

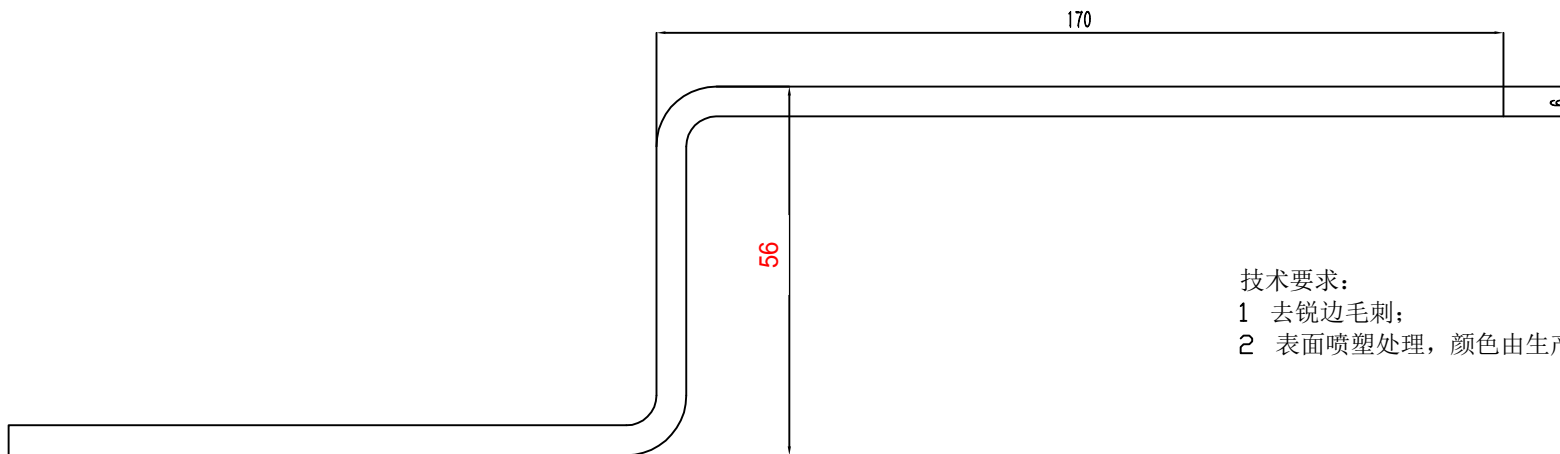
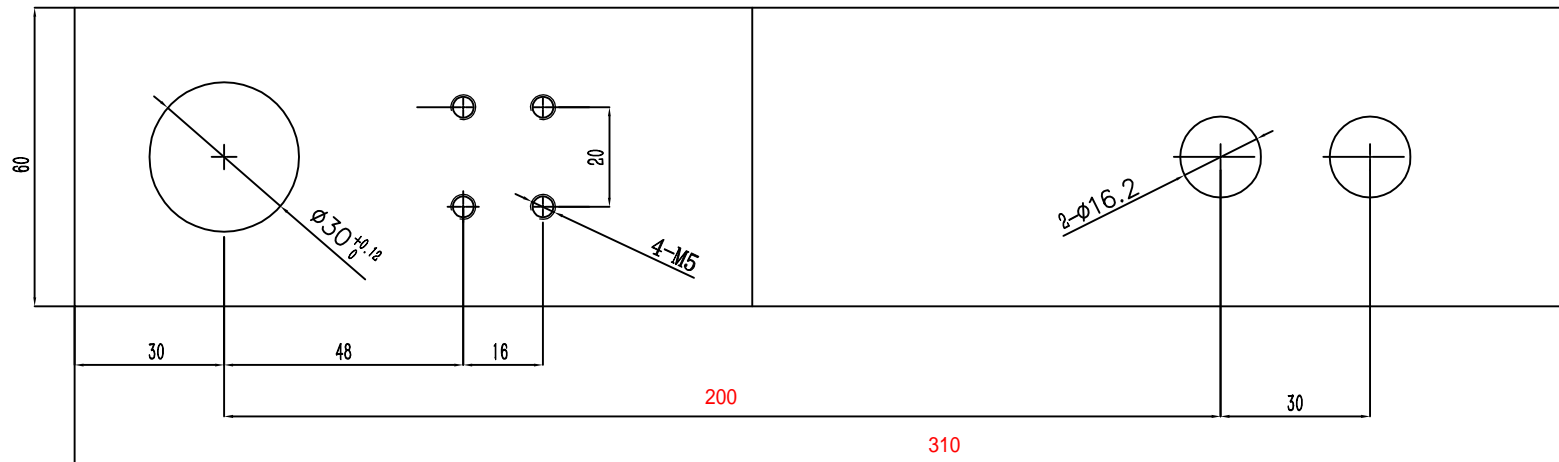
配重状态	配重吨位	T	F	F	Q
12kg	新装	320	55	200	25
50kg		350	70	250	35
10kg	重晶石	305	40	200	47.5
50kg		305	30	250	47.5

技术说明  
1. 涨紧轮和摇杆组件应转动顺畅、灵活、无卡滞现象；  
2. 图中A尺寸可以适当进行调整，常规可配尺寸有：320、350、365、405、420；  
3. 绳轮根据限速器钢丝绳使用，按实际需要选配；  
4. 正反两侧组件可按实际需要安装，按实际需要选配；  
5. 本图式样可根据实际使用状态按表选配等。

						总装图			宁波奥德普电梯部件有限公司			
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日							
设 计			标准化			阶段标记		重量	比例	涨紧装置		
校 对								25.90	1:4			
审 核												
工 艺			批 准			共            张            第            张				OX300A		

[illegible]

12.5 周边



技术要求：  
1 去锐边毛刺；  
2 表面喷塑处理，颜色由生产指令确定。

借(通)用件登记
旧底图总号
底图总号
签字
日期

						Q235A/6.0			宁波奥德普电梯部件有限公司	
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年、月、日					
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	摇杆杆件	
校 对										
审 核							0.89	1:1	OX300A.3—1	
工 艺			批准			共 张 第 张				