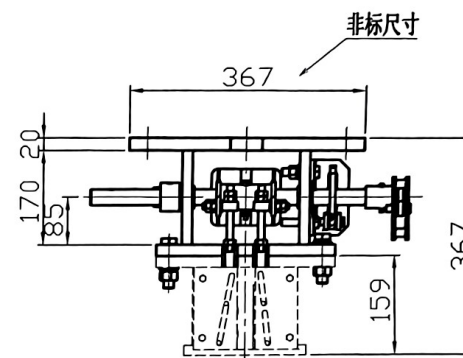
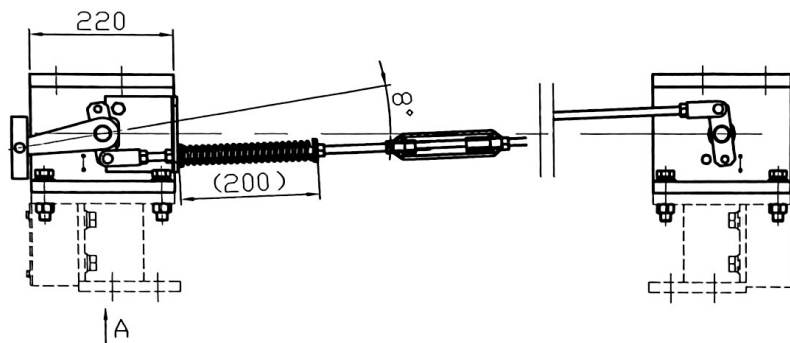
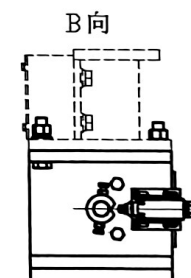
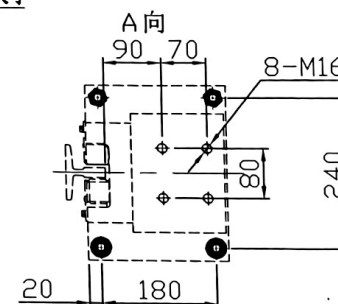
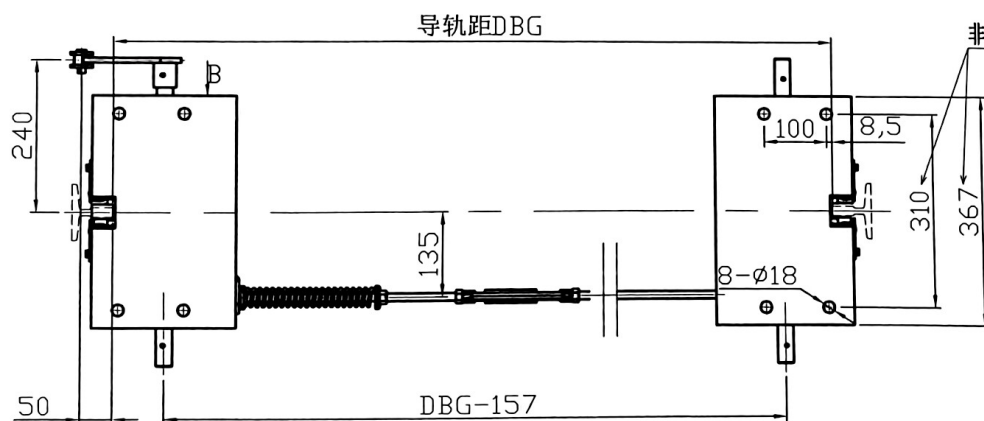




