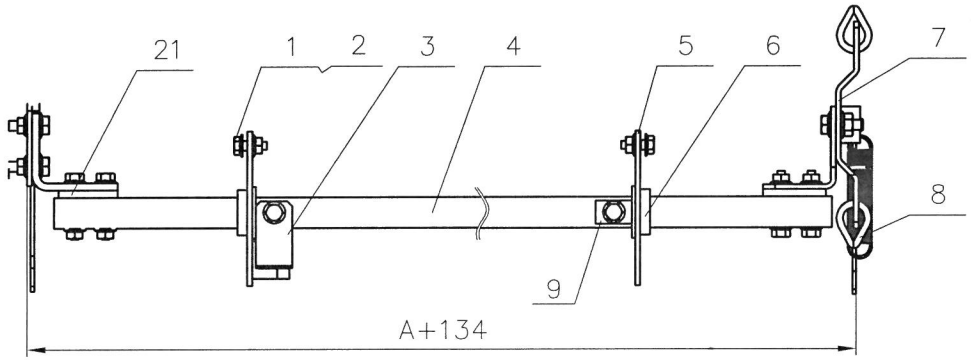
图纸 SIZE 297X420

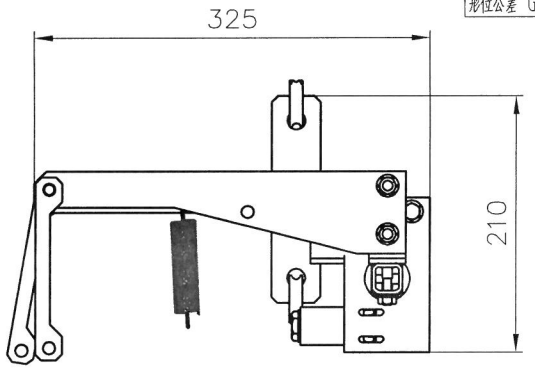
A3

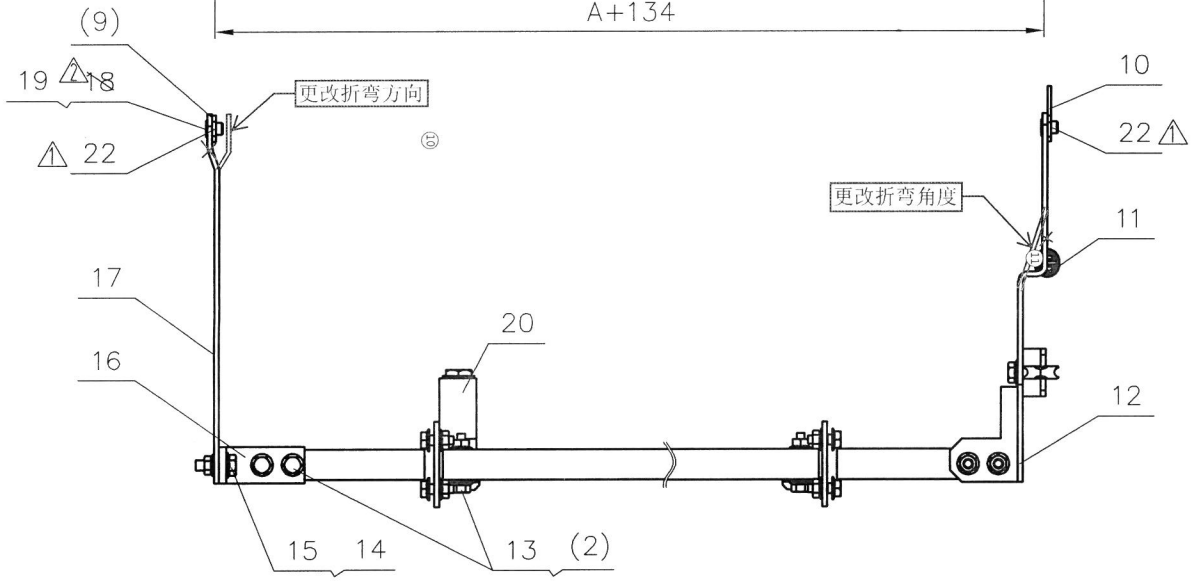
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工 >120	成型加工 <=120 电梯	成型加工 <=120 扶梯	切削加工
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5







FB-XOA2683AHM998-S37379 — 5张

FB-XOA2683AHM999-S37380 — 3张

11.29

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期
CA-D2208060			因零件图更新，更新装配图显示样式	黄志强	2022-08-11
CA-D2306195	1	2处	增加序号为22的10号平垫	黄志强	2023-06-26
CA-D2311103	2	1处	将销轴更改为与提拉臂点焊	黄志强	2023-12-15

设计	黄志强		杭州西奥电梯有限公司
校对	薛伟		XOA2683AHM
标准化	薛艳妮		
批准	胡鹏飞	比例：此图不按比例	安全钳提拉机构
日期	2022-04-18	共 2 页 第 1 页	CA号：CA-D2204120

图纸版本：V2.0-2017-07-01

图幅 SIZE 297X420

A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工 >120	成型加工 <=120 电梯	成型加工 <=120 扶梯	切削加工
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5

XOA2683AHM_							999		998	
对重位置							左侧后置		右侧后置	
制作方式							如图制作		对称制作	
重量(kg)										
序号	图幅	代号	名称	数量	材料	备注	数量	件号	数量	件号
1	GB/T5789/M8x20		六角法兰面螺栓	4						
2	GB/T6177.1/M8		六角法兰面螺母	10						
3	A4	XOA4356AAQ001	安全开关触头	1						
4	A4	XOA4035BAM_	传动轴	1				999		999
5	A4	XOA4134GGV001	开关固定板	2						
6	A4	XOA4097AMX001	轴套	2						
7	A4	XOA4195AAN001	连接板	1						
8	GB/T5974.1/18		钢丝绳用普通套环	2						
9	A4	XOA4012AHE001	垫块	1						
※ 10	A4	XOA4134GGT001	提拉板	2						
11	A4	XOA4031ACM001	弹簧	2						
※ 12	A3	XOA4133GJH_	提拉臂	1				001		002
13	GB/T5789/M8x55		六角法兰面螺栓	6						
14	GB/T5789/M10x25		六角法兰面螺栓	2						
15	GB/T6177.1/M10		六角法兰面螺母	2						
16	A4	XOA4136BLG001	角铁	1				002		001
※ 17	A4	XOA4133GJG_	提拉臂	1				~~001~~		~~002~~
⚠⚠ 18	~~GB/T882/B10x14~~ GB/T882/B10x20		销轴	~~2~~						
19	GB/T91/3.2x20		开口销	2						
20	OX210BZ170G90		安全联动装置(开关组件)	1						
21	A4	XOA4012AHF001	垫片	20						
⚠ 22	GB/T97.1/10		平垫	2						

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期
CA-D2306195	⚠	2处	销轴B10x20改为B10x14,增加序号22的10号平垫	黄志强	2023-06-26
CA-D2311103	⚠	1处	将销轴更改为与提拉臂点焊	黄志强	2023-12-15

设计	黄志强		
校对	薛伟		
标准化	薛艳妮		
批准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	安全钳提拉机构
日期	2022-04-18	共 2 页 第 2 页	CA号: CA-D2204120

