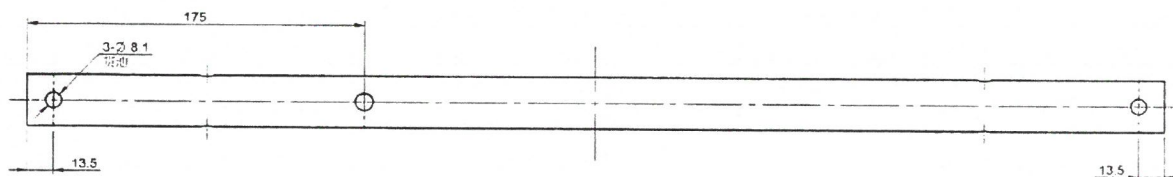
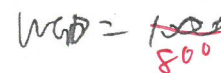


14	GB/T 91	法兰 2.5x35	4			
13	OX210AT-3	槽钢 6号	1			
12	OX210BT-1(JR02)	拉手 镀锌	1	镀锌		
11	OX210AT-3	法兰 有光	1			
10	GB/T 5783	六角螺栓 M8x16	9			
9	OX210BT-3(JR02)	螺栓板	2	镀锌板 4.0/Q235B		
8	OX210BT-2(GY)	封套	2	铝壳		
7	OX210BT-3(JR02)	密封螺母	2	铝壳板		
6	GB/T 6170	六角螺母 M6	1			
5	GB/T 97.1	垫圈 8	7			
4	GB/T 93	弹片 垫圈 S	7			
3	GB/T 5783	六角螺栓 M8x50	1			
2	OX210BT-4	绝热连接件	1	多件		
1	OX210BT-1(JR02)	绝热件	1	绝热件 G27*2.5		

[illegible]

OX-210BT(JR02)

~~78-24-171~~
1-B24-114



~~17th 9th 1897~~ 2000.3.16
迷屋双
29.11.25
1897
20.11.15

[illegible]

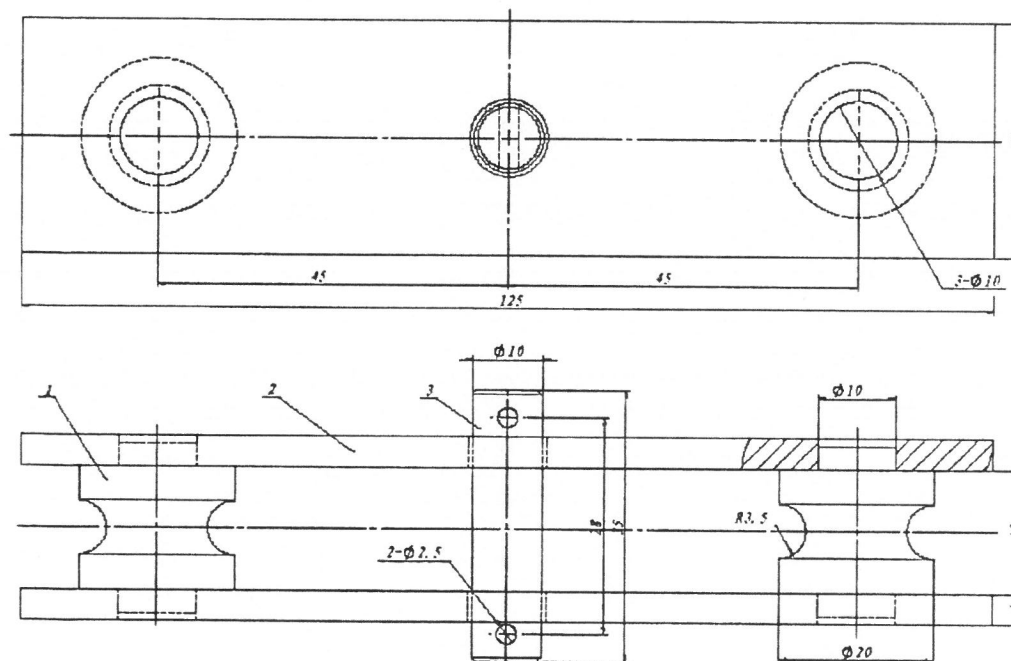
~~FB-177~~
FB24-1144

JR1011GG002/A

共 10 页 第 6 页

OX210BT. 4

线性尺寸	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-10000	公差/公差尺寸	0.5-3	>3-6	>6-70	>70	线性尺寸	<10	>10-15	>15-20	>20-400	>400
线性公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	微差/微差公差	±0.2	±0.5	±1.0	±1.6	线性公差	±0.1	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0



