

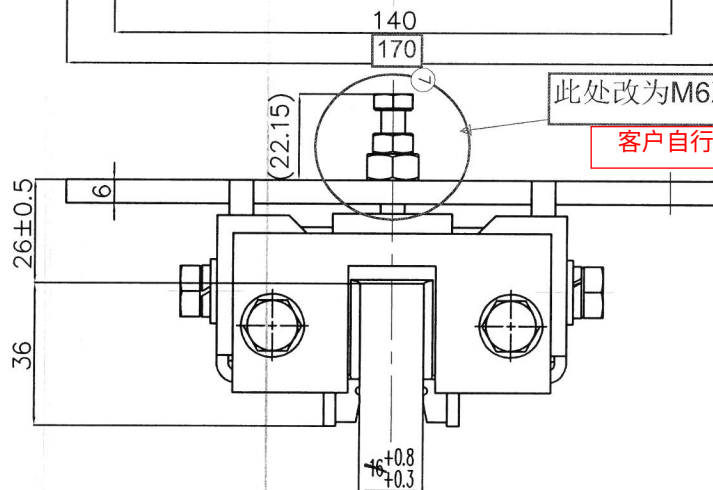
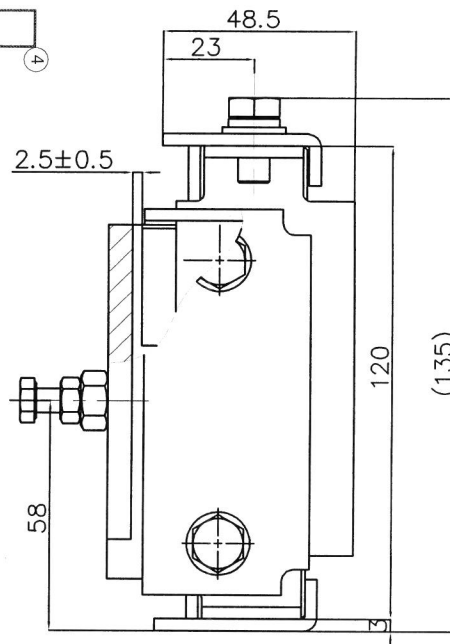
(00VX)6Z0X0

32
FB-XOA2685ADV001-DYA4003

导轨宽度10mm ✓

免润滑靴衬

2-13×20



此处改为M6X30螺栓, ~~M8法兰螺母~~

客户自行调整

技术说明

1. 本件适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$;
2. 本件在装配时需注意装配后稳定牢固;
3. 导靴槽口宽度根据导轨参数确定可配用16mm和10mm两种规格形式, 生产时要注明。

经(通)用件登记
旧版图总号

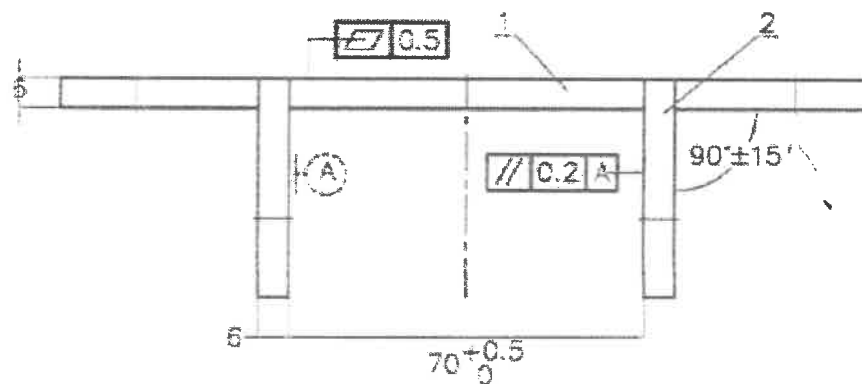
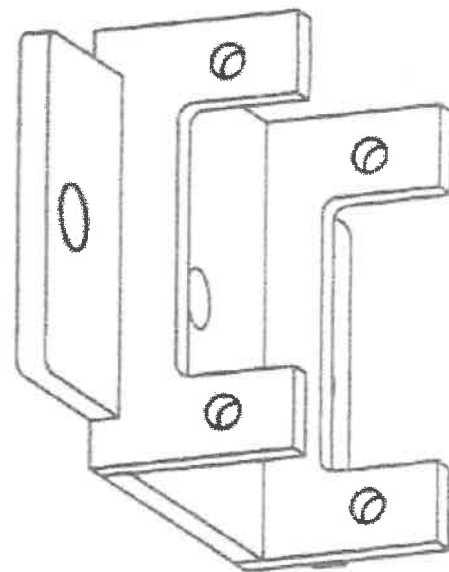
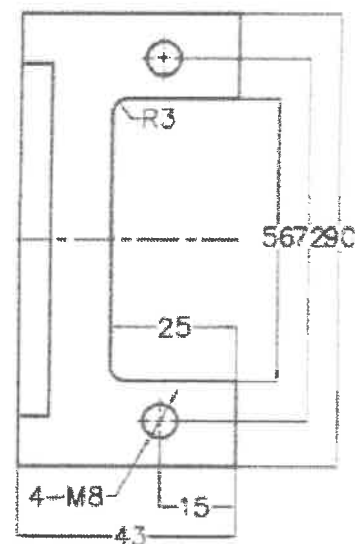
底图总号