杭州西奥电梯有限公司

XOA2683AHM

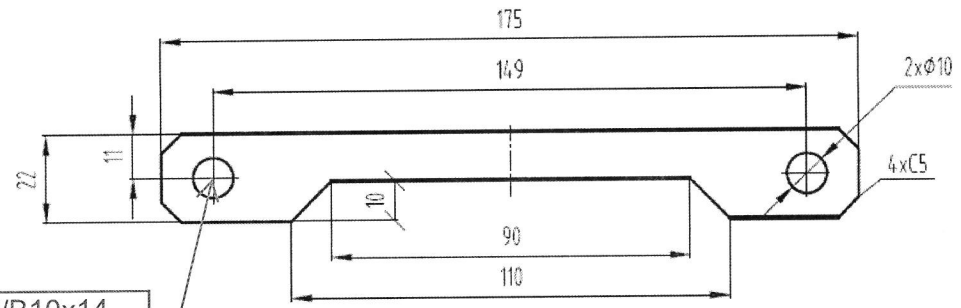
模板版本: V2.0-2017-07-01

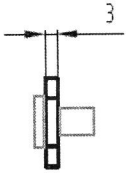
图幅 SIZE 210X297

A4

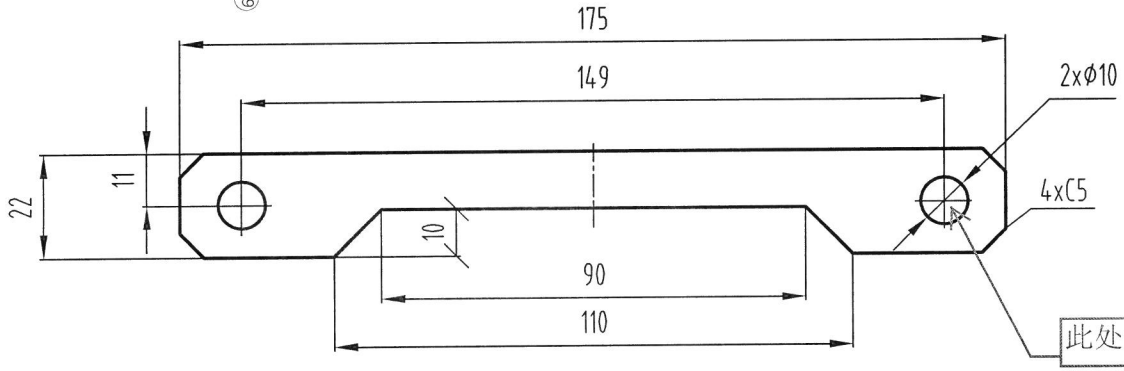
一角 FIRST

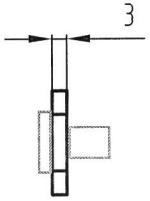
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K





此处焊接GB/T 882/B10x14 ⑲





此处焊接GB/T 882/B10x14 ⑳

注：一套提拉机构配2个XOA4134GGT001提拉板，2个提拉板对称制作（即销轴焊接的位置对称） ㉑

技术要求

1.去毛刺锐边。

~~2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。~~

△1 2.表面镀锌处理。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强
CA-D2208060	△1	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校 对	薛伟
						标准化	薛艳妮
						批 准	胡鹏飞
						日 期	2022-05-19