技术说明

技术说明
1. 本件1、2采用电焊连接；表面镀锌处理；
2. 件3采用开口销将其定位在件2中间。

3	OX210BT. 4-3	销轴	1	Q235A	0.02	0.02	
2	OX210BT. 4-2	夹板	2	Q235A/4.0	0.11	0.22	
1	OX210BT. 4-1	夹轴	2		0.03	0.06	
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注

标化	达标	分区	文汇报观季	签名	年月日		
设计			标准话				
校对							
审核							
工艺			批准				

阶段标记					步量	比例
					0.31	2:1
其 强					第 强	

宁波惠德普电器设备有限公司

繩頭連接件

OX210BT, 4

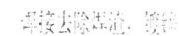
得(國)府紀念

四六四四号

成藥批號

第 二

10

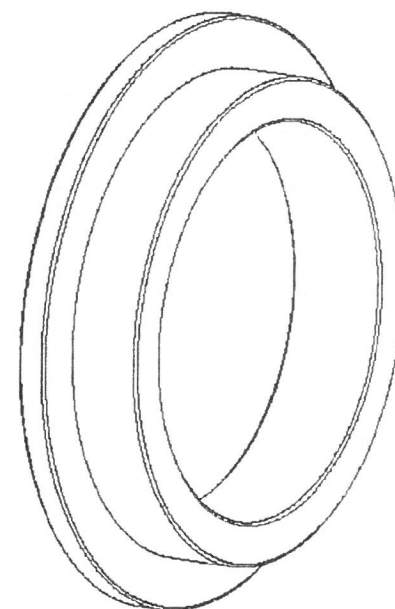
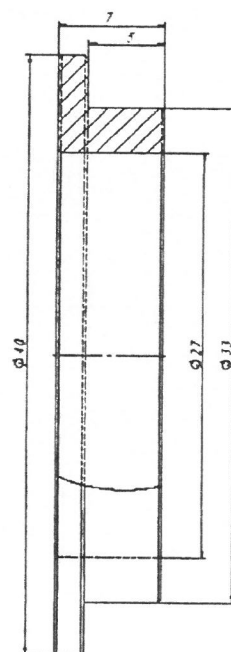
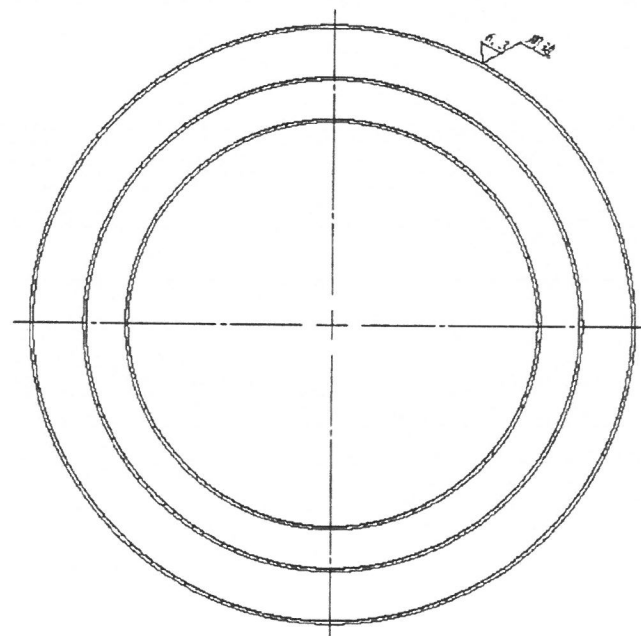


					焊接件				
长度	直径	固定螺孔	固定孔	固定孔				曲柄组件	
固定		固定孔							
重量							030 kg	2.1	OX210BT.3(JR02)
重量									

JR1011GG002/A

共 10 页 第 8 页

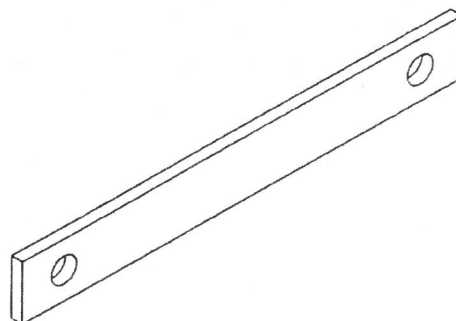
DX210BT-2 (GY)	性能尺寸	9.5-4	18-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	手壓/氣壓尺寸	0.5-3	>3-8	>8-18	>18	體積尺寸	<10	>10-50	>50-150	>150-400	>400
	性能公差	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	卸壓/卸壓公差	±0.2	±0.5	±1.0	±2.0	重量公差	±1%	±30%	±20%	±15%	±10%



技术说明:

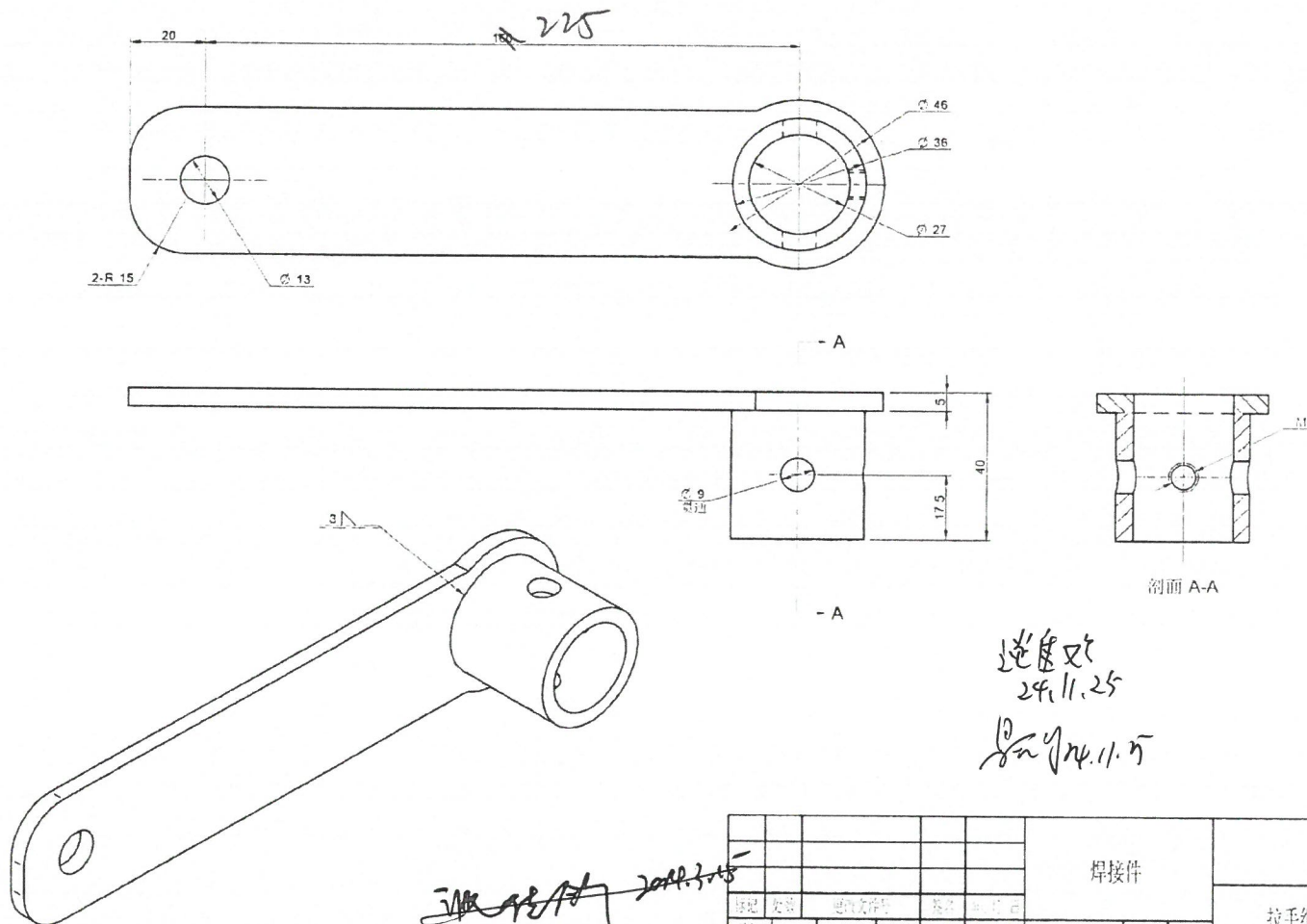
- 技术说明:
1. 边角去毛刺, 来注明倒角为 $0.2-0.5 \times 45^\circ$;
2. 无开裂或气孔等缺陷。

								尼龙	宁波惠德普电器材料有限公司	
标记	规格	分道	规格型号	签名	年月日				衬套	
设计			标准化				外发标记		重量	比例
校对										
审核										
工艺			批准				共	张	第	张
										OX210BT-2 (GV)



1. 邊角去毛刺
2. 表面磨光處理

[illegible]



				焊接件			
设计	审核	批准	日期	12.12.12	4.32 kg	1.1	OX210BT.1(JR02)
设计	审核	批准	日期	12.12.12	4.32 kg	1.1	OX210BT.1(JR02)
设计	审核	批准	日期	12.12.12	4.32 kg	1.1	OX210BT.1(JR02)

OX210BT.1(JR02)

FB24-1144