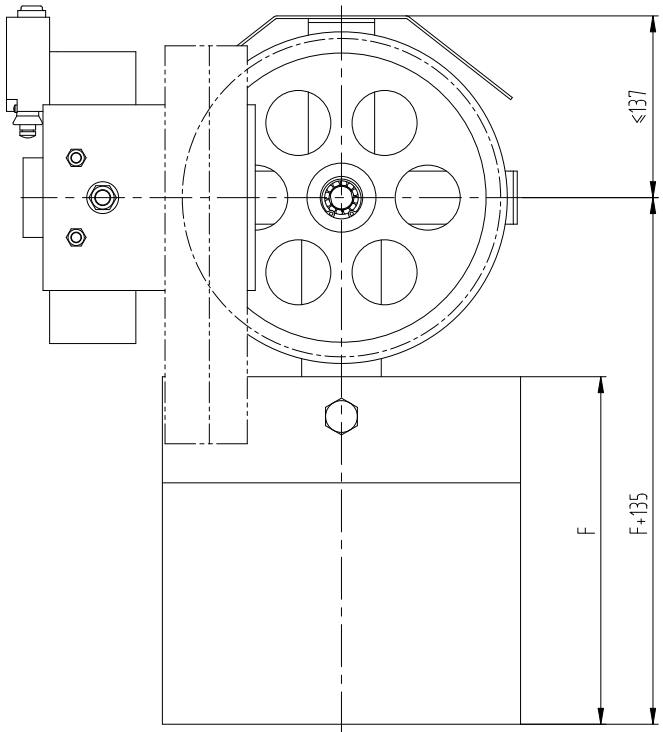
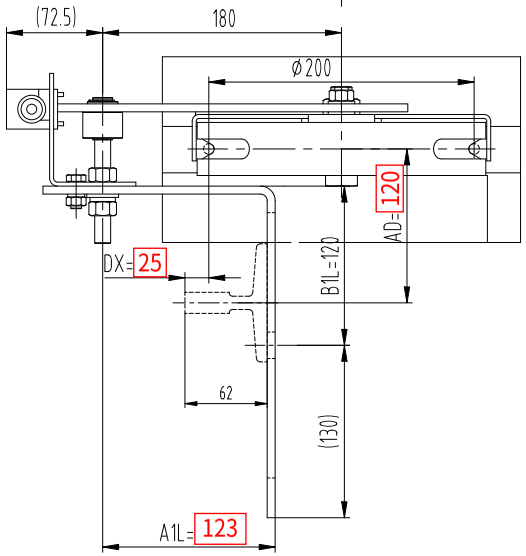
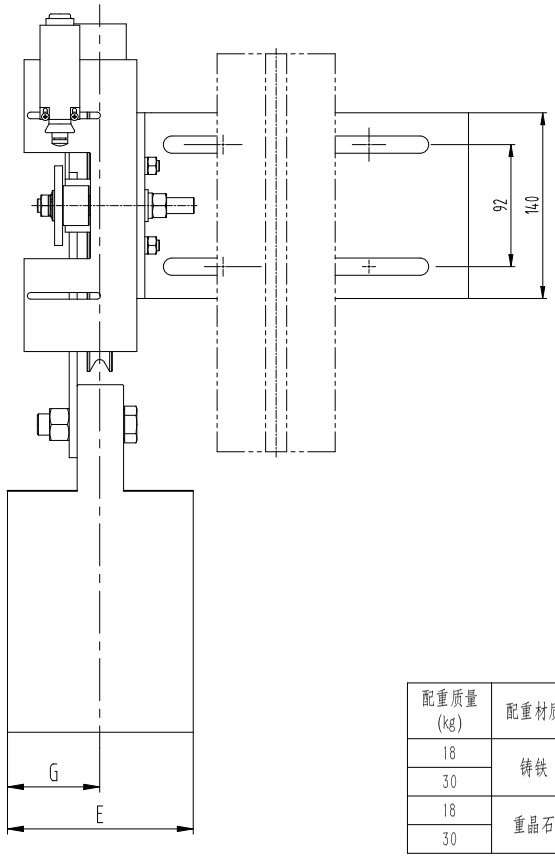






配重质量(kg)	配重材质	D	E	F	G
18	铸铁	260	55	250	25
30		250	70	275	35
18	重晶石	270	100	265	50
30		300	140	305	70

技术说明

1.本件按Φ200绳轮配30kg/18KG重晶石/铸铁配重绘制,使用时注意相关配件关系，避免干涉；

2.图中参数A(±15)可调整;

3.参数B与导轨规格有关联，使用时注意；

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签　字
日　期

标记	处数	分　区	文件更改号	签名	年、月、日
设计			标准化		
校对					
审核					
工艺			批准		

总装图

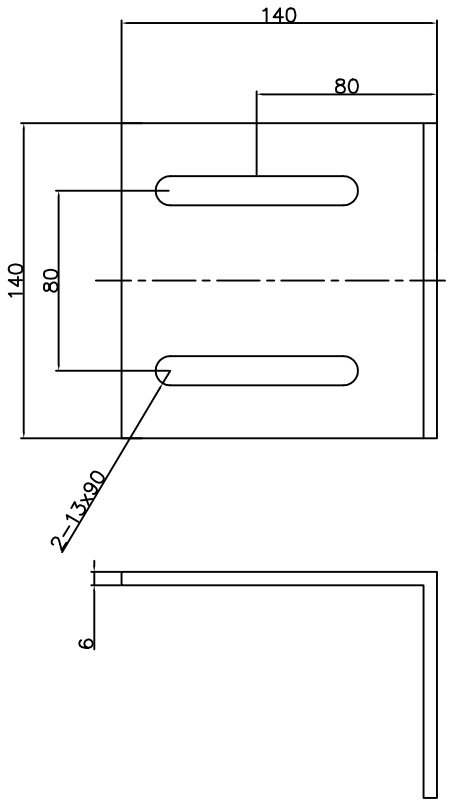
阶段标记	重量	比例
		1:4

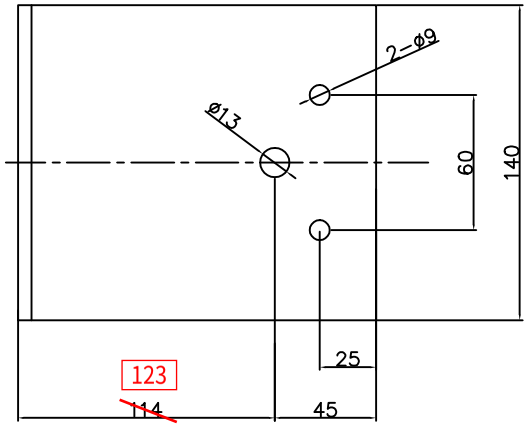
共 1 张　　第 1 张

宁波奥德普电梯部件有限公司

张紧装置

OX-200(ZC)





OSC060048V.9

							宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分区	更改文件号	签字	年月日			
设计			标准化				重量	比例
校对			审定				---	1:1.5
工艺			批准				共 1 页	第 1 页

安装底板

0X200.1-1

借(通)用件登记

绘 图

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期