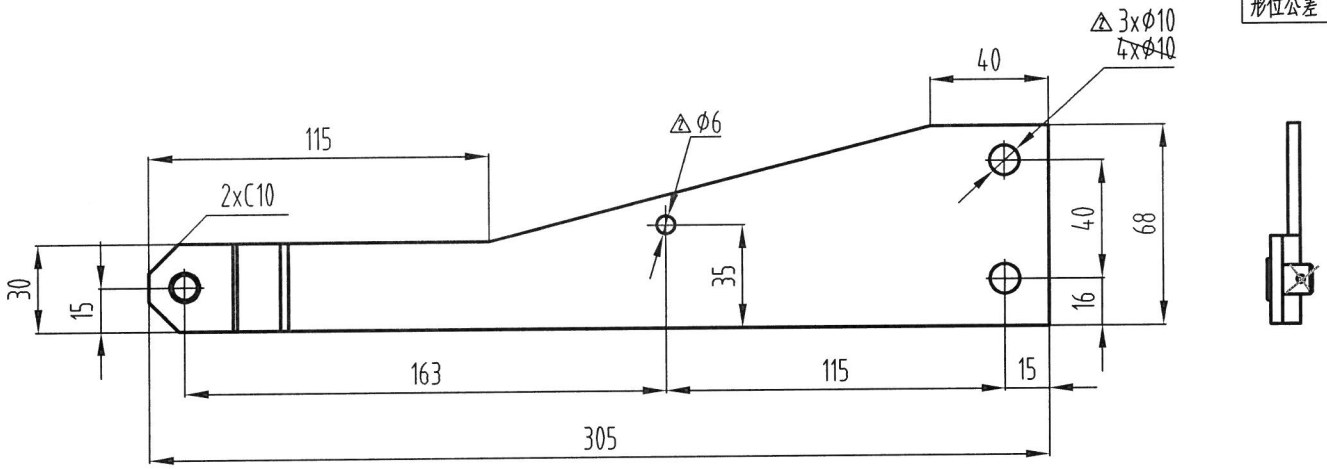
XOA4134GGT_	001
重量(kg)	
备注	
钢板 3 GB/T 708 / Q235A GB/T 11253	杭州西奥电梯有限公司
	XOA4134GGT
比例: 此图不按比例	提拉板
共 1 页 第 1 页	CA号: CA-D2204120

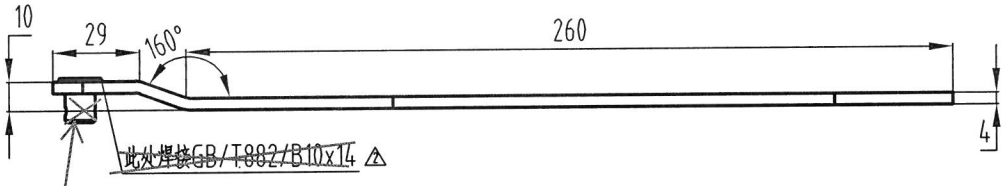
图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K





技术要求 去除销轴（不要焊接销轴）

1.去毛刺锐边。 2.表面镀锌处理。

2.表面喷粉处理，颜色同井道部件颜色。

3.折弯半径从板厚。

XOA4133GJG_	001	002
重量(kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设 计	黄志强	钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
CA-D2208060	1	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11	校 对	薛伟		XOA4133GJG
CA-D2311103	2	3	更改孔大小,增加销轴焊接	黄志强	2023-12-07	标准化	薛艳妮		提拉臂
						批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	CA号: CA-D2204120
						日 期	2022-04-18	共 1 页 第 1 页	

