

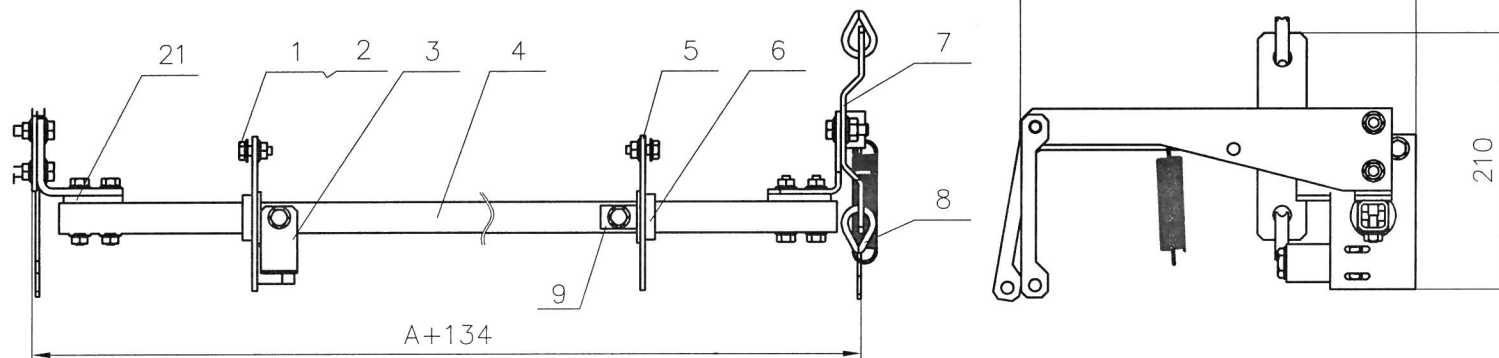
图例 SIZE 297X420

A3

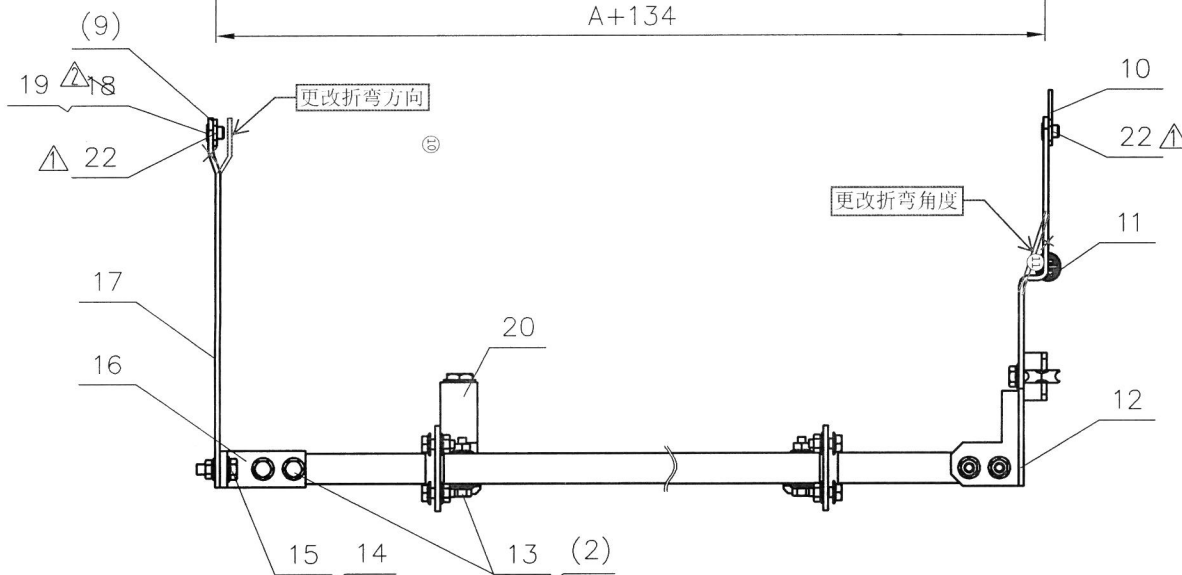
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120	电梯 扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	c
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5



11.29



FB-XOA2683AHM998-S37379

FB-XOA2683AHM999-S37380

— 5 只
→ 3 只

图例版本: VZ.0-2017-07-01

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2208060			因零件图更新, 更新装配图显示样式	黄志强	2022-08-11	校对	薛伟	
CA-D2306195	△	2处	增加序号为22的10号平垫	黄志强	2023-06-26	标准化	薛伟	XOA2683AHM
CA-D2311103	△	1处	将销轴更改为与提拉臂点焊	黄志强	2023-12-15	批准	胡鹏飞	安全钳提拉机构
					日期	2022-04-18	共 2 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

一角 FIRST

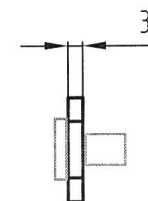
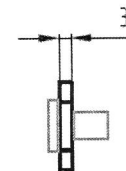
F

其余 $\frac{12.5}{\nabla}$

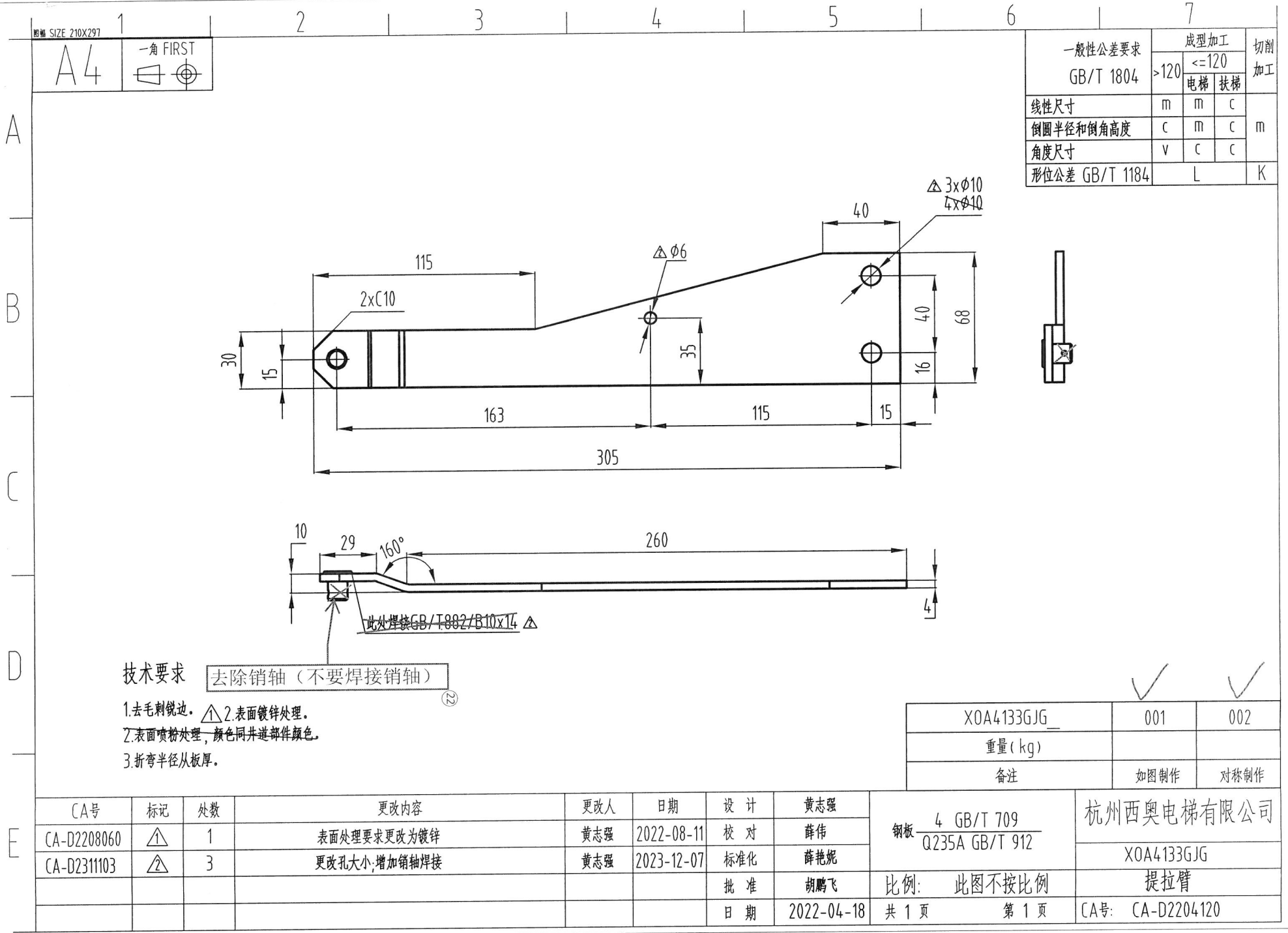
 $\triangle 2 - \triangle 1$

图框版本: V2.0-2017-07-01

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



X0A4134GGT		001
重量 (kg)		
备注		
钢板	3 GB/T 708	杭州西奥电梯有限公司
	Q235A GB/T 11253	
		X0A4134GGT
比例: 此图不按比例		提拉板
9	共 1 页	第 1 页
		CA号: CA-D2204120



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削加工
	>120	≤120	
线性尺寸	m	m	c
倒圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L		K

技术要求

去除销轴（不要焊接销轴）

1.去毛刺锐边。△2.表面镀锌处理。
2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。
3.折弯半径从板厚。

X0A4133GJG	001	002
重量 (kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2208060	△1	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校 对	薛伟		
CA-D2311103	△2	3	更改孔大小,增加销轴焊接	黄志强	2023-12-07	标准 化	薛艳妮	比例: 此图不按比例	X0A4133GJG
						批 准	胡鹏飞		提拉臂
						日 期	2022-04-18	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2208060		1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校 对	薛伟		
CA-D2311103		1	增加销轴焊接	黄志强	2023-12-15	标准化	薛艳妮		
						批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	提拉臂
						日 期	2022-04-18	共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120