请注意：非标尺寸



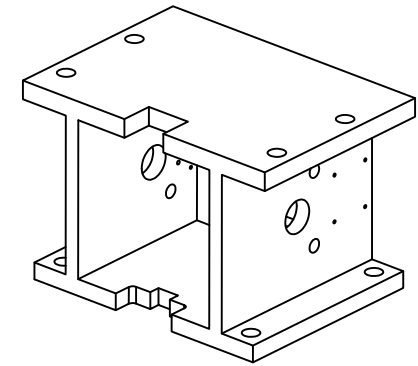
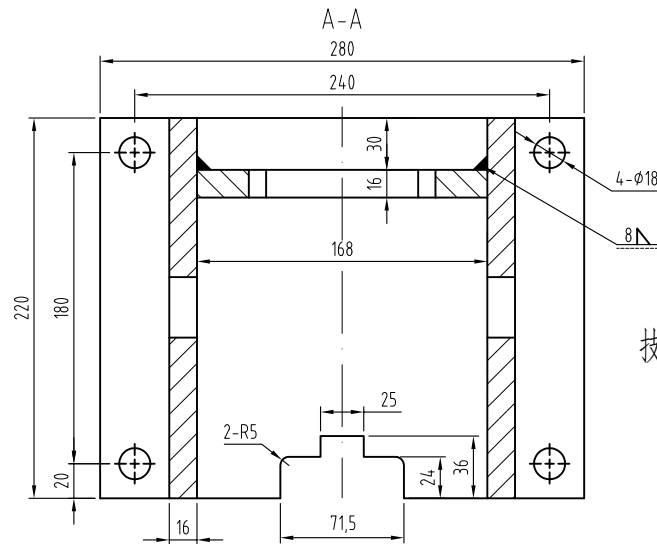
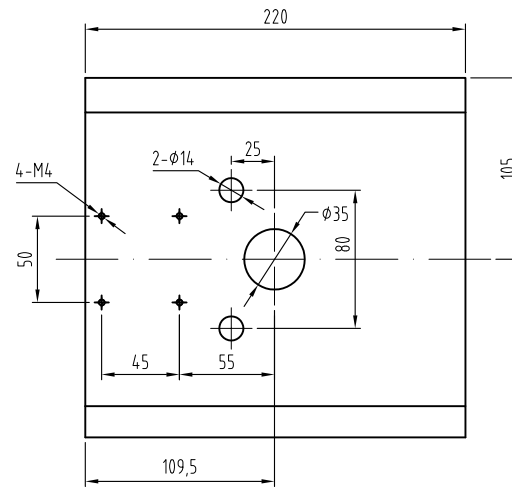
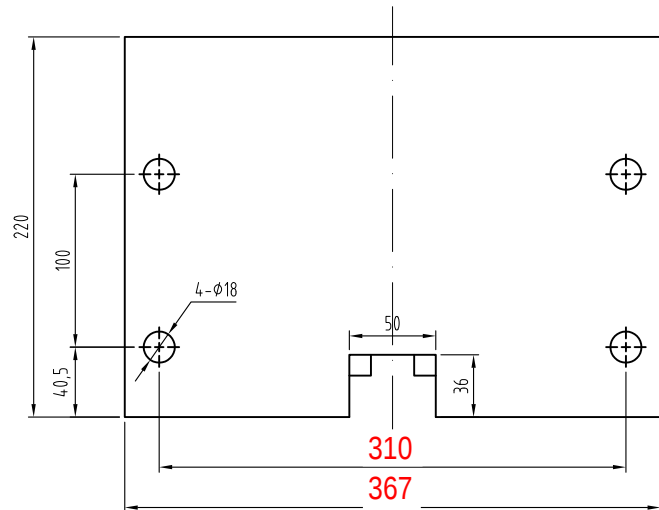
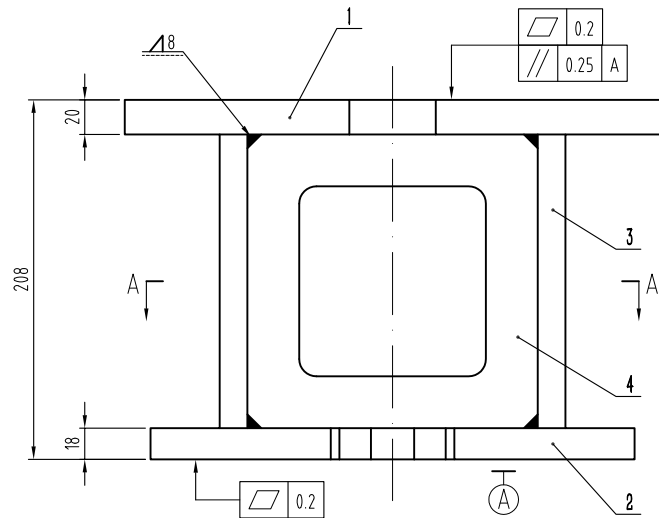
技术说明：

- 1、本装置按匹配OX-388非标安全钳要求确定，选用时注意匹配调整；
- 2、本装置配安全开关为UKT(自动复位)，如需要配发手动复位开关时需注明；
- 3、制动时连接舒畅无卡滞；
- 4、配导轨OX-12；
- 5、总允许质量 $P+Q \leq 12000\text{kg}$ ，速度 $V \leq 0.63\text{m/s}$ ，导轨宽度15.88、16mm；
- 6、提拉机构导轨距适用DBG适用范围1050mm-3200mm，其它尺寸需与奥德普技术研发部确认。

康明 11.16/2014

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				提拉机构
设计	叶辉	21.06.22	标准化			阶段	标记	重量	
审核									OX-388T
工艺			批准			共	张	第 页	





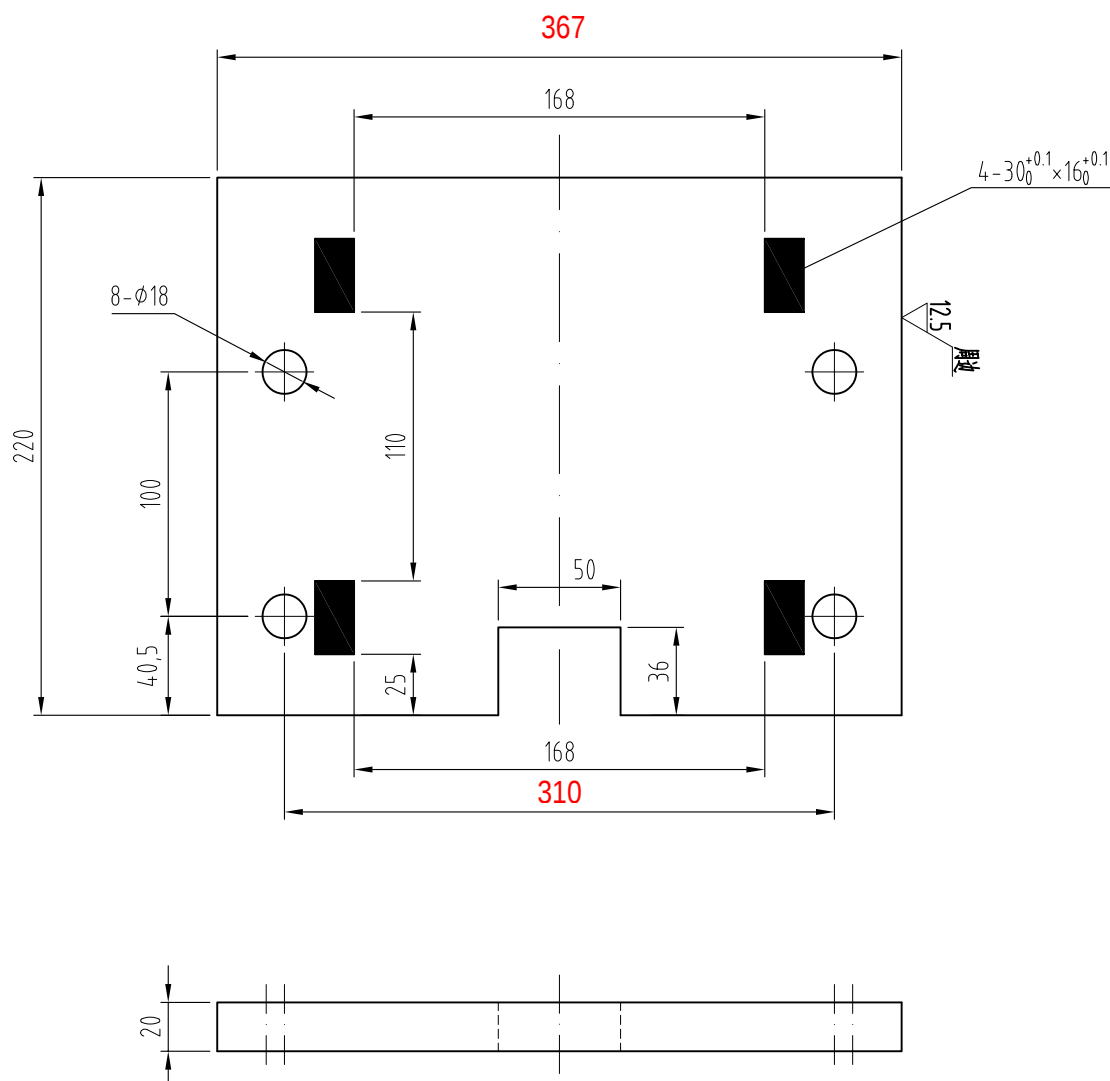
技术说明:

- 1、件1、2、3、4采用电焊连接，要求焊接平整可靠，无虚焊及堆焊等缺陷，整体无扭曲变形及底面焊接变形等；
- 2、焊接后整体喷涂色漆，颜色按公司标准，特殊按指令要求；
- 3、本件一套两件，左右各一件。

序号	图号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
4	OX-388T.1-4	侧立横板	1	Q235A/16			
3	OX-388T.1-3	侧立纵板	2	Q235A/16			
2	OX-388T.1-2	下面板	1	Q235A/18			
1	OX-388T.1-1	上面板	1	Q235A/20			

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
							安装底座				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化				阶段标记		重量	比例	
										1:3	
审核							OX-388T.1				
工艺			批准								
							共 张 第 页				

其余



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.										
						Q235A/20						上面板				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日											
设 计			标准化			阶 段 标 记				重 量	比 例		OX-388T.1-1			
											1:3					
审 核																
工 艺			批 准			共 张 第 页										