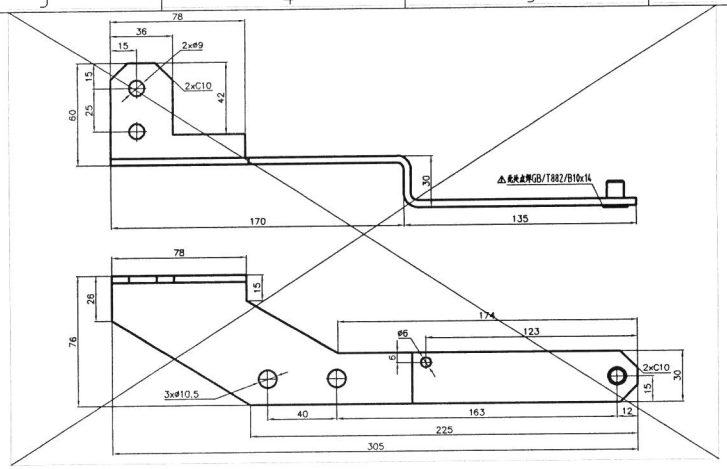
图幅 SIZE 297X420

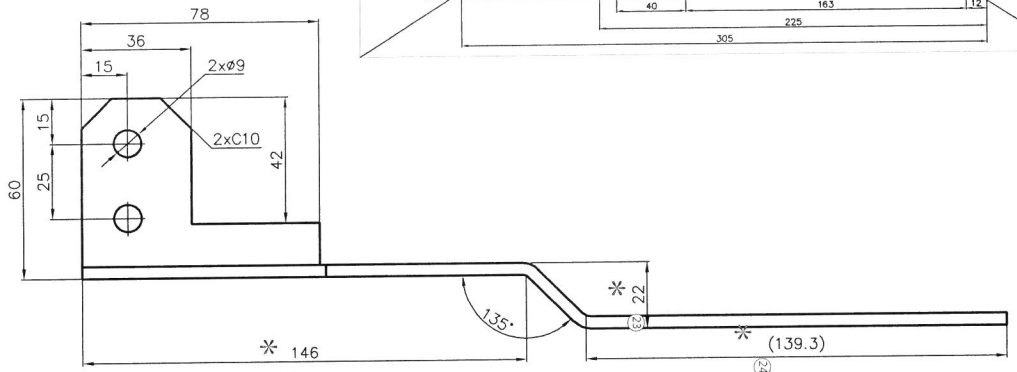
A3

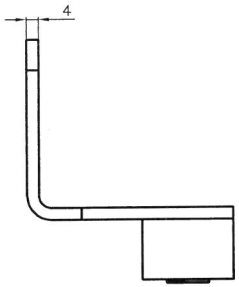
一角 FIRST

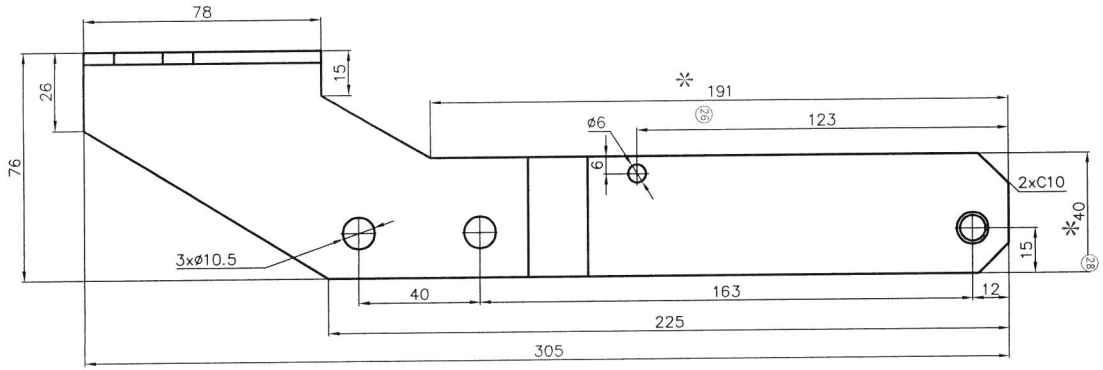
一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工 >120	成型加工 <=120 电梯	成型加工 <=120 扶梯	切削加工
线性尺寸	m	m	c	
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5









整图非标 27

技术要求

1.去毛刺锐边。 ⚠2.表面镀锌处理。

~~2.表面喷粉，颜色同井道部件颜色。~~

3.折弯半径同板厚。

XOA4133GJH	001	002
重量(kg)		
备注	如图制作	对称制作

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期
CA-D2208060	⚠1	1	表面处理要求更改为镀锌	黄志强	2022-08-11
CA-D2311103	⚠2	1	增加销轴焊接	黄志强	2023-12-15

设计	黄志强
校对	薛伟
标准化	薛艳凯
批准	胡鹏飞
日期	2022-04-18

钢板 4 GB/T 709 Q235A GB/T 912

比例: 此图不按比例

共 1 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA4133GJH

提拉臂

CA号: CA-D2204120

图纸版本: V2.0-2017-07-01