签字

日期

						装配件			宁波奥德普电梯部件有限公司			
												导靴
标记	处数	分 区	文件更改号	签 名	年 月 日				OX029(XA01)			
设计			标准化			阶段标记		重量			比例	
校对								1.79			1:1.2	
审核												
工艺			批准			共 张		第 张				

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or plate, showing dimensions and material specifications. The drawing includes a central rectangular section with a circular hole (Ø12) and two side sections with rounded ends. Dimensions are given in millimeters. Material specifications are indicated by text like "3x4x10(12)" and "3x3x10". A red box highlights "13X20" near the left side section. A red box highlights "140" near the bottom dimension line. A red box highlights "170" near the bottom dimension line. A vertical dimension line on the right indicates a height of 70. A horizontal dimension line at the bottom indicates a width of 140 and 170.



1. 本件采用双端分段焊接, 焊接厚度为3mm, 焊接长度为10~15mm, 焊接间距为10~15mm, 焊接牢固可靠;
2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形;
3. 完成品表面按要求喷涂除色漆。

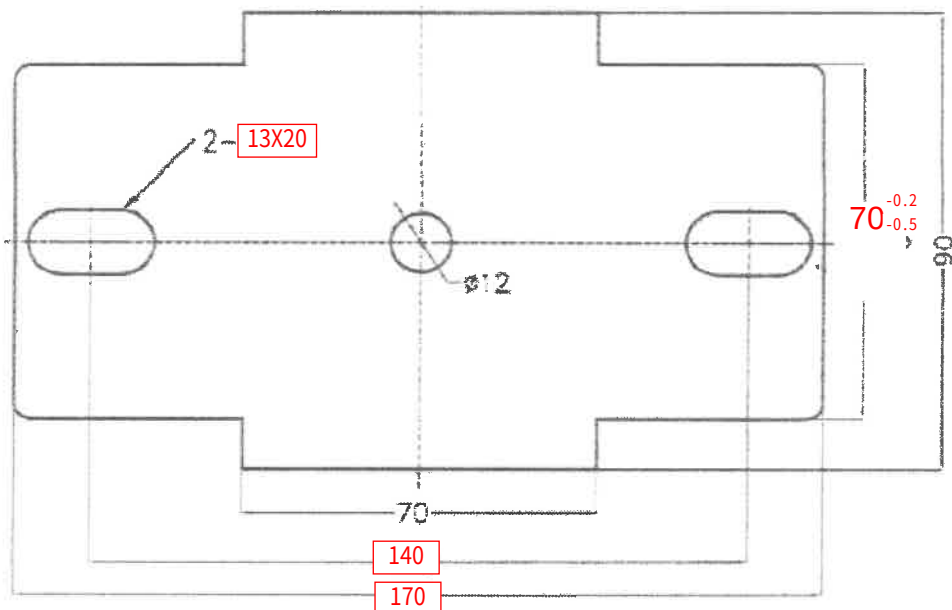
XOA4024ABV(--)							002	
重 量								
备 注								
							组成件	
序号	图号	代 号	名称	数量	材 料	备 注	重量	件数
1		XOA4040JC2002	板件	1	板料 6 GB/T 709 2215A GB/T 3274			
2		XOA4040JC1001	板件	2	板料 6 GB/T 709 2215A GB/T 3274			

[illegible]

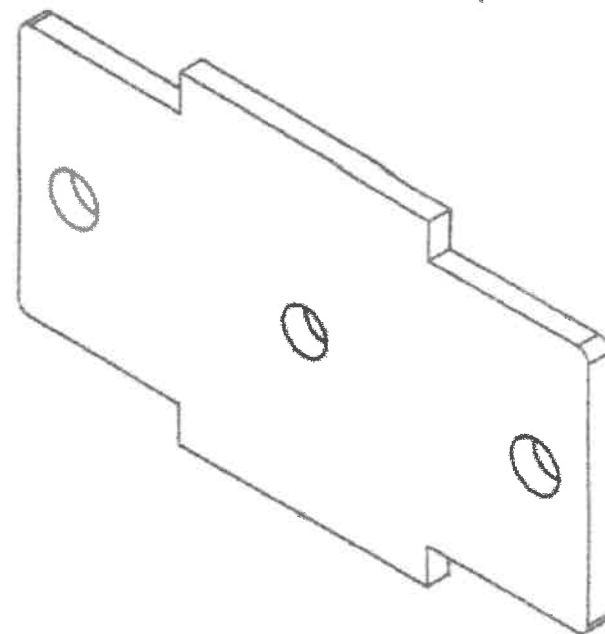
XQA4042ABV

XOA4040JCZ

其余



12.5 周边



技术说明:
 1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 焊接牢固可靠;
 2. 焊接后表面抛光处理, 必要时需整形;
 3. 完成后表面按客户要求喷涂色漆。

制(修)图

检 图

检 板

库板号

XOA4040JCZ (—)	002
重 量	
备 注	

				钢板				杭州西奥电梯有限公司	
				GB/T 709 Q235A GB/T 3274				板件	
设计	审核	工艺	日期	图样标记	数量	重量	比例	XOA4040JCZ	
设计	审核	工艺	日期	S	B	见表	1:1		
工艺				共 2 页		第 2 页		34	

校核: